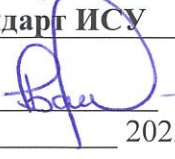
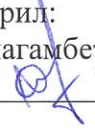


 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	АО «Национальная компания «КазМунайГаз»	
Наименование документа:	Стандарт по обеспечению специальной одеждой, специальной обувью, средствами индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Тип документа: Стандарт ИСУ	KMG-ST-3407.2-13	Страница 1 из 14
Разработал: Бегман А.  «__» ____ 2023г.	Проверил: Сейтмагамбетов К.  «__» ____ 2023г.	Утверждено решением Правления АО НК «КазМунайГаз» от «__» ____ 2023г., протокол № ____

1. Цель документа и общие положения

1.1. Целями настоящего Стандарта по обеспечению специальной одеждой, специальной обувью, средствами индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз» (далее - Стандарт) являются:

- 1) установление минимальных требований СИЗ для снижения рисков, связанных с воздействием вредных и/или опасных производственных факторов;
- 2) определение соответствия СИЗ производственным условиям, стандартам, санитарно-гигиеническим нормам и требованиям производственной эстетики на всех уровнях группы компаний КМГ;
- 3) повышение комфорта при носке СИЗ и приведение СИЗ к единому стилю на всех уровнях группы компаний КМГ;
- 4) повышение имиджа КМГ, как социально-ответственной компании, заботящейся об улучшении условий труда работников.

1.2. Настоящий Стандарт устанавливает минимальные требования к обеспечению СИЗ работников группы компаний КМГ.

1.3. Работники группы компаний КМГ в обязательном порядке обеспечиваются СИЗ за счет средств работодателя. Запрещается вносить изменения в конструкцию СИЗ и допускать работников к выполнению производственных работ без СИЗ, а также применение неисправных, неотремонтированных и загрязненных СИЗ.

1.4. Нормы выдачи СИЗ устанавливаются в соответствии с внутренними утвержденными документами ДЗО. Работники КМГ, в чьи функциональные обязанности входит посещение производственных объектов группы компаний КМГ, обеспечиваются комплектами летней и зимней специальной одежды.

1.5. СИЗ, предусмотренные в нормах выдачи СИЗ, должны обеспечивать необходимую защиту от вредных и опасных производственных факторов.

1.6. Работники, привлекаемые к разовым работам, связанным с ликвидацией последствий аварий, стихийного бедствия, должны быть обеспечены необходимыми СИЗ, в соответствии с характером и условиями выполняемых работ.

1.7. При посещении производственных объектов посетители в обязательном порядке, обеспечиваются дежурными СИЗ от ДЗО, при этом запрещается нахождение указанных лиц без СИЗ на объектах группы компаний КМГ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Стандарт по обеспечению специальной одеждой, специальной обувью, средствами индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Стандарт ИСУ	KMG-ST-3407.2-13	Страница 2 из 14

2. Область применения

2.1. Настоящий Стандарт обязателен для исполнения всеми работниками группы компаний КМГ.

2.2. Применение настоящего Стандарта в группе компаний КМГ осуществляется в установленном порядке путем разработки и утверждения аналогичного Стандарта или приведения внутренних документов ДЗО в соответствии с настоящим Стандартом. При этом требования, предусмотренные данным Стандартом, во внутренних документах ДЗО не могут быть снижены.

3. Определения и сокращения

3.1. Для целей настоящего Стандарта применяются следующие определения и сокращения:

КМГ	Акционерное общество Национальная компания «КазМұнайГаз»;
ДЗО	дочерние организации и зависимые общества, в том числе совместно – контролируемые организации и совместные предприятия КМГ;
Группа компаний КМГ	КМГ и юридические лица, в которых пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) прямо или косвенно принадлежат КМГ на праве собственности или доверительного управления, а также юридические лица, деятельность которых КМГ вправе контролировать;
Департамент охраны труда и окружающей среды (ДОТОС)	ответственное структурное подразделение КМГ и владелец бизнес-процесса по обеспечению специальной одеждой, специальной обувью, СИЗ в группе компаний КМГ;
Вредный производственный фактор	фактор, воздействие которого на работника может привести к заболеванию или снижению трудоспособности и/или отрицательному влиянию на здоровье его потомства;
Опасный производственный фактор	производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к временной или стойкой утрате трудоспособности (производственной травме или профессиональному заболеванию) или смерти;
Дежурные СИЗ	дежурные средства индивидуальной защиты (очки защитные, диэлектрические галоши и перчатки, диэлектрический резиновый коврик и др.) выдаются работникам на время выполнения тех работ, для которых они предусмотрены;

Кодекс	Трудовой кодекс Республики Казахстан;
Нормы выдачи специальной одежды, специальной обуви и других СИЗ	набор предметов СИЗ с указанием их сроков носки, который необходим для обеспечения безопасной деятельности работника во время выполнения работ. Нормы выдачи СИЗ зависят от вида производства, вида работ, должности (профессии) работника, условий труда. Срок службы СИЗ исчисляется со дня фактической выдачи его работнику. В сроки службы зимних СИЗ включается и время их хранения в теплое время года;
Объект	здания, сооружения, помещения, технологическое оборудование и производственные установки, используемые в производственной деятельности и находящиеся на территориях (контрактных территориях) КМГ/ДЗО;
Производственное структурное подразделение (СтП)	структурное подразделение ДЗО с самостоятельными функциями, задачами и ответственностью в рамках своей компетенции, определенной положением о структурном подразделении ДЗО (цех, участок);
Работник	работник/ физическое лицо, состоящее в трудовых отношениях с работодателем и непосредственно выполняющее работу по трудовому договору;
Рабочее место	место постоянного или временного нахождения работника при выполнении им трудовых обязанностей в процессе трудовой деятельности;
Сертификат соответствия СИЗ	документ, удостоверяющий соответствие СИЗ требованиям национальных стандартов, международных и межгосударственных стандартов, стандартов организаций, сводов правил и систем добровольной сертификации (в том числе качества продукции), а также условиям договоров;
СИЗ коллективного пользования	предохранительный пояс, диэлектрические галоши (боты), перчатки диэлектрические, щитки, плащ непромокаемый с капюшоном и другие;
Служба охраны труда, промышленной безопасности и охраны окружающей среды (ОТ, ПБ и ООС)	структурное подразделение ДЗО, ответственное за направление деятельности в области ОТ, ПБ и ООС, а в случае ее отсутствия специалист, координирующий деятельность структурных подразделений ДЗО в области ОТ, ПБ и ООС;
Служба материально-технического снабжения (МТС)	структурное подразделение ДЗО обеспечивающее производство материально-техническими ресурсами;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Стандарт по обеспечению специальной одеждой, специальной обувью, средствами индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Стандарт ИСУ	KMG-ST-3407.2-13	Страница 4 из 14

Средства индивидуальной защиты (СИЗ)	средства индивидуальной защиты, предназначенные для защиты Работника от воздействия вредных и/или опасных производственных факторов, в том числе специальная одежда, специальная обувь (одежда, обувь, головной убор, рукавицы и другие).
БиОТ	безопасность и охрана труда;
ИТР	инженерно-технические работники;
КЩС	кислотощелочестойкость;
МБС	маслобензостойкость;
МВО	масловодоотталкивающие свойства;
МТС	служба материально-технического снабжения;
НКПВ	нижний концентрационный предел воспламенения;
НТД	нормативно-техническая документация;
ПБ	пожарная безопасность;
ПВХ	поливинилхлорид;
ПТС	производственно-техническая связь;
ПУ	полиуретан;
РСтП	руководитель структурного подразделения ДЗО;
СИЗОД	средства индивидуальной защиты органов дыхания;
ССБТ	система стандартов безопасности труда;
ТО	техническое обслуживание;
ТПУ	термополиуретан;
ЧС	чрезвычайная ситуация;
SRC	уровень сопротивления скольжению.

4. Ответственность

4.1. ДОТОС несет ответственность за:

- 1) оказание методического содействия в организации процесса обеспечения СИЗ работников группы компаний КМГ и выполнения требований Стандарта;
- 2) поддержание в актуальном состоянии настоящего Стандарта.

4.2. Работник группы компаний КМГ несет ответственность за:

- 1) применение СИЗ на рабочем месте в соответствии с требованиями настоящего Стандарта;
- 2) предоставление своих антропометрических данных по запросу руководителя производственного СтП;
- 3) приведение СИЗ в порядок по окончании работ, при необходимости высушить, почистить СИЗ или сдать в стирку (чистку);
- 4) применение и хранение выданных СИЗ в соответствии с требованиями внутренних документов группы компаний КМГ и рекомендациями производителей СИЗ;

5) проверку СИЗ перед использованием, так как не могут применяться неисправные СИЗ, а также СИЗ, сроки носки которых истекли;

6) своевременное доведение до сведения непосредственного или вышестоящего руководителя о неисправностях СИЗ;

7) своевременное доведение до сведения непосредственного или вышестоящего руководителя о необходимости чистки, стирки, ремонта специальной одежды и обуви и других СИЗ;

8) применение СИЗ не по назначению, внесение в конструкцию СИЗ несогласованных с производителем изменений.

4.3. Первый руководитель ДЗО несет ответственность за:

1) своевременное утверждение норм выдачи СИЗ;

2) организацию работы по обеспечению персонала ДЗО необходимыми СИЗ;

3) организацию стирки, (в том числе химчистки), ремонта и подгонки СИЗ по размеру.

4.4. Служба ОТ, ПБ и ООС ДЗО несет ответственность за:

1) контроль над обеспечением СтП соответствующей спецодеждой, спецобувью и другими СИЗ;

2) определение соответствия применяемых СИЗ производственным условиям, стандартам и санитарно-гигиеническим нормам;

3) разработку технических требований и условий по внедрению новых видов СИЗ;

4) составлению и подготовке обоснованных предложений по изменению или дополнению норм выдачи СИЗ в соответствии с требованиями ОТ, ПБ и ООС;

5) контроль над правильностью выдачи, хранения, ухода и пользования СИЗ.

4.5. Руководитель производственного СтП ДЗО несет ответственность за:

1) обеспечение работников СИЗ и составление расчетной потребности СИЗ;

2) контроль за применением СИЗ работниками, посетителями на объекте/рабочем месте;

3) контроль за наличием исправных СИЗ у работников перед началом работы, необходимых для безопасного выполнения работ, а при наличии неисправных СИЗ или их отсутствия не допускать работников к выполнению работ;

4) привлечение к ответственности работников, нарушающих требования охраны труда и отказывающихся использовать СИЗ при проведении работ;

5) направление потребности в СИЗ на планируемый период в службу МТС, в рамках установленных сроков бюджетного планирования КМГ;

6) своевременную замену СИЗ, пришедшего в негодность до истечения сроков носки по причинам, независящим от работника, на основании соответствующей утвержденной формы акта организации;

7) обеспечение проведения обучения (инструктажа) по правильному применению и способам проверки исправности СИЗ;

8) контроль за регулярным, в соответствии с установленными сроками, испытанием и проверкой исправности СИЗ (предохранительные пояса, диэлектрические перчатки, СИЗОД и другие).

4.6. Служба МТС ДЗО несет ответственность за:

1) организацию планирования, своевременного и правильного составления заявок на СИЗ, закупки, обеспечения ими производственные СтП, а также обеспечение их приемки, хранения, выдачи, учета, ремонта и утилизации в соответствии с техническими требованиями;

2) организацию дежурного, а также резервного (обменного) фондов СИЗ производственных СтП ДЗО;

3) организацию замены спецодежды и спецобуви, пришедшей в негодность до истечения сроков носки по причинам, не зависящим от работника, на основании соответствующей утвержденной формы акта ДЗО. В случае пропажи или порчи СИЗ в установленных местах их хранения по независящим от работника причинам, организовать работнику выдачу новых СИЗ.

5. Описание

5.1 Основные требования к СИЗ

5.1.1. Все СИЗ должны соответствовать требованиям безопасности, изложенным в положениях ТР ТС 019/2011 Декларация соответствия техническим регламентам Таможенного Союза. «О безопасности средств индивидуальной защиты».

5.1.2. Все СИЗ, поставляемые на объекты группы компаний КМГ, должны сопровождаться сертификатом соответствия государственной системы технического регулирования Республики Казахстан.

5.1.3. СИЗ должны обеспечивать защиту от воздействия опасных и/или вредных производственных факторов.

5.1.4. Выбор конкретного типа СИЗ должен осуществляться с учетом требований безопасности труда для конкретного процесса или вида работ;

5.1.5. СИЗ не должны изменять своих свойств при их стирке, химчистке, ремонте и обеззараживании.

5.1.6. Размер спецодежды и спецобуви должны соответствовать антропометрическим данным работника. Спецодежда и обувь должна быть удобной при эксплуатации и подбираться по соответствующим ГОСТам.

5.1.7. Требования к логотипу и цвету СИЗ ДЗО, указаны в форме KMG-F-3411.2-13/KMG-ST-3407.2-13.

5.1.8. Требования к СИЗ, разрешенным для применения в ДЗО, указаны в форме KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13.

5.2 Основные требования к обеспечению СИЗ

5.2.1. СИЗ, выдаваемые работникам, являются собственностью работодателя и подлежат обязательному возврату, при необходимости или по требованию работодателя:

- 1) при прекращении трудовых отношений;
- 2) при переводе на другую работу, для которой выданные СИЗ, не предусмотрены нормами выдачи СИЗ;
- 3) при изменении вида работ, введении новых технологий.

Возвращенные СИЗ, но еще пригодные для дальнейшего использования, могут быть использованы после их стирки и обеззараживания в качестве дежурного фонда при аварийно-восстановительных, сезонных, очистных и других работах.

5.2.2. С наступлением холодного времени года работникам ДЗО выдаются утепленные специальная одежда и обувь срок носки, которых, устанавливается, нормами выдачи СИЗ с учетом местных климатических условий.

5.2.3. С целью обеспечения СИЗ посетителей объектов и временных работников, должны создаваться дежурные фонды СИЗ в размере 20% от общего фонда СИЗ.

5.2.4. Дежурные СИЗ и СИЗ коллективного пользования выдаются на время работ, для которых они предназначены, их закрепляют за рабочими местами или назначают ответственное лицо и передают от одной смены к другой или организуют их хранение в кладовом помещении подразделения. Дежурные СИЗ выдаются под расписку и учитываются в отдельных карточках с пометкой «Дежурные». Выдача новых комплектов дежурных СИЗ осуществляется по мере их физического износа. Указанные выше СИЗ выдаются для периодического использования при выполнении отдельных видов работ. При этом противошумные вкладыши, подшлемники, а также СИЗ органов дыхания, не допускающие многократного применения и выдаваемые в качестве «дежурных», выдаются в виде одноразового комплекта перед рабочей сменой каждому работнику.

5.2.5 ДЗО может внедрить информационные системы с целью автоматизации процесса планирования объемов СИЗ для приобретения, поставки, учета, выдачи и утилизации, либо передать данные процессы сторонним организациям.

5.3 Планирование потребности в СИЗ

5.3.1. Планирование, потребности в СИЗ в ДЗО, проводится ежегодно на каждый календарный период (год).

5.3.2. Сроки проведения планирования потребности в СИЗ определяются внутренними распорядительными документами и правилами бюджетного планирования в ДЗО.

5.3.3. Потребность в СИЗ ДЗО формируется на основании свода потребностей СИЗ СтП, в соответствии с утвержденными нормами выдачи, личными карточками учета СИЗ работников, с учетом:

1) численности работников каждой профессии (среднесписочное количество работников в соответствии со штатной численностью за прошедший год с учетом потребности в работниках на последующий год);

2) руководителей и специалистов административно управленческого персонала, должности которых не предусмотрены нормами, но обязанных по роду своей деятельности периодически посещать объекты группы компаний КМГ в составе рабочих комиссий;

3) временных работников;

4) пополнения дежурного фонда СИЗ;

5) пополнения резервного (обменного) фонда СИЗ;

6) выдаваемых работникам дополнительно при совмещении профессий;

7) СИЗ, хранимых на складах, срок хранения или эксплуатации которых истекает в планируемом году;

8) необходимого резерва фильтрующих элементов для СИЗОД на случай аварийных ситуаций с учетом гарантийного срока хранения.

5.3.4. При планировании потребности СИЗ необходимо учитывать сроки носки согласно нормам выдачи СИЗ, а также гарантийные сроки хранения СИЗ, указанные в инструкциях по эксплуатации. СИЗ с просроченным гарантийным сроком хранения и эксплуатации списываются.

5.3.5. Работникам, совмещающим профессии или постоянно выполняющим совмещаемые работы, в том числе в комплексных бригадах, помимо выдаваемых им СИЗ, по основной профессии, выдаются, в зависимости от характера и условий выполняемых работ, дополнительно и другие виды СИЗ, предусмотренные действующими нормами для совмещаемой профессии.

5.3.6. При планировании потребности в СИЗ все показатели оформляются отдельно для мужской и женской СИЗ по размерам, ростам в соответствии с требованиями СТ РК ИСО 10652-2010 «Одежда. Система стандартных размеров», СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Верхняя одежда для мужчин и мальчиков», СТ РК ИСО 3637-2008 «Обозначение размеров одежды. Предметы верхней одежды для женщин и девочек», ГОСТ 31399-2009 «Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды», ГОСТ 31396-2009 «Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды».

5.3.7. Не рекомендуется уменьшать бюджет на приобретение положенных потребностью спецодежды, спецобуви и других СИЗ.

5.4 Закупка и приемка СИЗ

5.4.1. Руководители производственных СтП направляют заявку в службу МТС, для включения в план закупок товаров, работ и услуг ДЗО на планируемый период в соответствии с установленными сроками.

5.4.2. На основании утвержденного плана закупок ТРУ ДЗО, ответственное лицо за организацию закупок товаров, работ и услуг, осуществляет закуп СИЗ в соответствии Порядком осуществления закупок Акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и организациями пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденный решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына».

5.4.3. СИЗ, поступающие от поставщика, по техническим характеристикам должны быть не ниже требований, установленных настоящим Стандартом.

5.4.4. Комиссия ДЗО, состоящая из специалистов служб МТС, ОТ, ПБ и ООС и производственных СтП, применяющих СИЗ, проводит контроль качества закупаемых СИЗ на соответствие требованиям технических спецификаций.

5.4.5. Комиссия ДЗО осуществляет оценку образцов представленных СИЗ на соответствие корпоративным требованиям ДЗО, по результатам которой заполняется соответствующий акт приемки. На основании результатов проверки качества закупаемых СИЗ, комиссия ДЗО принимает решение о приемке либо отклонению поставленных СИЗ к использованию на производстве.

5.4.6. Объекты оценки:

- специальная одежда;
- специальная обувь;
- средства индивидуальной защиты рук;
- средства защиты органов слуха;
- средства индивидуальной защиты глаз и лица;
- средства индивидуальной защиты органов дыхания;
- средства индивидуальной защиты головы.

5.4.7. СИЗ, признанные по результатам проверки несоответствующими установленным требованиям, не допускаются к производственным испытаниям.

5.4.8. ДЗО при заключении договоров с поставщиками СИЗ должна включать в договоры отдельные условия Стандарта, соответствующие предмету заключаемого договора и обязательствам поставщика СИЗ.

5.5. Хранение, порядок выдачи, использования, ухода и утилизации СИЗ

5.5.1. Хранение СИЗ

5.5.1.1. Хранение СИЗ должно осуществляться в соответствии с условиями, установленными их производителями, рассортированными по видам, росту, размерам, защитным свойствам, в отдельных сухих помещениях, изолированно от каких-либо токсичных, ядовитых и других предметов и материалов, имеющих возможность оказать неблагоприятное воздействие на работников, при их использовании.

5.5.1.2. Принятые на хранение СИЗ должны быть подвергнуты дезинфекции, тщательно очищены от загрязнения и пыли, просушены, отремонтированы и во время хранения должны подвергаться периодическому осмотру.

5.5.1.3 Хранение СИЗ работников, занятых на работах с вредными для здоровья веществами (свинец, его сплавы и соединения, ртуть, и далее) должно производиться в соответствии с инструкциями и указаниями государственных органов санитарно-эпидемиологической службы.

5.5.1.4 Хранение специальной одежды допускается производить на складах с соблюдением необходимых условий хранения. При этом отпуск специальной одежды в необходимом объеме производится согласно условиям договора.

5.5.2. Выдача СИЗ

5.5.2.1. СИЗ должны выдаваться при приеме работника на работу, переводе его на другую работу либо в связи с истечением срока носки ранее выданных СИЗ.

5.5.2.2. При выдаче в пользование СИЗ подлежат включению в подотчет работников и должны записываться в личную учетную карточку работника в соответствии с формой KMG-F-3415.2-13/KMG-ST-3407.2-13. Личная карточка учета выдачи СИЗ, хранится в производственных СтП (отделах), для контроля за сроками носки с возможностью ведения электронной карточки СИЗ и при необходимости выдачи по разрядке в цехах с ведением журнала выдачи СИЗ.

5.5.2.3. После завершения сезона (зимнего или летнего) времени года, выданная работникам специальная одежда и специальная обувь остаются на сохранении у работников.

5.5.2.4. Сроки использования СИЗ, устанавливаются календарно и исчисляются со дня фактической выдачи их работникам.

Сроки носки зимней специальной одежды и зимней специальной обуви устанавливаются в соответствии нормами выдачи СИЗ, в календарных месяцах в зависимости от климатических поясов.

Климатические пояса регионов Республики Казахстан

Пояс	Регионы
1 пояс	Алматинская область; Жамбылская область; Кызылординская область; Туркестанская область
2 пояс	Актюбинская область; Восточно-Казахстанская область (южнее 50° с.ш.); Атырауская область; Мангистауская область; Костанайская область (южнее 50° с.ш.); Западно-Казахстанская область
3 пояс	Восточно-Казахстанская область (севернее 50° с.ш.); Карагандинская область; Северо-Казахстанская область; Павлодарская область; Костанайская область (севернее 50° с.ш.); Акмолинская область.

- I климатический пояс:
 - одежда утепленная со сроком носки не более 36 мес.;
 - обувь утепленная со сроком носки не более 36 мес.
- II климатический пояс:
 - одежда утепленная со сроком носки не более 30 мес.;
 - обувь утепленная со сроком носки не более 30 мес.
- III климатический пояс:
 - одежда утепленная со сроком носки не более 24 мес.;
 - обувь утепленная со сроком носки не более 24 мес.

5.5.2.5. Выдаваемые работникам СИЗ должны обеспечивать безопасность труда, соответствовать их полу, росту, размерам, характеру и условиям выполняемой работы.

5.5.2.6. Работники, напрямую задействованные в технологическом процессе, на опасном производственном объекте должны обеспечиваться специальной одеждой с огнестойкими характеристиками.

5.5.2.7. В отдельных случаях в соответствии с особенностями производства один вид СИЗ, предусмотренный настоящим Стандартом, может быть заменен другим, аналогичным по защитным свойствам и гигиеническим характеристикам, со сроками носки, предусмотренными нормами выдачи СИЗ.

5.5.2.8. В зависимости от условий работы работникам выдаются СИЗ коллективного пользования с соответствующими сроками использования, установленные нормами выдачи СИЗ.

5.5.2.9. В зависимости от характера работы и условий труда в ДЗО устанавливаются дежурные СИЗ и СИЗ коллективного пользования.

Дежурные СИЗ и СИЗ коллективного пользования, должны выдаваться работникам только на время выполнения тех работ, для которых они предусмотрены, или могут быть закреплены за определенными рабочими местами (например, тулупы - на наружных постах, перчатки диэлектрические - при электроустановках) и передаваться от одной смены другой.

Сроки использования дежурных СИЗ и СИЗ коллективного пользования, должны быть не меньше сроков использования таких же видов СИЗ, выдаваемых в индивидуальное пользование, в соответствии с нормами выдачи СИЗ.

5.5.2.10. В случае пропажи или порчи СИЗ в установленных местах их хранения по независящим от работников причинам, ДЗО обязана выдать им замену. СИЗ, которые не соответствуют требованиям или пришли в негодность до истечения установленного срока носки по причинам, не зависящим от работников, подлежат замене на основании утвержденной формы акта ДЗО.

В случае пропажи или порчи СИЗ по вине работников, ДЗО обязана выдать им замену, с возложением на виновных возмещения стоимости утраченных (приведенных в негодность) СИЗ.

5.5.2.11. При выдаче работникам СИЗ, ДЗО обеспечивает ознакомление работников по правилам пользования, хранения и способам проверки исправности этих средств, а также тренировку по их применению.

5.5.3. Использование и уход за СИЗ

5.5.3.1. Выданные работникам СИЗ, должны использоваться исключительно во время работы. СИЗ должны быть чистыми, исправными и пригодными к использованию.

Запрещается допуск к работе работников без соответствующих характеру работы СИЗ, а также в неисправных СИЗ.

5.5.3.2. Требования к использованию, уходу и хранению СИЗ должны быть оговорены в правилах внутреннего трудового распорядка или в коллективных трудовых договорах, а также в инструкциях по безопасности и охране труда ДЗО. При проведении повторного инструктажа указывать на правила использования, ухода и хранения СИЗ.

5.5.3.3. Для хранения выданных работникам СИЗ, ДЗО предоставляет в соответствии с требованиями строительных норм и правил специально оборудованные помещения (гардеробные) или индивидуальные шкафы.

5.5.4. Порядок ухода и утилизации СИЗ

5.5.4.1. ДЗО обеспечивает надлежащий уход за СИЗ и их хранение, своевременно осуществляет химчистку, стирку, ремонт и обезвреживание СИЗ.

В тех случаях, когда это требуется по условиям производства, в производственных помещениях должны устраиваться сушилки для специальной одежды и специальной обуви, камеры для обеспыливания специальной одежды и обезвреживания СИЗ.

5.5.4.2. Для обеспечения сохранности защитных свойств СИЗ проводится профилактическая обработка от загрязнения (стирка, химчистка, дезинфекция, обеспыливание) в соответствии с требованиями производителя.

5.5.4.3. ДЗО обеспечивает регулярные, в соответствии с установленными (в паспортах, инструкциях по эксплуатации и нормативных документах) сроками, испытания и проверку исправности (осмотр) СИЗОД и СИЗ (респираторов, противогазов, самоспасателей, предохранительных поясов и др.), а также своевременную замену фильтров, стекол и других частей СИЗОД и СИЗ, пришедших в негодность. После проверки исправности СИЗОД и СИЗ в паспорте должна быть сделана отметка (запись) о сроках испытания.

5.5.4.4. Перед передачей на хранение, СИЗ должны быть продезинфицированы, тщательно очищены от загрязнения и пыли, просушены и отремонтированы.

5.5.4.5. Профилактическая обработка и ремонт СИЗ должны производиться вовремя, когда работники не заняты на работе (в выходные дни), или во время межсменных перерывов.

5.5.4.6. Если нормами выдачи СИЗ предусмотрена выдача работникам двух или трех комплектов специальной одежды и специальной обуви, профилактическая обработка и ремонт СИЗ могут выполняться и в другое время, причем работникам на это время выдаются сменные комплекты.

5.5.4.7. Периодичность чистки, профилактической обработки и ремонта СИЗ определяется условиями использования и спецификой выполняемых работ.

5.5.4.8. Профилактическая обработка СИЗ работников, занятых на работах с опасными и/или вредными производственными факторами, веществами для здоровья (свинец, его сплавы и соединения, ртуть и далее), должна производиться в соответствии с инструкциями и указаниями органов санитарно-эпидемиологической службы.

5.5.4.9. В случаях инфекционного заболевания работника, СИЗ, которыми он пользовался, и помещения, в котором они хранились, должны быть подвергнуты соответствующей дезинфекции в установленном порядке.

5.5.4.10. Для списания непригодных к дальнейшей эксплуатации СИЗ и получения других СИЗ составляется акт списания СИЗ.

5.5.4.11. Утилизация СИЗ проводится согласно внутренним нормативным документам ДЗО.

6. Критерии результативности

6.1 Критерием результативности является:

- 100% обеспечение работников СИЗ согласно требованиям настоящего Стандарта для организации защиты от воздействия опасных и/или вредных производственных факторов.

7. Ссылка на документы

ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного Союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»
Приказ Министра здравоохранения и социального развития Республики Казахстан от 8 декабря 2015 года № 943	Об утверждении норм выдачи специальной одежды и других средств индивидуальной защиты работникам организаций различных видов экономической деятельности
СТ РК ИСО 10652-2010	СТ РК ИСО 10652-2010 Одежда. Система стандартных размеров
СТ РК ISO 8559-2-2018	СТ РК ISO 8559-2-2018 Обозначение размеров одежды. Первичные и вторичные указатели размеров
СТ РК ИСО 3637-2008	СТ РК ИСО 3637-2008 Обозначение размеров одежды. Предметы верхней одежды для женщин и девочек.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖУЛТЫК КОМПАНИЯСЫ	Стандарт по обеспечению специальной одеждой, специальной обувью, средствами индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Стандарт ИСУ	KMG-ST-3407.2-13	Страница 14 из 14

ГОСТ 31399-2009	ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
ГОСТ 31396-2009	ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
Протокол Совета директоров № 193 от 03.03.22г.	Порядок осуществления закупок Акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и организациями пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления

*При пользовании настоящим Стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов по состоянию на текущий год. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим Стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

8. Формы записей

KMG-F-3411.2-13/KMG-ST-3407.2-13	Требования к логотипу и цвету средств индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»
KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»
KMG-F-3415.2-13/KMG-ST-3407.2-13	Форма личной карточки учета выдачи средств индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Требования к логотипу и цвету средств индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3411.2-13/ST-3407.2-13	стр. 1 из 1

Требования к логотипу и цвету СИЗ

1. Логотип КМГ/ДЗО наносится на куртку костюм, жилет, комбинезон, полукомбинезон с соблюдением требований по их расположению на одежде. На темном материале используется белый вариант логотипа. На белом или цветном материале используется цветной вариант логотипа.

2. Вся специальная одежда работников должна иметь логотип КМГ/ДЗО с соблюдением требований по их расположению на одежде согласно установленных технических требований в организации.

3. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое или светоотражающей пленкой или термотрансфер или термопечать. Нить – специализированные вышивальные шелковые нити

4. Размещение логотипов:

1) маленький логотип КМГ располагается с левой стороны на передней полочке куртки, полукомбинезона, комбинезона, размер логотипа 10 см х 2,5 см.

2) маленький логотип ДЗО располагается с правой стороны на передней полочке куртки, полукомбинезона, комбинезона, размер логотипа 10 см х 2,5 см.

3) в верхней части левого рукава шеврон КМГ/ДЗО, вышитый шелковыми нитями на крое, размер 7х9 см.

4) большой логотип ДЗО располагается в центре спинки куртки (полукомбинезона, комбинезона) на расстоянии 15 см от горловины и состоит из одной строки. Размер большого логотипа 20 см х 10 см, 25х6,5 см 25 см х 10 см, 40 см х 10 см. Нить – специализированные вышивальные шелковые нити.

5) Для головных уборов размер логотипа 5 см х 7 см. Метод нанесения логотипа: термотрансфер, термопечать либо вышивка на крое. Обувь, перчатки, и средства индивидуальной защиты (фартуки, респираторы, очки и др.) не подлежат брендированию (нанесению логотипа КМГ/ДЗО).



Вид логотипа КМГ



Вид логотипа ДЗО

5. На все изделия, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.115-82, наносится маркировка, которая должна содержать основные сведения, характеризующие эти средства, а также сведения о защитных свойствах и способе ухода. Маркировку необходимо наносить на те места СИЗ, которые подвержены минимальному износу, и где она может быть легко обнаружена. Обозначение маркировки должно быть стойким. При невозможности нанесения маркировки непосредственно на изделие допускается наносить ее на ярлыки и этикетки. Ярлыки втачиваются в боковом шве каждого изделия (куртка, брюки, жилет и др.). Различимость символов должна сохраняться весь срок носки изделия.

6. Для специальной одежды работников применяется синий цвет.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 1 из 525

Общие требования к СИЗ

1. Требования к средствам индивидуальной защиты головы

1.1. КАСКА ЗАЩИТНАЯ

Наименование модели: каска защитная.

Назначение: для защиты головы работающих от механических повреждений, влаги, брызг агрессивных жидкостей, защиты от электрического тока.

1.1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой каски защитной – по ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. Каску защитную изготавливают на типовые размеры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1

Типовые размеры на каски защитные мужчин

Размер каски	Пределы регулирования длины несущей ленты, см	Высота ношения каски, мм
I	От 54 до 58	от 80 до 85
II	От 58 до 62	от 85 до 90
Примечание: допускается изготовление касок с регулировкой длины несущей ленты от 54 до 62 см.		

Эргономические требования.

При разработке каски защитной должны соблюдаться эргономические требования ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ, ГОСТ EN 397-2012 ССБТ Каски защитные. ОТУ, обеспечивающие:

Каски должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретный вид касок, утвержденной в установленном порядке. (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 2).

Для изготовления касок должны применяться материалы, разрешенные Минздравом. Корпус и внутренняя оснастка каски должны изготавливаться из нетоксичных материалов, а детали, непосредственно соприкасающиеся с кожей головы, не должны вызывать патологических изменений кожи, должны быть устойчивыми к действию дезинфицирующих средств (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 3).

Корпус каски изготавливают сплошным или составным, с козырьком или круговыми полями, без внутренних ребер жесткости. Допускаются внешние ребра жесткости (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 2).

Поверхность корпуса должна быть гладкой, без трещин и пузырей, края и кромки должны быть притуплены. (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 3).

Корпус каски не должен давать искры при ударе по нему металлическим предметом.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 2 из 525

Конструкция каски не должна препятствовать ношению коррегирующих очков и средств индивидуальной защиты органов зрения.

Конструкция каски должна обеспечивать проветриваемость подкасочного пространства.

Внутренняя оснастка должна быть съемной, обеспечивать вертикальный безопасный и кольцевой зазоры между оснасткой и корпусом каски.

Несущая лента с внутренней стороны лобной части должна иметь покрытие из натуральной или искусственной кожи, либо другого материала, обладающего гигроскопичностью и удовлетворяющего требованиям п.1.2.

(ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1).

Каски должны изготавливаться двух размеров в соответствии с табл.1, со ступенями регулирования длины несущей ленты не более 10 мм. По требованию потребителя допускается изготавливать каски больших размеров 62-64 см (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1, 2, 3).

Вертикальный безопасный зазор должен быть не менее 25 мм. Горизонтальный кольцевой зазор должен быть не менее 5 мм и не более 20 мм. Ширина козырька и полей в передней части - не более 60 мм, угол наклона козырька к горизонтальной плоскости - не более 30°.

Для облегченной каски вертикальный безопасный зазор должен быть не менее 20 мм и не более 30 мм, ширина козырька и полей в передней части - не более 40 мм (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1, 2, 3).

Подбородочный ремень должен быть съемным, регулируемым по длине, иметь ширину 15-20 мм.

Масса каски с подбородочным ремнем должна быть не более 400 г - для размера I, 430 г - для размера II и 480 г каски с круговыми полями размеров I и II.

Масса облегченной каски с подбородочным ремнем должна быть не более 300 г для касок размера I и 330 г - для касок размера II (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1, 3).

Ширина лучей амортизатора должна быть не менее 15 мм.

Внешний вид.

КАСКА ЗАЩИТНАЯ.

Выполнена из твердой оболочки из полиэтилена высокой прочности (HDPE), поликарбоната, пластика. Вес 350 гр.

Оголовье из текстильных лент полиэтилена низкой плотности (LDPE) на 6 точках крепления.

Оголовье оснащено мягким пористым обтюратором, который обеспечивает комфортную носку длительное время. Плавная (с шагом не более 5 мм) регулировка с храповым регулятором быстрого действия по голове от 52 до 62 размера.

Каска должна иметь:

- регулируемый подбородочный ремешок или храповик для правильного крепления на голове;

- вставку на лобовой части оголовья из кожи или кожзаменителя;

- достаточное для вентиляции пространство над головой;

- карманы для крепления очков, наушников, щитков;

- суммарную площадь вентиляции – не менее 162 мм²;

- контурную маркировку световозвращающей лентой размером: ширина 30,0 мм, длина 400 мм (световозвращающая лента указанных параметров может быть в комплекте с защитной каской и наклеиваться на каску работниками самостоятельно).

 КазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ АТӨКЕЛІК ҚОҒАМЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 3 из 525

1.1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Каску защитную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Каски защитной, используемого средство защиты головы и шейных позвонков от повреждений падающих предметов. Наряду с основной функцией – защитой головы от удара, защитная каска может защищать работающих от механических воздействий, ожогов, от брызг расплавленных материалов или химических веществ, а также от поражения электрическим током при случайном прикосновении к токоведущим частям, обладать морозостойкими свойствами.

Каска должна выдерживать вертикальный удар с энергией не менее 80 Дж, для облегченной каски - не менее 20 Дж (механическая прочность). Не допускается образование сквозных трещин и вмятин на корпусе, выскакивание подвески из кармана корпуса, а также нарушение целостности внутренней оснастки (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 3).

При вертикальном ударе с энергией не менее 50 Дж, для облегченной каски - не менее 20 Дж (амортизация) усилие, переданное каской на макет головы, не должно превышать 5 кН. Допускается устанавливать амортизационную способность по замедлению падающего тела, которое не должно превышать 98 Н·м/с (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1, 3).

При ударе острым предметом с энергией не менее 30 Дж, для облегченной каски с энергией удара не менее 10 Дж (перфорация) каска должна исключать его касание поверхности макета головы (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 3).

Корпус каски не должен гореть более 5 с после удаления из пламени газовой горелкой (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1).

Под действием воды не должен деформироваться корпус каски и не должны изменяться его прочностные свойства (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 3).

Корпус каски при соприкосновении с токоведущими деталями должен защищать от поражения электрическим током напряжением 440 В. Ток утечки при обоих испытаниях не должен превышать 1,2 мА (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 1, 3).

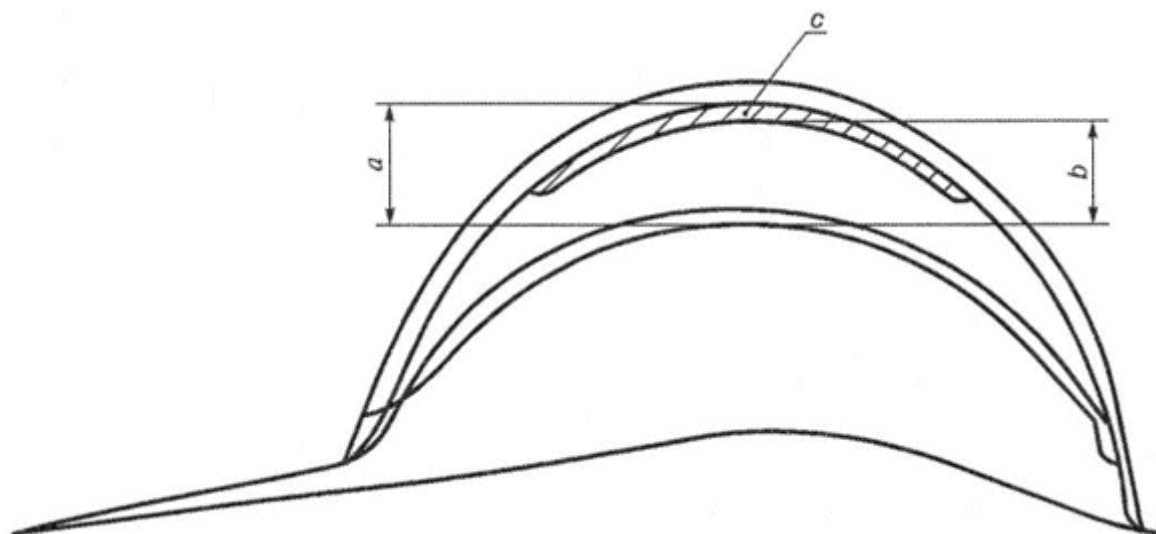
Прочность соединения деталей внутренней оснастки с корпусом в каждой точке присоединения должна быть не менее 80 Н. Для облегченной каски прочность соединения не менее 40 Н (ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ. ИЗДАНИЕ (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, Изменения № 3).

Корпус каски не должен деформироваться и изменять прочностных свойств после действия на него следующих химических сред: растворов серной кислоты и гидроксида натрия, трансформаторного масла или других минеральных масел, автомобильного бензина.

Конструкцией любых приспособлений, прикрепляемых к каске, должна быть предусмотрена возможность исключения опасности травмирования носителя в случае какого-либо происшествия. В частности, внутри каски не должно быть никаких металлических или иных жестких выступов, которые могли бы стать причиной травм.

Швы внутренней оснастки должны быть защищены от истирания.

Предусмотренные вентиляционные отверстия в конструкции, должны обеспечить для лучшей вентиляции поступления свежего воздуха под нижнюю часть каски, выход через отверстия в верхней трети корпуса каски.



a - внутреннее вертикальное расстояние; b - вертикальный безопасный зазор; c - защитная обивка.

Рисунок 1 - Внутреннее вертикальное расстояние и вертикальный безопасный зазор.

КАСКА ЗАЩИТНАЯ

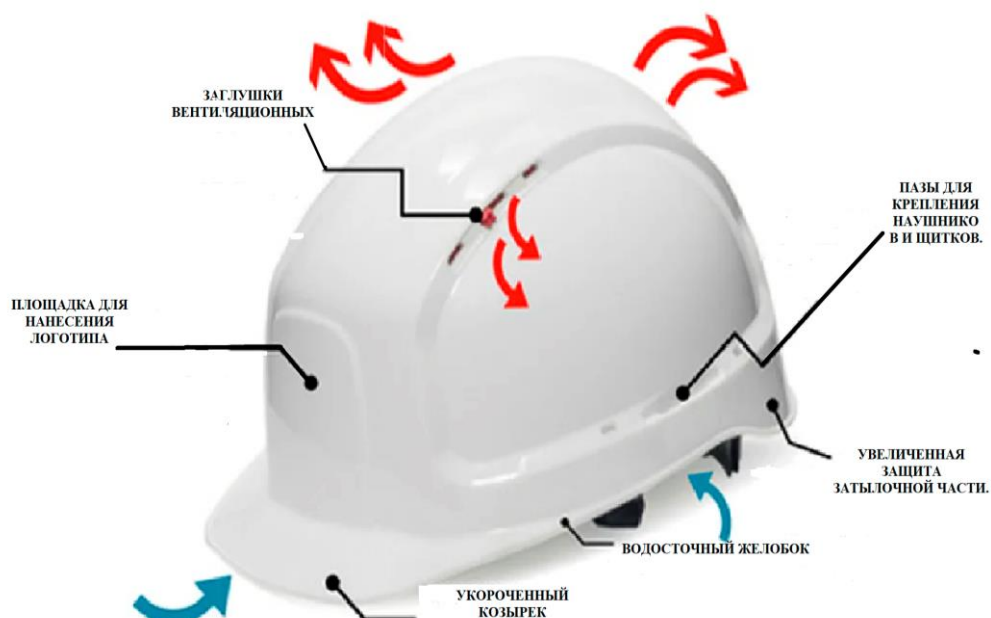


Рисунок 2

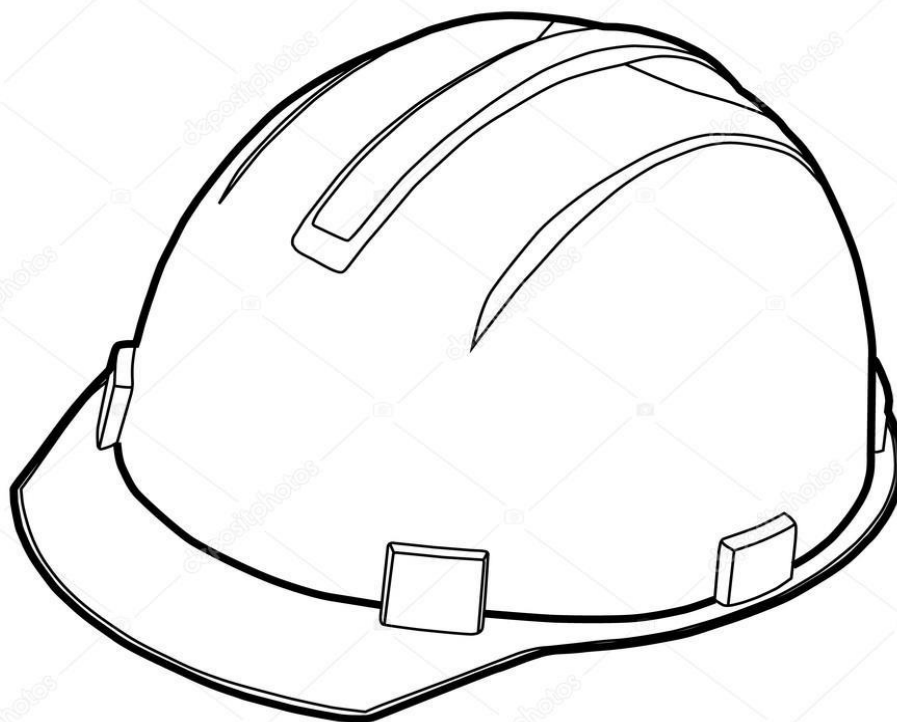


Рисунок 3. Технический эскиз.

Измерения каски защитной для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовой мужской размер головного убора– 58 размер.

Таблица 2

Измерения каски защитной для производства образца эталона

№ п/п	Наименование размера	Норма для касок размера	
		I	II
1.	Высота корпуса <i>a</i> , не более	160	165
2.	Глубина внутренней оснастки <i>б</i> , не менее	80	85
3.	Ширина полей <i>г</i> , не более	15	
4.	Ширина козырька <i>в</i> , не более	60	
5.	Вертикальный безопасный зазор <i>е</i>	От 25 до 50	
6.	Кольцевой зазор между корпусом каски и несущей лентой <i>д</i>	От 5 до 20	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 6 из 525

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1	Твердая оболочка из полиэтилена высокой прочности (HDPE), поликарбоната, пластика. Вес - 350 гр. Основные характеристики: - Устойчивость к перфорации конусом с энергией 30Дж. - Амортизационное усилие, передаваемое каской голове, не более 5 кН, при вертикальном ударе с энергией не менее 50 Дж на корпус каски; - Электропроводность – менее 1,2 мА при напряжении 1200 В; - Защита от вертикального удара с энергией не менее 50 Дж (механическая прочность). Не допускается образование сквозных трещин и вмятин на корпусе, выскакивание подвески из кармана корпуса, а также нарушение целостности внутренней оснастки; - Защита от кратковременного контакта с электропроводниками под напряжением до 440 В; - Температурный диапазон применения касок от -50°С до +50°С;	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ; ГОСТ EN 397-2012 ССБТ Каски защитные. ОТТ; ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам; ГОСТ 9733.1-91 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к свету; Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 30304-95 (ИСО 4674-77) Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием Определение сопротивления раздиру ГОСТ 30303-95 (ИСО 1421-77)Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве	Для изготовления Каски защитной.
2	Другие материалы и покупные изделия:	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования	

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 7 из 525

		к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение;	
<i>Примечание: Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.</i>			

1.1.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Каски защитной.

Каска защитная комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.1.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждая каска должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Все каски должны иметь долговечную маркировку, по ГОСТ EN 397-2012 ССБТ Каски защитные. ОТТ, в которой должны содержаться следующие данные:

- 1) номер настоящего стандарта;
- 2) наименование или идентификатор изготовителя;
- 3) год и квартал изготовления;
- 4) тип каски (обозначение, присвоенное изготовителем). Этот тип должен быть указан как на корпусе, так и на внутренней оснастке;
- 5) размер или диапазон размеров (в сантиметрах). Эта информация должна быть указана как на корпусе, так и на внутренней оснастке;
- 6) сокращенное название материала корпуса согласно ISO 472 (АБС, ПНД, ПК, ПА и т.д.).

На каждую каску должна быть нанесена литая, тисненая маркировка или наклеена стойкая этикетка, которая должна содержать дополнительные требования согласно таблице 3.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 8 из 525

Таблица 3

Маркировка по дополнительным требованиям

дополнительное требование	маркировка/этикетка
очень низкая температура	-20°C, -30°C, -40°C или -50°C (в зависимости от соответствия)
очень высокая температура	+ 150°C
электрические свойства	~ 440 В
боковая деформация	БД
брызги металла	БМ

К каждой каске следует прилагать следующие точные и полные сведения:

- 1) наименование и адрес изготовителя;
- 2) инструкции или рекомендации по регулировке, надеванию, хранению, применению, чистке, дезинфекции, обслуживанию, поддержанию в рабочем состоянии и хранению. Вещества, рекомендуемые для очистки, поддержания в рабочем состоянии или дезинфекции, не должны неблагоприятным образом воздействовать на каску или обладать каким-либо известным потенциально вредным действием на носителя при применении в соответствии с инструкциями изготовителя;
- 3) сведения о подходящих дополнительных принадлежностях и соответствующих запасных частях;
- 4) значение маркировки в соответствии, а также сведения об ограничении использования каски ввиду тех или иных неблагоприятных факторов;
- 5) указание окончания срока эксплуатации каски и ее комплектующих частей;
- 6) информация об упаковочном материале, применяющемся при транспортировании касок.
- 7) эксплуатационная документация, разработанная и утвержденная в установленном порядке.

Обязательное подтверждение товара копией сертификата или декларации соответствия

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581.

Каски должны поставляться потребителю в таре, обеспечивающей их сохранность при транспортировании. Требования к упаковочным материалам и способу упаковки устанавливаются в нормативных документах на каски конкретных типов.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

1.1.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Каска защитная не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления каски защитной, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации каски защитной не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 9 из 525

1.1.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.1.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.1.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Изготовитель должен гарантировать соответствие касок требованиям настоящего стандарта на срок не менее двух лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.

Срок годности касок из полиэтилена низкого давления со дня их изготовления до изъятия из эксплуатации должен быть не более:

- 1) 3 лет - на открытом воздухе в условиях холодного или жаркого климата;
- 2) 3,5 лет - на открытом воздухе в условиях умеренного климата;
- 3) 4 лет - в горячих цехах металлургического производства.

Срок годности касок из стеклопластика в отапливаемых помещениях металлургического производства - не более 3 лет.

1.1.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

- 1) ГОСТ 12.4.128-83 ССБТ Каски защитные. ОТУ.
- 2) ГОСТ EN 397-2012 ССБТ Каски защитные. ОТТ.
- 3) ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам.
- 4) ГОСТ 9733.1-91 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к свету.
- 5) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 6) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 7) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 8) ГОСТ 11209 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.
- 9) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 10) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 11) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 12) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 13) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 10 из 525

14) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

15) ГОСТ 23948- 80 Правила приемки.

16) ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества;

17) ГОСТ 30304-95 (ИСО 4674-77) Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Определение сопротивления раздиру.

18) ГОСТ 30303-95 (ИСО 1421-77). Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве.

1.2. ПОДШЛЕМНИК ДЛЯ НОШЕНИЯ ПОД ЗАЩИТНОЙ КАСКОЙ, ИЗ ТРИКОТАЖА УТЕПЛЕННЫЙ

Наименование модели: подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа утепленный.

Назначение: подшлемник трикотажный относится к одежде первого слоя, ношения от: 3- от общих производственных загрязнений, Ми – от истирания, Тн – от пониженных температур воздуха.

Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

Подшлемник по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:

- Подшлемник для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1.2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой подшлемник трикотажный - по ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

Подшлемник изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1

Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. Головные уборы нестандартных размеров, по обхвату головы не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер подшлемника определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника должны составлять:

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
2	Длина донышка	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$
3	Ширина донышка	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$
4	Высота стенки	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$
5	Длина подшлемника	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$

Размер подшлемника должен соответствовать размерам головы человека.

Эргономические требования.

Готовые подшлемники по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности.

Основные положения:

- удобство пользования подшлемника;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Подшлемники изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Подшлемник выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного.

Таблица 2

Конструктивный расчет для количества петель подшлемника, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва K_1	Припуск на толщину материала K_2	Припуск на толщину меха K_6	Декоративно- конструктивный припуск K_7	Припуск на урработку при механической или влажно-тепловой обработке

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 12 из 525

1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Внешний вид.

ПОДШЛЕМНИК ДЛЯ НОШЕНИЯ ПОД ЗАЩИТНОЙ КАСКОЙ, ИЗ ТРИКОТАЖА УТЕПЛЕННЫЙ.

Подшлемник трикотажный, мужской, с открытыми глазами, разрезами по бокам 10,0 см. Стандартная модель для защиты головы от низких температур и механических воздействий, удобная и практичная, имеет облегающий силуэт, закрывающий голову и шею. Швы плоские, способствуют удобной посадке изделия. Лицевой вырез обработан трикотажной бейкой. Используется как подшлемник под каску.

Подшлемник под каску. Трикотажный подшлемник тонкой вязки из хлопковой пряжи - универсальная защита головы, лица и шеи от ветра. Подшлемник сшит из натуральной хлопковой ткани. Используется как подшлемник или внутренняя шапка для работников, работающих на нефтегазовой промышленности, а также горнодобывающих местностях. Маска защищает лицо от вредных воздействий, таких как ветер, пыль, холод, от насекомых, оставляя открытыми только глаза. Маска сделана из прочного, хорошо растягивающегося материала. Верхняя часть состоит из двух частей. Края подшлемника и область глаз обрабатываются косой бейкой. Наличие плоских швов, обработанные четырехниточным оверлоком, дают возможность создать максимальный контакт с подкладкой каски. Плоские швы не врезаются в кожу, а анатомический крой приятно облегает контуры головы и лица. Достаточно плотный материал защищает подбородок и шею от натирания ремешком каски и создает равномерное прилегание по всей площади головы, а также позволяет избежать сползания и перекручивания ткани даже при долгом ношении. Особенности:

- воздухопроницаемость и контроль влаги;
- вырез для глаз;
- размерная категория: для взрослых;

Состав ткани: Полотно трикотажное тонкая плотная вязка 155-160 гр/м, 100% х/б. ГОСТ 32118-2013. ГОСТ 15.004-88.

Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие -либо дефекты или нарушение (расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к стиранию, не допускаются наличие дефектов швов (непрямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты). Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

Потенциальные поставщики до истечения времени и даты вскрытия заявок в информационной системе электронных закупок, обязаны предоставить опытные (показательные) образцы Товара (с нанесенными на изделия именными штампами (биркой) завода-изготовителя, подтверждающих качество, размер, соответствие запрашиваемым Стандартам, ГОСТам опытного (показательного) образца для проверки или проведения анализов, испытаний на пригодность, включая использование в полевых условиях. Размер представляемого опытного

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҮХІДТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 13 из 525

(показательного) образца Товара должен соответствовать (в рамках) заявляемых товаров согласно требованиям Технического задания.

Размер подшлемника – 58

Длина подшлемника – 45,0 см.

1.2.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Подшлемник трикотажный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - $\pm 2,0$ см;

- по ширине - $\pm 1,0$ см.

Значения измерений подшлемника должны быть указаны в техническом описании на модель.

Соединительные швы подшлемника зимней трикотажной должны быть прошиты по требованиям к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1

Подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа утепленный.

Измерения подшлемника трикотажного для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовой мужской размер головного убора – 58 размер.

Таблица 3

Измерения подшлемника трикотажного для производства образца эталона

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1.	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2.	Длина подшлемника	40,8	41,4	42,0	42,6	43,2	±0,3

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№	Наименование	Норма	Нормативно техническая	Назначение

п/п	документация (НТД) материалов	отклонения		материалов
1.	Трикотажное полотно, Состав пряжи: Хлопок- 100% х/б	+/- 5 %.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)	материал для изготовления деталей верха
2.	Полотно трикотажное тонкая плотная вязка 155-160 гр/м. Состав подкладки хлопок 100 % Плотность подкладки 600 г/м ² Разрывная нагрузка: - по основе (длине), Н, не менее — 500 по утку (ширине), Н, не менее - 400 Сопротивление раздиранию: - по основе (длине), Н, не менее — 40 по утку (ширине), Н, не менее - 30 Изменение размеров после намокания и высушивания: - по основе (длине), %, не более — 2,5 по утку (ширине), %, не более 2,5 Устойчивость к воздействию теплого потока 5,0 кВт/м ² , с, не менее - 240 Устойчивость к воздействию открытого пламени, с, не менее - 15 Устойчивость к воздействию температуры	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» ГОСТ 32118-2013. Головные уборы. Общие технические условия. ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.	

	окружающей среды до 300 С, с, не менее - 300			
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- 5 %.	ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение;	
<i>Примечания:</i> <i>Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%</i> <i>Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.</i> <i>Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.</i>				

1.2.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа утепленный.

Подшлемник трикотажный комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.2.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждый подшлемник должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 17 из 525

Информация для потребителя о подтверждении соответствия подшлемника предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера обхвата головы, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю подшлемника. *(п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

1.2.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Подшлемник трикотажный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника трикотажного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника трикотажного не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.2.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.2.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 18 из 525

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.2.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.2.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия.
- 2) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 3) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 4) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 6) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 7) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 8) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 9) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 10) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

1.3 ПОДШЛЕМНИК НЕ УТЕПЛЕННЫЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ ТКАНИ

Наименование модели: подшлемник не утепленный из огнестойкой ткани

Назначение: подшлемник относится к одежде первого слоя, ношения от: З- от общих производственных загрязнений, Ми – от истирания, Тн – от пониженных температур воздуха.

Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

Подшлемник по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:

- Подшлемник для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1.3.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 19 из 525

Виды изготавливаемого подшлемника не утепленного из огнестойкой ткани - по ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

Подшлемник изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1

Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. Головные уборы нестандартных размеров, по обхвату головы не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер подшлемника определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника должны составлять:

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	±0,5	±0,5
2	Длина донышка	±0,3	±0,6
3	Ширина донышка	±0,3	±0,6
4	Высота стенки	±0,2	±0,5
5	Длина подшлемника	±0,3	±0,5

Размер подшлемника должен соответствовать размерам головы человека.

Эргономические требования.

Готовые подшлемники по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство.

Продукция легкой промышленности.

Основные положения:

- удобство пользования подшлемника;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 20 из 525

- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Подшлемники изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Подшлемник выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного.

Таблица 2

Конструктивный расчет для количества петель подшлемника, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва К ₁	Припуск на толщину материала К ₂	Припуск на толщину меха К ₆	Декоративно- конструктивный припуск К ₇	Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке
1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Внешний вид.

ПОДШЛЕМНИК НЕ УТЕПЛЕННЫЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ ТКАНИ.

Подшлемник для электрогазосварщика. Подшлемник огнестойкий на подкладке, состоит из головки и пелерины с центральной застежкой на две обметанные петли и пуговицы. Головка из четырех частей: средней, двух боковых и вставки из трикотажного полотна по лицевому краю. На средней части головки - хлястик с застежкой на петлю и две пуговицы, для регулировки объема подшлемника. Пелерина из трех частей: двух полочек и спинки.

Размерный ряд: Размер: 56 — 60.

Соответствует: Цвет: все цвета кроме светлых тонов (синие, темно-синие, серые, черные). Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие - либо дефекты или нарушение (расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов (непрямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты) Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ

ТР ТС 019/2011, СТ РК ISO 11611-2020 «Одежда защитная, используемая при сварочных и аналогичных работах», ГОСТ 32118-2013.

Цвет: черный.

Размер подшлемника – 58

Длина подшлемника – 45,0 см.

1.3.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Подшлемник трикотажный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

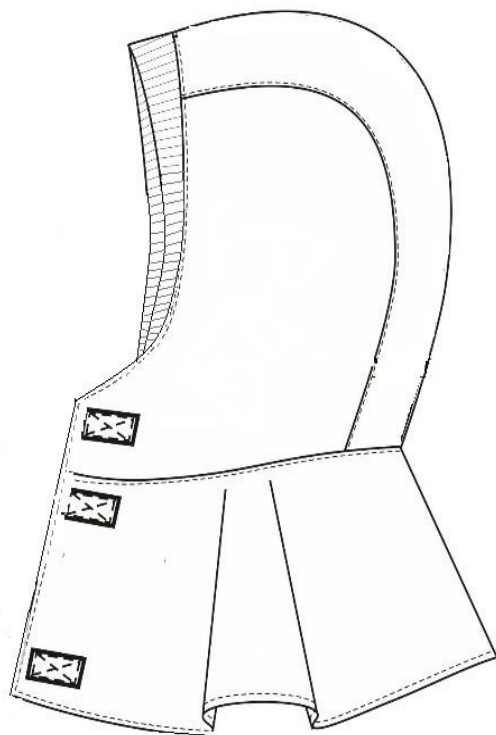
Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - $\pm 2,0$ см;
- по ширине - $\pm 1,0$ см.

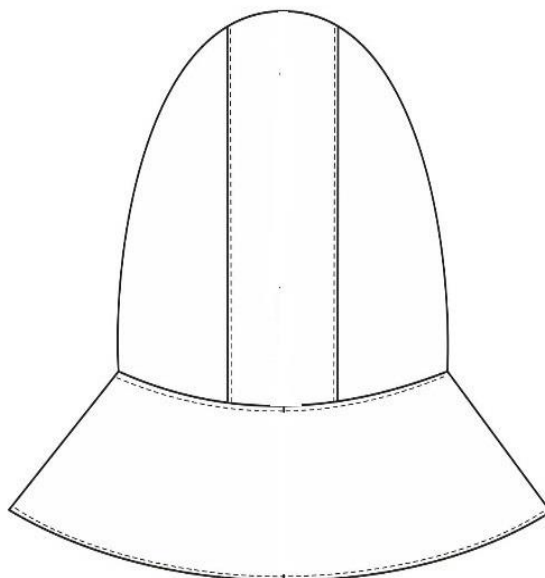
Значения измерений подшлемника должны быть указаны в техническом описании на модель.

Соединительные швы подшлемника зимней трикотажной должны быть прошиты по требованиям к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

**ПОДШЛЕМНИК НЕУТЕПЛЕННЫЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ
ТКАНИ.**



ВИД СБОКУ.



ВИД СЗАДИ.

Рисунок 1

Измерения подшлемника трикотажного для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовой мужской размер головного убора – 58 размер.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 23 из 525

Таблица 3

Измерения подшлемника для производства образца эталона

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1.	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2.	Длина подшлемника	40,8	41,4	42,0	42,6	43,2	±0,3

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование документация (НТД) материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая	Назначение материалов
1.	Ткань: хлопок - 100%, МВО, огнестойкая технология <ПробанR>	+/- 5 %.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)	материал для изготовления деталей верха
2.	Поверхностная плотность, г/м ² : 490 г/м	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011. Технический регламент Таможенного Союза «О безопасности средств индивидуальной защиты». Решение комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 N 878	
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- 5 %.	СТ РК ISO 11611-2020 «Одежда защитная, используемая при сварочных и аналогичных работах.» ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия. ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 24 из 525

		ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение;	
<i>Примечания:</i> Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$ Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.			

1.3.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Подшлемник не утепленный из огнестойкой ткани.

Подшлемник комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.3.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждый подшлемник должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия подшлемника предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». (Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера обхвата головы, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю подшлемника. (п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 25 из 525

ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

1.3.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Подшлемник не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.3.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.3.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.3.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.3.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) СТ РК ISO 11611-2020 Одежда защитная, используемая при сварочных и аналогичных работах;

2) ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия.

3) ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов

4) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.

5) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

6) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

7) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения

8) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 26 из 525

9) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

10) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

11) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

1.4 ПОДШЛЕМНИК УТЕПЛЕННЫЙ

Наименование модели: подшлемник утепленный.

Назначение: подшлемник относится к одежде первого слоя, ношения от: 3- от общих производственных загрязнений, Ми – от истирания, Тн – от пониженных температур воздуха. Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

Подшлемник по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:

- Подшлемник для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1.4.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой подшлемник утепленный - по ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

Подшлемник утепленный изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1

Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. Головные уборы нестандартных размеров, по обхвату головы не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер подшлемника определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 27 из 525

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника должны составлять:

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	±0,5	±0,5
2	Длина донышка	±0,3	±0,6
3	Ширина донышка	±0,3	±0,6
4	Высота стенки	±0,2	±0,5
5	Длина подшлемника	±0,3	±0,5

Размер подшлемника должен соответствовать размерам головы человека.

Эргономические требования.

Готовые подшлемники по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-этalonу, утвержденному по ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство

Продукция легкой промышленности.

Основные положения:

- удобство пользования подшлемника;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Подшлемники изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Подшлемник выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного.

Таблица 2

Конструктивный расчет для количества петель подшлемника, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва К ₁	Припуск на толщину материала К ₂	Припуск на толщину меха К ₆	Декоративно-конструктивный припуск К ₇	Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке
1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Внешний вид.

ПОДШЛЕМНИК УТЕПЛЕННЫЙ.

Подшлемник под каску. Подшлемник зимний, на флисовом подкладе. Длина до плеч. Предназначен для комплексной защиты головы и шеи от пониженных температур и механических воздействий. Используется под защитную каску и без нее. Подшлемник состоит

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 28 из 525

из неразъемных шапки и воротника, и отстегивающегося нагубника защищающего дыхательные пути от холодного воздуха и пыли. Шапка подшлемника состоит из трех частей. По средней части по швам стачивания проложены отделочные строчки на 0,1 см. На боковых частях подшлемника пришиты хлястики из ленты велькро, для пристегивания подшлемник к каске. Воротник подшлемника состоит из двух частей застегивается на 2 пуговицы в области шей. Так же воротник отстегивается от подшлемника на застежке молнии. По шву притачивания воротника к шапке подшлемника проложена отделочная строчка на 0,1 см. По лицевому краю вставка из трикотажного полотна. Нагубник обработан кантом. Нагубник одношовный на флисе крепится к шапке подшлемника на липе. На нагубнике установлены люверсы, в количестве 6 шт. Внешний материал х/б 65%, полиэстр 35% с водоотталкивающими свойствами. Плотность ткани – 220 Выдерживает до 50 стирок. Материал утеплителя флис. ГОСТ 32118-2013, ГОСТ 12.4.280-2014, ТР ТС019/2011

Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие-либо дефекты или нарушение (расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов (непрямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты). Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

Потенциальные поставщики до истечения времени и даты вскрытия заявок в информационной системе электронных закупок, обязаны предоставить опытные (показательные) образцы Товара (с нанесенными на изделия именными штампами (биркой) завода-изготовителя, подтверждающих качество, размер, соответствие запрашиваемым Стандартам, ГОСТам опытного (показательного) образца для проверки или проведения анализов, испытаний на пригодность, включая использование в полевых условиях. Размер представляемого опытного (показательного) образца Товара должен соответствовать (в рамках) заявляемых товаров согласно требованиям Технического задания.

Размер подшлемника – 58

Длина подшлемника – 45,0 см.

1.4.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Подшлемник трикотажный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - $\pm 2,0$ см;
- по ширине - $\pm 1,0$ см.

Значения измерений подшлемника должны быть указаны в техническом описании на модель.

Соединительные швы подшлемника зимней трикотажной должны быть прошиты по требованиям к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

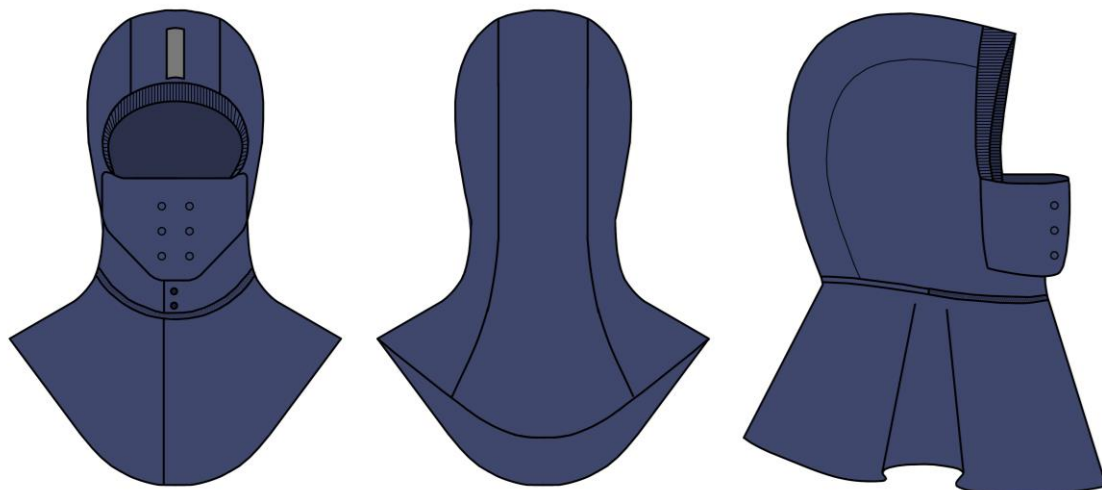


Рисунок 1
Подшлемник утепленный

Измерения подшлемника утепленного для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовой мужской размер головного убора – 58 размер.

Таблица 3

Измерения подшлемника утепленного для производства образца эталона

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1.	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2.	Длина подшлемника	40,8	41,4	42,0	42,6	43,2	±0,3

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование документация (НТД) материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая	Назначение материалов
1.	Ткань: х/б 65%, полиэстр 35% подклад флис 100%	+/- 5 %.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)	материал для изготовления деталей верха

2.	Поверхностная плотность, г/м ² : 220	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011. Технический регламент Таможенного Союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»	
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- 5 %.	ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия ГОСТ 12.4.280-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования. ТР ТС019/2011. Технический регламент таможенного союза. О безопасности средств индивидуальной защиты. Решение комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 N 878 Действует Область применения. ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение;	
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$ Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.				

1.4.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Подшлемник утепленный.

Подшлемник утепленный комплектуется на предприятиях-изготовителях.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 31 из 525

1.4.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждый подшлемник должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия подшлемника предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.
2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера обхвата головы, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю подшлемника. *(п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

1.4.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Подшлемник утепленный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника утепленный, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 32 из 525

Способы утилизации подшлемника утепленный не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.4.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.4.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.4.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.4.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия
- 2) ГОСТ 12.4.280-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
- 3) ТР ТС019/2011. Технический регламент таможенного союза. О безопасности средств индивидуальной защиты. Решение комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 N 878 Действует Область применения.
- 4) ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия.
- 5) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 6) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 7) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 8) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 9) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 10) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 11) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 12) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 13) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS QAZAQSTAN REPUBLICY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 33 из 525

1.5. ПОДШЛЕМНИК ДЛЯ НОШЕНИЯ ПОД ЗАЩИТНОЙ КАСКОЙ, ИЗ ТРИКОТАЖА НЕУТЕПЛЕННЫЙ

Наименование модели: подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа утепленный.

Назначение: подшлемник трикотажный относится к одежде первого слоя, ношения от: 3- от общих производственных загрязнений, Ми – от истирания, Тн – от пониженных температур воздуха.

Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

Подшлемник по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:

- Подшлемник для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1.5.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой подшлемник трикотажный - по ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

Подшлемник изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1. Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. Головные уборы нестандартных размеров, по обхвату головы не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер подшлемника определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника должны составлять:

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
2	Длина донышка	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$
3	Ширина донышка	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$
4	Высота стенки	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$
5	Длина подшлемника	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$

Размер подшлемника должен соответствовать размерам головы человека.

Эргономические требования.

Готовые подшлемники по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство

Продукция легкой промышленности.

Основные положения:

- удобство пользования подшлемника;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Подшлемники изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Подшлемник выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного.

Таблица 2. Конструктивный расчет для количества петель подшлемника, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва K_1	Припуск на толщину материала K_2	Припуск на толщину меха K_6	Декоративно-конструктивный припуск K_7	Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке
1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Внешний вид.

ПОДШЛЕМНИК ДЛЯ НОШЕНИЯ ПОД ЗАЩИТНОЙ КАСКОЙ, ИЗ ТРИКОТАЖА УТЕПЛЕННЫЙ.

Подшлемник трикотажный, мужской, с открытыми глазами, разрезами по бокам 10,0 см. Стандартная модель для защиты головы от низких температур и механических воздействий, удобная и практичная, имеет облегающий силуэт, закрывающий голову и шею. Швы плоские, способствуют удобной посадке изделия. Лицевой вырез обработан трикотажной бейкой. Используется как подшлемник под каску.

Подшлемник под каску. Трикотажный подшлемник тонкой вязки из хлопковой пряжи - универсальная защита головы, лица и шеи от ветра. Подшлемник сшит из натуральной

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 35 из 525

хлопковой ткани. Используется как подшлемник или внутренняя шапка для работников, работающих на нефтегазовой промышленности, а также горнодобывающих местностях. Маска защищает лицо от вредных воздействий, таких как ветер, пыль, холод, от насекомых, оставляя открытыми только глаза. Маска сделана из прочного, хорошо растягивающегося материала. Верхняя часть состоит из двух частей. Края подшлемника и область глаз обрабатываются косой бейкой. Наличие плоских швов, обработанные четырёхниточным оверлоком, дают возможность создать максимальный контакт с подкладкой каски. Плоские швы не врезаются в кожу, а анатомический крой приятно облегает контуры головы и лица. Достаточно плотный материал защищает подбородок и шею от натирания ремешком каски и создает равномерное прилегание по всей площади головы, а также позволяет избежать сползания и перекручивания ткани даже при долгом ношении. Особенности:

- воздухопроницаемость и контроль влаги;
- вырез для глаз;
- размерная категория: для взрослых;

Состав ткани: Полотно трикотажное тонкая плотная вязка 155-160 гр/м, 100% х/б. ГОСТ 32118-2013. ГОСТ 15.004-88.

Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие-либо дефекты или нарушение (расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов (непрямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты). Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

Размер подшлемника – 58
Длина подшлемника – 45,0 см.

1.5.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Подшлемник трикотажный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - $\pm 2,0$ см;
- по ширине - $\pm 1,0$ см.

Значения измерений подшлемника должны быть указаны в техническом описании на модель.

Соединительные швы подшлемника зимней трикотажной должны быть прошиты по требованиям к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

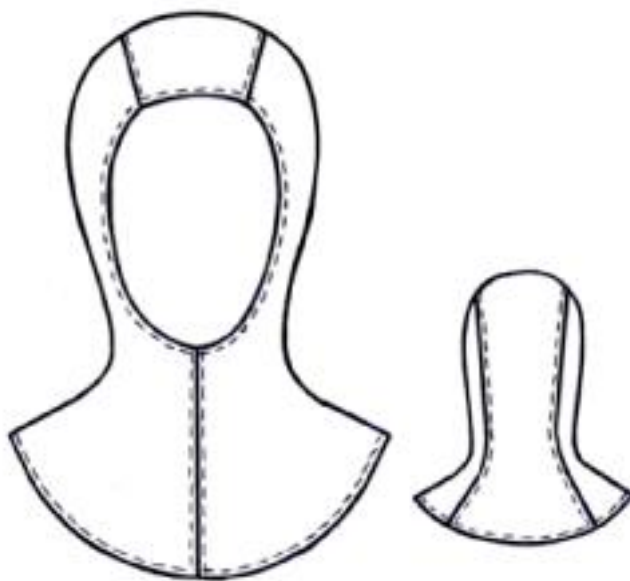


Рисунок 1

Подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа утепленный.

Измерения подшлемника трикотажного для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовой мужской размер головного убора – 58 размер.

Таблица 3

Измерения подшлемника трикотажного для производства образца эталона

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1.	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2.	Длина подшлемника	40,8	41,4	42,0	42,6	43,2	±0,3

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование документации (НТД) материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая	Назначение материалов
1.	Трикотажное полотно, Состав пряжи: Хлопок- 100% х/б	+/- 5 %.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)	материал для изготовления деталей верха
2.	Полотно трикотажное тонкая	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011. Технический регламент Таможенного союза «О	

	плотная вязка 155-160 гр/м.		безопасности средств индивидуальной защиты» ГОСТ 32118-2013.Головные уборы. Общие технические условия. ГОСТ 15.004-88Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.	
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- 5 %.	ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение;	
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$ Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.				

1.5.3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа утепленный.

Подшлемник трикотажный комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.5.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждый подшлемник должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 38 из 525

Информация для потребителя о подтверждении соответствия подшлемника предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера обхвата головы, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю подшлемника. *(п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

1.5.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Подшлемник трикотажный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника трикотажного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника трикотажного не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.5.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 39 из 525

1.5.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.5.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.5.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 32118-2013. Головные уборы. Общие технические условия.
- 2) ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.
- 3) ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия.
- 4) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 5) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 6) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 7) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 8) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 9) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 10) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 11) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 12) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

1.6. КЕПКА ЛЕТНЯЯ

Наименование модели: кепка летняя.

Назначение: для сезонного использования от общих производственных загрязнений, от повышенных температур воздуха, относится к одежде первого слоя ношения.

1.6.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой кепки фирменной - по ГОСТ 12.4.011 - 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Кепку летнюю изготавливают на типовые размеры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 40 из 525

Размеры на мужские типовые головные уборы

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. <i>Головные уборы других размеров, не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем.</i> 2. <i>Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.</i>	

Эргономические требования.

При разработке кепки летней должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность кепки фирменной и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей кепки летней.

Таблица 2

Конструктивные прибавки кепки летней, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва К ₁	Припуск на толщину материала К ₂	Декоративно-конструктивный припуск К ₇	Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке
1	1,0	1,0	1,5	0,6

Внешний вид.

КЕПКА ЛЕТНЯЯ.

Кепка состоит из 4 клиньев, козырька и застежки для регулирования размера.

Передний клин с вытачкой в центре лобной части, с прокладкой клеевым покрытием для придания формоустойчивости.

На боковых и задних клиньях выполнены 6 вентиляционные отверстия. Все швы на изнаночной стороне закрыты тесьмой шириной 1,0 см и отстрочены швом на 0,1 см с каждой стороны.

На козырьке проложены три отделочные строчки на расстоянии 1,5 см от края, расстояние между строчками 0,7 см.

На задней половинке кепки застежка для регулирования размера, хлястик шириной 1,9 см и длиной 12,0 см с левой стороны, на правой стороне шлевка с железной пряжкой шириной на 2,5 см.

Линия соединения клиньев закрыты металлической клепкой диаметром 1,5 см.

Низ кепки обработан обтачкой с флизелином, простеганной в три ряда строчкой. На лицевой стороне низа кепки проложена отделочная строчка на 0,2 см.

1.6.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Кепку летнюю изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства кепки летней, используемого для сезонного ношения, для защиты от механических воздействий и повышенных температур.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей кепки летней должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей кепки летней должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1



Рисунок 2

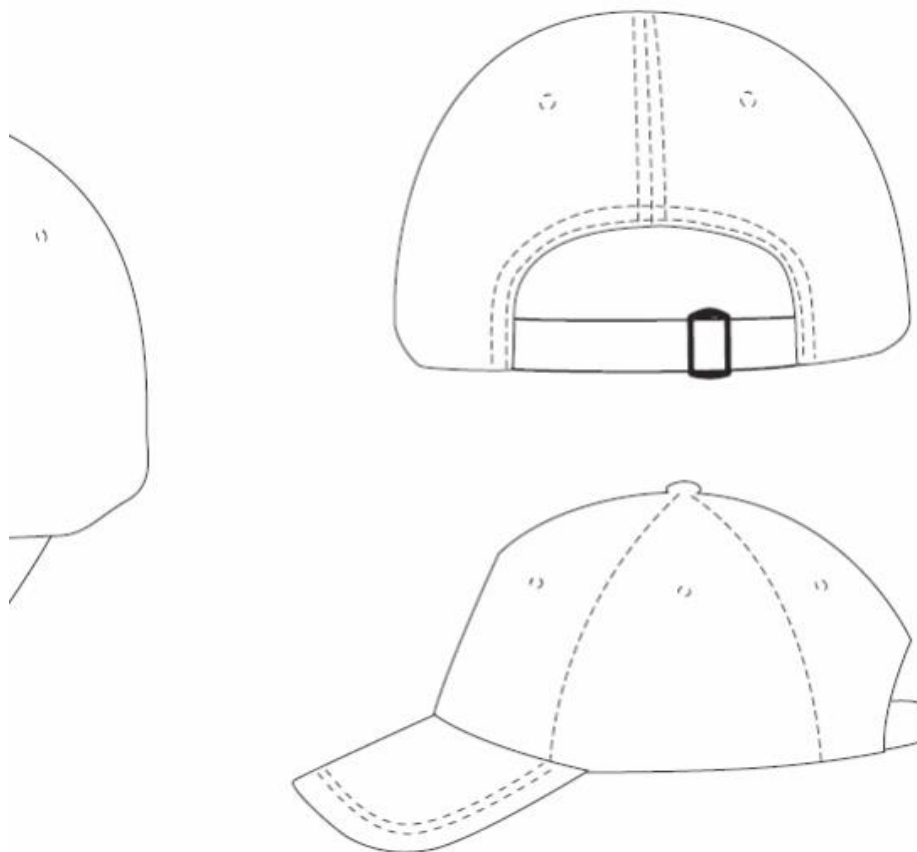


Рисунок 3

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS" JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 43 из 525

Измерения кепки фирменной для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые размеры мужского головного убора – 58 размер.

Таблица 3

Измерения кепки фирменной для производства образца эталона

№ п/п	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2	Длина клина кепи	14,0	14,6	15,0	15,6	16,2	±0,3
3	Длина козырька посередине	6,7	7,1	7,5	7,9	8,4	±0,2
4	Ширина регулируемого хлястика	1,5	1,7	1,9	2,1	2,3	±0,2
5	длина регулируемого хлястика	10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1	Ткань верха: ПЭ – 65% хлопок – 35 %	±5%	ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия	материал для изготовления деталей верха
2	Поверхностная плотность 220 г\м ²	±5%	ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	
3	Нитки синего цвета армированные N 44лх-1	±5%	ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки	для изготовления кепки фирменной
4	Другие материалы и покупные изделия: козырек. железные кольца для регулятора размера кепки	±5%	ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам. ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 44 из 525

			труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	
<i>Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$ Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.</i>				

1.6.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кепка летняя.

Кепка летняя комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.6.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждая кепка летняя должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия кепки фирменной предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- сертификата соответствия или декларации соответствия в соответствии *Техническим регламентом «Требования к маркировке продукции», утвержденном приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено.*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. По согласованию с заказчиком на изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера обхвата головы, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю кепки фирменной. (п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31- Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 45 из 525

ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

1.6.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Кепка летняя не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления кепки летняя, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации кепки летней не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.6.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.6.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.6.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на кепку фирменную устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.6.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия;
- 2) ГОСТ 12.4.031 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
- 3) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 4) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 5) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖАҢАТМАС ҖАҢАТМАС	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 46 из 525

6) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

7) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

8) ГОСТ 11209 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.

9) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

10) ГОСТ 20489 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.

11) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.

12) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения

13) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.

14) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

15) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

16) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

1.7 ШАПКА МЕХОВАЯ

Наименование модели: шапка меховая.

Назначение: для сезонного использования и относится к одежде первого слоя, ношения от:

- З- от общих производственных загрязнений;
- Ми – от истирания;
- Тн – от пониженных температур воздуха.

Шапки по назначению в зависимости от защитных свойств подразделяют на следующие подгруппы:

- Шапка для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);

- Шапка для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);

- Шапка для защиты от механических воздействий истирания (Ми);

- Шапка для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп);

Шапка, предназначенная для эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должна обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

1.7.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия.

Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Размеры типовые на мужские шапки ушанки

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. Головные уборы других размеров, не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять:

Таблица 1

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	±0,5	±0,5
2	Длина донышка	±0,3	±0,6
3	Ширина донышка	±0,3	±0,6
4	Высота стенки	±0,2	±0,5
5	Ширина козырька посередине	±0,3	±0,5
6	Ширина полей	±0,3	±0,5
7	Ширина налобника, полу налобника, ремешка	±0,2	-
8	Высота бортика	±0,3	±0,5
9	Длина клина	±0,3	±0,5
10	Высота околыша	±0,2	±0,5
11	Ширина подгибки полей, козырька или окантовки	±0,2	±0,2

Размер шапки меховой должен соответствовать размерам головы человека.

Эргономические требования.

Готовые шапки меховые по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство

Продукция легкой промышленности. Основные положения:

- удобство пользования шапки меховой;
- функциональное расположение деталей и узлов;

- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
 - соразмерность шапки меховой и ее частей;
- Конструктивные прибавки для построения основы чертежей шапки меховой.

Конструктивные прибавки шапки меховой, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва К ₁	Припуск на толщину материала К ₂	Припуск на толщину меха К ₆	Декоративно- конструктивный припуск К ₇	Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке
1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Внешний вид.**ШАПКА МЕХОВАЯ.**

Шапка- меховая мужская с козырьком, синего цвета, с отворотами из искусственного меха.

Шапка – меховая состоит из центральных частей, боковых, козырька, на затыльника и наушников, к концам наушников должна быть пришита тесьма для завязывания. Лицевые козырек, наушники и на затыльник - из искусственного меха. Обхват головы регулируется эластичным шнуром с фиксатором.

Головные уборы с учетом регулирования обхвата головы могут изготавливаться на два промежуточных размера.

Тип А. Детали утепляющей подкладки выстеганы по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними 2,0-2,5 см.

Подлицевой наушник цельновыкроенный с половинкой назатыльника.

Кружок выстеган четырьмя параллельными строчками с каждой стороны, образующими в центре ромб со стороной 3,5-4,5 см; расстояние между строчками должно быть 1,0-1,4 см.

Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной 0,2-0,3 см. Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной 0,5-0,6 см.

Средний шов подлицевого назатыльника совмещен с центральным швом колпака.

Козырек соединен с наушниками скрепками высотой 0,8-1,0 см с подлицевой стороны.

Козырек прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.

Швы и строчки должны быть ровными, без пропусков и просечек.

края, одна - на расстоянии 5,0 см от верхнего края и 3,0 см от лицевого края.

Тип Б. Дольник утепляющей подкладки выстеган по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними 2,0-2,5 см.

Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной 0,2-0,3 см. Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной 0,5-0,6 см.

Средний шов подлицевого назатыльника совмещен с центральным швом колпака.

Козырек соединен с наушниками скрепками высотой 0,8-1,0 см с подлицевой стороны.

Козырек прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.

Швы и строчки должны быть ровными, без пропусков и просечек.

Пуговицы пришиты на подлицевых наушниках:

на правом наушнике: одна - на расстоянии 1,8 см от лицевого края и 2,5 см от шва соединения с колпаком, одна - на расстоянии 5,2 см от первой и 2,0 см от лицевого края, две - посередине наушника на расстоянии 13,0 и 19,0 см от шва соединения с колпаком;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТМК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 49 из 525

на левом наушнике: одна - на расстоянии 1,8 см от лицевого края и 2,5 см от шва соединения с колпаком, одна - на расстоянии 8,2 см от первой и 2,0 см от лицевого края, одна - на расстоянии 13,4 см от шва соединения с колпаком и 8,8 см от лицевого края, одна - на расстоянии 8,0 см от верхнего края и 3,0 см от лицевого края.

1.7.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Шапку меховую мужскую изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Ассортимент материалов (основных, подкладочных, отделочных, фурнитуры и др.), применяемых для изготовления головных уборов, указывают в техническом описании модели и в конфекционной карте. Качество материалов должно соответствовать требованиям, предусмотренным технической документацией на эти материалы:

- выкраивание деталей головных уборов проводят в соответствии с требованиями, указанными в техническом описании модели.

- в головных уборах, изготовленных из искусственной кожи, дублированных материалов, а также материалов с покрытиями, должны быть отверстия для воздухообмена на основном материале.

- в головных уборах из фетровых гладких шерстяных и пуховых колпаков ворс должен быть уложен вокруг центра головки по всей поверхности и затурован, из ворсовых колпаков - уложен в одном направлении или поднят перпендикулярно к поверхности в зависимости от модели.

- головные уборы в зависимости от модели могут быть изготовлены с подкладкой, с налобником, с подкладкой и налобником/полу налобником или без них согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.

- для подкладки применяют ткани шелкового и хлопчатобумажного ассортимента, трикотажные полотна, искусственный мех; для налобника - ткани шелкового, хлопчатобумажного ассортимента, тесьму, ленту, натуральную или искусственную кожу, если техническим описанием модели не предусмотрены другие материалы.

- цвет подкладки в сочетании с головным убором должен соответствовать цвету ткани верха.

- подкладка и налобник должны быть соединены с головным убором без складок и искривлений. Концы налобника должны быть закреплены и расположены в затылочной части головного убора.

- прикрепление подкладки и налобника к изделию проводят согласно техническому описанию модели.

- применение фурнитуры, отделки, способы их крепления определяют согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.

- частота стежков, виды и номера (линейная плотность) ниток, закрепление концов строчек должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации со следующими дополнениями:

- допускаются способы закрепления концов строчек путем оформления концов отделочных деталей, завязок узелками, наконечниками и др.;

- частота машинных стежков при изготовлении шапки ушанки способом прессования должна быть от 2,5 до 3,0 стежков на 10 мм строчки.

В готовой шапке меховой допускается:

- стенка подкладки, налобник из двух равных частей или с одной надставкой;

- изготовление одной из деталей из искусственного меха из двух частей, с соблюдением направления ворса;

- смещение швов клиньев верха при стачивании центрального шва не более чем на 0,2 см, при стачивании подкладки - на 0,2-0,3 см.

Методы обработки шапки меховой устанавливают в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке. Особенности изготовления изделий устанавливают в техническом описании модели.

Для сохранения формы в готовые головные уборы вкладывают полоску из картона или бумажную прокладку, если это предусмотрено техническим описанием модели.

Соединительные швы деталей шапки мехового мужского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1 Тип А.



Рисунок 2 Тип А.

Рисунок 3 Тип Б.

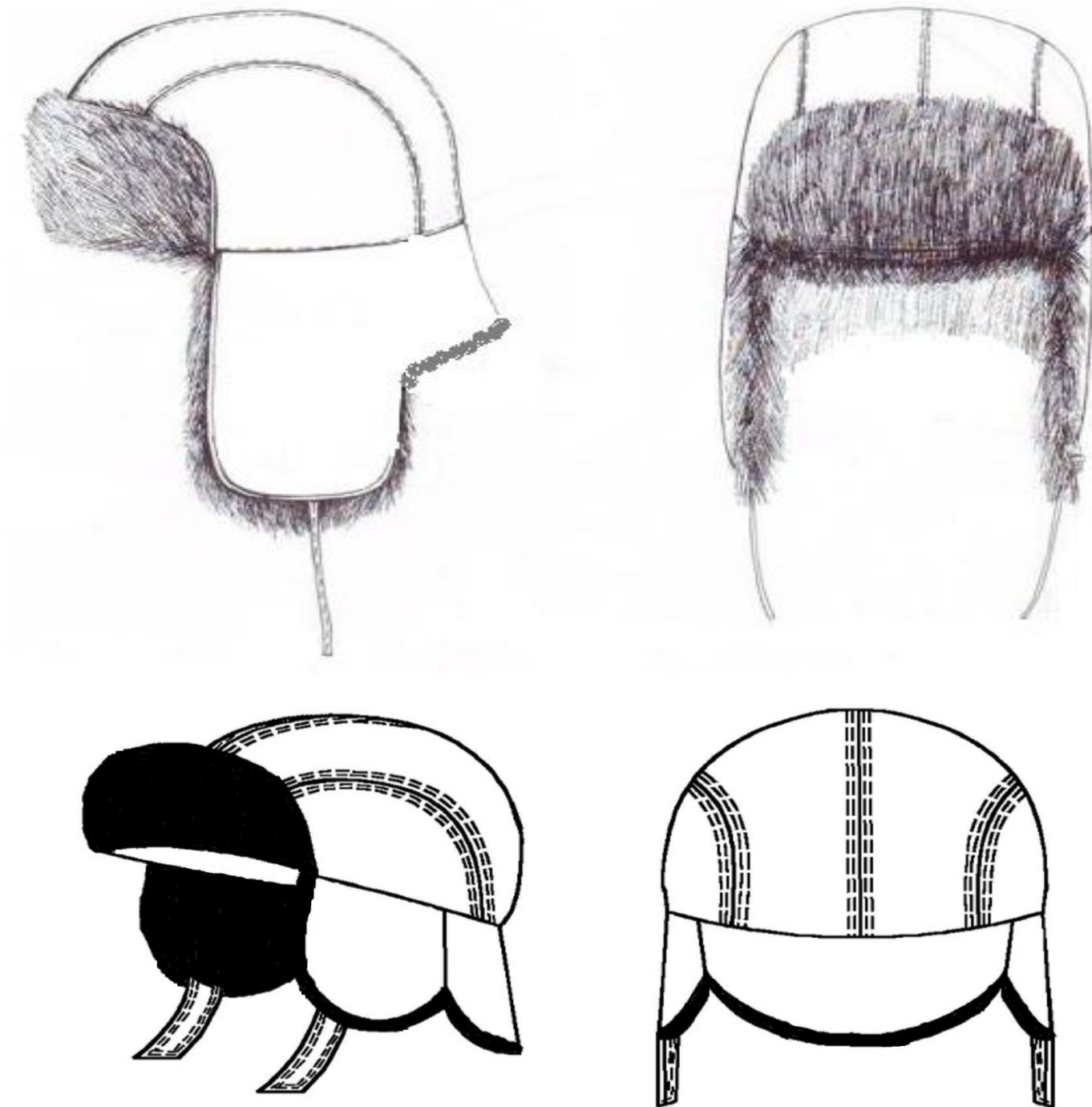


Рисунок 4 Тип Б

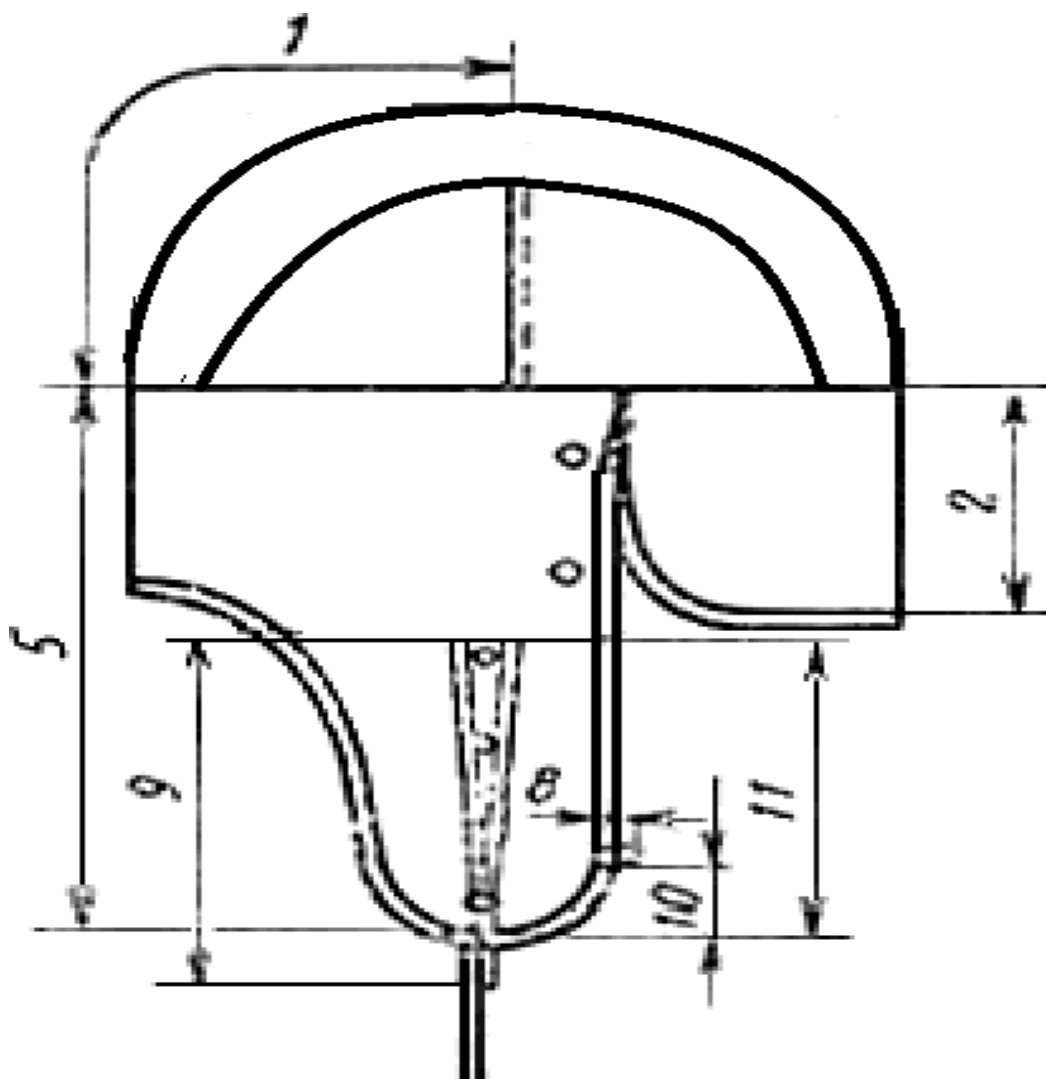


Рисунок 5

Измерения шапки меховой для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размеры мужского типового головного убора – 58 размер.

Измерения шапки меховой мужской для производства образца эталона

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Размер					Допускаемое отклонение
			54	56	58	60	62	
-	Длина внутренней окружности	А	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
1	Длина клина колпака	А, Б	17,8	18,2	18,6	19,0	19,4	±0,3
2	Высота козырька	А	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	±0,2
		Б	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	±0,2

3	Длина козырька посередине	А	18,0	18,6	19,2	19,8	20,4	±0,2
		Б	17,3	17,9	18,5	19,1	19,7	±0,2
4	Ширина наушника на расстоянии от шва притачивания завязки:							
	8 см	А	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	±0,2
	11 см	Б	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	±0,2
5	Высота наушника	А	25,3	25,8	26,3	26,8	27,3	±0,5
		Б	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	±0,5
6	Высота назатыльника	А	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	±0,2
		Б	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	±0,2
7	Длина завязки	А, Б	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±1,0
		Б	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	±0,2
8	Длина боковой петли	Б	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,5
		А, Б	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±1,0
9	Длина центральной петли	Б	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	±1,0
		Б	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	±1,0
10	Расстояние от верхнего края наушника до боковой петли	Б	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	±0,2
		Б	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	±0,2
11	Расстояние от верхнего края наушника до центральной петли	Б	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
		Б	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
-	Диаметр кружка утепляющей подкладки	А	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	±0,5

Размеры деталей утепляющей подкладки шапок меховой, в см

Наименование измерения	Размер				
	54	56	58	60	62
Длина дольника подкладки	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0
Ширина дольника подкладки	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 54 из 525

Диаметр подкладки	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6
Длина дольника утепляющей прокладки и упругой прокладки	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0
Ширина дольника утепляющей прокладки и упругой прокладки	13,6	13,8	14,0	14,2	14,4
Диаметр кружка утепляющей прокладки и упругой прокладки	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/ п	Наименование материалов	Норма отклонени я	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Ткань верха- Тип А ПЭ - 100% Оксфорд синего цвета, вид отделки: ветрозащитная, водоотталкивающа я Тип Б хлопкополиэфирна я с содержанием хлопка не менее 50%, антистатическая нить	+/- 5 %	ГОСТ 28486-90 Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)	материал для изготовления деталей верха
2.	Мех искусственный мутон синего цвета Полиэстер - 100% Плотность, не менее: 600 г/м ² .	+/- 5 %	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой) ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам;	
3.	Утеплитель Состав сырья: ПЭ - 100% Плотность, не менее: 150 г/м ² .	+/- 5%.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка,	Материал утеплителя
4.	Флис. Состав сырья: полиэфир - 100% Плотность, не менее: 220 г/м ² .	+/- 5 %	транспортирование, упаковка и хранение; ТР ТС 019/2011. Технический регламент Таможенного союза	Материал подклада

5.	Тесьма прикладная шириной 10-14 мм арт. 886 серого цвета		«О безопасности средств индивидуальной защиты» ГОСТ 10325-2014 Головные уборы меховые. ОТУ. ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия.	для завязывания наушников
6.	Эластичный шнур 5 мм			для регулирования обхвата головы
7.	Фиксатор двухдырчатый пластиковый			для регулирования обхвата головы
8.	Нитки синего цвета армированные N 44лх-1			для изготовления шапки-ушанки
9.	Другие материалы и покупные изделия: пуговицы, нитки и др. Пуговицы пластмассовые, d 18-20 Нитки швейные		ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам. ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические». СТ РК 3113-2017 «Фурнитура пластмассовая для специальной и форменной одежды. Технические условия»	

Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 56 из 525

1.7.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Шапка меховая, мужская.
- 2) Шапка меховая комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.7.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждая шапка меховая должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, с указанием состава ткани, наименования и адреса завода-изготовителя, наименование изделия, размер, номер стандарта, даты изготовления, знак ОТК и символы по уходу за данной продукцией на подкладке в затылочной части шапки меховая.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера, артикула ткани, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика с указанием производителя и года выпуска. Этикетка (ярлык) крепится в районе бортика в затылочной части или края головки в затылочной части шапки ушанки. Клеймо наносится на подкладку или налобник.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головные уборы).

Упаковка шапки меховой должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

1.7.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Шапка не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления шапки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации шапки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.7.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 57 из 525

использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.7.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.7.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на шапку меховую устанавливается гарантийный срок:

7.1) эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

7.1) хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.7.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 1076-86 Головные уборы из искусственного меха. ОТУ.
- 2) ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия ГОСТ 12.4.031 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
- 3) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 4) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 5) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 6) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 7) ГОСТ 11209 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.
- 8) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 9) ГОСТ 20272 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия.
- 10) ГОСТ 20489 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.
- 11) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 12) ГОСТ 21050 Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке.
- 13) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 14) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 15) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 16) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 17) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.
- 18) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

1.8. МАСКА БАЛАКЛАВА

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 58 из 525

Наименование модели: Маска балаклава для ношения под каской.

Назначение: Маска балаклава относится к одежде первого слоя, ношения от: З- от общих производственных загрязнений, Ми – от истирания, Тн – от пониженных температур воздуха. Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

Маска балаклава по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:

- Маска балаклава для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Маска балаклава для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Маска балаклава для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Маска балаклава для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1.8.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой Маски балаклава - по ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

Маску балаклава изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Таблица 1

Размеры на типовые головные уборы мужских Маски балаклава

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64
<i>Примечание:</i> 1. Головные уборы нестандартных размеров, по обхвату головы не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер Маски балаклава определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений Маски балаклава должны составлять:

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	±0,5	±0,5
2	Длина донышка	±0,3	±0,6

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 59 из 525

3	Ширина доньшка	±0,3	±0,6
4	Высота стенки	±0,2	±0,5
5	Длина подшлемника	±0,3	±0,5

Размер Маски балаклава должен соответствовать размерам головы человека.

Эргономические требования.

Готовые Маски балаклава по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство

Продукция легкой промышленности.

Основные положения:

- удобство пользования Маски балаклава;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Маску балаклава изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Маску балаклава выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного.

Таблица 2

Конструктивный расчет для количества петель маски балаклава, в см

№ п/п	Припуск на ширину шва К ₁	Припуск на толщину материала К ₂	Припуск на толщину меха К ₆	Декоративно-конструктивный припуск К ₇	Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке
1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Внешний вид.

МАСКА БАЛАКЛАВА.

Тип А. Маска балаклава зимний из флиса, тип Ш(У) +40°С.

Балаклава состоит из цельнокроеной детали лицевой и затылочной части, верху имеет закруглённую форму. Отверстие для лица круглое, расположенное по середине лицевой стороны Балаклава. Предназначен для защиты от пониженных температур и механических воздействий.

Балаклаву используют под защитную каску или без неё.

Тип Б. Трикотажное 100%. Маска состоит из цельнокроенной детали лицевой и затылочной части, вверху имеет закругленную форму. Швы плоские, обеспечивают комфорт применения и плотное анатомическое прилегание.

Применяется совместно с летними костюмами для защиты от электрической дуги. Надевается под каску. Отверстие для лица в области глаз и ротовой части

Тип В. Тепловая маска должна защищать органы дыхания от неблагоприятного воздействия холодного воздуха и снижения тепловых потерь организма через дыхание в условиях пониженной до –30°С температуры окружающего воздуха;

Защищает от высоких температур, при пожаре предохраняет от ожогов.

Трикотаж с огнеупорной пропиткой, хлопок 100%.

Балаклава с отверстием для лица, рот закрыт, плотное прилегание к голове.

Размер подшлемника – 58

Длина подшлемника – 45,0 см.

1.8.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Маска балаклава изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - $\pm 2,0$ см;
- по ширине - $\pm 1,0$ см.

Значения измерений Маски балаклава должны быть указаны в техническом описании на модель.

Соединительные швы Маски балаклава должны быть прошиты по требованиям к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1 Тип А
Маска балаклава из флиса

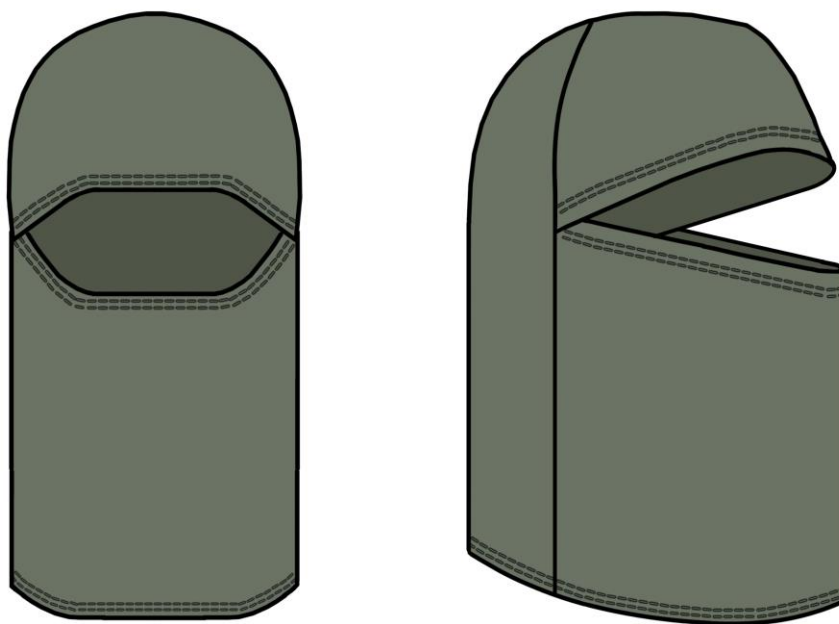


Рисунок 2 Тип А
Маска балаклава из флиса



 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS" JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 62 из 525

Рисунок 3 Тип Б

Маска балаклава вязанная плотным переплетением

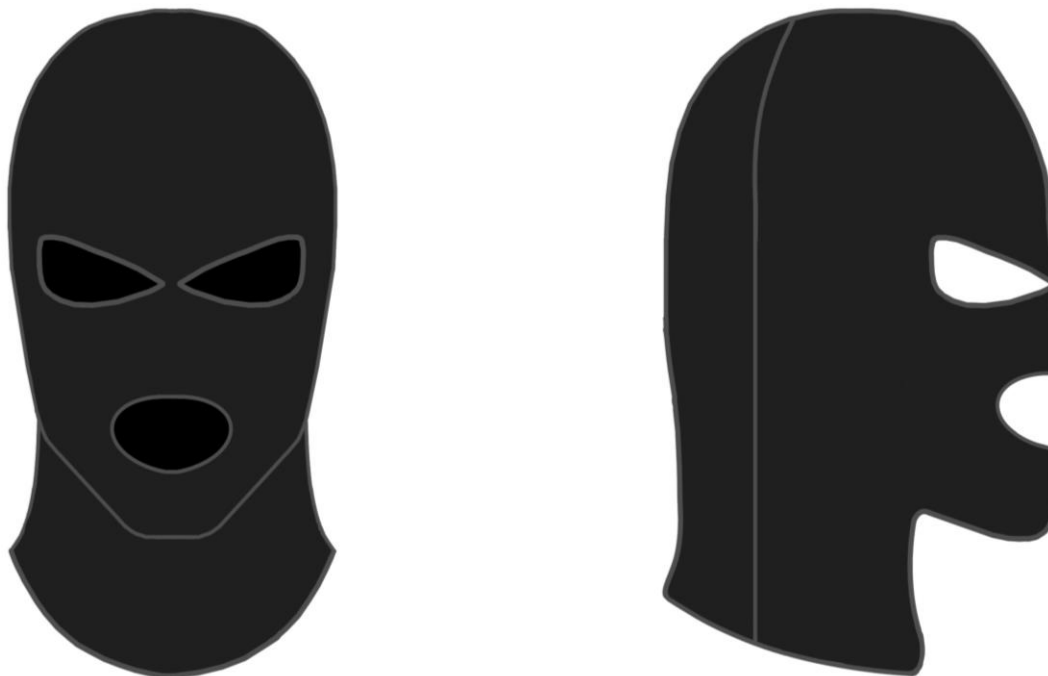


Рисунок 4 Тип Б

Маска балаклава вязанная плотным переплетением



 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS" JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 63 из 525

Рисунок 5 Тип В

Маска балаклава из тонкого трикотажного полотна

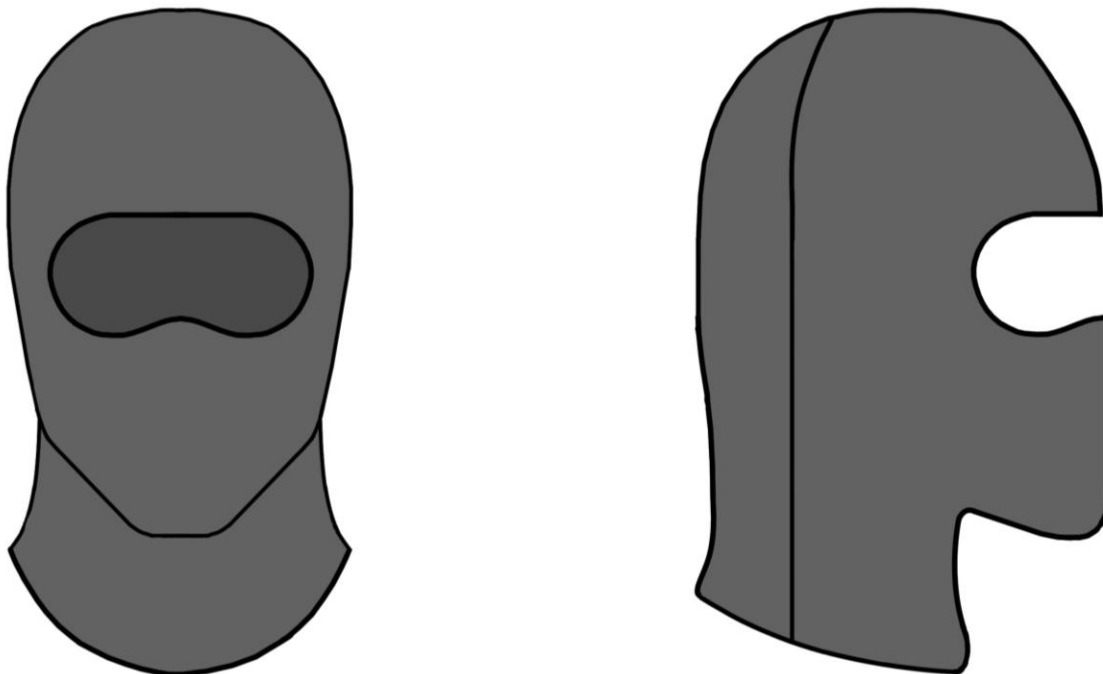


Рисунок 6 Тип В

Маска балаклава из тонкого трикотажного полотна

Измерения Маски балаклава для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовой мужской размер головного убора – 58 размер.

Таблица 3

Измерения Маски балаклава для производства образца эталона

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1.	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2.	Длина подшлемника	40,8	41,4	42,0	42,6	43,2	±0,3

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование документации (НТД) материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая	Назначение материалов

1.	Трикотажное полотно, Состав пряжи: шесть, 30% акрил. 70%	+/- 5 %.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)	материал для изготовления деталей верха
2.	Поверхностная плотность, г/м ² : 250	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»	
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- 5 %.	ГОСТ 33378-2015; Головные уборы трикотажные. Общие технические условия ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов ГОСТ ISO 11612-2020 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от кратковременного воздействия открытого пламени, теплового излучения, конвективной теплоты, выплесков расплавленного металла, контакта с нагретой поверхностью. Технические требования и методы испытаний. ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация. ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение;	

1.8.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Маска балаклава.
- 2) Маска балаклава комплектуется на предприятиях-изготовителях.

1.8.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждая маска балаклава должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЙЫМ ҚОҒАМЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 65 из 525

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия маски балаклава предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне маски балаклавы ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера обхвата головы, модели, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю подшлемника. *(п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

1.8.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Маска балаклава не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника трикотажного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника трикотажного не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

1.8.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 66 из 525

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

1.8.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

1.8.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

1.8.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 33378-2015 Головные уборы трикотажные. Общие технические условия.
- 2) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 3) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 4) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 6) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 7) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 8) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 9) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 10) ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.

2. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА

Средства индивидуальной защиты органов слуха предназначены для защиты от воздействия шума 80 децибел и выше.

2.1. Защитные наушники

Легковесные многопозиционные наушники. Чашечки с изолирующими валиками по всей окружности, обеспечивающими плотное прилегание, заполненные мягким пористым вспененным наполнителем;

Регулируемый складываемый обод. Доступны в двух опциях: наушники со стандартным оголовьем и наушники с затылочным оголовьем.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "QAZMUNAIGAZ"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 67 из 525

Защитный интервал	Макс.	Мин.
Частота Гц:	8000	125
Шумоподавление дБ:	42.2	21.0
Стандартное отклонение дБ:	2.5	2.7
Уровень защиты дБ:	39.7	18.3
Коэффициент снижения шума (NRR)	29 дБ	
Допустимое отклонение	+1дБ	

2.2. Защитные наушники, крепимые к защитной каске

Легковесные многопозиционные наушники. Чашечки с изолирующими валиками по всей окружности, обеспечивающими плотное прилегание, заполненные мягким пористым вспененным наполнителем.

Защитный интервал	Макс.	Мин.
Частота Гц:	8000	125
Шумоподавление дБ:	41.2	20.7
Стандартное отклонение дБ:	3.1	3.0
Уровень защиты дБ:	38.2	17.7
Коэффициент снижения шума (NRR)	27 дБ	
Допустимое отклонение	+1дБ	

2.3. Противошумные вкладыши (Беруши)

Вкладыши из пенополиуретана, вспененного поливинилхлорида и силиконовой резины с соединительным шнуром, без него или на оголовье. Вкладыши из вспененных пластиков должны при скатывании в течение нескольких секунд сохранять приданную им форму, а затем легко принимать форму ушного канала. Вкладыши должны:

- иметь овальную форму и легко принимать форму ушного канала;
- не вызывать раздражение;
- быть водостойчивыми;
- иметь возможность использования одновременно с другими средствами индивидуальной защиты.

Акустическая эффективность (SNR) – не менее 24 дБ.

Сертификация изделия на соответствие: ТР ТС 019, ГОСТ EN 13819-1-2021

3. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ЗРЕНИЯ

3.1. Щиток защитный с креплением на каску

Прозрачный лицевой щиток предназначен для защиты глаз и спереди, сверху и с боков от механических воздействий твердых летящих частиц, прямого попадания аэрозолей, брызг жидкостей, нефти, битума. Щиток термостойкий, поликарбонатный, ударопрочный, прозрачный. Состоит из экрана и оголовья с ремнями, регулирующийся храповиком по размеру. Размерный ряд от 51 до 65 см. Оптический класс: №1 (не дает искажений). Рабочая температура: от -50°C до +130°C. Размер экрана: 220x315 мм

Экран из прозрачного пластика в форме трапеции и загнутыми внутрь боковыми поверхностями. Покрытие экрана: против царапин и запотевания.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 68 из 525

Сертификация изделия на соответствие: ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.253-2013

3.2. Щиток лицевой электросварщика со светофильтром

Щиток предназначен для индивидуальной защиты лица сварщика от прямых ультрафиолетовых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр при производстве сварочных работ на строительном-монтажном участке, в цехе.

Щиток защитный для сварщика должен соответствовать следующим характеристикам:

- иметь корпус из материалов термостойких и устойчивых к прогоранию, высоким и низким температурам;
- обеспечивать улучшенный обзор рабочей зоны;
- иметь четыре датчика-индикатора сварочной дуги: светофильтр затемняется независимо от положения, в котором проводит работу сварщик. Регулировка сварочного щитка снаружи.
- иметь автоматически затемняющийся светофильтр;
- иметь степени затемнения: 9—13 DIN, в светлом состоянии — 4 DIN
- обладать скоростью затемнения: 0,04 мс
- обладать скоростью высветления: 100—1000 мс
- иметь поле зрения светофильтра: 95 x 62 мм
- иметь уровни светочувствительности с плавной регулировкой
- обладать возможностью использования с фильтрующей полумаской
- обладать возможностью замены светофильтра
- иметь источник питания: сменные элементы питания, солнечная батарея

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.238, ТР ТС 019.

3.3. Очки защитные прозрачные, солнцезащитные

Защитные очки прозрачные предназначены для защиты глаз работающих от твердых частиц, брызг жидкостей, газов, паров, аэрозолей, пыли, ультрафиолетового и инфракрасного излучений, слепящей яркости света.

Оправа очков изготавливается из прочного полиамида либо иных материалов, обладающих аналогичными качествами.

Линзы очков должны:

- изготавливаться из поликарбоната для защиты от механических воздействий;
- изготавливаться из ацетата для защиты от всплесков химических жидкостей;
- полностью исключать оптическое искажение;
- соответствовать оптическому классу №1.

Очки должны быть легкими по весу и в зависимости от назначения отвечать следующим условиям:

- стойкими к нефтепродуктам, маслам, ароматическим растворителям и щелочи;
- устойчивыми к высоким температурам;
- обладать мягкими компонентами оправы на уровне бровей для смягчения удара;
- иметь дужки, регулируемые по длине и углу наклона, обеспечивающие надежную посадку;
- иметь боковую защиту и защиту для бровей, и видимость под широким углом;
- иметь специальные покрытия, защищающие линзы от царапин снаружи и от запотевания изнутри;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 69 из 525

- маркировку оправы и линз.

Очки должны обеспечивать поглощение не менее 99,9 % УФ лучей.

Сертификация изделия на соответствие: ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.253-2013 (EN 166:2002).

3.4. Очки защитные герметичные

Применяются для работы с растворами кислот и щелочей, маслами, жирами и бензином, газами и парами, вызывающими раздражение глаз, а также для работ при повышенных температурах, когда нужно защитить глаза от раздражающих факторов (агрессивных и неагрессивных жидкостей, абразивных твёрдых частиц).

Линзы должны быть изготовлены из поликарбоната.

Корпус должен быть изготовлен из полипропилена, и быть эластичным, непрямая вентиляция обеспечивает хорошую циркуляцию воздуха и защищает от пыли и брызг.

Держатель должен быть изготовлен из нейлона, фиксироваться в корпусе, с возможностью регулировки угла.

Оголовье должно быть изготовлено из текстильного эластика, должен регулироваться и крепиться с наружной стороны корпуса.

Анти-запотевающее покрытие с защитой от царапин.

Защита от ультрафиолетовых лучей.

Прочность в расширенном диапазоне температур (от –5 до 55 °С).

Вес не более 78 г.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.253-2013 (EN 166:2002).

4. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ (СИЗОД)

4.1. Защитная маска-шлем с принудительной подачей воздуха

Защитная маска-шлем с принудительной подачей воздуха обеспечивает эффективную защиту органов дыхания работника при работе.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.234-2012.

4.2. Щиток лицевой электросварщика со светофильтром с принудительной подачей воздуха

Щиток сварщика с принудительной подачей воздуха - маска с турбоблоком, обеспечивающей принудительную подачу отфильтрованного воздуха в подмасочное пространство.

Поток воздуха исключает запотевание фильтра, а два боковых канала равномерно подают воздух к области органов дыхания. Защита до 50 ПДК

Наличие автоматически затемняющегося светофильтра

Степени затемнения: 3, 5, 8, 9–13, в светлом состоянии – 3 DIN

Оптический класс: 1/1/1/2

Скорость затемнения: 0,1 мс

Скорость высветления: 40–1300 мс

Защита от УФ и ИК

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 70 из 525

Наличие боковых окошек, 5 DIN

Источник питания: сменные элементы питания, солнечная батарея

Сертификация изделия на соответствие: TP TC 019. ГОСТ 12.4.238, ГОСТ 12.4.041

4.3. Маска для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур (Балаклава)

Тепловая маска должна защищать органы дыхания от неблагоприятного воздействия холодного воздуха и снижения тепловых потерь организма через дыхание в условиях пониженной до -50°C температуры окружающего воздуха; защита организма от перегрева и обезвоживания в условиях повышенной до $+50^{\circ}\text{C}$ температуры окружающего воздуха. Помимо этого маска обеспечивает благоприятный стабилизирующий эффект за счет создания сбалансированного температурно-влажностного кондиционирующего режима дыхания.

Материал: изготавливается из непромокаемого и непродуваемого материала, имеет встроенный тепловой блок, обеспечивающий теплое комфортное дыхание на любом морозе.

Регулировка: маска регулируется под нужный размер головы стропами с липучкой, для более надежной фиксации крепится в двух точках – на шее и затылке.

Сертификация изделия на соответствие: TP TC 019. ГОСТ 12.4.238, ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 10325-2014.

4.4. Самоспасатели

Применяются для защиты органов дыхания от вредного воздействия оксида углерода и аэрозолей различной природы (пыль, дым, сажа) при выходе людей из задымленных пространств во время пожара. В упакованном виде должны занимать мало места и быть удобными для постоянного ношения с собой или хранения вблизи рабочего места. В упакованном виде должны выдерживать длительное хранение и быть пригодными к немедленному использованию.

Сертификация изделия на соответствие: TP TC 019, ГОСТ 12.4.285-2015.

4.5. Эвакуационная маска с капюшоном

Комплект состоит из капюшона, полумаски, клапана выдоха, фильтра и оголовья. Вес комплекта не должен превышать 550 г. Максимальное время защитного действия по P_2 , CO , SO_2 , H_2S , HCN не менее 15 мин. Материал должен сохранять защитные свойства при моментальном касании до 1000 градусов C .

Срок хранения – не менее 5 лет.

Сертификация изделия на соответствие: TP TC 019

4.6. Противогаз шланговый

Шланговый противогаз — изолирующий шланговый дыхательный аппарат, устройство, предназначенное для защиты органов дыхания и зрения, кожи лица от вредных веществ путем полной изоляции пользователя от воздуха окружающей среды и подачи пригодного для дыхания воздуха под маску по шлангу из чистой зоны.

Шланговый противогаз применяется в основном при проведении работ в условиях недостатка (менее 17% по объему) кислорода в воздухе, а также когда состав вредных веществ неизвестен или высока их концентрация (более 0,5% вредных парогазообразных примесей) — при ремонте и очистке различных емкостей (предназначенных для хранения химических продуктов), колодцев, подземных материалопроводов на химических производствах,

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 71 из 525

дымоходов, подвальных и др. помещений, где могут скапливаться вредные и опасные газообразные вещества.

В зависимости от способа подачи воздуха на дыхание шланговый противогаз подразделяются на самовсасывающие дыхательные аппараты (ПШ-1) и дыхательные аппараты с принудительной подачей воздуха с помощью воздуходувки, вентилятора (ПШ-2).

ПШ-1, состоит из лицевой части (шлем-маска/панорамная маска) и 2 гофротрубок (последовательно соединенных через пластмассовое соединительное кольцо, закрепленное на плечевых лямках), к которым прикреплен армированный шланг длиной 10 м. Шланг, плечевые лямки закреплены на спасательном поясе. Сигнально-спасательная веревка закреплена на узле регулирования длины плечевых лямок. Принцип действия такого противогаза основан на том, что чистый воздух для дыхания всасывается самим работником из чистой зоны через шланг. Выдыхаемый воздух выбрасывается через клапан выдоха непосредственно в атмосферу. Время защитного действия противогаза не ограничено.

ПШ-2, воздухомоторный шланговый противогаз, выпускается в 2 вариантах: с воздухоподводящим шлангом длиной 20 м (ПШ-20 РВ и ПШ-40 РВ) и 40 м. Отличается от противогаза ПШ-1 тем, что чистый воздух для дыхания, забираемый за пределами загрязненной зоны, подается по шлангу под лицевую часть с помощью электрической или ручной воздуходувки. Создаваемое под лицевой частью небольшое избыточное давление обеспечивает достаточно комфортные условия для дыхания (по сравнению с самовсасывающим аппаратом) и исключает возможность подсоса загрязненного воздуха. Первичный вал ее редуктора выведен наружу и приводится в действие с помощью съемной рукоятки или электродвигателя. Шланговые противогазы предназначены для работы в условиях содержания свободного кислорода в воздухе менее 17% объемных, содержании вредных веществ неизвестного состава и концентраций и в других случаях, когда не обеспечивается защита фильтрующими противогазами.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.166.

4.7. Противогаз фильтрующий

Противогазы предназначены для защиты органов дыхания от аэрозолей, газов; применяют при объемной доле свободного кислорода в воздухе не менее 18%.

Противогазы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.189, ГОСТ 12.4.190, ГОСТ 12.4.166 или 12.4.121.

Противогаз с панорамной маской предназначен для использования в качестве лицевой части в фильтрующих и изолирующих средствах индивидуальной защиты органов дыхания.

В комплекте СИЗОД маска обеспечивает одновременную защиту лица и глаз от воздействия вредных веществ. Комбинированный фильтр очищает загрязненный воздух от вредных и опасных веществ.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.293-2015, ГОСТ 12.4.244-2013, ГОСТ 12.4.166 или 12.4.121, фильтры изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.251-2009 и ГОСТ 12.4.194-99

4.8. Респираторы

Респираторы (фильтрующие) применяют, в зависимости от назначения, для индивидуальной защиты органов дыхания от вредных паров, газов и аэрозолей (дыма, тумана, пыли). Респираторы подразделяют:

По конструктивному оформлению:

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 72 из 525

а) фильтрующие респираторы – фильтрующий элемент одновременно служит лицевой частью;

б) маски и полумаски – имеющие самостоятельные лицевую часть и заменяемый фильтрующий элемент.

По характеру вентилирования подмасочного пространства одноразовые респираторы подразделяются:

а) бесклапанные респираторы - вдыхаемый и выдыхаемый воздух проходит через фильтрующий элемент;

б) клапанные респираторы - вдыхаемый и выдыхаемый воздух движется различными путями благодаря системе клапанов вдоха выдоха.

По сроку службы:

а) одноразового пользования;

б) многоразового использования – полумаски и полно лицевые маски, в которых предусмотрена возможность смены фильтров или их многократная регенерация.

По степени защиты респираторы делятся на три группы:

- первая - гарантирует защиту при содержании в воздухе вредных веществ в концентрациях до 4 ПДК (FFP1);

- вторая – гарантирует защиту при содержании в воздухе вредных веществ в концентрациях до 12 ПДК (FFP2);

- третья - гарантирует защиту при содержании в воздухе вредных веществ в концентрациях до 50 ПДК (FFP3).

Техническое описание респираторов:

Респиратор, имеющий форму полумаски из фильтрующего негорючего материала должен:

- иметь мягкий гипоаллергенный внутренний слой;
- надежно фиксироваться на голове 4х точечным креплением резинок;
- иметь маркировку фильтрующей эффективности FFP1(низкая), FFP2 (средняя) или FFP3 (высокая) по ГОСТ 12.4.294-2015 (EN 149:2001+A1:2009);
- обеспечивать защиту от нетоксичной пыли и туманов до 4 ПДК (FFP1), до 12 ПДК (FFP2), до 50 ПДК (FFP3).

Техническое описание полумасок:

Полумаска, сделанная из термопластичных материалов, силикона или их комбинаций выдерживающих высокие температуры должна быть:

- хорошо сбалансирована;
- иметь небольшое сопротивление дыханию;
- оснащена байонетной системой крепления фильтров;
- оснащена клапаном выдоха, снижающим накопление тепла и влаги в подмасочном пространстве;
- обеспечивать плотное прилегание к лицу любого типа;
- совместима с другими СИЗ (очками, лицевыми щитками, касками);
- не вызывать раздражения кожи лица.

Степень защиты: до 50 ПДК при использовании фильтров высокой эффективности

Техническое описание полнолицевых масок:

Маска должна быть:

- хорошо сбалансированной;
- оптически скорректированной, не иметь оптических искажений;
- обеспечивать хороший обзор, не должна запотевать изнутри;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 73 из 525

- оснащена байонетной системой крепления фильтров;
- обеспечивать плотное прилегание к лицу любого типа;
- совместима с касками;
- не вызывать раздражения кожи лица.

Материал лицевой части: мягкий, не вызывающий раздражения эластомер

Материал линзы: ударопрочный поликарбонат, стойкий к царапинам и запотеванию

Степень защиты: до 200 ПДК при использовании противоаэрозольных фильтров высокой эффективности

4.8.1 Респираторы противогАЗОаэрозольные.

Для защиты от аэрозолей (пыли, дымов, в том числе сварочных, туманов), а также газов и паров вредных веществ при их одновременном присутствии в воздухе.

Техническое описание:

Респиратор, имеющий форму полумаски из фильтрующего негорючего материала должен:

- содержать сорбирующий слой;
- надежно фиксироваться на голове 4х точечным креплением резинок;
- обеспечивать защиту от нетоксичной пыли и туманов до 4 ПДК (FFP1), до 12 ПДК (FFP2), до 50 ПДК (FFP3).

Респиратор может быть снабжен клапаном выдоха.

Респираторы предназначены для защиты органов дыхания человека от аэрозолей, газов, различных видов пыли.

Сертификация изделия на соответствие: респираторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.293-2015 (для масок), ГОСТ 12.4.244-2013 (для полумасок), ГОСТ 12.4.235-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Фильтры противогазовые и комбинированные. Общие технические требования. Методы испытаний. Маркировка (к фильтрам), ГОСТ 12.4.294-2015 (EN 149:2001), сертификат соответствия ТР ТС 019.

4.9. Аппараты дыхательные со сжатым воздухом

Аппараты дыхательные со сжатым воздухом предназначены для индивидуальной защиты органов дыхания и зрения человека от вредного воздействия непригодной для дыхания, токсичной и задымленной газовой среды при тушении пожаров в зданиях, сооружениях и на производственных объектах, а также выполнения других видов аварийных работ в различных областях хозяйственной деятельности.

Аппараты дыхательные со сжатым воздухом технологически выполняются одно - и двухбаллонными. В комплект аппаратов дыхательных со сжатым воздухом входят необходимые расходные материалы и компрессорная установка для заполнения воздухом баллонов.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.238-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Аппараты дыхательные воздушные изолирующие. Общие технические требования и методы испытаний, ГОСТ 12.4.293-2015 (EN 136:1998).

4.10 Сигнализаторы для предупреждения об опасных концентрациях токсичных газов и кислорода

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 74 из 525

Предназначены для определения и контроля концентрации взрывоопасных газов, O₂, H₂S и CO.

Техническое описание:

Не менее 24 месяцев работы с момента активации. Наличие системы подачи сигнала тревоги: звуковой и световой сигналы, вибросигнал, подаваемые при каждой опасной ситуации. Пыле- и водозащищенный корпус, устойчивый к воздействию электромагнитных полей и коррозирующих газов.

Отображаемая на дисплее информация по остаточному сроку службы прибора.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 30852.10-2002 (МЭК 60079-11:1999) «Электрооборудование взрывозащищенное Часть 11 Искробезопасная электрическая цепь, СТ РК МЭК 60079-0-2010 «Среды взрывоопасные. Оборудование. Общие требования», СТ РК МЭК 60079-11-2011 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь.

5. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК

5.1. КРАГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ИЗ ТЕРМОСТОЙКОГО МАТЕРИАЛА НЕ УТЕПЛЕННЫЕ

Наименование модели: краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные

Назначение: краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные, предназначены для защиты рук от искр и брызг расплавленного металла при выполнении сварочных работ, а также механических повреждений при работе с грубыми материалами и поверхностями, утепленные.

5.1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные 11209-85 и тяжелых механических работ, для защиты от механических воздействий должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003.

Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин

Таблица 1 Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	390	9	229	405
7	178	395	10	254	410

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 75 из 525

8	203	400	11	279	415
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.54).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Если в конструкции перчатки используются швы, то материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности краг.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Внешний вид.

КРАГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ИЗ ТЕРМОСТОЙКОГО МАТЕРИАЛА НЕ УТЕПЛЕННЫЕ

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные для электро газо сварщика. Перчатки из термостойкого спилка, прошитые арамидной нитью для защиты от механических воздействий, брызг и искр расплавленного металла. Все швы перчатки наружные. На ладонной части - усиление для повышения прочности. Хлопковая подкладка на ладонной части обеспечивает высокую степень изоляции от высоких температур. Дополнительный слой из спилка на ладони, на тыльной стороне пальцев верхнего фаланга и большом пальце полностью прошит. ГОСТ 12.4.252-2013. Размерный ряд: 11. Цвет: все цвета кроме светлых тонов (белые). Материал краг, в том числе спилка должны соответствовать по качеству и не должен иметь какие -либо дефекты или нарушение перчаточной кожи (расслоения, отслоение слоев кожи, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҮХІДТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 76 из 525

дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов (не прямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, не прошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты) Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

Возможно надевать поверх других перчаток. Длина: 41,5 см. Ширина на уровне перегиба напалка - 12,5 см. Длина напалка большого пальца - 7,0 см.

5.1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные для сварки и тяжелых механических работ, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечения защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями. Перчатки спилковые (комбинированные) из кожаного спилка и х/б ткани, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Свойства краг, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»;

Соединительные швы деталей краг должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

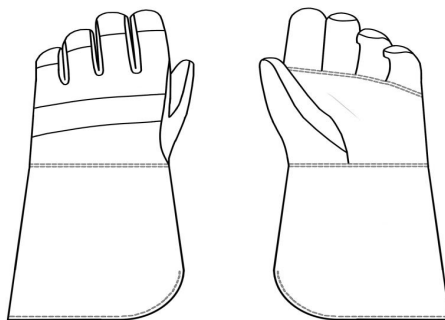


Рисунок 1 Технический эскиз

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные

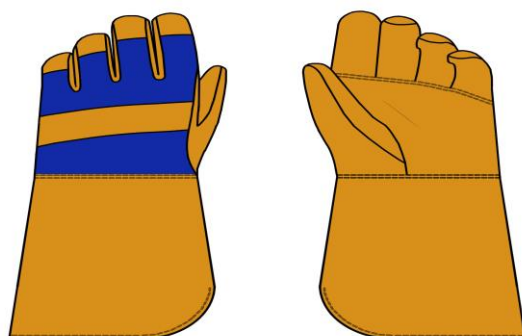


Рисунок 2

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные

Измерения для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Таблица 3

Измерения краги термостойкие для производства образца эталона

Группа и подгруппа	Наименование измерения	Значение измерения базового размера, см
По 4.1* (ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»).	Наличие необходимых конструктивных элементов	По НД, утвержденному в установленном порядке
	Основные линейные размеры, см, не менее:	
	общая длина	39,0 – 41,5
	ширина на уровне перегиба напалка	12,5
	длина напалка большого пальца	7,0
	Требования к стежкам, строчкам и швам	По ГОСТ 29122

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

Таблица 4

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	390
7	7	395
8	8	400

9	9	405
10	10	410
11	11	415

Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Высококачественная кожа сорта А, спилок 1,2-1,4 мм белого цвета	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук.	Для изготовления краги для защиты рук из термостойкого материала, не
2.	Флис. Состав сырья: полиэфир - 100%	+/- 5 %.	Перчатки. ОТТ»; ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА	материала, не утепленные 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия
3.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.	О безопасности средств индивидуальной защиты	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)
4.	Плотность не менее: 220 г/м ²	+/- 5 %.	ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
5.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D - 15	+/- 5 %.	ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	

Примечание:

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню I или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню A в соответствии с EN ISO 13997 в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;

Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.

Помимо указанных выше показателей качества перчаток, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183 - 91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.1.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные для сварки и тяжелых механических работ на правую и левую руки.
- 2) Краги комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.1.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудно удаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудно удаляемой краской непосредственно на изделие или на трудно удаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

- а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;
- б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;
- в) размер;
- г) при необходимости должен быть указан срок годности;
- д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);
- в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;
- г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;
- д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 80 из 525

К перчаткам должны вложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);

г) доступные размеры;

д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;

е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;

ж) инструкцию по применению;

и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;

к) тип упаковки при транспортировании и хранении;

л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83». Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

1. Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

2. Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).*

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, символов по уходу, пиктограмма по защитным свойствам и размера,

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "QAZMUNAIGAS" QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 81 из 525

наименование стандарта, даты изготовления, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес.

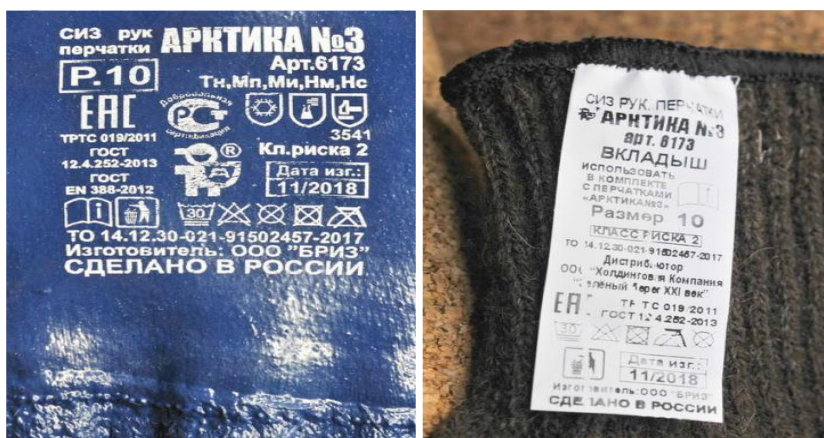


Рисунок 2

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.1.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирания в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, не утепленные во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления краг должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация краг не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.1.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.1.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖАТТМҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 82 из 525

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.1.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

7.1) эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

7.1) хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.1.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

2) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.

3) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

4) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.

5) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.

6) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.

7) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.

8) ГОСТ 12.4.184 Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.

9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

10) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.

11) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.

12) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.

13) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.

14) ГОСТ 13344 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия.

15) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.

16) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

17) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.2. КРАГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ИЗ ТЕРМОСТОЙКОГО МАТЕРИАЛА УТЕПЛЕННЫЕ

Наименование модели: краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖУБТТМК КОМПАНИЕСИ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 83 из 525

Назначение: краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные, предназначены для защиты рук от искр и брызг расплавленного металла при выполнении сварочных работ, а также механических повреждений при работе с грубыми материалами и поверхностями, утепленные.

5.2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные, для защиты от механических воздействий должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003.

Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин

Таблица 1 Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	390	9	229	405
7	178	395	10	254	410
8	203	400	11	279	415
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.54).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Если в конструкции перчатки используются швы, то материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности краг.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 84 из 525

Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Внешний вид.

КРАГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ИЗ ТЕРМОСТОЙКОГО МАТЕРИАЛА УТЕПЛЕННЫЕ

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные пятипалые для электрогазо сварщика. Перчатки из термостойкого спилка, прошитые арамидной нитью для защиты от механических воздействий, брызг и искр расплавленного металла. Все швы перчатки наружные. На ладонной части - усиление для повышения прочности. Хлопковая подкладка на ладонной части обеспечивает высокую степень изоляции от пониженных температур. Дополнительный слой из спилка на ладони, большом пальце и на тыльной стороне пальцев фаланга полностью прошит. ГОСТ 12.4.252-2013. Размерный ряд: 11. Цвет: все цвета кроме светлых тонов (белые). Материал краг, в том числе спилка должны соответствовать по качеству и не должен иметь какие -либо дефекты или нарушение перчаточной кожи (расслоения, отслоение слоев кожи, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов (не прямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, не прошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты) Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

Возможно надевать поверх других перчаток. Длина: 41,5 см. Ширина на уровне перегиба напалка - 12,5 см. Длина напалка большого пальца - 7,0 см.

5.2.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Термостойкие краги для сварки и тяжелых механических работ, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечения защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями. Перчатки спилковые (комбинированные) из кожаного спилка и х/б ткани, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»;

Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

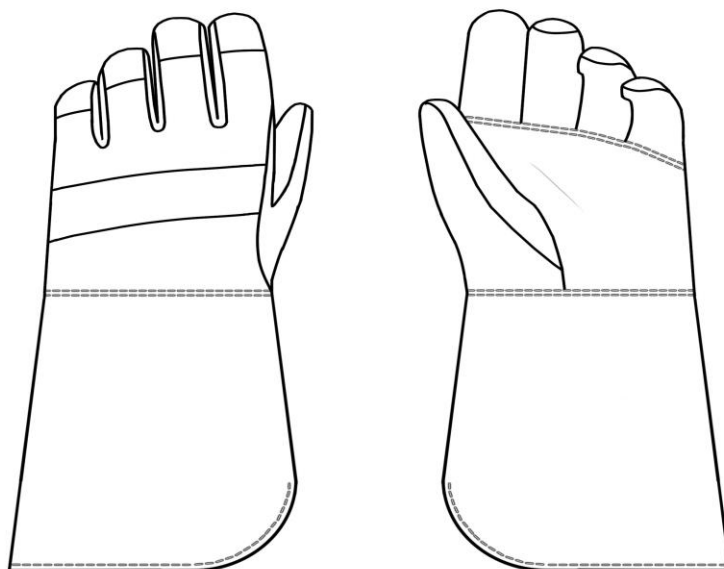


Рисунок 1. Технический эскиз.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные.



Рисунок 2

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 86 из 525

Измерения для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Таблица 3

Измерения краги термостойкие для производства образца эталона

Группа и подгруппа	Наименование измерения	Значение измерения базового размера, см
По 4.1* (ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»).	Наличие необходимых конструктивных элементов	По НД, утвержденному в установленном порядке
	Основные линейные размеры, см, не менее:	
	общая длина	39,0 – 41,5
	ширина на уровне перегиба напалка	12,5
	длина напалка большого пальца	7,0
	Требования к стежкам, строчкам и швам	По ГОСТ 29122

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

Таблица 4

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	390
7	7	395
8	8	400
9	9	405
10	10	410
11	11	415
Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов

1.	Высококачественная кожа сорта А, спилкок 1,2-1,4 мм белого цвета	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»;	Для изготовления Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)
2.	Состав сырья подкладки: искусственный мех хлопок 65% акрил - 35%	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза	
3.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.	О безопасности средств индивидуальной защиты	
4.	Плотность не менее: 220 г/м ²	+/- 5 %.	ГОСТ 29122- 91	
5.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D - 15	+/- 5 %.	Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	

Примечание:

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню I или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии с EN ISO 13997 в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;

Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.

Помимо указанных выше показателей качества перчаток, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183 - 91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ).

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 88 из 525

Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.2.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные для сварки и тяжелых механических работ на правую и левую руки.
- 2) Краги комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.2.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудно удаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудно удаляемой краской непосредственно на изделие или на трудно удаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);

в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам должны вложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию.

Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);

г) доступные размеры;

д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;

е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;

ж) инструкцию по применению;

и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 89 из 525

к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83». Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

1) Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

2) Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». (Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, символов по уходу, пиктограмма по защитным свойствам и размера, наименование стандарта, даты изготовления, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес.



 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 90 из 525

Рисунок 2

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.2.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирания в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Краги для защиты рук из термостойкого материала, утепленные во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления краг должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация краг не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.2.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.2.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.2.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.2.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».
- 2) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.

- 3) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 91 из 525

4) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.

5) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.

6) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.

7) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.

8) ГОСТ 12.4.184 Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.

9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

10) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.

11) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.

12) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.

13) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.

14) ГОСТ 13344 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия.

15) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.

16) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

17) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.3. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК, РЕЗИНОВЫЕ

Наименование модели: перчатки для защиты рук, резиновые.

Назначение: перчатки для защиты рук, резиновые, предназначены для защиты рук при работах с щелочами, кислотами и их солями, нефтепродуктами растительными и животными маслами и жирами, а также сыпучими и красящими химическими веществами.

Перчатки классифицируют по типу, конструкции и внешней отделке.

В зависимости от назначения перчатки выпускают двух типов:

I - для грубых работ;

II - для тонких работ.

5.3.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Перчатки для защиты рук, резиновые.

Перчатки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. условия соответствия требованиям ГОСТ 20010-93 «Перчатки резиновые технические. Технические условия».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103- 83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация».

Настоящий стандарт распространяется на перчатки для правой и левой рук, парные перчатки и перчатки по размеру.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 92 из 525

Настоящий стандарт соответствует СТ СЭВ 3953-82 в части классификации средств индивидуальной защиты рук.

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм).

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	300	9	229	315
7	178	305	10	254	320
8	203	310	11	279	325
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.54 см).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки для защиты рук, резиновые, должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Перчатки должны быть пятипальными, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготавливаться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

Перчатки могут изготавливаться любого цвета. Перчатки изготавливают следующих номеров:

1, 2, 3 - для типа I;

1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 - для типа II.

Длина перчаток должна быть не менее 300 мм.

Перчатки должны изготавливаться двухслойными.

Внутренний и наружный слой двухслойных перчаток должны различаться по цвету.

Перчатки должны обеспечивать наибольшую возможную степень защиты в предполагаемых условиях их конечного использования.

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК, РЕЗИНОВЫЕ

Перчатки для защиты рук, резиновые, предназначены для защиты рук при работах с разбавленными до 20 % -ной концентрации растворами кислот и щелочей, их солей, а также сыпучими и красящими химическими веществами, моющих средств, бензина, керосина, дизтоплива, работ с химикатами и нефтепродуктами. Перчатки пятипальные, бесшовные, соответствуют по форме объемной модели руки, на правую и левую руки, пальцы имеют прямую или изогнутую форму. Хлопковое напыление внутри позволяет легко надевать перчатки и защищает кожу от аллергических реакций.

ГОСТ 20010-93 Маслостойкие ПВХ рабочие перчатки. Двойное покрытие ПВХ рабочих перчаток обеспечивает превосходную стойкость к истиранию и механическую прочность. Шероховатая нескользящая поверхность ладонной части и тыльной стороны обеспечивает отличное сцепление в сухих и влажных условиях. Анатомической формы. Защита при работах с щелочами, кислотами и их солями, нефтепродуктами растительными и животными маслами и жирами, а также сыпучими и красящими химическими веществами. Антибактериальные. Длина 30-32см. Размер: 10-11. Защита согласно EN-374-2009

Перчатки КИЩС тип 2, размер №10-11 – предназначены для выполнения тонких работ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҮХІДТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 93 из 525

Размер перчаток №10:

- длина – не менее 320 мм;
- толщина стенки перчатки, - 0,60-0,90мм;
- ширина–120±5.

5.3.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки для защиты рук, резиновые, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Для изготовления перчаток используют натуральный латекс, позволяющие получать перчатки, соответствующие требованиям настоящего стандарта. ГОСТ 20010-93 «Перчатки резиновые технические. Технические условия».

На внешней и внутренней поверхностях перчаток из натурального латекса не должно быть талька. «ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия».

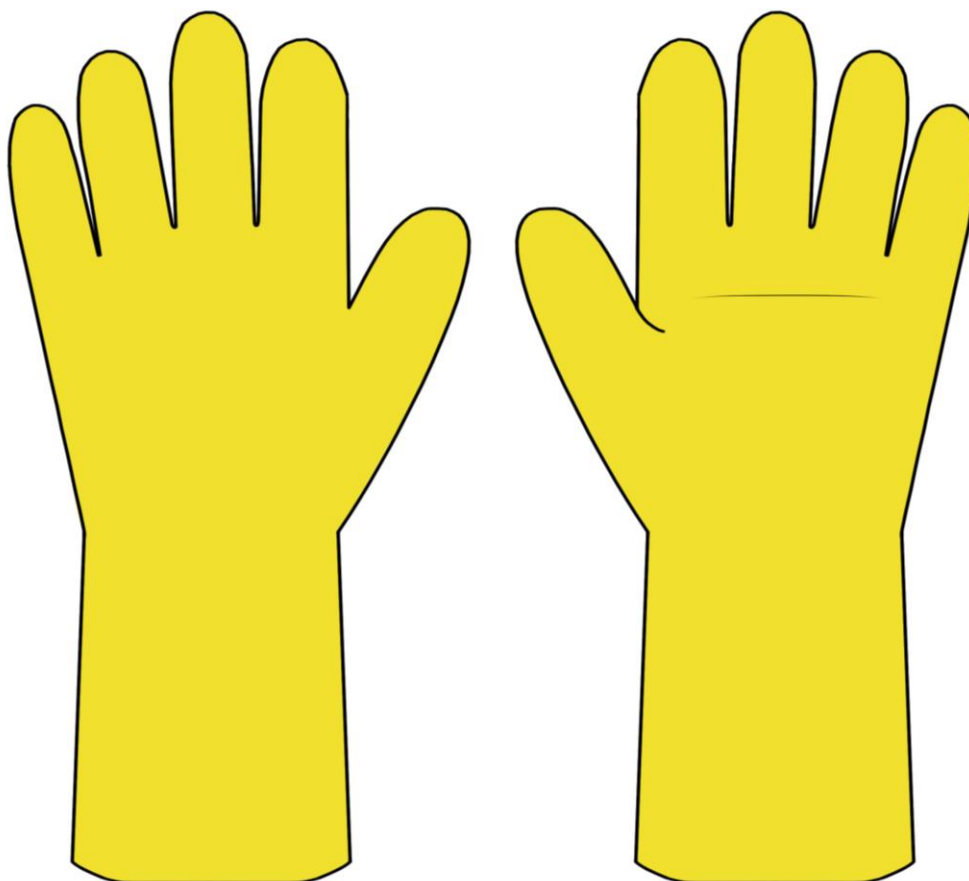


Рисунок 1

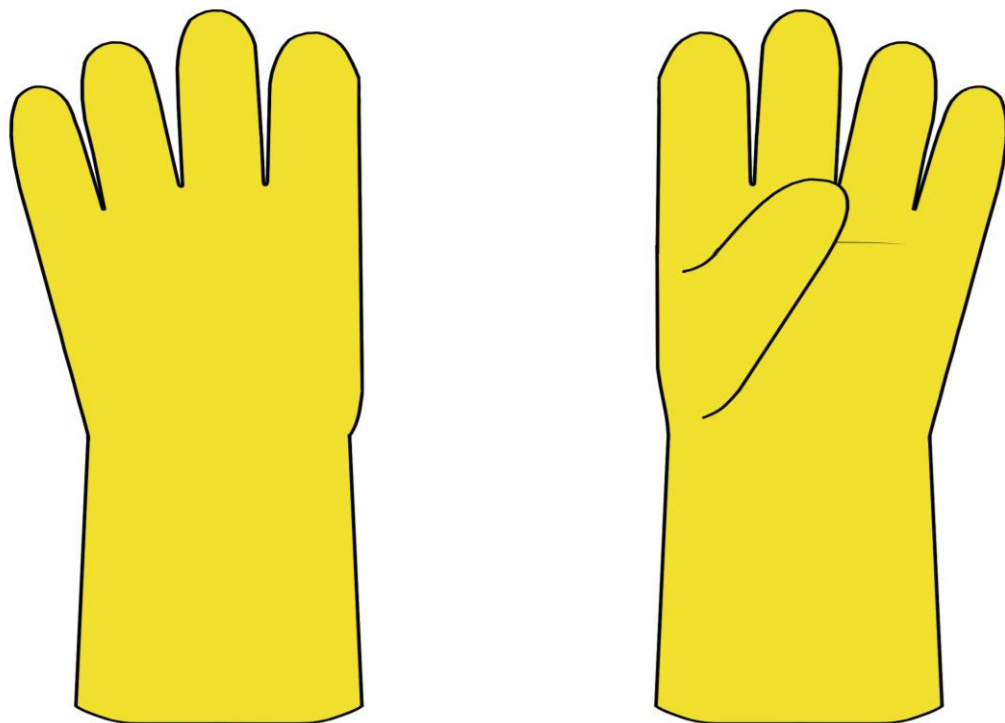


Рисунок 2
Измерения изделий

перчатки для защиты рук, резиновые для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин — 10 размера.

Таблица 2

Измерения перчатки для защиты рук, резиновые, для производства образца эталона (мм)

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	300	9	229	315
7	178	305	10	254	320
8	203	310	11	279	325

** Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54 см).*

Таблица 3

Основные размеры перчаток(мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	300
7	7	305
8	8	310
9	9	315
10	10	320
11	11	325

Примечание: Реальные размеры перчаток по длине определяет заказчик с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения в техническом описании.

Длину перчатки измеряют по внешней стороне от кончика среднего пальца до края манжеты перчатки.

Ширину ладони перчатки измеряют через среднюю точку между основаниями указательного и большого пальцев. Ширина должна соответствовать значениям, указанным в таблицах 2-4.

Толщина пальца, ладони и манжеты, измеренная толщиномером или микрометром в соответствии с ASTM D 412 и ASTM D 3767 в точках, указанных на рисунке 1, должна соответствовать значениям, указанным в таблицах 2-4. Для арбитражных целей перчатку разрезают и определяют толщину одной стенки (см. ASTM D 3767). «ГОСТ ISO 374-1-2019 ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1».

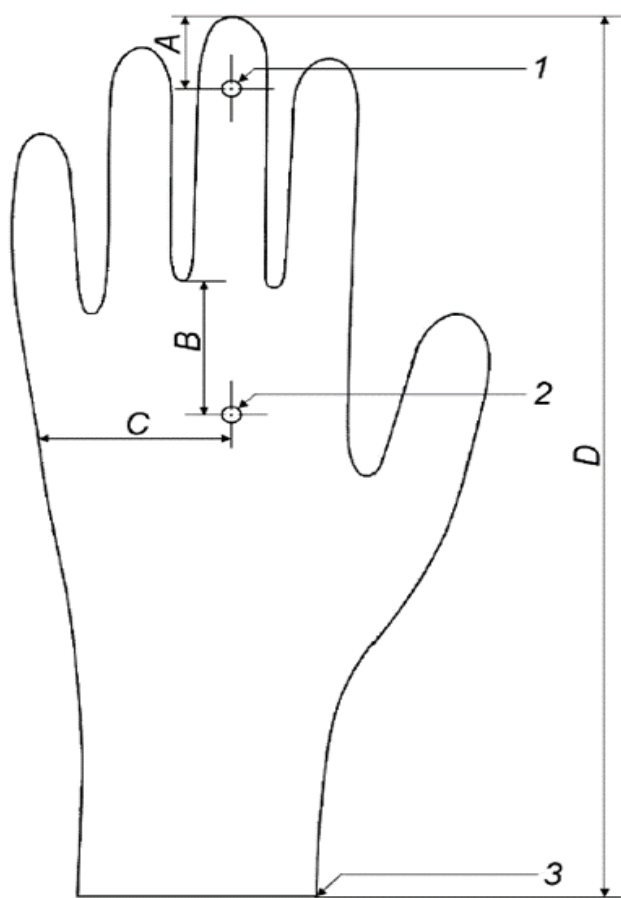


Рисунок 3 - Расположение точек измерения толщины перчатки

1 - кончик пальца;

2 - ладонь;

3 – край манжеты;

$A=(13\pm3)$ мм; $B=(33\pm5)$ мм; $C=(48\pm9)$ мм (см. примечание 1)

Примечание 1: Размер C приведен для приблизительного определения центра ладони с учетом размера перчатки.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов

1.	натуральный каучук (латекс) - 100% Текстурированные кончики пальцев	+/- 5 %.	ГОСТ 20010-93. ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ.ТУ. ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза ТР ТС 019/2011	Для изготовления Перчатки для защиты рук, резиновые.
2.	Условная прочность при растяжении Мпа не менее 16,0 кгс/см	+/- 5 %.	О безопасности средств индивидуальной защиты	
3.	Относительное удлинение, при разрыве, не менее 800%	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.	
4.	Относительное остаточное удлинение после разрыва, не более 12 %	+/- 5 %.	ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам;	
5.	Сопротивление раздиру, кН/м не менее 20кгс/см.	+/- 5 %.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки;	
6.	Толщина перчаток - 0,60-0,90 мм; -ширина-120 мм.	+/- 5 %.	ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества;	
7.	Длина перчаток. 300 мм	+/- 5 %.	ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
8.	Водопроницаемость перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
9.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более 1,0	+/- 5 %.		
10.	Изменение массы после воздействия 20%-го раствора щелочи или 20%-го раствора серной кислоты в течение (24±1) ч при температуре (23±2) или (27±2) °С, не более 10% Коэффициент прочности на разрыв мин. 650%	+/- 5 %.	ГОСТ ISO 374-1-2019 ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1	
Примечание: 1. Допустимые отклонения по свойствам +/- 5 %. 2. Основные детали по длине, размерам, фактуре и детализации согласовывать с заказчиком.				

5.3.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки для защиты рук, резиновые.
- 2) Перчатки комплектуется на предприятиях-изготовителях.

5.3.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 97 из 525

Перчатки должны иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями № 1, 2) ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);

в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам должны приложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию.

Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);

г) доступные размеры;

д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;

е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;

ж) инструкцию по применению;

и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;

к) тип упаковки при транспортировании и хранении;

л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 98 из 525

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками) / ГОСТ от 29 ноября 2012 г. № EN 340-2012 с указанием класса» с указанием класса защиты.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части спецодежды).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.



Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.3.4. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 99 из 525

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.3.5. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.3.6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.3.7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.3.8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 20010-93. Перчатки резиновые технические. ТУ.
- 2) ЕН 420 Перчатки. Общие требования и методы испытаний.
- 3) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 4) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 5) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 6) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.
- 7) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 8) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.
- 9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- 10) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 11) ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.

- 12) ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА.
- 13) ГОСТ 23948- 80 Правила приемки. ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества.
- 14) ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение.

5.4. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК, ИЗ ЛАТЕКСА БЕЗ ТКАНЕВОЙ ОСНОВЫ

Наименование модели: перчатки камерные для защиты рук, из латекса без тканевой основы.

Назначение: перчатки камерные для защиты рук, из латекса без тканевой основы, для работы с растворами кислотам, органическими растворителями, с продуктами нефтепереработки (нефть, битум).

5.4.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Перчатки камерные для защиты рук, из латекса без тканевой основы, условия соответствия требованиям ГОСТ 12.4.261.2 -2014 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

Настоящий стандарт распространяется на перчатки для правой и левой рук, парные перчатки и перчатки по размеру, а также на упакованные стерильные и нестерильные нитрильные диагностические перчатки и перчатки, поставляемые навалом.

Настоящий стандарт идентичен ASTM D 3578 на диагностические перчатки из натурального латекса.

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм)

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	315	160	9	229	330
7	320	171	10	254	335
8	325	182	11	279	340

* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54 см).

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки камерные для защиты рук, из латекса без тканевой основы, должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Перчатки должны быть пятипальными, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготавливаться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

Перчатки могут изготавливаться любого цвета.

Прочностные свойства перчаток определяют в соответствии с ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении (с Изменениями N 1, 2, 3) не менее чем на трех образцах, вырубленных из каждой перчатки, принимая за результат среднеарифметическое значение. Образцы для испытания вырезают из пленки ладонной или тыльной стороны перчатки.

Перчатки должны обеспечивать наибольшую возможную степень защиты в предполагаемых условиях их конечного использования.

По конструкции перчатки должны соответствовать объемной модели руки с полусогнутыми или прямыми пальцами и должны иметь длинную крагу, закрывающую руку до плеча.

Конец краги перчаток должен заканчиваться утолщенным венчиком, необходимым для их герметичного крепления на защитном оборудовании.

Конструкция и размеры краг перчаток камерные должны соответствовать требованиям к конструкции и размерам проемов под перчатки в защитном оборудовании (по ГОСТ 25743-83 Шкафы вытяжные радиохимические. Типы, основные параметры и размеры (с Изменением N 1), ГОСТ 28164-89 Боксы радиационно-защитные с перчатками. Типы / ГОСТ от 22 июня 1989 г. № 28164-89и др. НД, утвержденным в установленном порядке) и позволять применение устройств по замене перчаток без разгерметизации перчаточных проемов на оборудовании.

Перчатки следует изготавливать пятипальными или шестипальными.

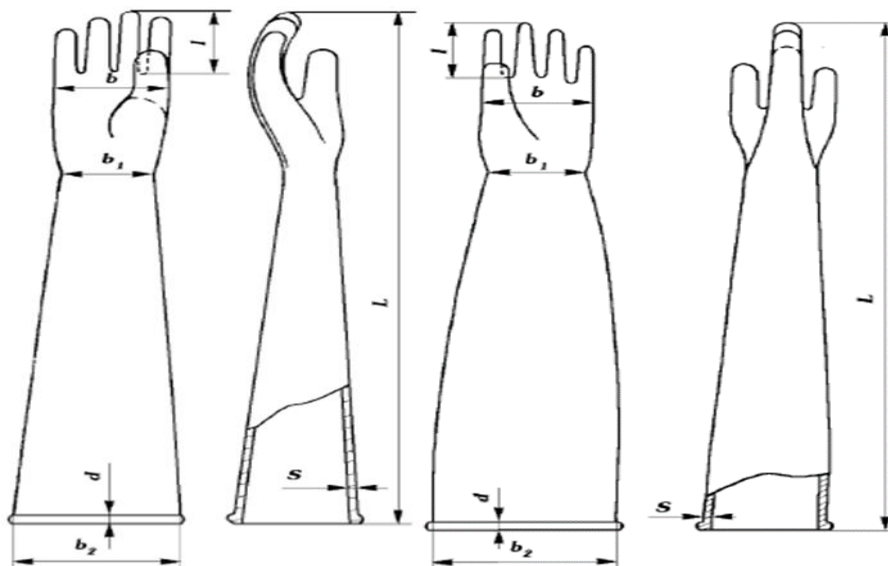


Рисунок 1 - Пятипальная перчатка Рисунок 2 - Шестипальная перчатка

Пятипальные перчатки выпускаются на левую и правую руки отдельно и устанавливаются на оборудовании попарно. Шестипальные перчатки в пары не комплектуют, а установленные на оборудовании позволяют работать в каждом перчаточном проеме как левой, так и правой рукой.

Конфигурация и основные размеры перчаток должны соответствовать указанным в приложениях Б и В (ГОСТ 12.4.261.2-2014 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования).

Перчатки могут применяться в комплекте с дополнительными средствами индивидуальной защиты рук - тонкими резиновыми или хлопчатобумажными перчатками типа Р или Р по (ГОСТ 12.4.066).

Основные размеры перчаток отдельных марок устанавливают в НД на конкретные изделия.

В зависимости от назначения и материалов толщина перчаток может быть от 0,6 до 2,0 мм, однако разнотолщинность пленки на перчатках одной марки не должна превышать $\pm 20\%$, если иное не оговорено в НД на конкретные изделия.

Масса одной перчатки типа 1 должна быть не более 700 г, перчатки типа 2 - не более 1500 г.

Перчатки допускается изготавливать одно- и многослойными из различных эластомеров. В процессе хранения и эксплуатации расслоение многослойных материалов перчаток не допускается.

Перчатки типа 2 изготавливают из многослойного материала, состоящего из радиационно-защитного слоя, содержащего наполнитель, поглощающий ионизирующее излучение, с обеих сторон закрытого изолирующими слоями, причем внешний изолирующий слой должен быть стоек к действию атмосферы внутри защитного оборудования (например озono-, кислото- и радиационно-стойкий).

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК, ИЗ ЛАТЕКСА БЕЗ ТКАНЕВОЙ ОСНОВЫ.

Перчатки латексные предназначены для защиты от токсичных, агрессивных и радиоактивных веществ при работе в камерах, боксах и вытяжных шкафах, должны быть пятипальными, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготавливаться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

Тип 1. Камерные (*краги в виде усеченного конуса с венчиком, выполненным путем закатки краги*), крага комплектуется жгутами перчатки герметично крепятся в перчаточных проемах камер и боксов на весь срок своей эксплуатации и являются частью оборудования.

Камерные перчатки должны быть длинными, с широкой крагой, заканчивающейся венчиком, предназначенным для фиксирования и крепления перчаток на месте их установки, соответствуют объемной модели руки с полусогнутыми пальцами.

Тип 2. Перчатки латексные предназначены для защиты рук от химических факторов (воды, кислот концентрацией до 80%, щелочей до 50%, органических растворителей (этанол, ацетон), нефти и нефтепродуктов (минеральных масел), растительных жиров), микроорганизмов и механических воздействий (истирание),

Не использовать для грубых механических работ. В изделии не используются материалы и волокна с постоянным высоким уровнем защиты от порезов и проколов. Данные риски на рабочем месте требуют подбора специальных СИЗ рук.

- Двухслойные герметичные перчатки из латекса и неопрена с надежной защитой от широкого спектра химических веществ, имеют высокую устойчивость к моющим средствам;
- Неопреновая поверхность увеличивает механическую прочность, а также сохраняет гибкость и эластичность в холодных условиях;
- Хлорирование поверхности для увеличения механической прочности и снижения аллергических реакций на латексные протеины;
- Текстура рабочей поверхности «соты» обеспечивает отличный сухой и влажный захват;
- Плотное хлопковое покрытие на внутренней поверхности для удобства надевания и использования, снижения аллергических реакций на латексные протеины, а также комфортной термоизоляции;
- Безопасны для контакта с пищевыми продуктами (имеется экспертное заключение о соответствии продукции единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям).

Сферы применения: нефтедобывающая, нефтеперерабатывающая и газовая промышленность

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 103 из 525

Защитные свойства ТР ТС: **Ми** – Защита от истирания, **Нс** – Защита от сырой нефти, **Нм** – Защита от минеральных масел, **Он** – защита от органических растворителей, в том числе лаков и красок на их основе, **Нж** – защита от растительных и животных масел, **Вн** – Защита от воды, **К80** – Защита от растворов кислот концентрации от 50 до 80%, **Щ50** - Защита от растворов и щелочей концентрации выше 20%.

Класс риска: 2.

Тип 2. Основа: латекс/неопрен (двухслойные).

Подкладка: хлопковое напыление.

Длина не менее: 320 мм.

Толщина не менее: 0,70 мм.

Размер: 7, 8, 9, 10.

Упаковка: 1/12/120 пар.

Перчатки должны соответствовать стандартам: ГОСТ EN 388-2019, ГОСТ EN 374-2-2019 (о чем должна быть указаны в предоставленном протоколе лабораторных испытаний);

Сертификация: сертификат ТР ТС 019/2011.

Цвет: синий с желтым

Тип 1. Толщина перчаток 0,12

линейные размеры:

Номинальный диаметр*

160±10

194±10

250±10

Ширина краги у венчика **

230±20

280±20

360±20

Длина перчатки L 700±50

Диаметр венчика d 8±2

Длина среднего пальца l 75±10

Ширина по пятому пястно-фаланговому суставу b** 123±15

Ширина запястья ** 127±15

Толщина пленки перчаток S 1,3±0,7

* Номинальный диаметр перчатки может варьироваться в зависимости от свойств материала перчатки.

** Ширина измеряется на перчатках, сложенных вдвое.

5.4.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки камерные для защиты рук, из латекса без тканевой основы, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Для изготовления перчаток используют любой натуральный и синтетический латекс, а также смеси полимеров, позволяющие получать перчатки, соответствующие требованиям настоящего стандарта. ГОСТ 12.4.261.2-2014 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования».

На внешней и внутренней поверхностях перчаток из натурального или синтетического латекса, или полимера не должно быть талька. ГОСТ 12.4.261.2-2014

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 104 из 525

«Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования».

Перчатки камерные должны быть герметичными. Герметичность перчаток контролируют по НД на конкретные виды изделий.

При изготовлении перчаток камерные из отдельных частей прочность швов и соединений на перчатках должна быть не менее прочности материала перчаток.

Номенклатуру показателей качества перчаток, необходимую при разработке отдельных видов перчаток, устанавливают по ГОСТ 12.4.020-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты рук. Номенклатура показателей качества (с Изменением № 1) / ГОСТ от 16 июля 1982 г. № 12.4.020-82.

Перчатки при испытаниях по ГОСТ 9.030-74 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Резины. Методы испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред (с Изменениями N 1-4, ГОСТ 12.4.146-84 Система стандартов безопасности труда. Материалы с полимерным покрытием для специальной одежды и средств защиты рук. Метод определения стойкости к действию кислот и щелочей, либо в соответствии с НД на конкретные изделия должны быть устойчивы к агрессивным и токсичным средам, характерным для условий эксплуатации и применяемым для их дезактивации, дегазации и дезинфекции, согласно техническим требованиям на конкретные перчатки.



Рисунок 3 Тип 2.



Рисунок 4 Тип 1.

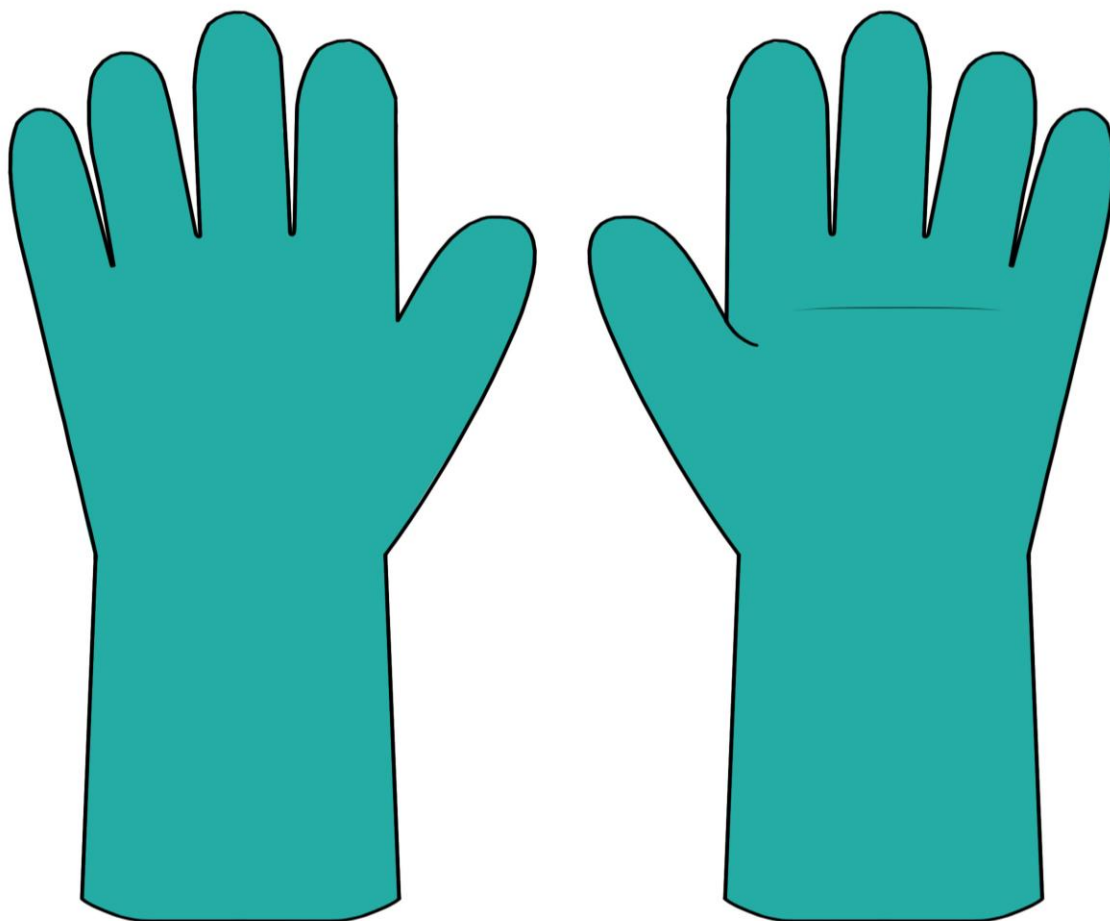


Рисунок 5 Тип 2.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 106 из 525

Измерения перчатки камерные тип 1 для защиты рук, из латекса без тканевой основы, для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Таблица 2.

Измерения для производства образца эталона

в миллиметрах								
Обозначение	Размер							Допустимое отклонение, мм
	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	
Ширина по размеру	75	83	89	95	102	108	114	±6
Ширина по маркировке	Сверх малый 70	Малый 80	Одно размерный 85	Средний 95	Большой 110	Сверх большой 120	очень большой 130	±10
Длина, не менее	315	315	320	320	325	325	330	-
Толщина, не менее	320							-
- пальца	325							
- ладони	0,12							
- манжеты	0,12							
<i>Примечание: Размер в пределах допустимых значений, попадающий между двумя размерами, может быть маркирован двумя размерами, например маленький / средний, средний / большой. (ГОСТ 12.4.261.2-2014 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования»).</i>								

Таблица 3

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	315
7	7	320
8	8	325
9	9	330
10	10	335
11	11	270

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 107 из 525

Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.

Длину перчатки измеряют по внешней стороне от кончика среднего пальца до края манжеты перчатки.

Ширину ладони перчатки измеряют через среднюю точку между основаниями указательного и большого пальцев. Ширина должна соответствовать значениям, указанным в таблицах 2-3.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Материал: латекс с различными добавками. Присоединительный диаметр- 160мм толщина стенки 0,4	± 5 %.	ГОСТ 12.4.261.2-2014 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования» ГОСТ 28486-90 Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2) ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты	Для изготовления Перчатки камерные тип 1.
2.	Условная прочность при растяжении МПа (кгс/см), не менее 160	± 5 %.	ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам;	
3.	Относительное удлинение, при разрыве %, не менее 840	± 5 %.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества;	
4.	Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более 12	± 5 %.	ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
5.	Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее 20	± 5 %.		
6.	Водопроницаемость Перчатки должны быть водонепроницаемыми	± 5 %.		
7.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более 1,0	± 5 %.		
8	Изменение массы после воздействия 20%-го раствора щелочи или 20%-го раствора серной кислоты в течение (24±1) ч при температуре (23±2)	± 5 %.		

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 108 из 525

	или (27±2) °C, %, не более 10			
9	Химически стойкие, с высокой механической прочностью, при растяжении не менее 16 МПа	+/- 5 %.		
10	Концентрации растворами кислот и щелочей, их солей 20%	+/- 5 %.		
11	Ширина по пятому пястнофаланговому суставу - 130 ±6 мм	+/- 5 %.		
	<i>Примечание: Основные детали по длине, размерам, цвету согласовывать с заказчиком.</i>			

5.4.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки для защиты рук, из латекса без тканевой основы на правую и левую руки.
- 2) Перчатки комплектуется на предприятиях-изготовителях.

5.4.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

К перчаткам должны вложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем:

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию.

Информация должна включать в себя:

- 1) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- 2) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);
- 3) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);
- 4) доступные размеры;
- 5) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;
- 6) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
- 7) инструкцию по применению;
- 8) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
- 9) тип упаковки при транспортировании и хранении;
- 10) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 109 из 525

11) единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83». Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками) / ГОСТ от 29 ноября 2012 г. № EN 340-2012 с указанием класса» с указанием класса защиты.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено);*

- каждая единица изделия должна иметь маркировку. Маркировка наносится непосредственно на изделие на тыльной стороне перчаток клеймением и на его упаковку.

Если маркировку невозможно нанести непосредственно на изделие, она наносится на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию. При отсутствии возможности нанесения маркировки в полном объеме непосредственно на само изделие, допускается не наносить часть информации в маркировке, при условии, что соответствующая информация нанесена на индивидуальную упаковку изделия и на прикрепленную к изделию трудноудаляемую этикетку.

Маркировка, наносимая непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию, должна содержать:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, типа, кода, артикула);
- наименование изготовителя и (или) его товарный знак (логотип); защитные свойства; размер (при наличии);

- обозначение технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011, требованиям которого должно соответствовать средство индивидуальной защиты;

- единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

- дату (месяц, год) изготовления или дату окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты и климатическом поясе, определяемом в соответствии с таблицей 3 приложения N 3 ТР ТС 019/2011 и в котором могут применяться средства индивидуальной защиты (при необходимости);

- сведения о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлены перчатки;

- пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта;
- другую информацию в соответствии с документацией изготовителя.



Рисунок 5

Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование, юридический адрес и торговую марку (логотип) изготовителя;
- обозначение ТР ТС 019/2011, требованиям которого должны соответствовать перчатки;
- размер (при наличии);
- обозначение наполнителя защитного слоя (для перчаток типа 2), например W, Pb, W+Pb, РЗЭ и т.д. (приложение Г);
- защитные свойства изделия - свинцовый эквивалент (при необходимости по согласованию с потребителем);
- способы ухода за изделием (при необходимости);
- дату изготовления, и (или) дату окончания срока годности, если установлены;
- срок хранения для изделий, теряющих защитные свойства в процессе хранения;
- единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- величину опасного или вредного фактора, ограничивающего использование перчаток (при наличии);
- ограничения по использованию, обусловленные возрастом, состоянием здоровья и другими физиологическими особенностями пользователей;
- сведения о классе защиты и климатическом поясе, определяемом в соответствии с таблицей 3 приложения N 3 ТР ТС 019/2011, и в котором могут применяться средства индивидуальной защиты (при необходимости);
- другую информацию в соответствии с документацией изготовителя;

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Требования к упаковочным материалам, способу и качеству упаковывания продукции и вкладываемых в тару документов, количество продукции в единице потребительской тары должны быть указаны в нормативных документах на конкретное изделие.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 111 из 525

Упаковка должна обеспечивать сохранность перчаток при транспортировании всеми видами транспорта при температурах от минус 40°С до плюс 40°С.

Распаковывать перчатки после транспортирования при отрицательных температурах следует после выдержки в упаковке предприятия-изготовителя в течение суток при комнатной температуре.

По согласованию с потребителем каждую пару перчаток комплектуют резиновыми жгутами (диаметр (9 ± 1) мм) для крепления перчаток на перчаточных проемах оборудования.

Перчатки должны сохранять установленные НД свойства при хранении в течение не менее одного года.

Сроки и правила эксплуатации перчаток устанавливают в НД на конкретные перчатки.

В каждую упаковку (мешок, ящик и пр.) на 10 или менее пар перчаток вкладывают "Руководство по эксплуатации и хранению перчаток" с указанием номера технических условий.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.4.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.4.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.4.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.4.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 112 из 525

5.4.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ EN 388-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от механических воздействий. Технические требования. Методы испытаний.
- 2) ГОСТ EN 374-2-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1. Терминология и требования к эксплуатационным характеристикам перчаток для защиты от химических веществ.
- 3) ГОСТ 12.4.261.2-2014 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования».
- 4) ГОСТ 28486-90 Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2).
- 5) ГОСТ 20010-93. Перчатки резиновые технические.ТУ.
- 6) EN 420 Перчатки. Общие требования и методы испытаний.
- 7) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 8) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 9) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 10) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.
- 11) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 12) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.
- 13) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- 14) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 15) ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.
- 16) ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза.
- 17) ГОСТ 23948- 80 Правила приемки.
- 18) ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества.
- 19) ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение.

5.5. ПЕРЧАТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Наименование модели: перчатки диэлектрические – размер 9, класс 2.

Назначение: защитные диэлектрические перчатки предназначены для выполнения электротехнических работ. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов, предназначенные для защиты персонала от поражения электрическим током промышленной частоты напряжением до 1000 В - как основное средство защиты и свыше 1000 В - как дополнительное средство защиты.

5.5.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 113 из 525

Общие технические требования к перчаткам диэлектрическим должны соответствовать EN 420. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.307-2016 «Система стандартов безопасности труда. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические требования и методы испытаний».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм)

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	356	9	229	368
7	178	360	10	254	372
8	203	364	11	279	376
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах.					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

На внешней и внутренней сторонах перчаток не должно быть каких-либо дефектов, которые могут быть обнаружены при испытаниях или при визуальном осмотре, к которым относятся: отверстия, трещины, пузыри, надрезы, неоднородные включения не каучукового характера, проводящие электрический ток, складки, защемления, раковины, выпуклые отметки от формы.

Допускаются дефекты, обусловленные дефектами формы или при производстве. К таким дефектам могут относиться, например отметки от формы, которые выглядят как надрез, хотя это лишь приподнятая кромка материала, впадины, выпуклости, посторонние включения, вкрапления краски, которые допускаются при условии:

а) впадины, выпуклости, отметки от формы разглаживаются при растягивании материала;

б) посторонние включения остаются на месте при изгибе и растягивании материала вокруг них;

в) вкрапления краски не менее 1 мм на внутренней рабочей поверхности перчатки.

Рабочую поверхность перчатки составляют все пальцы, межпальцевые пространства, а также ладонная часть (см. рисунок 2). Поверхность ладони и пальцев изготовлена таким образом, чтобы улучшить удерживающую способность перчатки, и не является дефектом.

Перчатки должны выдерживать механические, климатические воздействия, а также воздействия окружающей среды, электрическое в соответствии с заявленным классом установленные в настоящем стандарте.

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ.

Защитные диэлектрические перчатки предназначены для выполнения электротехнических работ.

Перчатки пятипалые, бесшовные, с гладко отполированными поверхностями

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 114 из 525

с манжетой, с валиком, предназначены для работы с электроустановками напряжением до 1000 Вольт.

Перчатки из латекса для защиты рук от поражения постоянным и переменным электрическим током. Размеры, указанные на перчатках: 7, 8. - защита от электрического тока напряжением до 1000 В. При напряжении свыше 1000В - как дополнительное изолирующее средство защиты. ГОСТ 12.4.307-2016

Длина перчаток 368- 372 мм. Цвет перчаток-желтый.

5.5.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки изготавливают из эластомера. Перчатки должны быть с подкладкой или без нее. Они могут иметь внешнее покрытие и могут быть изготовлены из различных смесей, чтобы увеличить их химстойкость. Если перчатки имеют внешнее покрытие, оно должно отличаться по цвету. Перчатки изготавливают с венчиком или без него.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ12.4.307-2016 «Система стандартов безопасности труда. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические требования и методы испытаний».

Диэлектрические перчатки категории - А, стойкие к кислотам:

- условная прочность и относительное удлинение не должно превышать 75% значений перчаток, не подвергнутых воздействию кислоты, испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - Н, стойкие к нефти

- условная прочность и относительное удлинение не должно превышать 50% значений перчаток, не подвергнутых воздействию нефти, прошли испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - Z, стойкие к озону

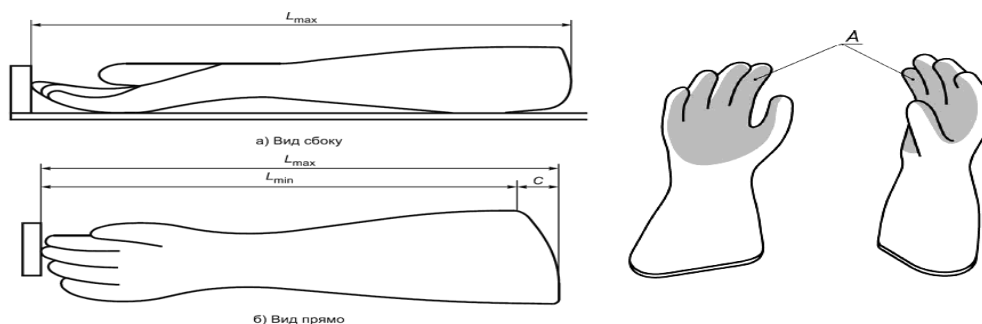
- при визуальном осмотре не должно быть трещины на поверхности перчаток, прошли испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - С, стойкие к очень низким температурам

- при визуальном осмотре на поверхности перчаток не должно быть отверстия, трещины, надрывы, прошли испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - F, стойкие к току утечки

- испытуемое напряжение достигнуто и удерживается на период проведения испытаний без пробоя, ток утечки не превышает 10 мА в течение всего периода времени испытания и на поверхности не обнаружено третинга (повреждения изолятора) или разрушения.



 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 115 из 525	

С - длина контура составляет (50±6) мм

Рисунок 1

Технический эскиз

Перчатки диэлектрические



Рисунок 2 - Перчатки диэлектрические

Измерения изделий костюма для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Таблица 2

Измерения для производства образца эталона перчатки диэлектрические

Класс	Стандартная длина, мм*				
00	280	356	-	-	800**
0	280	360	410	460	800**
1	-	364	410	460	800**
2	-	368	410	460	800**
3	-	372	410	460	800**
4	-	-	410	460	800**

* Допуск для каждого класса составляет ± 15 мм, за исключением длинных перчаток, где допуск составляет ± 20 мм.

** Длинные перчатки.

Для перчаток с контурной манжетой разница в длине между максимальной и минимальной составляет (50 ± 6) мм, для удлиненных перчаток - (100 ± 12) мм (см. рисунок 1).

Размеры окружности ладони перчаток: 178 мм (размер 7), 191 мм (размер 7,5), 203 мм (размер 8), 216 мм (размер 8,5), 229 мм (размер 9), 241 мм (размер 9,5), 254 мм (размер 10), 267 мм (размер 10,5), 279 мм (размер 11), 292 мм (размер 11,5); 305 мм (размер 12).

Допуск составляет ± 13 мм.

Примечание: По договоренности между изготовителем и потребителем могут быть установлены дополнительные размеры.

Минимальную толщину определяют по результатам испытаний на диэлектрические свойства (5.7 ГОСТ 12.4.307-2016 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические требования и методы испытаний (Издание с Поправкой)»).

Максимальная толщина гладкой поверхности перчатки (но не на рифленой ее части, при наличии) должна соответствовать требованиям таблицы 3.

Таблица 3

Максимальная толщина перчаток

Класс	Толщина, мм	
	перчатки	композитной перчатки
00	0,50	1,8
0	1,00	2,3
1	1,50	2,8
2	2,30	3,3
3	2,90	3,6
4	3,60	4,2

Примечание: Толщина определяется способностью к эластичности (изгибу).

Удлиненные перчатки могут иметь иную толщину, не превышающую 0,6 мм.

Перчатки категорий A, H, Z и R могут иметь иную толщину, не превышающую 0,6 мм.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Материал верха перчаток натуральный каучук 100%.	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.307-2016 Система стандартов безопасности труда. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические	Для изготовления Перчатки диэлектрические
2.	стойкость к воздействию кислот - категория A	+/- 5 %.		
3.	стойкость к воздействию озона - категория Z	+/- 5 %.		

4.	стойкость к воздействию очень низких температур категория С	+/- 5 %.	требования и методы испытаний, ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты ГОСТ 23948-80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение
5.	Условная прочность, не менее -16 МПа	+/- 5 %.	
6.	Относительное удлинение, не менее - 600%	+/- 5 %.	
7.	Стойкость к проколу, не менее* -18 Н/мм	+/- 5 %.	
8.	Остаточная деформация при растяжении, не более - 15%	+/- 5 %.	
9.	Стойкость к истиранию, число циклов - 500	+/- 5 %.	
10.	Сопротивление порезу, индекс - 2.5	+/- 5 %.	
11.	Сопротивление раздиру - 25, Н	+/- 5 %.	
12.	Стойкость к порезу, - 60Н	+/- 5 %.	
13.	Широкий раструб	+/- 5 %.	
14.	Толщина перчаток — 1,3 см ± 0,2 мм	+/- 5 %.	
15.	Длина перчаток - 368-372	+/- 5 %.	

Примечание:

Удлиненные перчатки могут иметь иную толщину, не превышающую 0,6 мм.

Перчатки категорий А, Н, Z и R могут иметь иную толщину, не превышающую 0,6 мм.

Допуск для каждого класса по длине составляет ±15 мм, за исключением длинных перчаток, где допуск составляет ±20 мм

Основные детали по длине, размерам, фактуре и детализации согласовывать с заказчиком.

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.5.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки диэлектрические на правую и левую руку.
- 2) Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.5.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 118 из 525

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию. Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);

в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам должны приложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);

г) доступные размеры;

д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;

е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;

ж) инструкцию по применению;

и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;

к) тип упаковки при транспортировании и хранении;

л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 119 из 525

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками) / ГОСТ от 29 ноября 2012 г. № EN 340-2012 с указанием класса» с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

1. Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».
2. Пиктограмма для указания защиты от рисков представлена на рисунках 3, 4.



Рисунок 3 - Работа под напряжением (двойной треугольник)

Примечание: Соотношение между высотой и основанием треугольника - 1,43. Для удобства это соотношение может составлять от 1,4 до 1,5;

Композитные перчатки в дополнение к двойному треугольнику маркируют символом, указывающим на их механические свойства [(молоток), см. рисунок 4. Длина молотка x равна длине одной стороны треугольника.

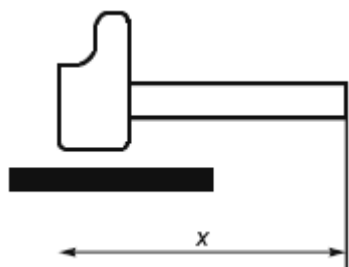


Рисунок 4 - Молоток (для композитных перчаток)

Маркировку или этикетку нанести на манжету, но не ближе 2,5 мм от края, за исключением удлиненных перчаток, для которых это расстояние равно не менее 300 мм с тем, чтобы пользователь мог отрезать перчатку на требуемую длину.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 120 из 525

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Каждая перчатка должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие, или трудноудаляемую этикетку. Маркировка должна содержать:

- наименование изделия (при наличии - наименование кода, артикула);
- символ;
- сведения о документе, в соответствии с которым оно изготовлено;
- наименование изготовителя и/или его товарный знак (логотип);
- защитные свойства;
- размер;
- класс;
- адрес, дату (месяц, год) изготовления или дату окончания срока годности, если она установлена;
- обозначение документа, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- знак обращения на рынке;
- сведения о классе защиты и климатическом поясе, в котором могут применяться изделия (при необходимости);
- сведения о способах ухода и требованиях к утилизации;
- информацию в соответствии с документацией изготовителя.
- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию» (*Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено*);
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.



Рисунок 5

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Каждую пару перчаток упаковывают в индивидуальную упаковку, достаточно прочную, чтобы предохранить ее от повреждения во время транспортирования и хранения в соответствии с инструкциями изготовителя. На внешней стороне упаковки указывают

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТМК КОМПАНИСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 121 из 525

наименование изготовителя или поставщика, класс, категорию, размер, длину и вид манжеты (ГОСТ 12.4.307-2016 Система стандартов безопасности труда. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические требования и методы испытаний).

Тип транспортной упаковки устанавливает изготовитель.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.5.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.5.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.5.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.5.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.5.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.307-2016 Система стандартов безопасности труда. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические требования и методы испытаний/

2) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

3) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.

4) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҮХІДТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 122 из 525

5) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.

6) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.

7) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.

8) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.

9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

10) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

11) ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.

12) ГОСТ 20010 Перчатки резиновые технические. Технические условия.

13) ГОСТ ISO 374-1-2019 Межгосударственный стандарт. ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1.

14) ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза

15) ГОСТ 23948-80 Правила приемки.

16) ГОСТ 4103-82 Методы контроля качества.

17) ГОСТ 10581-91. Маркировка, транспортирование, упаковка и хранение.

5.6. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК КОЖАНЫЕ, НЕ УТЕПЛЕННЫЕ

Наименование модели: перчатки для защиты рук, кожаные, не утепленные.

Назначение: предназначены для защиты рук от механических воздействий при грубой и тяжелой работе.

5.6.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к перчаткам для защиты рук, кожаные, не утепленные должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	270	9	229	285
7	178	275	10	254	290
8	203	280	11	279	295
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54 см).					

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 123 из 525

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Если в конструкции перчатки используются швы, то материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК КОЖАНЫЕ, НЕ УТЕПЛЕННЫЕ

Перчатки для защиты от общих производственных загрязнений, комбинированные, из натуральной мягкой прочной кожи 1,2 мм, (Примечание: спилок не предлагать).

Полотняные усиленные манжеты. Тыльная сторона и крага запястья из плотной хлопчатобумажной ткани. На тыльной стороне кисти защита для костяшек и вшитая эластичная резинка. Качество и мягкость кожи должны позволять делать хороший сухой захват и комфортно сидеть на руке. Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук. Швы должны быть прочными без пропусков и не должны отрицательно влиять на свойства перчаток. Ладонная часть из цельного куска натуральной мягкой прочной кожи 1,2 мм.

На ладонной части перчатки имеется подкладка, а запястье защищает усиленная манжета-крага. Ладонная часть покрытие из натуральной кожи, полностью завершённая часть большого и указательного пальца из натуральной кожи. Тыльная сторона ладони – плотной хлопчатобумажной ткани с полоской кожаной вставкой в районе пястной кости на сгибе. Пальцы с тыльной стороны покрывается натуральной кожей от верхней части дистальной фаланги до запястья, и покрывает полностью дистальные фаланги (3-й) тыльной части пальцев руки. Эластичная внутренняя сторона, манжеты, утолщения защищают швы на ладони и большом пальце. Ладонная часть и напалки - из воловьей кожи (толщина: 1-1.2 мм). Хлопчатобумажная манжета с защитой запястья. Полотняная обратная сторона манжет

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 124 из 525

усиленная кожей (защита артерии). Эластичная резинка на запястье с тыльной стороны. Полотняные манжеты (краги): 7см высоту * 14см длину. Длина перчатки 27см. Двойные швы. Цельная ладонная часть;

Тип перчаток - кожаные, летние.

Эластичная обратная сторона, манжеты, утолщения защищают швы на ладони и большом пальце, защита артерии.

Длина: 270 мм. Длина манжеты 110 мм.

Материал: Волосья кожа, флис.

5.6.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки для защиты рук, кожаные, не утепленные изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечения защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями. Перчатки спилковые (комбинированные) из кожаного спилка и х/б ткани, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»;

Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

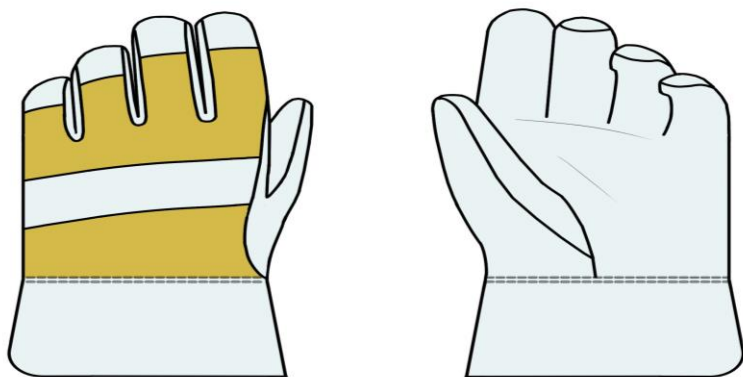


Рисунок 1

Перчатки для защиты рук кожаные не утепленные

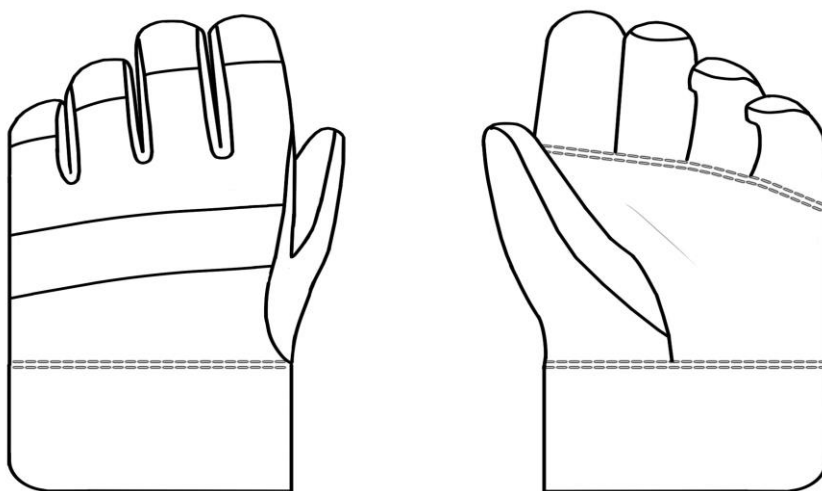


Рисунок 2. Технический эскиз.

Перчатки для защиты рук кожаные не утепленные.

Измерения перчатки для защиты рук, кожаные, не утепленные, для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин – 9 размера.

Таблица 3

Измерения для производства образца эталона

Группа и подгруппа	Наименование измерения	Значение измерения базового размера, см
По 4.1* (ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»).	Наличие необходимых конструктивных элементов	По НД, утвержденному в установленном порядке
	Основные линейные размеры, см, не менее:	
	общая длина	24,0 – 29,5
	ширина на уровне перегиба запястья	12,5
	длина запястья большого пальца	7,0
	Требования к стежкам, строчкам и швам	По ГОСТ 29122

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 126 из 525

Таблица 4

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	270
7	7	275
8	8	280
9	9	285
10	10	290
11	11	295
Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Высококачественная кожа сорта А, кожа натуральная 1,2 мм белого цвета	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»; ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА О безопасности средств индивидуальной защиты ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение ГОСТ 6309-93	Для изготовления перчатки для защиты рук, кожаные, не утепленные 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)
2.	Диагональ х/б 100% плотность 180-250 г/кв.м	+/- 5 %.		
3.	Флис 100%	+/- 5 %.		
4.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.		
5.	Плотность не менее: 220 г/м ²	+/- 5 %.		
6.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D – 15 размер – 10/11	+/- 5 %.		

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ АТӨКЕМЕТІК ҚОҒАМЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 127 из 525

			Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	

Примечание:

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии с EN ISO 13997 в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;

Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.6.2. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки для защиты рук, кожаные, не утепленные на правую и левую руки.
- 2) Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.6.3. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

- а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;
- б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;
- в) размер;
- г) при необходимости должен быть указан срок годности;
- д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);
- в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 128 из 525

- г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;
- д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти. К перчаткам должны вложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);
- в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);
- г) доступные размеры;
- д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;
- е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
- ж) инструкцию по применению;
- и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
- к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
- л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83». Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

1. Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

2. Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).*

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "QAZMUNAIGAS" QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 129 из 525

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, символов по уходу, пиктограмма по защитным свойствам и размера, наименование стандарта, даты изготовления, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес.

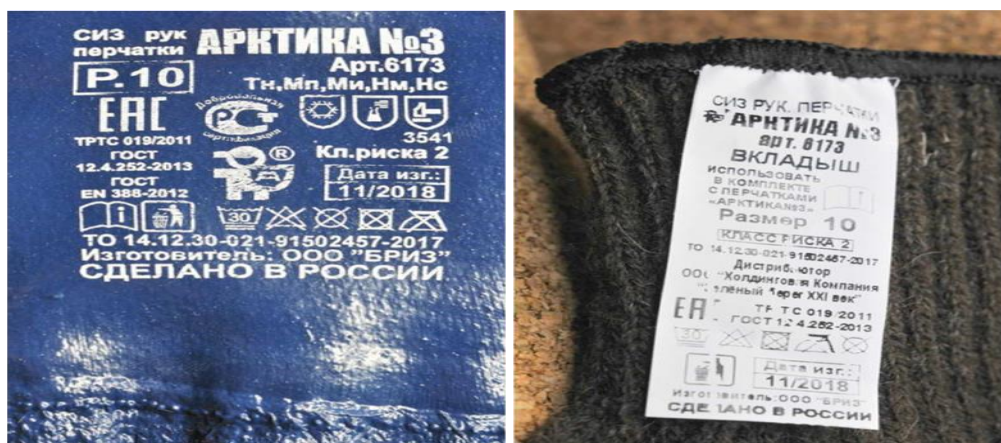


Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.6.4. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.6.5. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.6.6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий - ГОСТ 12.4.183-91. «Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502- 98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

ГОСТ 8846-87 «Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле».

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 130 из 525

5.6.7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.6.8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».
- 2) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 3) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 4) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 5) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.
- 6) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 7) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.
- 8) ГОСТ 12.4.184 Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.
- 9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- 10) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.
- 11) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.
- 12) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.
- 13) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 14) ГОСТ 13344 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия.
- 15) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.
- 16) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.
- 17) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.7. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК КОЖАНЫЕ, УТЕПЛЕННЫЕ

Наименование модели: перчатки для защиты рук, кожаные, утепленные.

Назначение: предназначены для защиты рук от механических воздействий при грубой и тяжелой работе.

5.7.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 131 из 525

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к перчаткам для защиты рук, кожаные, утепленные должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	270	9	229	285
7	178	275	10	254	290
8	203	280	11	279	295
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54 см).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Если в конструкции перчатки используются швы, то материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 132 из 525

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК КОЖАНЫЕ, УТЕПЛЕННЫЕ.

Перчатки для защиты от пониженных температур, комбинированные, из натуральной мягкой прочной кожи 1,2 мм. Утеплитель – подкладочный тканый искусственный мех. Полотняные усиленные манжеты. Тыльная сторона и крага запястья из плотной хлопчатобумажной ткани. На тыльной стороне кисти защита для костяшек и вшитая эластичная резинка. Качество и мягкость кожи должны позволять делать хороший сухой захват и комфортно сидеть на руке, сохранять гибкость при отрицательных температурах. Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук. Ладонная часть из цельного куска натуральной мягкой прочной кожи 1,2 мм. Швы должны быть прочными без пропусков.

На ладонной части перчатки имеется подкладка, а запястье защищает усиленная манжета-крага. Ладонная часть покрытие из натуральной кожи, полностью завершённая часть большого и указательного пальца из натуральной кожи. Тыльная сторона ладони – плотной хлопчатобумажной ткани с полоской кожаной вставкой в районе пястной кости на сгибе. Пальцы с тыльной стороны покрывается натуральной кожей от верхней части дистальной фаланги до запястья, и покрывает полностью дистальные фаланги (3-й) тыльной части пальцев руки. Эластичная внутренняя сторона, манжеты, утолщения защищают швы на ладони и большом пальце, внутренняя прокладка с утеплителем (100 гр/ м²). Ладонная часть и напалки - из воловьей кожи (толщина: 1-1.2 мм). Хлопчатобумажная манжета с защитой запястья. Полотняная обратная сторона манжет усиленная кожей (защита артерии). Эластичная резинка на запястье с тыльной стороны. Полотняные манжеты (краги): 7см высоту* 14см длину. Длина перчатки 27см. Утеплитель полностью внутренняя часть перчаток – полотна объемные нетканые из синтетических волокон. СТ РК 3457-2019, состав: 65% полиолефиновое волокно, 35% полиэфирное волокно белого цвета. Диаметр волокон составляет от 2 до 10 микрон. Двойные швы. Цельная ладонная часть;

Тип перчаток - кожаные, зимние.

Эластичная обратная сторона, манжеты, утолщения защищают швы на ладони и большом пальце, защита артерии, внутренняя прокладка с утеплителем.

Длина: 270 мм. Длина манжеты 110 мм.

Материал: Воловья кожа, овечья шерсть, акрил

5.7.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки для защиты рук, кожаные, утепленные изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечения защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями. Перчатки спилковые (комбинированные) из кожевенного спилка и х/б ткани, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»;

Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

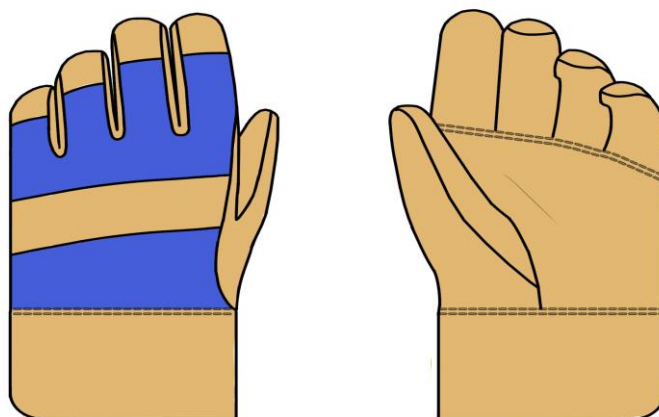


Рисунок 1

Перчатки для защиты рук кожаные утепленные.

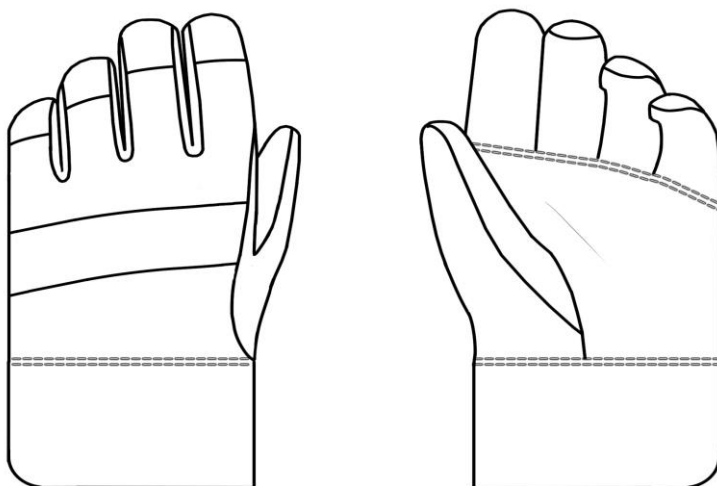


Рисунок 2 Технический эскиз.

Перчатки для защиты рук кожаные утепленные.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 134 из 525

Измерения перчатки для защиты рук, кожаные, утепленные, для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин – 9 размера.

Таблица 3

Измерения для производства образца эталона

Группа и подгруппа	Наименование измерения	Значение измерения базового размера, см
По 4.1* (ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»).	Наличие необходимых конструктивных элементов	По НД, утвержденному в установленном порядке
	Основные линейные размеры, см, не менее:	
	общая длина	24,0 – 29,5
	ширина на уровне перегиба напалка	12,5
	длина напалка большого пальца	7,0
	Требования к стежкам, строчкам и швам	По ГОСТ 29122

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

Таблица 4

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	270
7	7	275
8	8	280
9	9	285
10	10	290
11	11	295
Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов

1.	Высококачественная кожа сорта А, кожа натуральная 1,2 мм белого цвета	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук.	Для изготовления перчатки для защиты рук, кожаные, утепленные 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. Общие технические условия (с Поправкой)
2.	65% полиолефиновое волокно, 35% полиэфирное волокно белого цвета. Диаметр волокон составляет от 2 до 10 микрон. Диагональ х/б 100% плотность 180-250 г/кв.м	+/- 5 %.	Перчатки. ОТТ»; ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА О безопасности средств индивидуальной защиты	
3.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.	ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам;	
4.	Плотность не менее: 220 г/м ²	+/- 5 %.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
5.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D – 15 размер – 10/11	+/- 5 %.	ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	

Примечание:

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии с EN ISO 13997 в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;

Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.7.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 136 из 525

- 1) Перчатки для защиты рук, кожаные, утепленные на правую и левую руки.
- 2) Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.7.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

- а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;
- б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;
- в) размер;
- г) при необходимости должен быть указан срок годности;
- д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);
- в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;
- г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;
- д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам должны вложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);
- в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);
- г) доступные размеры;
- д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;
- е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
- ж) инструкцию по применению;
- и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
- к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
- л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 137 из 525

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83». Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

1. Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

2. Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).*

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, символов по уходу, пиктограмма по защитным свойствам и размера, наименование стандарта, даты изготовления, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес.

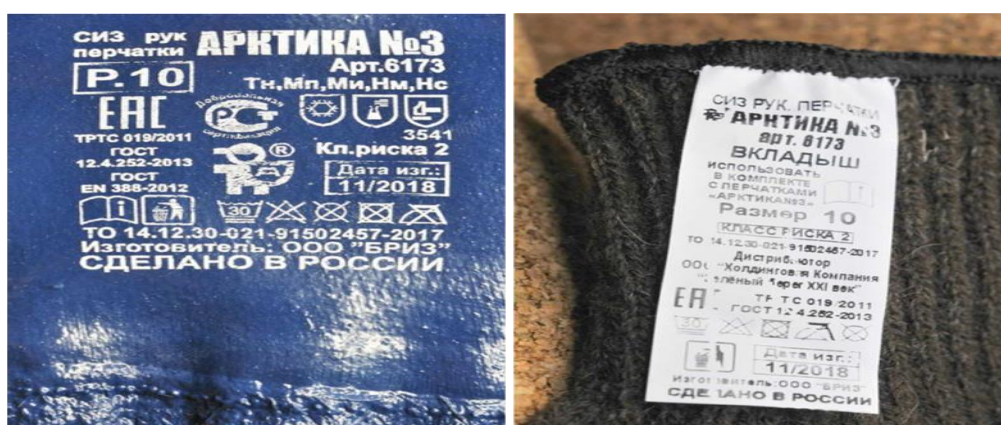


Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 138 из 525

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.7.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.7.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.7.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.7.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.7.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».
- 2) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 3) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 4) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 5) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 139 из 525	

6) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.

7) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.

8) ГОСТ 12.4.184 Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.

9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

10) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.

11) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.

12) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.

13) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.

14) ГОСТ 13344 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия.

15) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.

16) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

17) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.8. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК С ТОЧЕЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПВХ, ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ

Наименование модели: перчатки для защиты рук с точечным покрытием ПВХ, хлопчатобумажные.

Назначение: предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом.

5.8.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к перчаткам для защиты рук с точечным покрытием ПВХ, хлопчатобумажные, должны соответствовать EN 420. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм)

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	258	9	229	270
7	178	262	10	254	274
8	203	266	11	279	278

* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.54 см).

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 140 из 525

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки пропитанные ПВХ, хлопчатобумажные должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК С ТОЧЕЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПВХ, ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ.

Перчатки для защиты рук, с точечным покрытием ПВХ, хлопчатобумажные. Длина перчаток 270 мм. Предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом. Повышенная плотность вязки 10 петель на 2,5 см (10 класс вязки). С текстурированным латексным покрытием для хорошего сцепления как с сухими, так и с влажными поверхностями.

Вязка более высоко плотности обеспечивает лучшую защиту рук от производственных загрязнений, сохраняет высокую чувствительность рук для проведения тонких работ.

Перчатки трикотажные с ПВХ покрытием, ГОСТ 5007-2014, Ткань 5- нитка, 10-й класс вязки. Свойства: КЩС, МБС; предотвращение потения рук. Сертификация изделия на соответствие с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013.

5.8.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки пропитанные ПВХ изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Краеобметочные швы входа перчаток должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

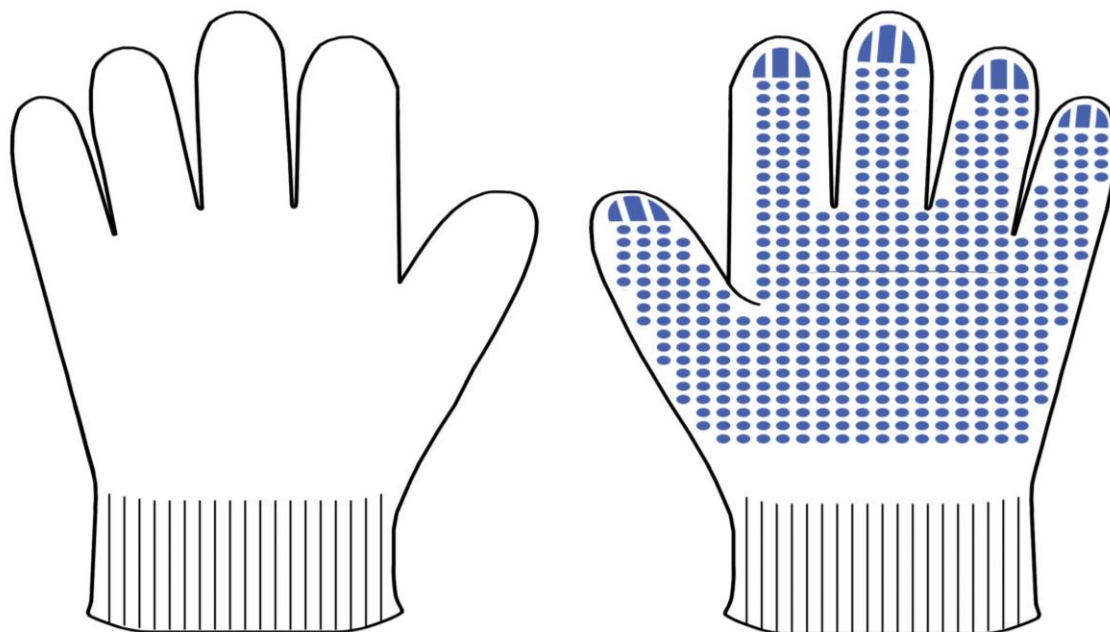


Рисунок 1

Измерения перчаток пропитанных ПВХ для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Таблица 3

Измерения для производства образца эталона

Перчатки пропитанные ПВХ

Группа и подгруппа защиты	Показатель качества	Норма
По 4.3*(ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ»).	Внешний вид	По НД, утвержденному в установленном порядке
		В готовых изделиях не допускаются:
		сквозные прорывы, штокка общей площадью более 1,5 см,
		пропуски краеобметочного шва, обрыв латексной нити в напульснике
	Основные линейные размеры, см, не менее	
	длина	27,0

ширина	7,5
длина напалка большого пальца	7,5
Растяжимость напульсника, мм, не менее	140
Необратимая деформация напульсника, %, не более	6,0
Стойкость к истиранию, число оборотов, не менее	100
Сопротивление отрыву полимерного точечного покрытия, число циклов, не менее**	150
Сопротивление порезу, Н/мм, не менее	2,0
Огнестойкость, с	Проба не должна гореть и тлеть после удаления из пламени
Стойкость к прожиганию, с, не менее	50

* Для всех групп и подгрупп изделий по 4.3.
 ** Для трикотажных перчаток с полимерным точечным покрытием.

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

Таблица 4

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	258
7	7	262
8	8	266
9	9	270
10	10	274
11	11	278

Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Материал верха пропитанные ПВХ, хлопчатобумажные 300	+/- 5%.	ГОСТ EN 388-2019 Система стандартов безопасности труда	Для изготовления перчатки пропитанные пвх, хлопчатобумажные
2.	Плотность по вертикали 10 класс на дюйм (2,54 см), число петель - 10,0	+/- 5%.	Средства индивидуальной защиты рук.	
3.	Прочность при разрыве, Н, не менее 140	+/- 5 %.	Перчатки для защиты от	

4.	Растяжимость напульсника, мм, не менее 140	+/- 5 %.	механических воздействий. ТТ. Методы испытаний, ГОСТ 12.4.252-2013 Система стандартов безопасности труда Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ.	
5.	Необратимая деформация напульсника, %, не более 6,0	+/- 5 %.	Методы испытаний. ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА	
6.	Стойкость к истиранию, число оборотов, не менее -100	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты	
7.	Сопротивление порезу, Н/мм, не менее - 2,0	+/- 5 %.	ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
8.	Огнестойкость, с Проба не должна гореть и тлеть после удаления из пламени	+/- 5 %.		
9.	Стойкость к прожиганию, с, не менее -50	+/- 5 %.		
10.	Стойкость к истиранию, по плоскости число, циклов, не менее - 350	+/- 5 %.		
11.	Сопротивление порезу, индекс - 1.2	+/- 5 %.		
12.	Гигроскопичность, не менее - 7,0 %	+/- 5 %.		
13.	Жесткость, Н, не более - 1,0	+/- 5 %.		
14.	Воздухопроницаемость, дм /м , не менее - 200,0	+/- 5 %.		
15.	Сопротивление раздиру, Н - 10	+/- 5 %.		
16.	Стойкость к порезу, Н - 20	+/- 5 %.		
17.	Ширина перчаток - 7,5	+/- 5 %.		
18.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
19.	Длина напалка большого пальца - 7,5	+/- 5 %.		

Примечание:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала

Внешний вид:

1) По НД, утвержденному в установленном порядке

В готовых изделиях не допускаются:

1. Сквозные прорывы.

2. Штопка общей площадью более 1,5 см.

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

Перчатки и использованные материалы должны соответствовать требованиям к показателям качества и методы их определения по ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.8.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки пропитанные ПВХ: правая и левая.
- 2) Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.8.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);

в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам приложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);

г) доступные размеры;

д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "QAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 145 из 525

е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
 ж) инструкцию по применению;
 и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
 к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
 л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91.

1. Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.
 2. Пиктограмма и класс защиты перчаток должна наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». (Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

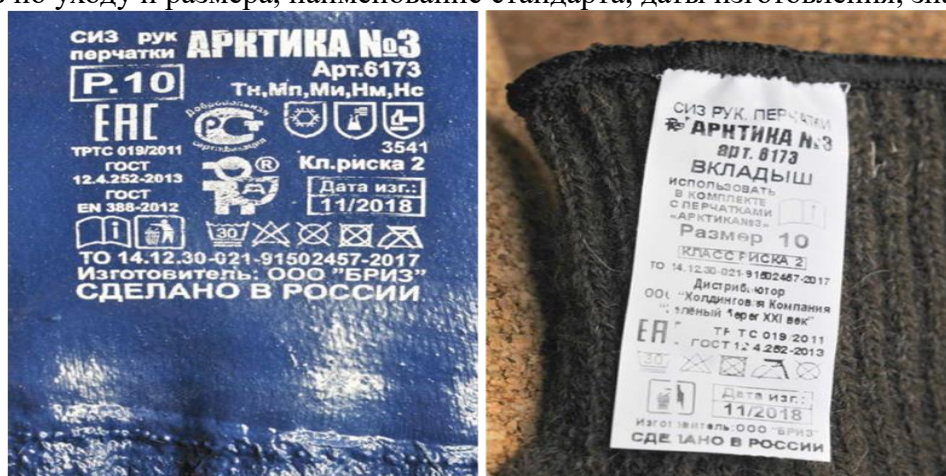


Рисунок 2

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 146 из 525

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.8.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации;

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев;

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы;

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.8.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5.8.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.8.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.8.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».
- 2) ГОСТ 5007-2014 Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.
- 3) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 4) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 5) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 6) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮБЕТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 147 из 525

7) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.

8) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.

9) ГОСТ 12.4.184 Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.

10) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

11) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.

12) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.

13) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.

14) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.

15) ГОСТ 13344 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия.

16) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.

17) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

18) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.9. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗ ХЛОПКА С НИТРИЛ БУТАДИЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ, НЕ УТЕПЛЕННЫЕ

Наименование модели: перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, не утепленные.

Назначение: перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, не утепленные, предназначенные для защиты от трения, масел, нефтепродуктов, а также кратковременных контактов с кислотами и щелочами. Перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, не утепленные (пленочные и на текстильной основе) обеспечивают защиту:

Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:

- механических воздействий:
- истирания,
- порезов;
- повышенных температур;
- термических рисков электрической дуги.

5.9.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к перчаткам для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, не утепленные должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 148 из 525

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	160	9	229	296
7	178	171	10	254	300
8	203	182	11	279	304
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54см).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений приведен в таблице 2.

Таблица 2
Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗ ХЛОПКА С НИТРИЛ БУТАДИЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, МАСЛОБЕЗОСТОЙКИЕ, НЕ УТЕПЛЕННЫЕ

Перчатки с нитриловым покрытием должны иметь высокую устойчивость к истиранию, разрыву, высокий уровень защиты. Хорошо защищать при механических работах, при работах

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 149 из 525

с маслами, нефтепродуктами. Иметь хороший захват, полномерный размер, свободные при надевании на кисти рук.

Основа из 100% хлопка с полным нитриловым покрытием, манжета – крага, герметичны. Высокое сопротивление истиранию и разрыву, стойкость к проколу и порезу. МБС, КИЩС (50%), ВО, защита от нефти и нефтепродуктов, антибактериальная обработка. Температурный режим: от -15 °С до +65 °С.

Цвет: синий. Размер: 9, 10, 11. Длина: 240 – 270 мм.

Сертификация изделия на соответствие ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013, EN 388, EN 420.)

ГОСТ 12.4.252-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний (с Поправкой).

длина напалка большого пальца - 7,0

ширина на уровне перегиба напалка большого пальца - 9,0

Длина перчаток – 240-270 (мм).

5.9.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, не утепленные изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

Помимо указанных выше показателей качества перчаток, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

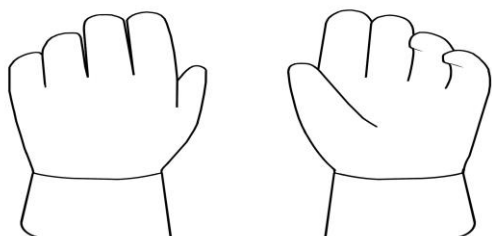


Рисунок 1
Технический эскиз.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS QAZAQSTAN REPUBLICY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 150 из 525

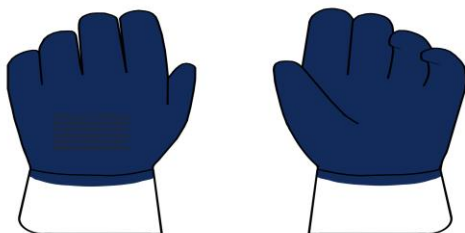


Рисунок 2.

Измерения перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслбензостойкие, не утепленные, для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Измерения перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслбензостойкие, не утепленные для производства образца эталона

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

Таблица 3

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	254
7	7	258
8	8	262
9	9	266
10	10	270
11	11	274
<i>Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.</i>		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов

1.	Перчатки полимерным покрытием: натуральный каучук, К 50% Ш 50%, ПВХ . Используются с утеплителями вкладышами – Материал: шерсть - 75%, полиэфирное волокно – 25 %. Плотность вязки: петель/2,54 см. - 10 петель	с	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.252-2013 Система стандартов безопасности труда СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК. ПЕРЧАТКИ. ОТТ. Методы испытаний, ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты	Для изготовления перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслостойкие, не утепленные
2.	Устойчивость к истиранию – 4 (8000 циклов)	к	+/- 5%.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
3.	Устойчивость к порезам – 2(показатель 10)	к	+/- 5 %.	EN420: 2003 (общие условия безопасности), EN388: 2019 (3,1,2,1). EN511:2012 (1,1,1) EN 374-1, EN374-5.	
4.	Устойчивость к раздиру – 2(50 Ньютонов)	к			
5.	Устойчивость к проколам – 1(20 Ньютонов)	к			
6.	Устойчивость к конвективному холоду – 1	к			
7.	Устойчивость к низким температурам – 1	к			
8.	Водопроницаемость Перчатки должны быть водонепроницаемыми		+/- 5 %.		
9.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более - 1,0	и	+/- 5 %.		
10.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более -1,0	и	+/- 5 %.		
11.	Температурный режим эксплуатации: от -15 °С до +65 °С.		+/- 5 %.		

Примечание:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала

Внешний вид:

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

Перчатки и использованные материалы должны соответствовать требованиям к показателям качества и методы их определения по ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.9.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

1) Перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслостойкие, не утепленные, на правую и левую руки.

2) Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.9.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию. Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);

в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам должны приложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 153 из 525

- в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);
- г) доступные размеры;
- д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;
- е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
- ж) инструкцию по применению;
- и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
- к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
- л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками) / ГОСТ от 29 ноября 2012 г. № EN 340-2012 с указанием класса» с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

Буквенное обозначение защитных свойств перчаток, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

Пиктограмма для указания защиты от рисков.

Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств для защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

- вшивная этикетка пришивается в верхний край манжета перчаток с указанием: наименование организации, логотип, наименование товара, артикул, размер, стандарт, использованный при изготовлении, вкладыш, символы по уходу, ГОСТы, дата изготовления, клеймо ОТК.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "YBTTMK KOMPANYBIM"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 154 из 525

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

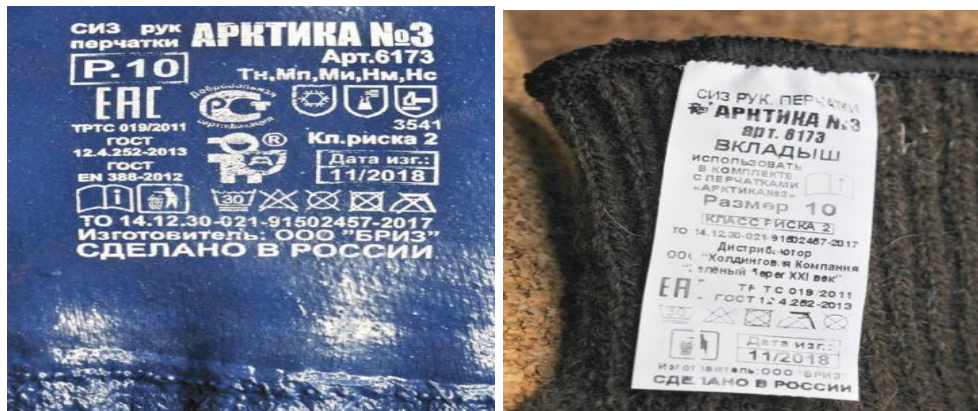


Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.9.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.9.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.

5.9.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 155 из 525

5.9.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.9.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».
- 2) EN 420: 2003 (общие условия безопасности) Нормативные акты, стандарты и маркировка защитных перчаток. Общие требования к защитным перчаткам
- 3) EN 388: 2019 (3,1,2,1) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от механических воздействий. Технические требования. Методы испытаний
- 4) EN 511:2012 (1,1,1) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки защитные от холода. Общие технические требования. Методы испытаний.
- 5) EN 374-1-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1. Терминология и требования к эксплуатационным характеристикам перчаток для защиты от химических веществ.
- 6) EN 374-5-2020 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 5. Терминология и требования к эксплуатационным характеристикам перчаток для защиты от микроорганизмов.
- 7) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 8) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 9) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.
- 10) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 11) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.
- 12) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.
- 13) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.
- 14) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.
- 15) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 16) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.
- 17) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 156 из 525

18) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.10. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗ ХЛОПКА С НИТРИЛ БУТАДИЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ, УТЕПЛЕННЫЕ

Наименование модели: перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, утепленные.

Назначение: перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, утепленные, предназначенные для защиты от трения, масел, нефтепродуктов, а также кратковременных контактов с кислотами и щелочами. Перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, утепленные (пленочные и на текстильной основе) обеспечивают защиту:

Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:

- механических воздействий:
- истирания,
- порезов;
- повышенных температур;
- термических рисков электрической дуги.

5.10.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к перчаткам для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, утепленные должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	160	9	229	296
7	178	171	10	254	300
8	203	182	11	279	304
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54см).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 157 из 525

Перчатки должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений приведен в таблице 2.

Таблица 2

Степень свободы движений

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗ ХЛОПКА С НИТРИЛ БУТАДИЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ, МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ, УТЕПЛЕННЫЕ

Перчатки утепленные нефтемаслостойкие на хлопчатобумажной трикотажной основе с ПВХ покрытием, не пропускающим воду и химические вещества. Утепленная подкладка из акрила (искусственного меха). Ладонная часть с обеих сторон покрыта мелкой крошкой, обеспечивающей отличное сцепление с промасленными поверхностями. Высокая стойкость к истиранию. Перчатки утепленные, обладают отличной стойкостью к холоду, к истиранию, влагонепроницаемые, стойкие к химическим веществам. Защита от пониженных t до - 50С.

Размер: 10, 11.

Материал: Внутренняя поверхность -100% акрил;

Внешняя поверхность: джерси с ПВХ покрытием.

Длина перчатки – 30,0 см.

Толщина перчатки – 1,0 мм, на ладони и пальцах – 1.3 мм.

Высота краги – 11-13 см.

Технические характеристики EN388: 3 1 2 1

Устойчивость к истиранию – 3

Устойчивость к порезам – 1

Устойчивость к разрывам – 2

Устойчивость к проколам – 1

Технические характеристики EN511: 1 1 1

Устойчивость к конвективному холоду – 1

Устойчивость к низким температурам – 1

Влагостойкость – 1 (максимальная)

ГОСТ 12.4.252-2013

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ АТКАМАНДЫ ҚОҒАМЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 158 из 525

Соответствует требованиям ТР ТС 019/2011

Соответствие европейским стандартам - EN420: 2003 (общие условия безопасности), EN388: 2019 (3,1,2,1). EN511:2012 (1,1,1) EN 374-1, EN374-5.

Рельефная структура покрытия на ладони обеспечивает отличный захват. Тройное покрытие обеспечивает высокую устойчивость к истиранию

Акриловая основа – комфорт и защита от холода. Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие-либо дефекты или нарушение (расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкообразования" на матерчатой ткани и иные дефекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов (не прямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, не прошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты). Материал изделия не должен выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ. Для упаковки товара применять коробки, ящики и мешки с вместимостью не более 500 пар.

ГОСТ 12.4.252-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний (с Поправкой).

длина напалка большого пальца - 7,0

ширина на уровне перегиба напалка большого пальца - 9,0

Длина перчаток – 300 (мм).

5.10.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслбензостойкие, утепленные изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».

Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

Помимо указанных выше показателей качества перчаток, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

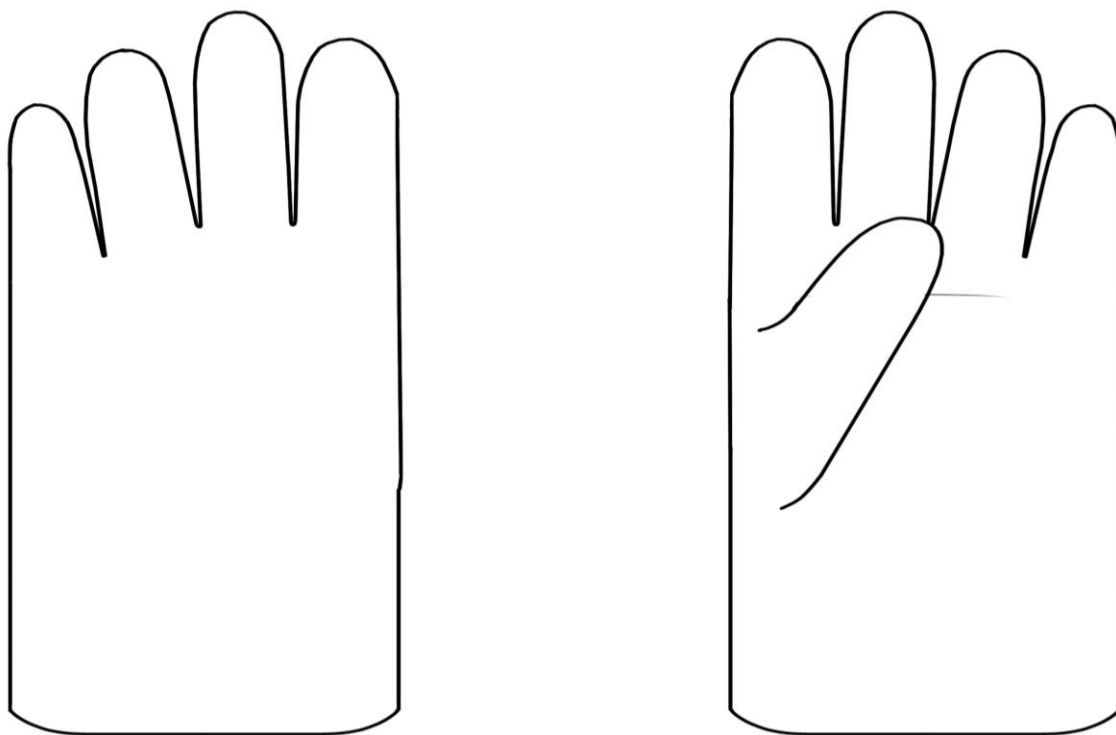


Рисунок 1.
Технический эскиз

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 160 из 525

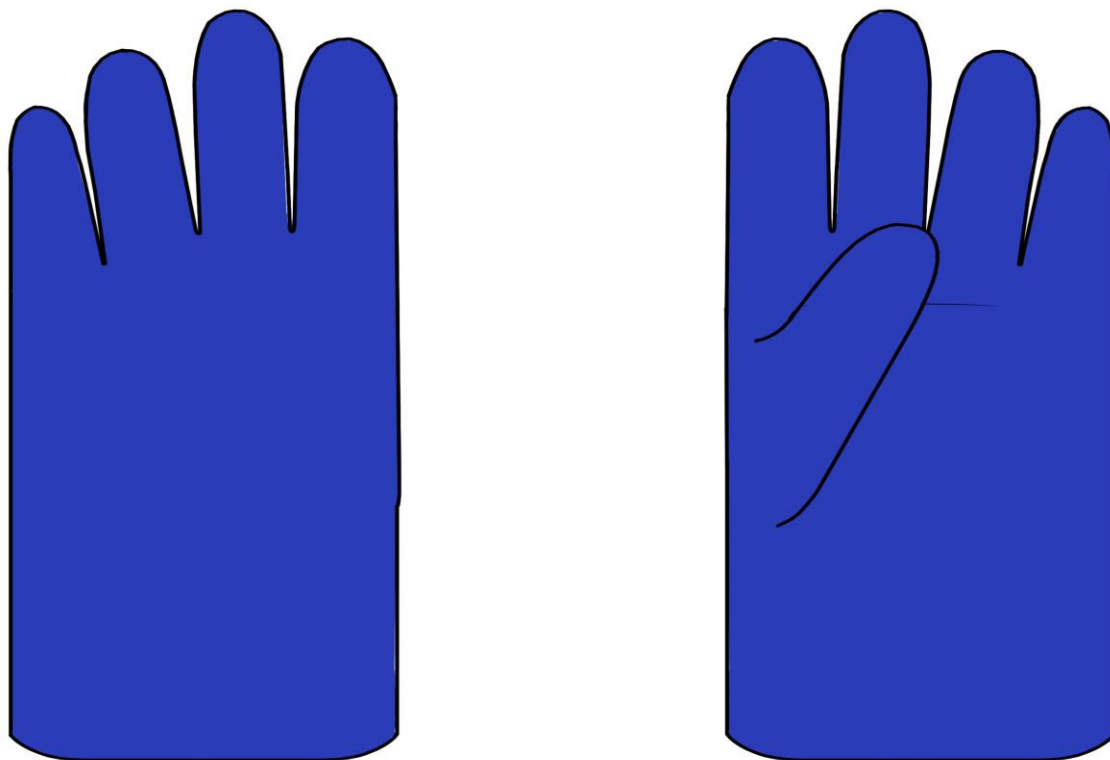


Рисунок 2
Художественный эскиз.

Измерения перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, утепленные, для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 161 из 525

Таблица 3

Измерения перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслобензостойкие, утепленные для производства образца эталона

Группа и подгруппа защиты	Показатель качества	Норма
По 4.3*	Внешний вид	По НД, утвержденному в установленном порядке
		В готовых изделиях не допускаются:
		сквозные прорывы,
		штопка общей площадью более 1,5 см,
		пропуски краеобметочного шва,
		обрыв латексной нити в напульснике
	Основные линейные размеры, см, не менее	
	длина	30,0
	ширина	7,5
	длина напалка большого пальца	7,5
	Растяжимость напульсника, мм, не менее	140
	Необратимая деформация напульсника, %, не более	6,0
	Стойкость к истиранию, число оборотов, не менее	100
	Сопротивление отрыву полимерного точечного покрытия, число циклов, не менее**	150
	Сопротивление порезу, Н/мм, не менее	2,0
	Огнестойкость, с	Проба не должна гореть и тлеть после удаления из пламени
	Стойкость к прожиганию, с, не менее	50
* Для всех групп и подгрупп изделий по 4.3.		
** Для трикотажных перчаток с полимерным точечным покрытием.		

Размеры перчаток определяет исходя из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 4 приведены шесть основных размеров перчаток.

Таблица 4

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 162 из 525

Основные размеры перчаток (мм)

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	284
7	7	288
8	8	292
9	9	296
10	10	300
11	11	304

Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Перчатки полимерным покрытием: натуральный каучук, К 50% ИЦ 50%, ПВХ. Используются с утеплителями вкладышами — Материал: шерсть — 75%, полиэфирное волокно — 25 %. Плотность вязки: петель/2,54 см. — 10 петель Утеплитель акрил — 100%	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.252-2013 Система стандартов безопасности труда СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК. ПЕРЧАТКИ. ОТТ. Методы испытаний, ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты	Для изготовления перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслбензостойкие, утепленные
2.	Устойчивость к истиранию — 4 (8000 циклов)	+/- 5%.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки;	
3.	Устойчивость к порезам — 4(показатель 10)	+/- 5 %.	ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества;	
4.	Устойчивость к раздиру — 3(50 Ньютонов)		ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
5.	Устойчивость к проколам — 1(20 Ньютонов)		EN420: 2003 (общие условия безопасности), EN388: 2019 (3,1,2,1).	
6.	Устойчивость к конвективному холоду — 1		EN511:2012 (1,1,1)	

7.	Устойчивость к низким температурам – 1		EN 374-1, EN374-5.	
8	Устойчивость			
9.	Водопроницаемость Перчатки должны быть водонепроницаемыми - 1	+/- 5 %.		
10.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более - 1,0	+/- 5 %.		
11.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более -1,0	+/- 5 %.		
12.	Температурный режим эксплуатации: –50°С.			

Примечание:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала

Внешний вид:

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

Перчатки и использованные материалы должны соответствовать требованиям к показателям качества и методы их определения по ГОСТ 12.4.183- 91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

5.10.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки для защиты рук от механических воздействий, технические из хлопка с нитрил бутадиеновым покрытием, маслостойкие, утепленные, на правую и левую руки.
- 2) Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.10.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию. Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

- а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 164 из 525

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);

в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам должны приложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);

в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);

г) доступные размеры;

д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;

е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;

ж) инструкцию по применению;

и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;

к) тип упаковки при транспортировании и хранении;

л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками) / ГОСТ от 29 ноября 2012 г. № EN 340-2012 с указанием класса» с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

Буквенное обозначение защитных свойств перчаток, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS" JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 165 из 525

индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83»

Пиктограмма для указания защиты от рисков.

Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств для защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». (Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).

- вшивная этикетка пришивается в верхний край манжета перчаток с указанием: наименование организации, логотип, наименование товара, артикул, размер, стандарт, использованный при изготовлении, вкладыш, символы по уходу, ГОСТы, дата изготовления, клеймо ОТК.

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

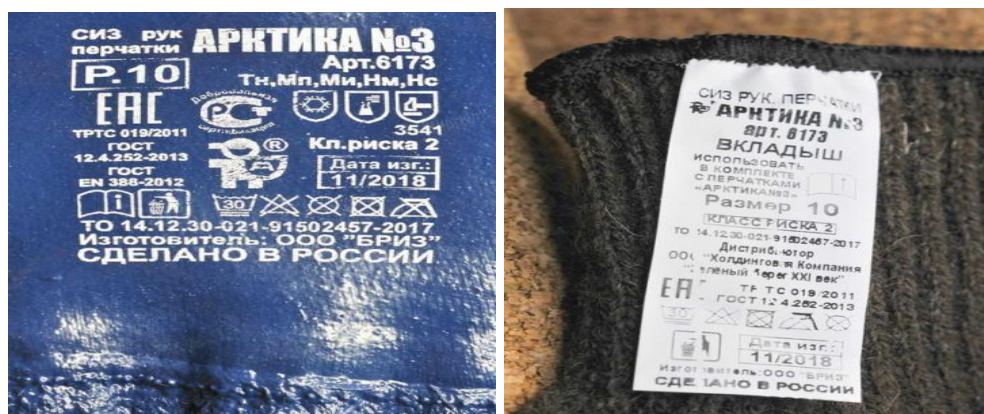


Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.10.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 166 из 525

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.10.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.

5.10.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.10.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.10.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.252-2013 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. ОТТ».
2) EN 420: 2003 (общие условия безопасности) Нормативные акты, стандарты и маркировка защитных перчаток. Общие требования к защитным перчаткам

3) EN 388: 2019 (3,1,2,1) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от механических воздействий. Технические требования. Методы испытаний

4) EN 511:2012 (1,1,1) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки защитные от холода. Общие технические требования. Методы испытаний.

5) EN 374-1-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1. Терминология и требования к эксплуатационным характеристикам перчаток для защиты от химических веществ.

6) EN 374-5-2020 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 5. Терминология и требования к эксплуатационным характеристикам перчаток для защиты от микроорганизмов.

7) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 167 из 525

8) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.

9) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.

10) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.

11) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.

12) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.

13) ГОСТ 11209 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.

14) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.

15) ГОСТ 12739 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.

16) ГОСТ 19712 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.

17) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

18) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5.11. Перчатки для аргонной сварки

Перчатки для ручной дуговой аргонной сварки, которые обеспечивают защиту типа «В» в соответствии с требованиями стандарта EN 12477 и позволяют выполнять точные сварочные работы и другие работы, при которых требуется термозащита.

Подходят для ручной дуговой аргонной сварки, а также для шлифовки, пайки твердым припоем, изготовления металлоконструкций и технического обслуживания.

Обеспечивают защиту от контактного тепла, пламени, искр и сварочных брызг.

Специальный дизайн большого пальца для улучшения тонкой моторики для повышения точности движений при сварочных работах.

Высококачественная зернистая кожа и фальцевые швы, укрепленные параамидной нитью, обеспечивают высокую прочность и износостойкость.

Длинные манжеты из спилка защищают запястья и предплечья.

Длина: 340 мм.

Сертификация изделия на соответствие EN 388, ГОСТ EN 407-2012 или EN 407, EN 420, EN 12477, TP TC 019.

5.12. Перчатки спилковые (комбинированные)

Перчатки из кожевенного спилка и х/б ткани.

Полное покрытие спилком ладонной части, указательного пальца, кончиков остальных пальцев.

Ладонная часть усилена спилком.

Перчатки обеспечивают защиту от механического воздействия (повреждений) и истираний, удобный захват.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 168 из 525

Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ. РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (С ИЗМЕНЕНИЯМИ N 1, 2, 3)

5.13. РУКАВИЦЫ БРЕЗЕНТОВЫЕ

Наименование модели: рукавицы брезентовые.

Назначение: рукавицы брезентовые., предназначены для защиты от механических воздействий, тепловых воздействий, от порезов и проколов.

5.13.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Общие технические требования к рукавицы брезентовые., тип В, черт. 3; размер – 2, должны соответствовать «Стандарты на перчатки: стандарт EN 420: 2003». Рукавицы изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Рукавицы специальные. Технические условия».

Классификация и обозначение рукавиц по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	160	9	229	192
7	178	171	10	254	204
8	203	182	11	279	215
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2,54 см).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Рукавицы должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Конструкция и изготовление рукавиц должны быть таковыми, чтобы при использовании рукавиц по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Рукавицы и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При разработке СИЗ рук должны соблюдаться эргономические требования к изделиям, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 169 из 525

- возможность регулирования локального прилегания изделия к поверхности рук работающего.

Рукавицы по конструкции должны быть по типу В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт.3);

(ГОСТ 12.4.010-75 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия / Изменения № 2).

Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(ГОСТ 12.4.010-75 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия / Изменения № 1).

Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



Рисунок 1

Внешний вид.

РУКАВИЦЫ БРЕЗЕНТОВЫЕ.

Рукавицы брезентовые., тип В, черт. 3; размер – 2, предназначены для защиты от механических воздействий, тепловых воздействий, от порезов и проколов. Хлопчатобумажные рукавицы изготовлены из двунитки, износостойкие, прочные на истирание и на разрыв, наладонники из парусины полужульняной. Двойные швы, обработанные оверлоком, обеспечивают защиту от разрыва изделия при работе с металлическими деталями, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Длина: 28,0 см.

Длина напалка большого пальца - 8,5см.

Рукавицы измеряют на соответствие линейных размеров по таблице № 2.

5.13.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Рукавицы рабочие комбинированные хлопчатобумажные брезентовым наладонником, рисунок 1 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства рукавиц, должны изготавливаться по ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Рукавицы специальные. Технические условия».

Соединительные швы деталей рукавиц должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122 - 91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

Помимо указанных выше показателей качества рукавиц, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения рукавиц и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 170 из 525	

должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

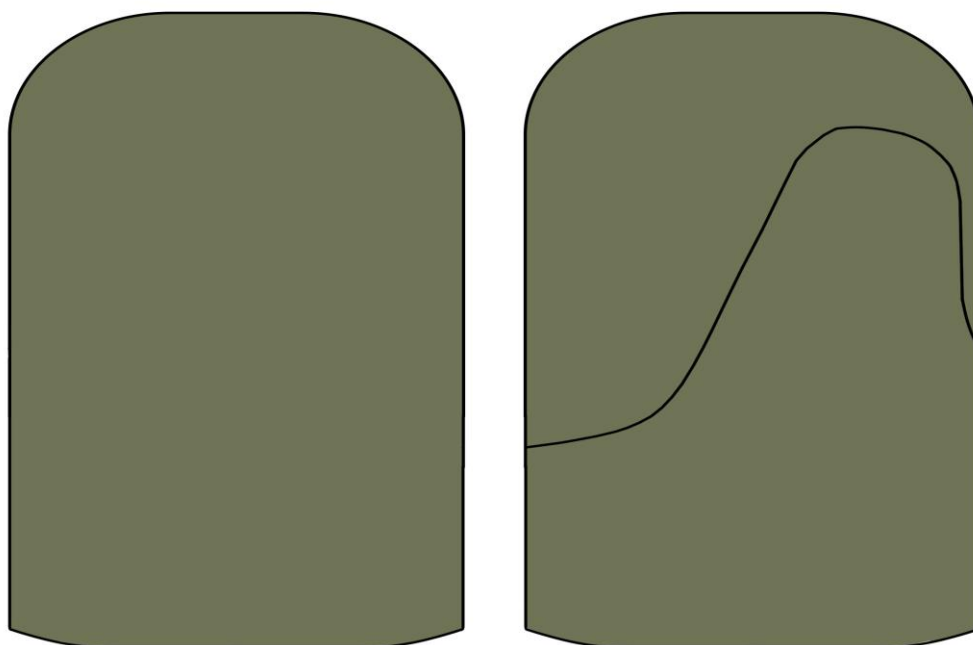


Рисунок 2

Измерения для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Таблица 2

Измерения для производства образца эталона

Номера измерений на чертежах ГОСТ 12.4.010-75 п 1.4.	Наименования измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1 (чертеж 6)	Длина посередине рукавиц					
2 (чертеж 4)	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	26,0 13,0	26,0 14,0	28,0 15,0	30,0 16,0	±1,0 ±0,5

3 (чертеж 6)	Ширина по нижнему краю рукавиц типов	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
4 (чертеж 2)	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5
5 (чертеж 4)	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6 (чертеж 5)	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Ткань для основания рукавиц – двунитка суровая аппретированная: х/б 100%; Плотность: 450 м2г/м2	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Рукавицы специальные. Технические условия». ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	Для изготовления рукавицы брезентовые тип В.
2.	для накладок рукавиц – парусина полульняная (брезент) с водупорной пропиткой ВО; 500 грамм/м2	+/- 5%.		
3.	Стойкость к прожиганию, не менее 40 с,	+/- 5%.		
4.	Гигроскопичность, 6%	+/- 5%.		
5.	Воздухопроницаемость, 30 дм /м ·с	+/- 5%.		
6.	Разрывная нагрузка шва, двунитка не менее: Основы 90(92) Н Утка 65 (67) Н	+/- 5%.		
7.	парусина полульняная (брезент): Основы 17,6(18) Н Утка 15,6 (16) Н	+/- 5%.		
8.	Стойкость к истиранию, циклы, не менее: 500	+/- 5%.		



9	Воздухопроницаемость, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не менее: 20-40 дм /м·с	+/- 5%.		
10	Гигроскопичность, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не менее: 10-20 %	+/- 5%.		
11	Жесткость, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не более: Основы 0,1 Н Утка 0,1 Н	+/- 5%.		
12	Стойкость к прожиганию, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не менее: 40 с	+/- 5%.		
13	Стойкость к проколу, не менее: 13 Н	+/- 5%.		
14	Сопротивление порезу, не менее 2 Н/мм	+/- 5%.		
15	Нитки Армированные скрепляющий материал 44 лх/21,5 с	+/- 5%.		

Примечание:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала

Внешний вид:

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Материалы для средств защиты рук. Технические требования / ГОСТ от 27 июня 1991 г. № 12.4.183-91».

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҮЙЛІК ҚОҒАМЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 173 из 525

5.13.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Рукавицы брезентовые., тип В, черт. 3 на правую и левую руки.
- 2) Рукавицы комплектуются на предприятиях-изготовителях.

5.13.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Рукавицы должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой рукавице должны быть четко указаны следующие данные:

- а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;
- б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;
- в) размер;
- г) при необходимости должен быть указан срок годности;
- д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке рукавиц должны быть:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);
- в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;
- г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;
- д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К рукавицам должны вложить инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать рукавицы и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);
- в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);
- г) доступные размеры;
- д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;
- е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
- ж) инструкцию по применению;
- и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
- к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
- л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 174 из 525

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83». Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».

1. Буквенное обозначение защитных свойств рукавиц, в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация / ГОСТ от 17 декабря 1983 г. № 12.4.103-83».

2. Пиктограмма для указания защиты от рисков.

Пиктограмма и класс защиты перчаток может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91».(в части средств защиты рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

- вшивная этикетка пришивается в верхний край манжета рукавиц с указанием: наименование организации, логотип, наименование товара, артикул, размер, стандарт использованный при изготовлении, вкладыш, символы по уходу, ГОСТы, дата изготовления, клеймо ОТК.

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу, пиктограмма и класс защиты перчаток и размера, артикул, стандарты, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "YUL'TYK KOMPANIYASY"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 175 из 525



Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.13.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Рукавицы должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирания в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Рукавицы во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления рукавиц должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация рукавиц не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.13.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.

5.13.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 176 из 525

5.13.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.13.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ «Средства индивидуальной защиты рук. Рукавицы специальные. Технические условия».
- 2) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 3) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 4) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 5) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.
- 6) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 7) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.
- 8) ГОСТ 12.4.184 Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.
- 9) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- 10) ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.
- 11) ГОСТ 12023 (ИСО 5084:1996) Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины.
- 12) ГОСТ 28073 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.
- 13) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 14) ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза ТР ТС 019/2011. О безопасности средств индивидуальной защиты.
- 15) ГОСТ 23948- 80 Правила приемки.
- 16) ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества.
- 17) ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение.

5.14. Перчатки комбинированные с защитным покрытием (монтажные)

Перчатки, комбинированные с защитным покрытием (монтажные), выполнены из хлопка с полиэстеровой нитью.

Предназначены для работ, при выполнении которых необходимо защитить руки от легких и средних механических воздействий.

Виды защитных покрытий:

- с латексным покрытием ладони;
- с двойным латексным покрытием ладони и пальцев;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 177 из 525

- с точечным полимерным покрытием.

Свойства: КИЩС, МБС; предотвращение потения рук.

Сертификация изделия на соответствие с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013, ГОСТ 12.4.183, EN 388, EN 420.

5.15 ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ ХИМСТОЙКИЕ

Наименование модели: перчатки нитриловые химстойкие.

Назначение: перчатки предназначены для высокого сопротивления истиранию и разрыву, стойкость к проколу и порезу. Стойкость к слабым растворам кислот, защита от нефти и нефтепродуктов, антибактериальная обработка.

5.15.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Перчатки изготавливают из смеси на основе нитрила, условия соответствия требованиям ГОСТ ISO 374-1-2019 ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов.

Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

Общие требования перчатки для защиты от химических веществ должны соответствовать требованиям EN 420:2009 (разделы 4, 5 и 7).

Таблица 1

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм)

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	160	9	229	192
7	178	171	10	254	204
8	203	182	11	279	215
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.54 см).					

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Эргономические требования.

Перчатки нитриловые химстойкие, должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Перчатки должны быть пятипальными, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготавливаться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

Перчатки могут изготавливаться любого цвета.

Прочностные свойства перчаток определяют в соответствии с ГОСТ 270 не менее чем на трех образцах, вырубленных из каждой перчатки, принимая за результат среднеарифметическое значение. Образцы для испытания вырезают из пленки ладонной или тыльной стороны перчатки.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 178 из 525

Перчатки должны обеспечивать наибольшую возможную степень защиты в предполагаемых условиях их конечного использования.

Внешний вид.

ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ ХИМСТОЙКИЕ.

ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ, ХИМСТОЙКИЕ, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Специальный нитриловый состав обеспечивает превосходную устойчивость и высокое сопротивление к истиранию и разрыву, а также особую стойкость к проколу и порезу, к слабым растворам кислот, щелочам, спиртам, защитой от нефти и нефтепродуктов. Разработаны специально для работы с химически активными компонентами. Отлично выдерживают влияние альдегидов, спиртов, фенолов и кислот. Не вызывают аллергических реакций.

Толщина стенки: манжета (25+ мм от валика) – 0,09 мм, ладонь (центр) – 0,12 мм, Палец (13+ мм от кончика) - 0,16 мм.

Область применения: химическое производство; очистка нефти и нефтепродуктов; лабораторные работы; сборочные операции; полиграфическая промышленность; автомобильная промышленность; пищевая промышленность; уборка мусора; прочие работы, где требуется защита от химикатов.

5.15.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Перчатки на основе нитрильного латекса изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

В соответствии с настоящим стандартом защитные перчатки должны отвечать всем соответствующим требованиям ЕН 420, в том числе по размерам.

Материал защитных перчаток должен соответствовать не менее чем первому эксплуатационному уровню по ЕН 388.

Требования по обязательному соответствию пунктам настоящего стандарта для различных типов перчаток указаны в таблице 2.

Таблица 2

Требования для различных типов перчаток

ГОСТ ISO 374-1-2019	Общие требования п. 5.1	Проникание п. 5.2	Тип А п. 5.4.2	Тип В п. 5.4.3	Тип С п. 5.4.4
Тип А	X	X	X		
Тип В	X	X		X	
Тип С	X	X			X
X - обязательное требование.					

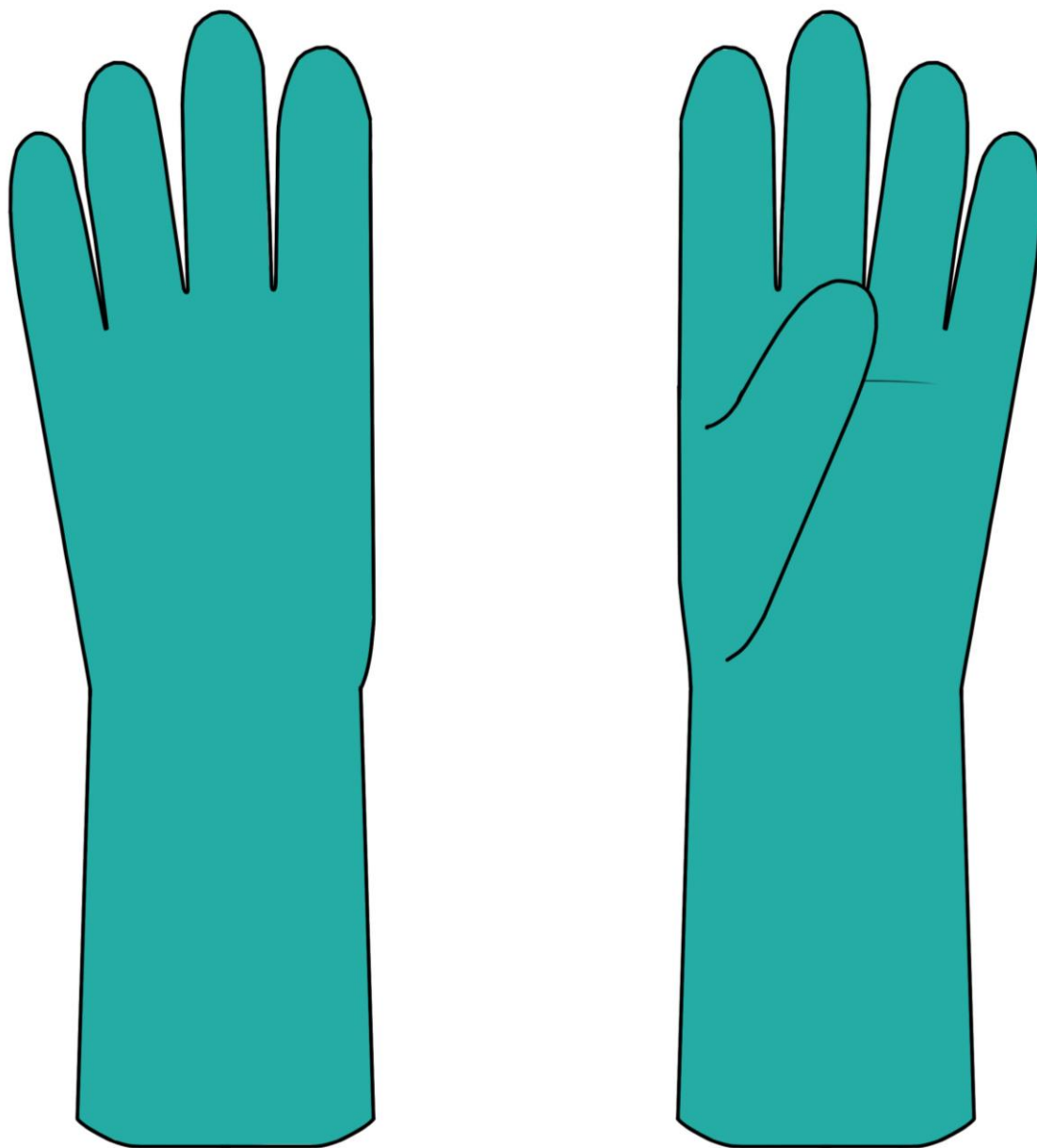


Рисунок 1

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 180 из 525

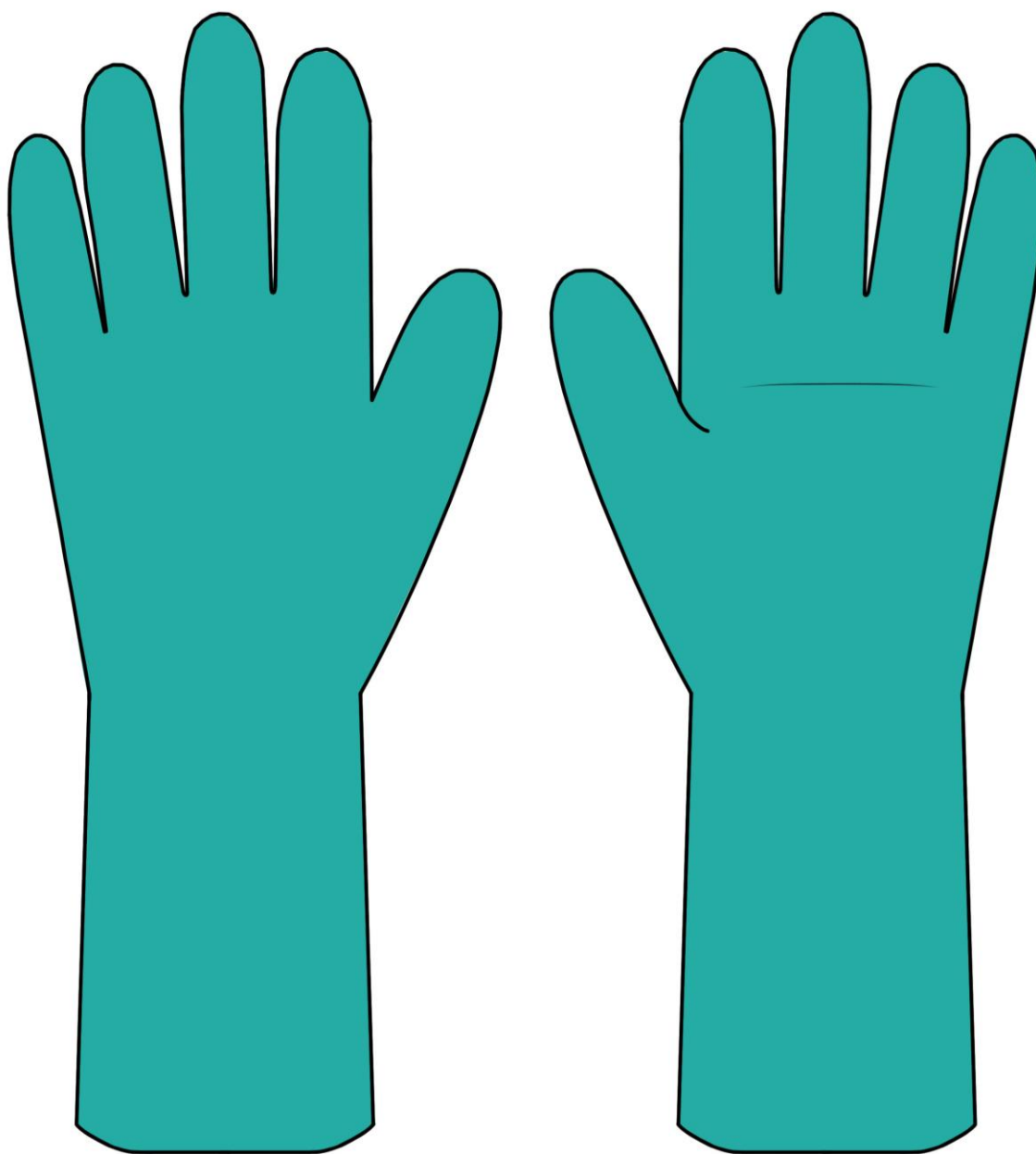


Рисунок 2

Измерения перчатки нитриловой химстойкой, для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 181 из 525

Таблица 3

Измерения перчаток на основе нитрильного латекса для производства образца эталона, в мм

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	160	9	229	192
7	178	171	10	254	204
8	203	182	11	279	215
* Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.4 см).					

Таблица 4

Основные размеры перчаток, в мм

Размер перчатки	Размер кисти	Минимальная длина перчатки
6	6	220
7	7	230
8	8	240
9	9	250
10	10	260
11	11	270
Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	нитрил бутилкаучук (нитрил) - 100%	+/- 5 %.	ГОСТ ISO 374-1-2019 ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1 ГОСТ 20010-93. ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ.ТУ. ТР ТС 019/2011. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 019/2011 О безопасности средств индивидуальной защиты	Для изготовления Перчатки нитриловые химстойкие.
2.	Толщина стенки манжета (25+ мм от валика) – 0,09мм,	+/- 5 %.	ГОСТ 23948- 80 Правила приемки;	
3.	Толщина стенки ладонь (центр) – 0,12 мм	+/- 5 %.		
4.	Толщина стенки Палец (13+ мм от кончика) – 0,16 мм.	+/- 5 %.		
5.	Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее 20	+/- 5 %.		

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 182 из 525

6.	Длина перчаток. 240	+/- 5 %.	ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение	
7.	Водопроницаемость Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
8.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. рН, не более 1,0	+/- 5 %.		
9.	Изменение массы после воздействия 20%-го раствора щелочи или 20%-го раствора серной кислоты в течение (24±1) ч при температуре (23±2) или (27±2) °С, не более:10% Коэффициент прочности на разрыв 850%	+/- 5 %.		
<i>Примечание: Показатели по пп.2-4.8 определяют после выдержки в 20%-ном растворе гидроксида натрия или гидроксида калия при температуре (45±2) °С в течение (24±1) ч. Основные детали по длине, размерам, фактуре и детализации согласовывать с заказчиком.</i>				

5.15.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Перчатки нитриловые химстойкие на правую и левую руки.
- 2) Перчатки комплектуется на предприятиях-изготовителях.

5.15.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2) / ГОСТ от 28 июня 1982 г. № 12.4.115-82» или пиктограммы.

На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

- а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;
- б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;
- в) размер;
- г) при необходимости должен быть указан срок годности;
- д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 183 из 525

- б) данные по 3.1, перечисления б), в), г);
- в) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;
- г) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;
- д) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Информация, предоставляемая изготовителем.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию. Информация должна включать в себя:

- а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;
- б) маркировку изделия в соответствии с 3.1, перечисление б);
- в) ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ);
- г) доступные размеры;
- д) пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты;
- е) перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию;
- ж) инструкцию по применению;
- и) инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению;
- к) тип упаковки при транспортировании и хранении;
- л) срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК предусмотрено).*
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.



Рисунок 3

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением N 1, с Поправкой) / ГОСТ от 28 октября 1991 г. № 10581-91» (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

5.15.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирания в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5.15.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 185 из 525

5.15.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)»;

средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

5.15.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

5.15.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ ISO 374-1-2019 ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1.
- 2) ГОСТ 20010-93. ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ.ТУ.
- 3) ЕН 420 Перчатки. Общие требования и методы испытаний.
- 4) ГОСТ 12.4.002 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
- 5) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 6) ГОСТ 12.4.115 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 7) ГОСТ 12.4.141 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Одежда специальная и материалы для их изготовления. Методы определения сопротивления порезу.
- 8) ГОСТ 12.4.167 Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
- 9) ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования и методы испытаний.
- 10) ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- 11) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 12) ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.
- 13) ТР ТС 019/2011. Технический Регламент Таможенного Союза
- 14) ГОСТ 23948- 80 Правила приемки.
- 15) ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества.
- 16) ГОСТ 10581-91 Маркировка, транспортирование, упаковка и хранение.

5.16. Рукавицы хлопчатобумажные

Рукавицы хлопчатобумажные предназначены для защиты от механических воздействий.

Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.010.

5.17. Рукавицы меховые (утепленные)

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 186 из 525

Рукавицы меховые предназначены для защиты рук работника при отрицательных температурах.

Сертификация изделия на соответствие 12.4.010, ГОСТ 20176, ТР ТС 019

5.18. Нарукавники

Нарукавники предназначены для предохранения от загрязнения во время работы. Чехол цилиндрической формы. Для прилегания по краям изделия протянута эластичная лента. Предназначены для защиты рук от запястья до локтя от общих производственных загрязнений. Предназначены для защиты от кислот и щелочей концентрацией до 50 %, различных жиров, масел и нефтепродуктов.

Материал: ПВХ, плотность не менее 0,2 мм

Длина - 450- 480 мм.

5.19. Наколенники

Наколенники предназначены для защиты коленных суставов от надавливания, переохлаждения при длительной работе в положении «на коленях». Так же применение наколенников защищает брюки рабочего костюма от преждевременного износа.

6. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ

К средствам индивидуальной защиты от падения с высоты относятся:

Страховочная привязь (многоточечный предохранительный пояс), соответствующие требованиям Средства закрепления в рабочем положении (канаты страховочные, капроновые стропы);

Средства предотвращения свободного падения (строп с амортизатором, амортизирующие тормозные устройства, блокирующие устройства, стопорные устройства);

Карабины безопасности.

Сертификация изделия на соответствие ГОСТ EN 1497-2014, СТ РК EN 365-2017
Средства индивидуальной защиты от падения с высоты
Основные требования к инструкции по применению, техническому обслуживанию, периодической проверке, ремонту, маркировке и упаковке, ГОСТ EN 354-2019.

6.1. Страховочная привязь (многоточечный предохранительный пояс)

Страховочная привязь – компонент, охватывающий туловище работника и состоящий из отдельных элементов, которые в сочетании со стропами удерживает работника на определенной высоте во время его работы и предотвращая при этом его свободное падение. Статическая разрывная нагрузка: не менее 15 кН. Температурный режим: от -50 °С до +50 °С. Срок годности: не менее 10 лет с даты изготовления.

Технические требования:

Многоточечные предохранительные пояса состоят из переплетенных между собой плечевых и ножных, а также промежуточных горизонтальных ремней, расположенных таким образом, чтобы обеспечить максимальную площадь распределения нагрузки тела при падении и исключить возможность соскальзывания ремней. Многоточечные предохранительные пояса не подлежат разъединению.

Лямки и ремни должны быть изготовлены из синтетических волокон, обладающих свойствами полиамидных и полиэфирных волокон. Швейные нитки по своим физическим свойствам должны быть совместимыми с лямками и должны иметь сравнимое с ними

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 187 из 525

качество, а для облегчения визуального контроля они должны иметь отличную от лямок окраску или контрастный оттенок.

Многоточечные ремни должны крепиться выше уровня, на котором находится работник и их длина должна обеспечивать свободу достаточную для выполнения необходимого объема работ.

Работы с использованием страховочных привязей: страховочная привязь применяется для выполнения работ на линиях электропередач, кровельных работ, спасательных работ, работ в резервуарах и колодцах.

Запрещено использование обычных поясных ремней безопасности, т.к. они не распределяют нагрузку при падении, сжимают грудную клетку, что приводит к физическим повреждениям и удушью.

Замена

При разрыве ленты или если ремень изношен и наблюдаются разрывы отдельных нитей.

6.2. Средства предотвращения свободного падения

(капроновый строп с амортизатором, амортизирующие тормозные устройства, блокирующие устройства, стопорные устройства)

Технические требования:

Блокирующие устройства должны обеспечивать плавное торможение страховочного каната при скорости извлечения его из устройства, превышающей 1,5 м/с. Работает по принципу ремня безопасности автомобиля.

Предохранительное блокирующее устройство должно иметь элемент для закрепления его на опоре или к иному надежно закрепленному конструктивному элементу здания, сооружения. Выходной конец страховочного каната предохранительного блокирующего устройства должен быть оформлен в виде петли или оснащен кольцом или карабином, к которым работник прицепляет стропы (фал) страховочной привязи.

Барабанная система предохранительного блокирующего устройства, оснащенная храповым устройством с пружиной, должна обеспечивать намотку страховочного каната определенной длины, выдерживающего динамическую нагрузку, возникающую при падении груза массой 100 кг в процессе торможения до полной остановки его падения на длине тормозного пути от 0,6 до 1,5 м.

Стопорные устройства применяются для обеспечения безопасности работника при подъеме и спуске по вертикальной и наклонной (более 75° к горизонту) плоскостям. Стопорные устройства автоматически передвигаются по вертикальному страховочному канату (анкерному фалу) и фиксируются в момент падения.

Стопорные устройства с вертикальным страховочным канатом должны обладать статической прочностью в 15 кН (1,53 тс) и динамической прочностью, выдерживающей падение груза массой 100 кг, прикрепленного к петле амортизатора страховочной привязи, с высоты 0,8 м.

Температурный режим: от -50 °С до +50 °С

Срок годности: 10 лет с даты изготовления

Стропы с амортизатором предназначены для гашения динамической нагрузки при падении.

6.3. Карабины безопасности

Во избежание опасности непредвиденного открывания карабина или карабина с замком они должны быть самозакрывающимися или самозащелкивающимися либо закрывающимися вручную. Продолжительность цикла «закрепление-открепление» должна быть не более 3 секунд.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖАҢАШТЫК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 188 из 525

Карабин должен иметь предохранительное устройство, исключающее его случайное раскрытие. Замок и предохранитель карабина должны закрываться автоматически.

Температурный режим: от -50 °С до +50 °С

Срок годности: 10 лет с даты изготовления

6.4. Средства индивидуальной защиты от электромагнитных излучений

Костюм для защиты от электромагнитных излучений предназначен для исключения вредного воздействия электромагнитного поля радиочастот на организм пользователя.

Костюм состоит из следующих элементов:

- экранирующего комбинезона;
- экранирующего головного убора (шлема) с экраном для лица;
- экранирующих трикотажных перчаток;
- кожаных экранирующих ботинок;
- каски общего назначения.

Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.172.

6.5. Средства индивидуальной защиты от электрической дуги

Костюм предназначен для защиты от термических рисков теплового воздействия электрической дуги.

Костюм состоит из следующих элементов:

- костюма с защитой от электрической дуги;
- термостойкого головного убора (подшлемника, шлема) с экраном для лица;
- термостойких перчаток с огнестойкими свойствами для защиты рук пользователя от термических рисков электрической дуги, механических воздействий (порезов, истирания), теплового излучения, конвективной теплоты и кратковременного воздействия пламени;
- термостойких ботинок/сапог;
- термостойкой каски.

Сертификация изделия на соответствие ТР ТС 019, ГОСТ 29122, СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2010 Система стандартов безопасности труда «Одежда специальная для защиты от термических рисков электрической дуги. Общие технические требования и методы испытаний»

7. ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ, СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ И ДРУГИМ СИЗ

- летний и зимний костюмы для защиты от общих производственных загрязнений (ОПЗ);
- нательное белье;
- летний и зимний костюмы из огнестойких материалов;
- летний и зимний костюмы сварщика;
- костюм влагостойкий;
- костюмы для химической защиты;
- костюм противоэнцефалитный;
- фартук защитный;
- халат хлопчатобумажный;
- халат для визитеров опасных производственных объектов;
- одноразовый комбинезон.

7.1. КОСТЮМ ЛЕТНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖАҢАЙШМАҢ КИТАПХАНАСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 189 из 525	

Наименование модели: костюм летний из смесовой ткани.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

7.1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров»

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1
В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-

		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват тали	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-

	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата рабочего мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY "QAZMUNAYGAS" JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 193 из 525

При разработке халата рабочего мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий халата рабочего мужского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата хлопчатобумажного.

Конструктивные прибавки летнего костюма из смесовой ткани

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плече поясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
летнего костюма смесовой ткани	3,4	11,0	-	-	-	-	-
		14,0					
	2	10,0	-	-	-	-	-
		14,0					
	1	10,0	-	-	-	-	
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид. КУРТКА.

Куртка прямого силуэта на подкладке из сетки, с центральной бортовой застежкой на тесьму молния, тип 7 витая, левосторонней ветрозащитной планкой шириной 7,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части полочек.

Тип А. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Тип Б. Куртка с притачным поясом шириной 7,0 см. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых карманов в листочку, размер листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки.

Тип А. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании, размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см.

По линии талии настроена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами. Подкладка куртки до линии талии, фиксируется кулиской.

Тип Б. Куртка регулируется по бокам эластичной тесьмой, простеганной на резино прошивочной машине в четыре ряда. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., с застежкой на одну потайную кнопку и две подножки кнопок на расстоянии 2,0 см друг от друга для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см, со стороны подкладки обработана пухтой, допустимые отклонения +0,3 см. в подмышечных впадинах вентиляционные отверстия.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12 см от шва втачивания, настроены шевроны, выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.

Тип А. Воротник – отложной состоит из двух частей.

Тип Б. Воротник — стойка состоит из двух частей.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.

- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.
- по боковым швам полочек и спинки и на рукавах четыре вентиляционные отверстия из металлических люверсов.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из подкладочного материала, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 8,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующий фиксаторами.

В средней части капюшона хлястик (пата) для регулировки высоты капюшона, застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 7 витая с огнезащитной пропиткой, закрытая планкой.

По узловым соединениям карманов, клапанов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Тип А. Низ куртки обработан швом в подгибку 2,5 см, с закрытым срезом.

Тип Б. Подкладка из «сетки» закреплена притачным поясом. На левой части полочки на уровне линии груди один внутренний накладной карман в рамку с двумя обтачками, из основной ткани с застежкой на тесьме молнии тип 5 витая, размером 15,0 см ширина, 18,0 см высота, обработана подкладкой и готовый карман настроен на подкладку «сетка».

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Защитные элементы: СВП, шириной 5,0 см, настроены на линии груди полочек и спинки, на рукавах. Цвет ленты светло серый.

Цвет куртки – синий;

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Подкладка: подкладочная ткань 100% полиэстер.

Подкладка капюшона, карманов трикотажное полотно «флис».

ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ

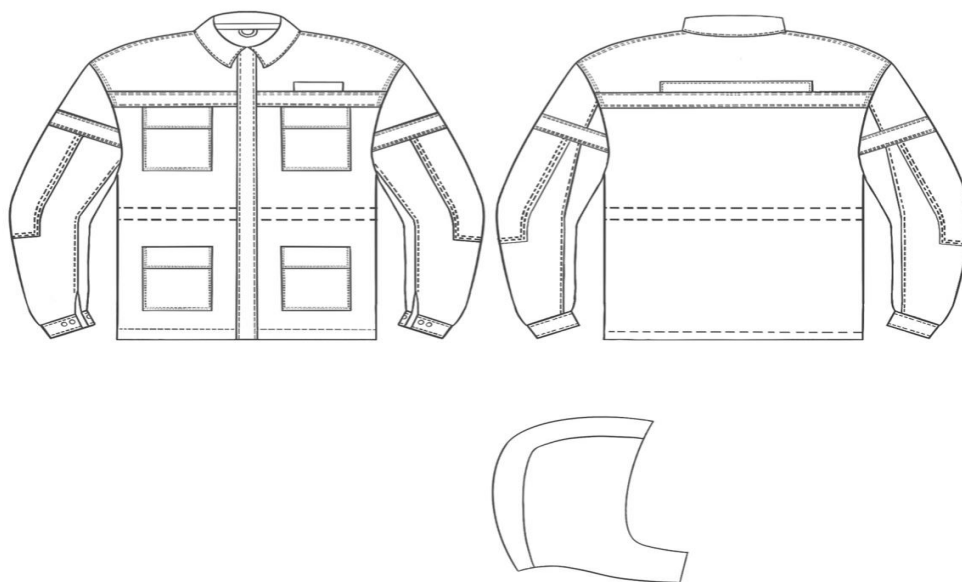


Рисунок 1. Тип А. Вид спереди и сзади.



Рисунок 2. Тип А. Вид спереди и сзади.

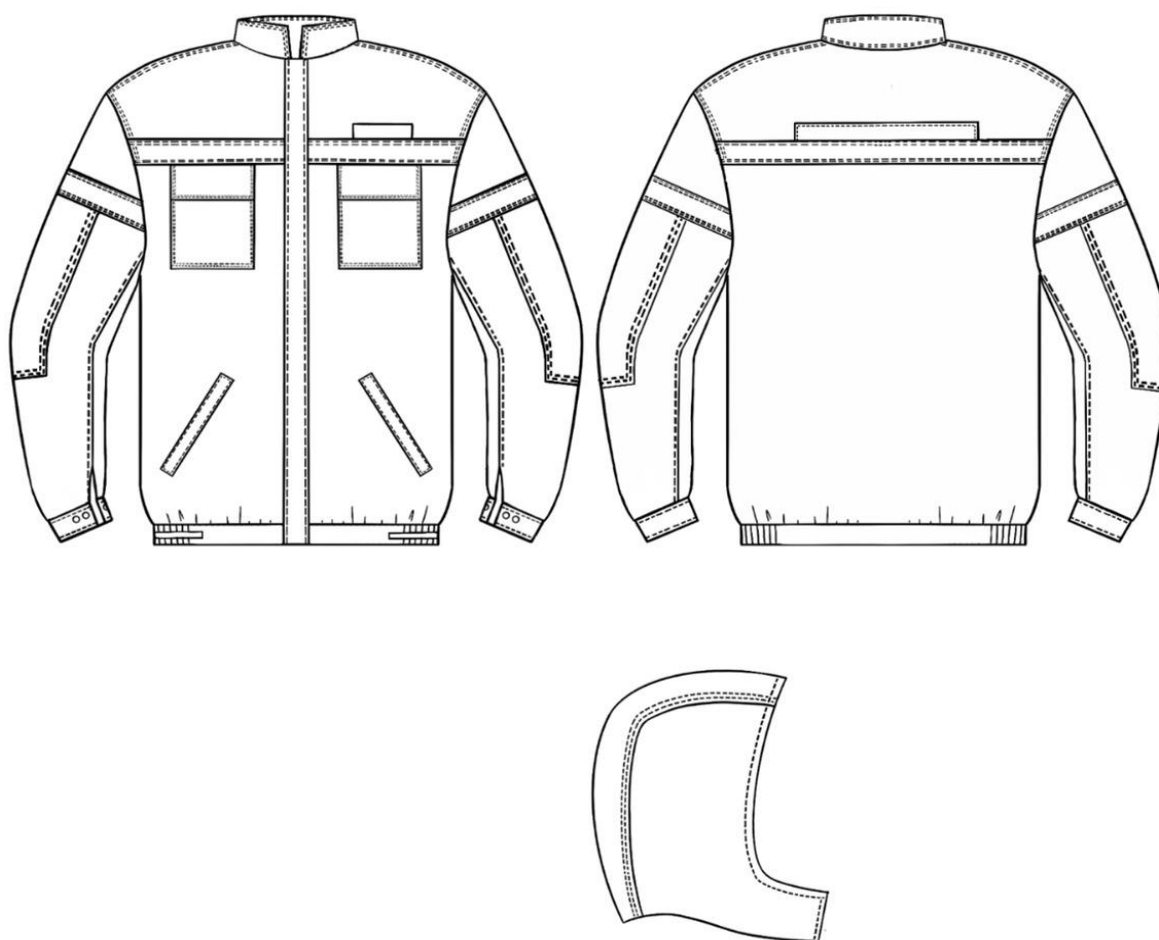
ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ**Рисунок 3. Тип Б. Вид спереди, сзади**



Рисунок 4. Тип Б. Вид спереди, сзади

БРЮКИ.

Брюки прямого силуэта на притачном поясе по центру шириной 6,0 см, по боковому шву 8,0 см, по центру заднего полотнище брюк 10,0 см, с застежкой в среднем шве на две обметанные потайные петлю и пуговицу (диаметр 1,5 см), гульфик с застежкой на тесьму

молния тип 5 витая. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2,5 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 5,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в пять рядов.

Передние половинки брюк на подкладке, в верхней части брюк боковые накладные карманы размером 20,0*26,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются усиленные накладки высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 25,0 см от низа брюк. На расстоянии 20,0 см от низа брюк настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см. На левой половинке брюк, под верхним накладным карманом настроен накладной карман переходящий на заднюю половинку брюк размером 21,0*24,0 см, с накладным клапаном размером 22,0 см*6,0 с потайной застежкой на две обметанные петли и пуговицы.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Шаговые швы брюк от основания верхней части брюк усилены фигурными накладками длиной не менее 25,0 см до наколенников и высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 10,0 см для защиты от истирания. Боковой шов брюк усилен фигурной накладкой высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 10,0 см.

По боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам и коленным усилительным накладкам проложена отделочная строчка на 0,1 см* 0,7 см

По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,1 см*0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см, настроены на расстоянии 25,0 см от низа брюк.

Цвет брюк – синий;

ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ. БРЮКИ.

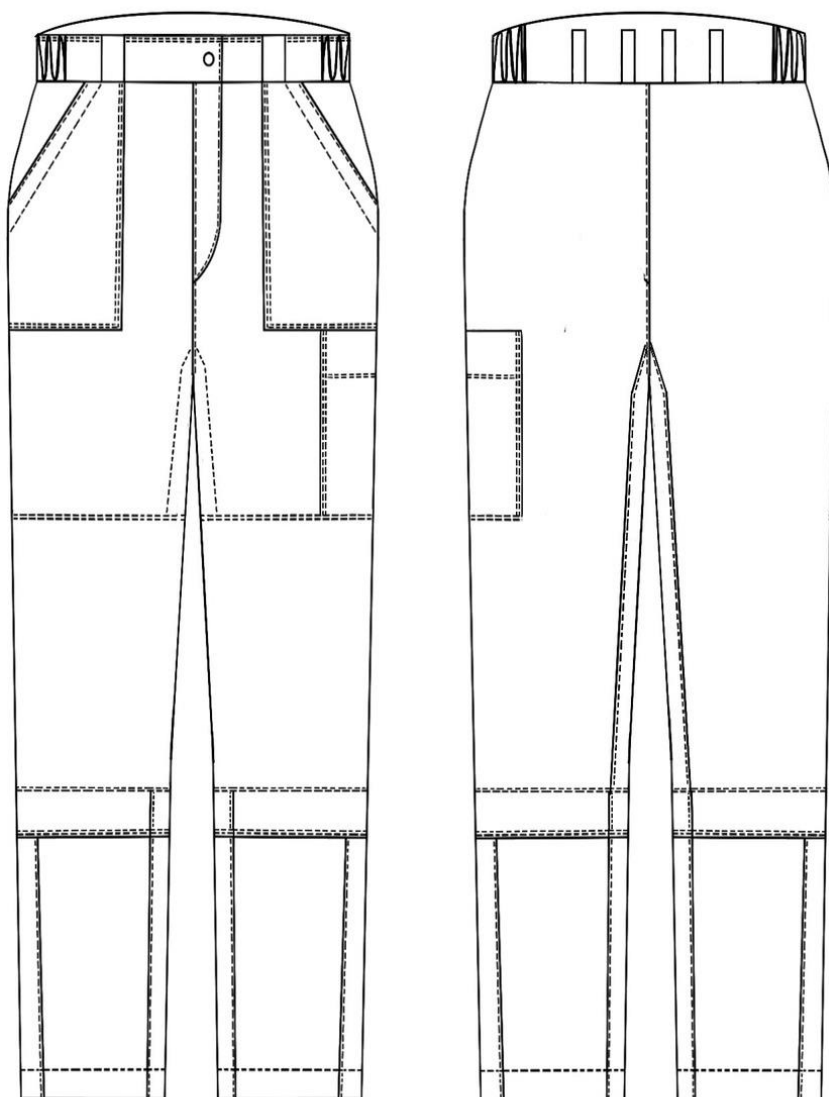


Рисунок 5. Вид спереди, сзади.

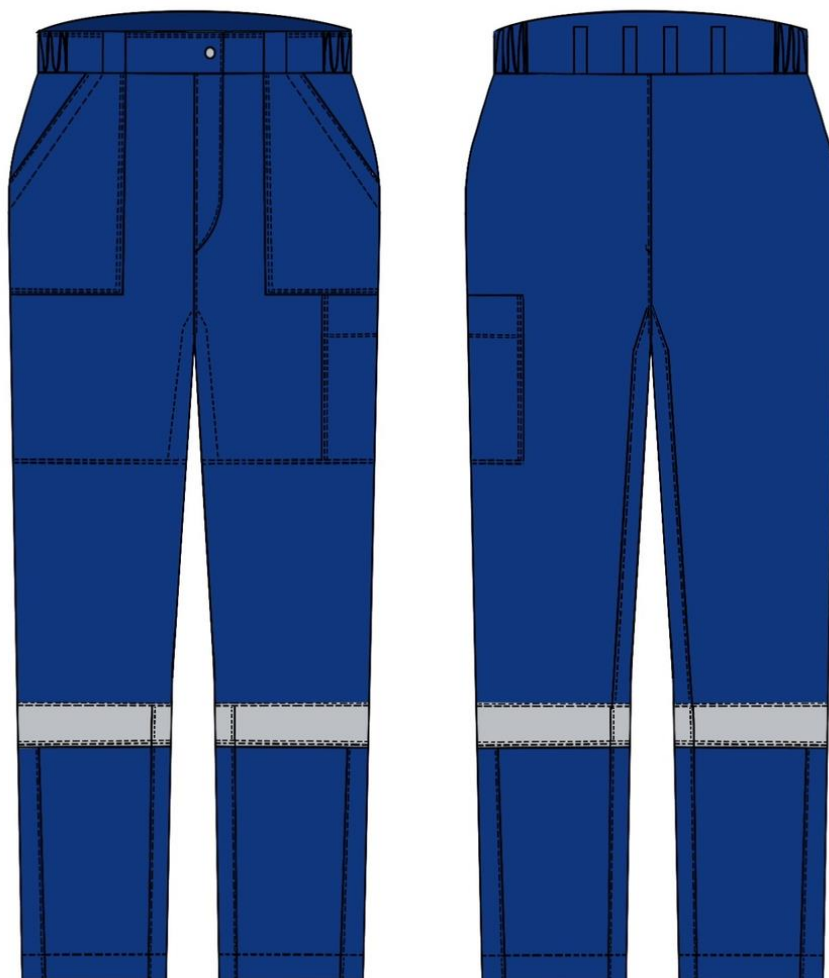


Рисунок 6. Вид спереди, сзади.

7.1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 203 из 525

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. Хлопок — 65% полиэфир — 35% антистатическая нить Плотность 180 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м²сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0% уток ±1,5 % Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, ISO 105 C06, класс, не менее: 4,0 Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88), класс, не менее: 4,0 Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10⁷ Ом.	± 5%.	ГОСТ11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха куртки, полукомбинезона

Подкладочная ткань сетка. Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м²: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота ±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	±5%.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	Материал подклада
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см Цвет светло серый.	±5%.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия

Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.
4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав:
хлопок 80%;
полиэфир — 20%;

*Антистатическая нить**Плотность ткани не менее 180 гр/м²***7.1.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.**

- 1) Костюм для работников состоит из куртки с капюшоном, брюк.
- 2) Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.1.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.
2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

 - для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;
 - для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.
3. Бумажная навесная этикетка:

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 206 из 525

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176*
- *96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.1.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.1.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.1.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.1.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 207 из 525

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.1.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.
- 2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
- 3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).
- 4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 6) ГОСТ 12.4.115-82-Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.2. КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ

Наименование модели: костюм зимний из смесовой ткани.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) (см. приложение А, ГОСТ 12.4.303-2016), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты:

- 1-й класс защиты - I-II климатические пояса (регионы IV-III);
- 2-й класс защиты - III климатический пояс (регион II);
- 3-й класс защиты - IV климатический пояс (регион IB);
- 4-й класс защиты – «особый» климатический пояс» (регион IA).

7.2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 208 из 525	

Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-

		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-

Форма ИСУ		KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13										стр. 210 из 525			
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132	
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122	
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170	
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176	
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182	
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188	
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-	
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-	
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-	
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-	
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-	
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-	
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-	
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-	
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-	
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-	

		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата рабочего мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 212 из 525

- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки и полукомбинезона.

Таблица 2

Конструктивные прибавки в куртке и полукомбинезоне.

Спецодежда	Класс защит ы	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевы х изделий	для поясных изделий		для плечепоясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхват у талии ПТ	к полу обхват у бедер ПБ	к полу обхват у груди ПГ	к полу обхват у талии ПТ	к полу обхват у бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Куртка и полукомбинезо н	3,4	27,0 30,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	25,0 23,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	23,0	3,0	-	15,0		
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

КУРТКА.

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центральная бортовой застежкой на тракторную тесьму молнию двухбегунковую тип № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 6,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет пластиковую тракторную тесьму молнию тип № 5. Капюшон съемный.

Тип А. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застегивающимся на две потайные

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 213 из 525

металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане подкладка из трикотажного полотна флис.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Тип Б. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. На линии стачивания кокеток с полочками горизонтально настроены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крае.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застегивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане подкладка из трикотажного полотна флис.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крае.

По линии талии настроена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами.

Тип А. Рукава втачные, двухшовные, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии 18,0 см от низа рукавов. Внутри рукавов расположен напульсники, с притачными манжетами высотой 6,0 см. Низ рукавов подогнут на 2,5 см швом в подгибку с закрытым срезом.

Тип Б. Рукава втачные, двухшовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настроены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник – стойка из двух частей, утепленный, внутри отделан трикотажным полотном (флис) в цвет основной ткани. В горловину вшита петля для вешания куртки.

Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 214 из 525

двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона хлястик (пата) для регулировки высоты капюшона, застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 7 витая, закрытая планкой.

Утепленная подкладка куртки из подкладочной ткани, с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель проложена с двух сторон спандбоном и простеганы швом 6,0см*6,0см) с верхними накладными карманами 15,0 см* 18,0 см.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настроены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, рукавов образующая отделочный кант. Цвет светло серый.

Цвет куртки – синий

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Съемная утепленная подстежка из смесовой ткани (внутренняя куртка).

Съемная утепленная подстежка прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на тесьму молнии тип 5 витая, пристегивается к основной куртке по подбортам перекидными застежками-тесьмы молниями до воротника, на подкладке с длинными втачными рукавами. Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье. В верхней части левой полочки над светоотражающей лентой вышивка компании. Вышитый техника гладь в крое. На нижней части полочки расположены два кармана в листочку, ширина листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом размер входа в карман 18,5см. Подкладка кармана из трикотажного полотна флис. На левой части полочки один внутренний накладной карман: 15,0 см ширина, 18,0 см высота.

Подкладка подстежки из подкладочной ткани простегана одним слоем утеплителя (подкладочная ткань + утеплитель проложена с двух сторон спандбоном и простегана швом 6,0см*6,0см,).

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое.

Рукава втачные, двух шовные.

Воротник типа «банан» шириной 5,0 см, манжеты и пояс съёмной куртки выполнены из трикотажного ластичного полотна (надвяза) шириной не менее 7,0 см в цвет основной ткани.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по кокеткам спинки и полочки горизонтально.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

7.2.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 215 из 525

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.

ТИП А

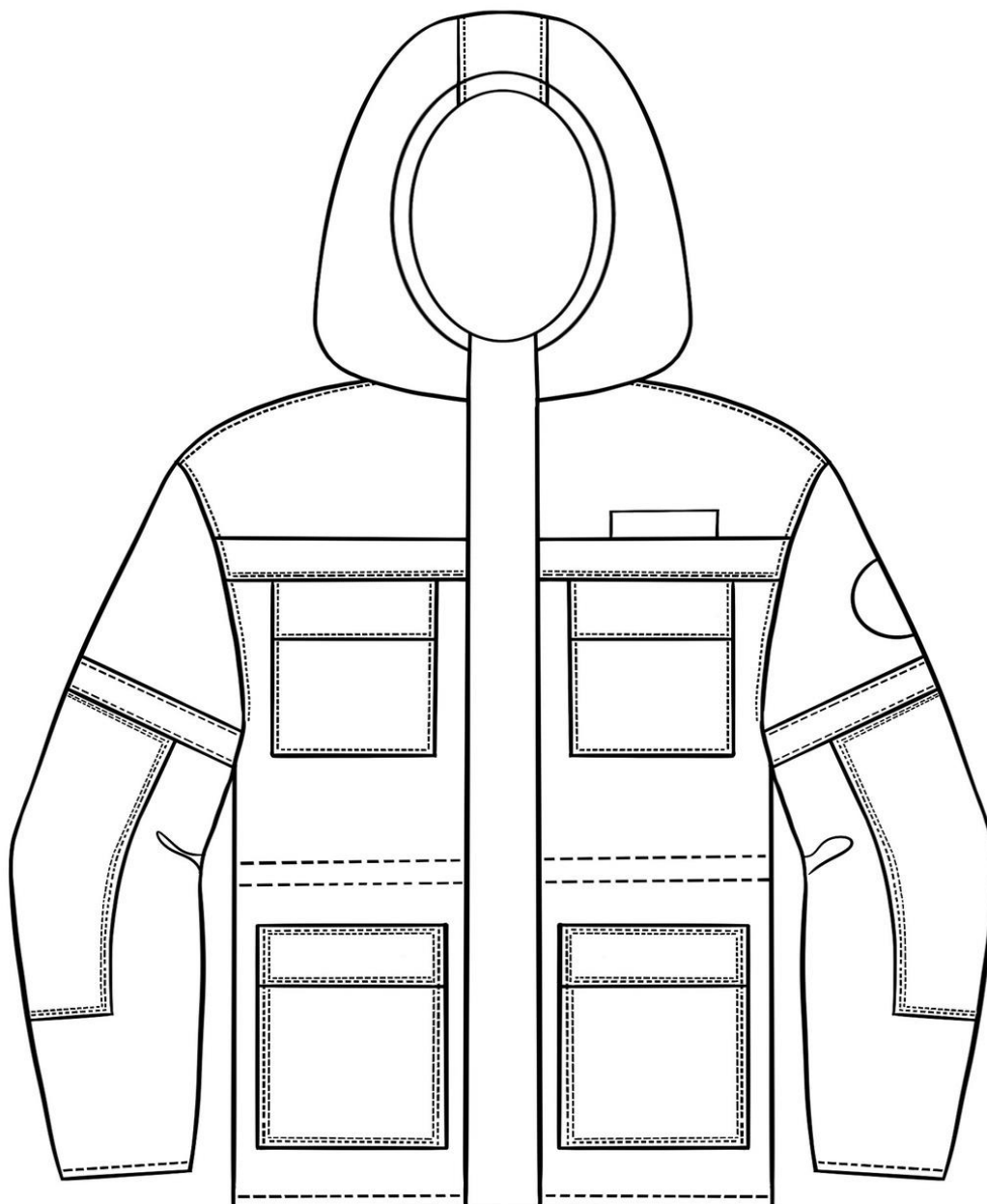


Рисунок 1 Тип А. Вид спереди.



Рисунок 2 Тип А. Вид спереди.
КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.

ТИП Б

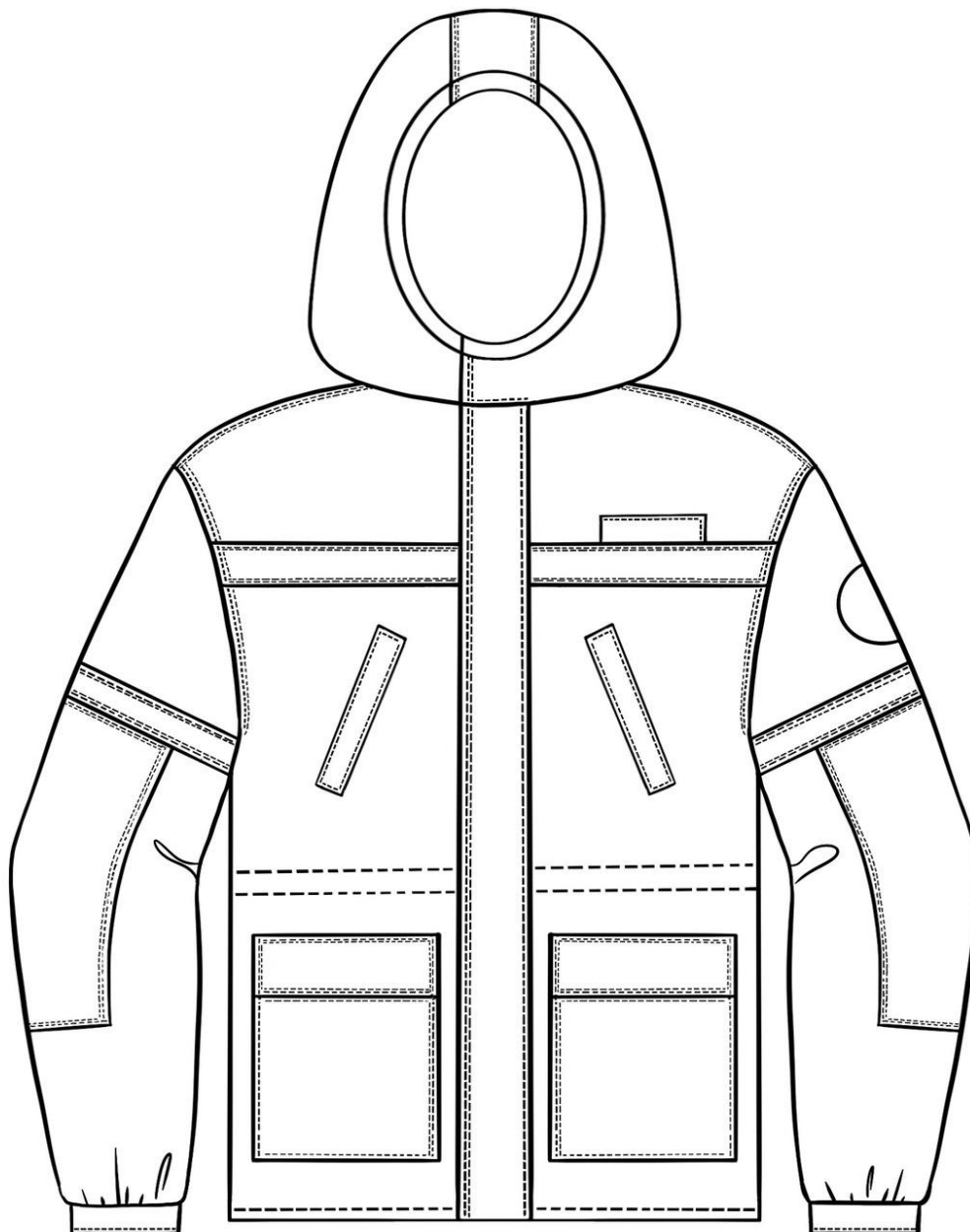


Рисунок 3 Тип Б. Вид спереди.



Рисунок 4 Тип Б. Вид спереди.
КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.
ТИП А

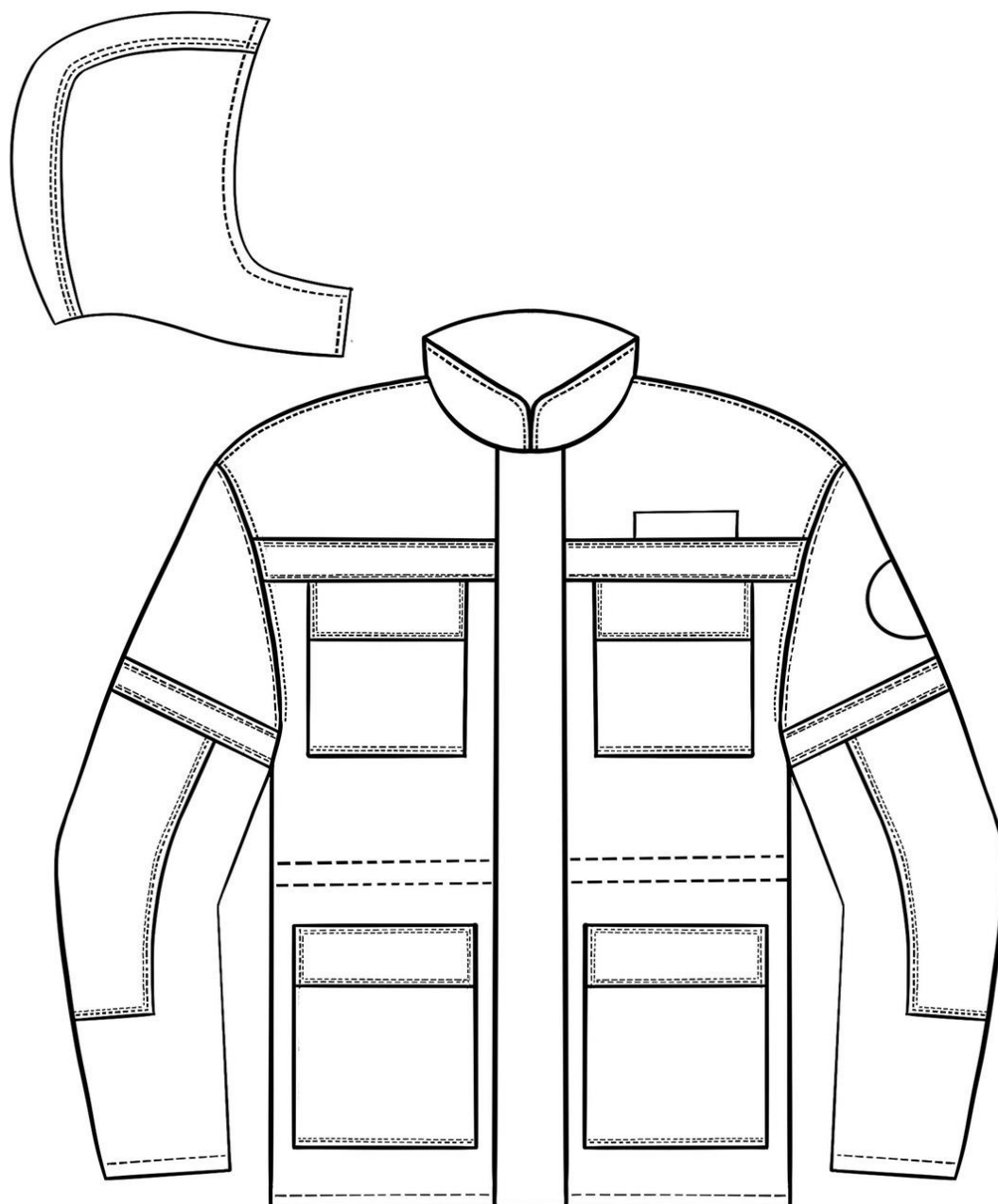


Рисунок 5 съёмный капюшон. Вид спереди.



Рисунок 6 съёмный капюшон. Вид спереди.
КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 222 из 525

ТИП А, ТИП Б.

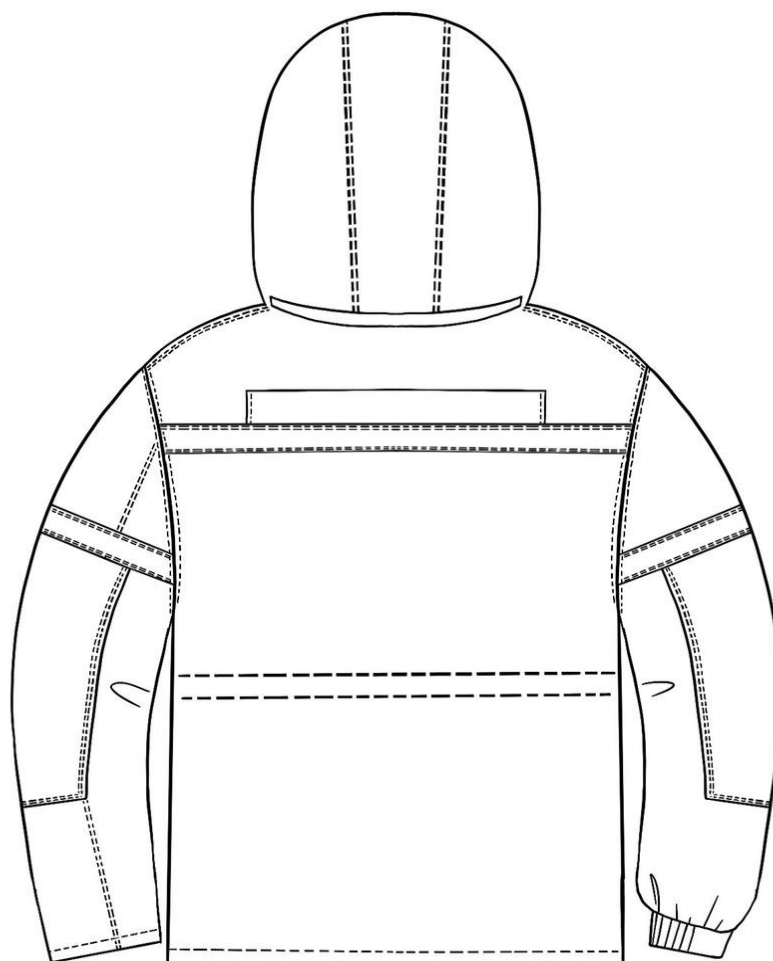


Рисунок 7. Вид сзади.



Рисунок 8. Вид сзади.

КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.

Съёмная утепленная подстежка.

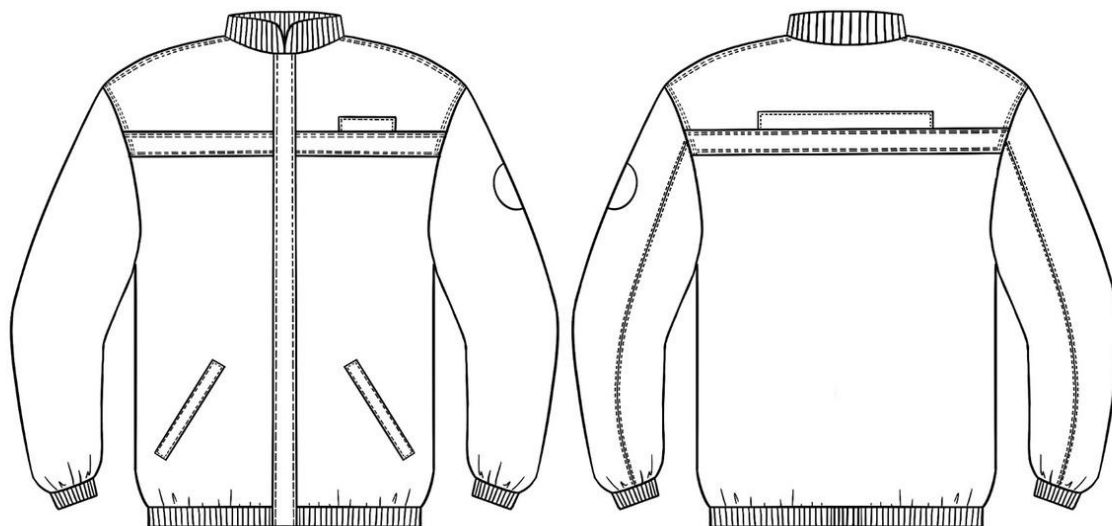


Рисунок 9. Вид спереди, сзади Тип А, Тип Б.



Рисунок 10. Вид спереди, сзади Тип А, Тип Б.

ПОЛУКОМБИНЕЗОН.

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см (усиленные лентой-стропой), на гульфик и тесьму молния тип 5 витая. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя швом 6,0см*6,0см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная кокетка спинки с лямками, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии (тип 5 витая). Без спинки и лямок может использоваться в качестве брюк.

По передней и задней частям пояса 6 шлевок под ремень шириной 3,0 см, регулируется по бокам эластичной тесьмой, простеганной на резино прошивочной машине в пять рядов. К верхней части по передней половине полочки притачаны хлястики с карабинами для пристегивания лямок. На конце лямок шириной 5,0 см задней части спинки притачаны карабины для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 5,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью карабинов.

Передняя половинка полукомбинезона с боковыми накладными карманами размером 20,0*29,0см, с наклонным входом выреза в карман размером 18,5см.

В области колен усилительные накладки с выточками по периметру для объема и свободы в изгибах, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 25,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя выточками по линии талии.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с двух сторон спандбоном и простегана швом 6,0см*6,0см,)

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов, длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 10,0 см.

По низу штанин настроены хлястики застегивающиеся на тесьму велькро, для предотвращения попадания снега во внутрь одежды.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.
Полукомбинезон.

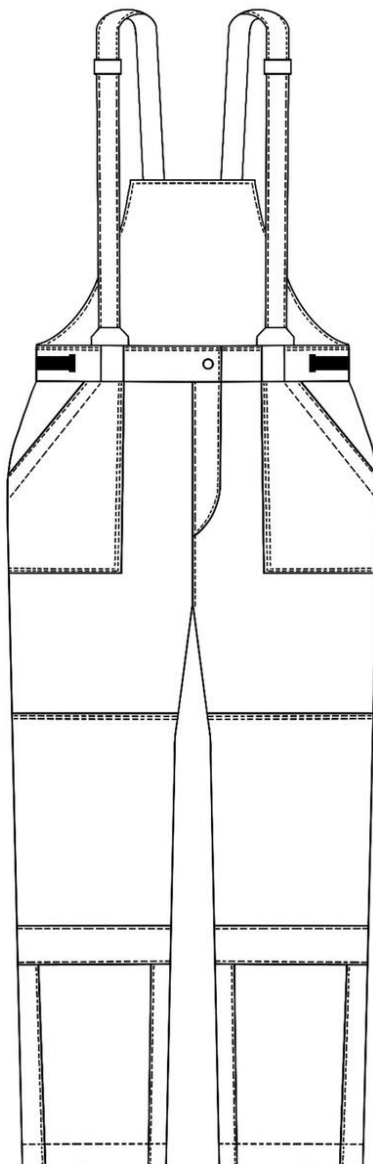


Рисунок 11. Вид спереди.



Рисунок 12. Вид спереди.

КОСТЮМ ЗИМНИЙ ИЗ СМЕСОВОЙ ТКАНИ.
Полукомбинезон.

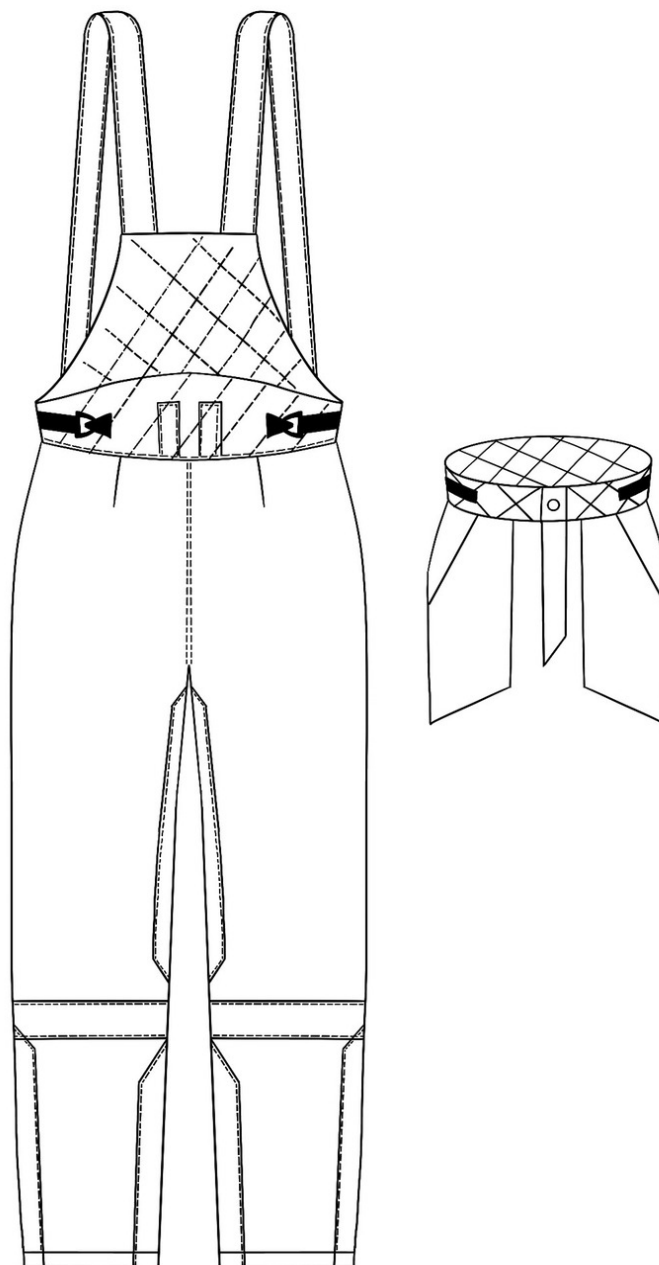


Рисунок 13. Вид сзади.



Рисунок 14. Вид сзади.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 231 из 525

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.
Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. Хлопок — 50 % полиэфир — 50 % антистатическая нить Плотность 230г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м²сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0% уток ±1,5 % Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, ISO 105 C06, класс, не менее: 4,0 Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91 (ISO 105-B01-88), класс, не менее: 4,0 Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное	± 5%.	ГОСТ11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха куртки, полукомбине зона

электрическое сопротивление, не более: 107 Ом.			
Состав утеплителя: $\pm 5\%$. "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Полное высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$, для поверхностной плотности: - в куртке – 2 слоя плотностью 250 г/м² - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$; - на утепленном съёмном подкладке - 1 слой плотностью 100 г/м² - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$; - в полукомбинезоне – 2 слоя плотностью 200 г/м². - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном		СТ РК 3457-2019 «Полотна нетканые объемные термо скрепленные. Технические условия». ТР TC 019/2011 «Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (с изменениями на 28 мая 2019 года). ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (с Изменения № 1-4)».	Утеплитель

слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке			
Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м ² : 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота ±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	±5%.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	Материал подклада
Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 %		ГОСТ 28554-90 «Полотно трикотажное. ОТУ» (с Поправкой)	Внутренняя часть воротника и капюшона.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 234 из 525

Поверхностная плотность, 190 г/м ² .			
Полотно надвяза - трикотажное ластичное Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м ²	±5%.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. ОТУ (с Поправкой)	Воротник, манжеты и пояс подстежки
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см Цвет светло серый.	±5%.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия
Примечания: 1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. 2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. 3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком. 4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав: хлопок 80%; полиэфир — 20%; Антистатическая нить Плотность ткани не менее 230 гр/м ² хлопок - 65%; полиэфир — 35%; Антистатическая нить Плотность ткани не менее 230 гр/м ²			

7.2.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Комплект для работников состоит из куртки с капюшоном, съемной утепленной подстежки и полукombineзона.

Комплект комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.2.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 235 из 525

легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 236 из 525

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.2.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.2.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.2.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.2.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.2.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.

2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.

3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).

4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

6) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).

 КазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 237 из 525

- 7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.3. НАТЕЛЬНОЕ БЕЛЬЁ

Наименование модели: нательное бельё.

Назначение: нательное бельё предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя.

7.3.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Нательное бельё, изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400-2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров;

1.1.2. Футболка по эргономике должна соответствовать требованиям (ГОСТ 12.4.221-2002 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты. Общие технические требования).

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116

Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-

		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений нательного белья должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер нательного белья должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

Нательное бельё должна соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Нательное бельё следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- припуски на свободу должны соответствовать группе растяжимости трикотажного полотна;

- детали иметь предельно допустимые отклонения по отношению к долевым нити.

Обтачку для горловины нужно выкраивать только по косой под углом 45^0 .

Нательное бельё должна:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий футболки и ее частей;

Нательное бельё не должна:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;

- быть тесным и/или нарушать кровообращение;

- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Изделия изготавливают из трикотажных полотен гладких и рисунчатых переплетений, пестровязанных или набивных, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей нательного белья.

Конструктивные прибавки в нательном белье

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плечепоясных изделий		
		к полу обхвату груди	к полу обхвату талии	к полу обхвату бедер	к полу обхвату груди	к полу обхвату талии	к полу обхвату бедер
		ПГ	ПТ	ПБ	ПГ	ПТ	ПБ

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 242 из 525

Для мужчин 2 полнотной группы							
Нательное белье	3,4	4,0	5,0	-	-	-	-
		6,0	7,0				
	2	5,0	3,0	-	18,0	5,0	-
		6,0	5,0				
	1	7,0	3,0	-	15,0		
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

НАТЕЛЬНОЕ БЕЛЬЁ.

Тип А. Фуфайка свободного силуэта. Вырез горловины под горло круглый выполнен из хлопчатобумажного полотна.

Тип Б. выполнен из флис.

Тип С. выполнен из трикотажного полотна.

Полочка и спинка прямые.

По плечевым швам в шов вложена трикотажная тесьма, для сохранения формы и растяжимости полотна при носке.

Рукава втачные, длинные.

Все соединительные швы выполняются на 4-х ниточной стачивающее обметочной машине.

Вырез горловины обрабатывается обтачкой из основной ткани, выкроенной по косой, шириной 1,5 см, в готовом виде. Закрепляется на плоскошовной машине распошивочным швом.

Рукава втачные одношовные на притачном манжете 6,0см.

Низ фуфайки подогнут швом с открытым срезом 2,5 см.

Кальсоны. Цельно выкроенные с передним и задним полотнищем кальсон. С ластовицей по шаговому шву. Верхний срез с цельно выкроенным поясом. Пояс обрабатывается швом 2,5 см, с открытым срезом с одновременным втачиванием эластичной тесьмы на плоскошовной распошивочной спец.машине. Низ кальсон на притачном манжете шириной 7,0 см,

Низ фуфайки, кальсон и манжеты рукавов и кальсон закрепляются распошивочным швом.

7.3.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Нательное белье изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства нательного белья, по ГОСТ 31408-2009 «Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. ОТУ».

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха комбинезона должна быть не менее 200 Н.

Соединительные швы деталей верха нательного белья должны быть выполнены на пяти ниточном крае обметочном оверлоке, вырез горловины, низ изделия и манжеты рукавов и кальсон закрепляются на плоскошовной распошивальной спецмашине нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

НАТЕЛЬНОЕ БЕЛЬЕ

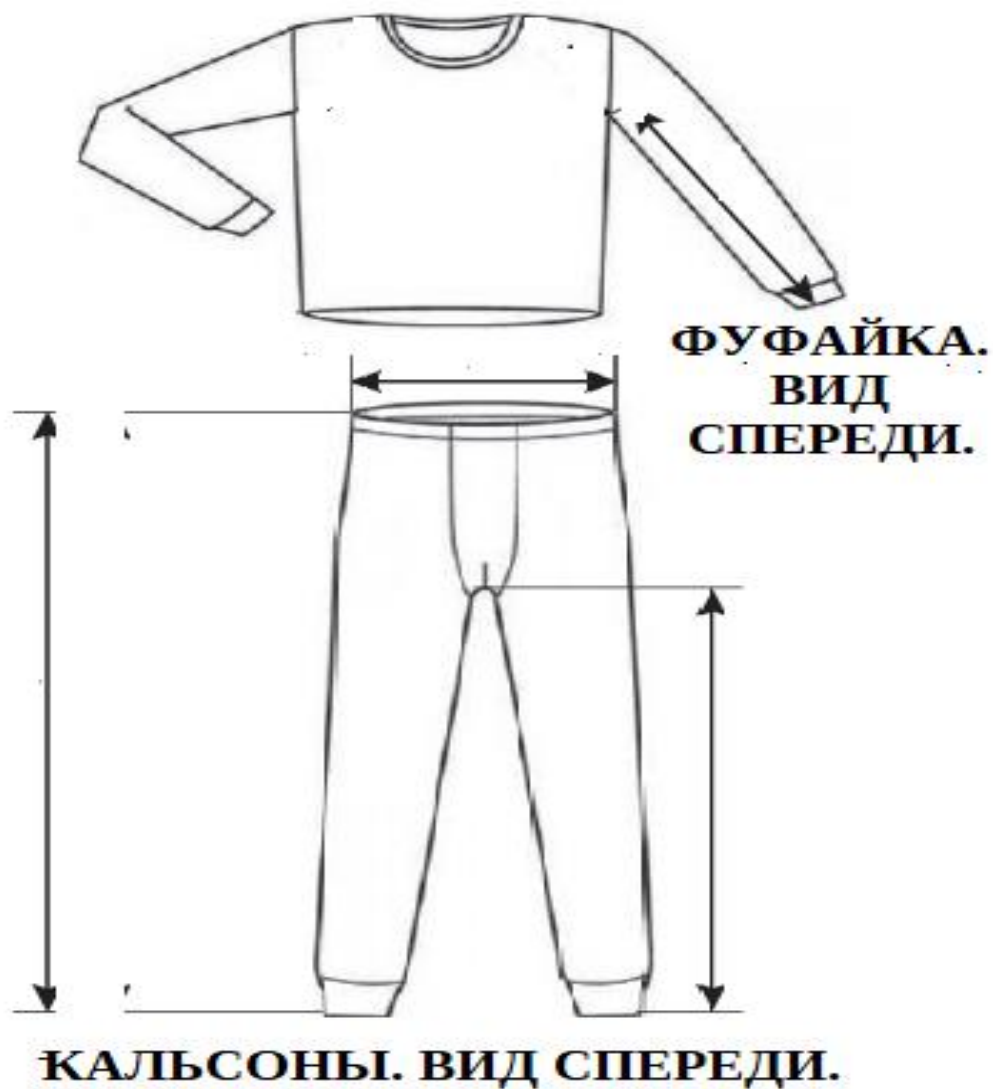


Рисунок 1. Технический эскиз.

НАТЕЛЬНОЕ БЕЛЬЕ.**ФУФАЙКА
ВИД СПЕРЕДИ.**

Рисунок 2.

Типовые измерения нательного белья для производства образца эталона. Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 245 из 525

Измерения нательного белья для производства образца эталона
(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - I, II, в см)

Группировка ростов	158,164, 170,176, 182,188, 194, 200												170,176, 182, 188					
Обхват груди	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
Обхват тали	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	132	136	140	144	148

Измерения нательного белья для производства образца эталона
(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - III, в см)

Группировка ростов	158,164, 170,176, 182,188, 194, 200										170,176, 182, 188		
Обхват груди	84	88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	128, 132	136, 140	144, 148	152, 156			
Обхват талии	74	78, 82	86, 90	94, 98	102, 106	110, 114	118, 122	132, 136	140, 144	148, 152			

Изделия других размеров изготавливают по согласованию с заказчиком.

Допускается изготавливать изделия на сдвоенные размеры по обхвату груди и талии.

Изделия проектируют с учетом свойств применяемых полотен. Группы растяжимости полотен по ГОСТ 28554:

Полотно в зависимости от растяжимости по ширине при нагрузке 6 Н подразделяют на три группы:

I - с растяжимостью от 0 % до 40 %,

II - от 41 % до 100 %,

III - с в. 100 %.

Измерения изделий должны соответствовать размерам типовых фигур мужчин и мальчиков по ГОСТ 31399, ГОСТ 31400 и указываться в техническом описании модели

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Нательное белье состав полотна: Тип А. Хлопок хлопок 100% плотность 210г/м2 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по основе -3,5	±5%	ГОСТ 31408-2009. Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. ОТУ.	Ткань для нательного белья

по утку $\pm 2,0$ Разрывная нагрузка полосы ткани размером 50x200 мм, Н (кгс), не менее по основе 294 (30) по утку 196 (20) Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее 600 Воздухо-проницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2 \cdot \text{с}$, не менее 100 Гигроскопичность, %, при относительной влажности 98%, не менее 15,0 Содержание свободного формальдегида, мкг/г, не более 75 Белизна отбеленных тканей - не менее 82%. Допускаемые отклонения поверхностной плотности, %: для готовых тканей - не менее минус 5; для готовых тканей с разрезным ворсом - не менее минус 7. Допускаемые отклонения числа нитей на 10 см для готовых тканей, %: по основе - ± 2; по утку - ± 3, а для тканей с разрезным ворсом - ± 4. Тип Б. выполнен из флис односторонним ворсом Флис 100% плотность 220 г/м^2 Разрывная нагрузка по петельным столбикам, Н, не менее 200 Остаточная деформация, мм, не более 10 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - до истирания ворса 5000 - до разрушения нити 60000 Устойчивость к образованию пиллинга (при 7000 об.), балл, не менее не должно быть. Суммарное тепловое сопротивление, $\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C/Вт}$, не менее 0,18 Влагоотдача, %, не менее 40 Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2 \cdot \text{с}$, не менее 150 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, балл, не менее: - стирки 1 - 4/4		ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия ГОСТ 26667-85 Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы измерения линейных размеров после мокрой обработки	

- «пота» 4/4 - сухого трения 4 - мокрого трения 4 Изменение размеров после мокрых обработок, %, не более: а) из ПЭ нитей: - по длине ± 5 - по ширине ± 5 б) из ПЭ нитей в сочетании с ПУ нитью: - по длине ± 6 - по ширине ± 5 - группа растяжимости при нагрузке 6 Н; Допускается минусовое отклонение по поверхностной плотности флиса 6 %. Толщина флиса должна быть не менее: - с односторонним ворсом — 1,3 мм; Тип С — трикотажное полотно. хлопок - 95%; Эластан - 5 % - поверхностная плотность трикотажного полотна – не менее 180 г/м² - гигроскопичность – не менее % 6 - воздухопроницаемость – не менее дм³/м²с 100 -уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия – не более кВ/м 15 - содержание свободного формальдегида – не более мкг/г. - 75 Примерный вес брутто: кг. 0.14 — 0.25			
Другие материалы и покупные изделия: нитки, эластичная тесьма.		ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности.	

		Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические». ОСТ 17-699-88 «Пуговицы. Общие технические условия».	

Примечания:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

7.3.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Нательное белье состоит из фуфайки, кальсон.
- 2) Нательное белье комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.3.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 249 из 525

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176*

- 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара копией сертификата или декларации соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.3.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Нательное белье не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления нательного белья, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации нательного белья не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.3.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 250 из 525

экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.3.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.3.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.3.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 31408-2009. «Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. ОТУ».
- 2) ГОСТ ISO 13688-2022 Система стандартов безопасности труда. «Одежда специальная защитная. Общие технические требования».
- 3) ГОСТ 31399-2009 «Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды».
- 4) СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».
- 5) ГОСТ ISO 3758-2014 «Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу».
- 6) ГОСТ 12.4.115-82 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке».
- 7) ГОСТ 15.004-88 «Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты».
- 8) ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении».
- 9) ГОСТ 26667-85 «Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы измерения линейных размеров после мокрой обработки».
- 10) ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
- 11) ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».
- 12) ГОСТ 20521-75 «Технология швейного производства. Термины и определения».
- 13) ГОСТ 20566-75 «Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб».
- 14) ГОСТ 22977-89 «Детали швейных изделий. Термины и определения».
- 15) ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».
- 16) ГОСТ 28073-89 «Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах».
- 17) ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».

7.4. ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.

Наименование модели: летний костюм из огнестойких материалов.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

7.4.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-

		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват тали	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-

	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата рабочего мужского должен соответствовать размерам тела человека.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 255 из 525

Эргономические требования.

При разработке халата рабочего мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий халата рабочего мужского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата хлопчатобумажного.

Конструктивные прибавки летнего костюма из огнестойких материалов

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плече поясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
летнего костюма из огнестойких материалов	3,4	11,0	-	-	-	-	-
		14,0					
	2	10,0	-	-	-	-	-
		14,0					
	1	10,0	-	-	-	-	
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

КУРТКА.

Куртка прямого силуэта на подкладке из сетки, с центральной бортовой застежкой на тесьму молния, тип 7 витая, левосторонней ветрозащитной планкой шириной 7,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части полочек.

Тип А. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крае.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Тип Б. Куртка с притачным поясом шириной 7,0 см. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых карманов в листочку, размер листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки.

Тип А. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см.

По линии талии настроена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами. Подкладка куртки до линии талии, фиксируется кулиской.

Тип Б. Куртка регулируется по бокам эластичной тесьмой, простеганной на резино прошивочной машине в четыре ряда. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., с застежкой на одну потайную кнопку и две подножки кнопок на расстоянии 2,0 см друг от друга для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см, со стороны подкладки обработана пухтой, допустимые отклонения +0,3 см. в подмышечных впадинах вентиляционные отверстия.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12 см от шва втачивания, настроены шевроны, выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.

Тип А. Воротник – отложной состоит из двух частей.

Тип Б. Воротник — стойка состоит из двух частей.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.

- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- по боковым швам полочек и спинки и на рукавах четыре вентиляционные отверстия из металлических люверсов.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из подкладочного материала, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 8,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующий фиксаторами.

В средней части капюшона хлястик (пата) для регулировки высоты капюшона, застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 7 витая с огнезащитной пропиткой, закрытая планкой.

По узловым соединениям карманов, клапанов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Тип А. Низ куртки обработан швом в подгибку 2,5 см, с закрытым срезом.

Тип Б. Подкладка из «сетки» закреплена притачным поясом. На левой части полочки на уровне линии груди один внутренний накладной карман в рамку с двумя обтачками, из основной ткани с застежкой на тесьме молнии тип 5 витая, размером 15,0 см ширина, 18,0 см высота, обработана подкладкой и готовый карман настроен на подкладку «сетка».

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Защитные элементы: СВП, шириной 5,0 см, настроены на линии груди полочек и спинки, на рукавах. Цвет ленты светло серый.

Цвет куртки – синий;

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Подкладка: подкладочная ткань 100% полиэстер.

Подкладка капюшона, карманов трикотажное полотно «флис».

ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ

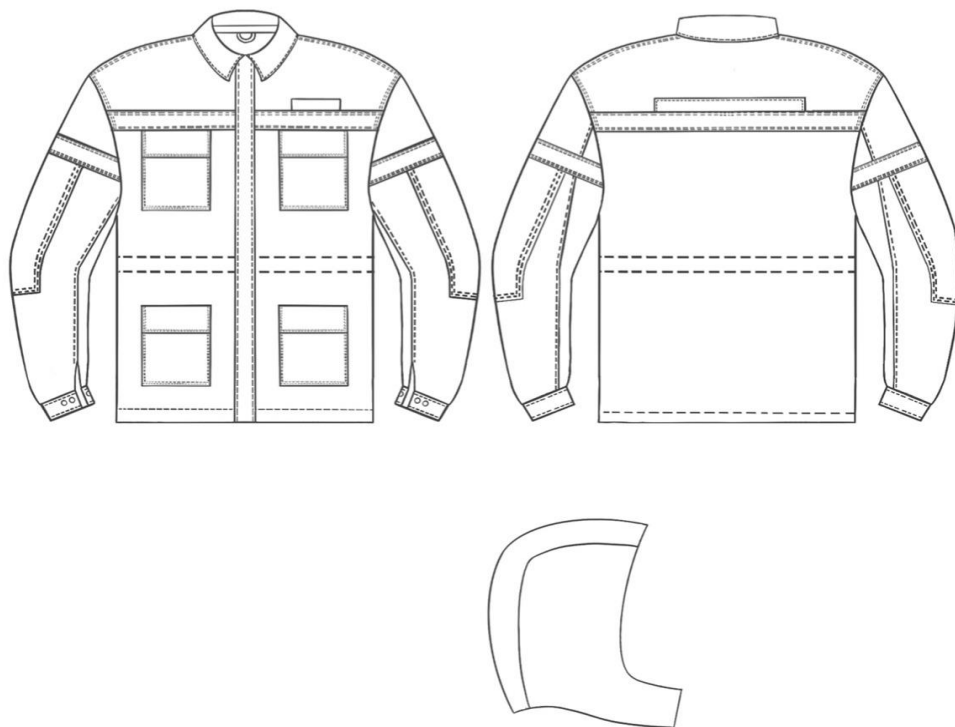


Рисунок 1. Тип А. Вид спереди и сзади.

ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ

Рисунок 2. Тип А. Вид спереди и сзади.



Рисунок 3. Тип Б. Вид спереди, сзади



Рисунок 4. Тип Б. Вид спереди, сзади

БРЮКИ.

Брюки прямого силуэта на притачном поясе по центру шириной 6,0 см, по боковому шву 8,0 см, по центру заднего полотнище брюк 10,0 см, с застежкой в среднем шве на две обметанные потайные петлю и пуговицу (диаметр 1,5 см), гульфик с застежкой на тесьму молния тип 5 витая. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2,5 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 5,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в пять рядов.

Передние половинки брюк на подкладке, в верхней части брюк боковые накладные карманы размером 20,0*26,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются усиленные накладки высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 25,0 см от низа брюк. На расстоянии 20,0 см от низа брюк настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см. На левой половинке брюк, под верхним накладным карманом настрочен накладной карман переходящий на заднюю половинку брюк размером

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 262 из 525

21,0*24,0 см, с накладным клапаном размером 22,0 см*6,0 с потайной застежкой на две обметанные петли и пуговицы.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Шаговые швы брюк от основания верхней части брюк усилены фигурными накладками длиной не менее 25,0 см до наколенников и высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 10,0 см для защиты от истирания. Боковой шов брюк усилен фигурной накладкой высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 10,0 см.

По боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам и коленным усилительным накладкам проложена отделочная строчка на 0,1 см* 0,7 см

По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,1 см*0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см, настроены на расстоянии 25,0 см от низа брюк.

Цвет брюк – синий;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 263 из 525

ЛЕТНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ. БРЮКИ.

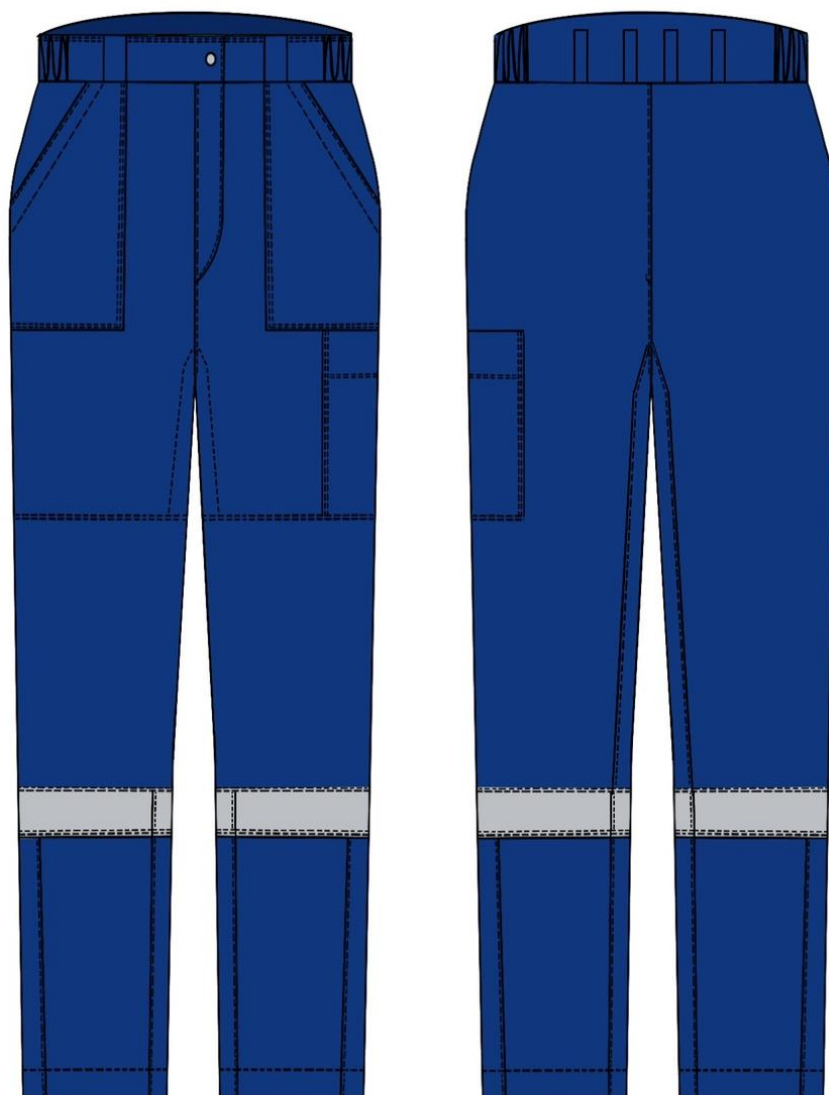


Рисунок 5. Вид спереди, сзади.

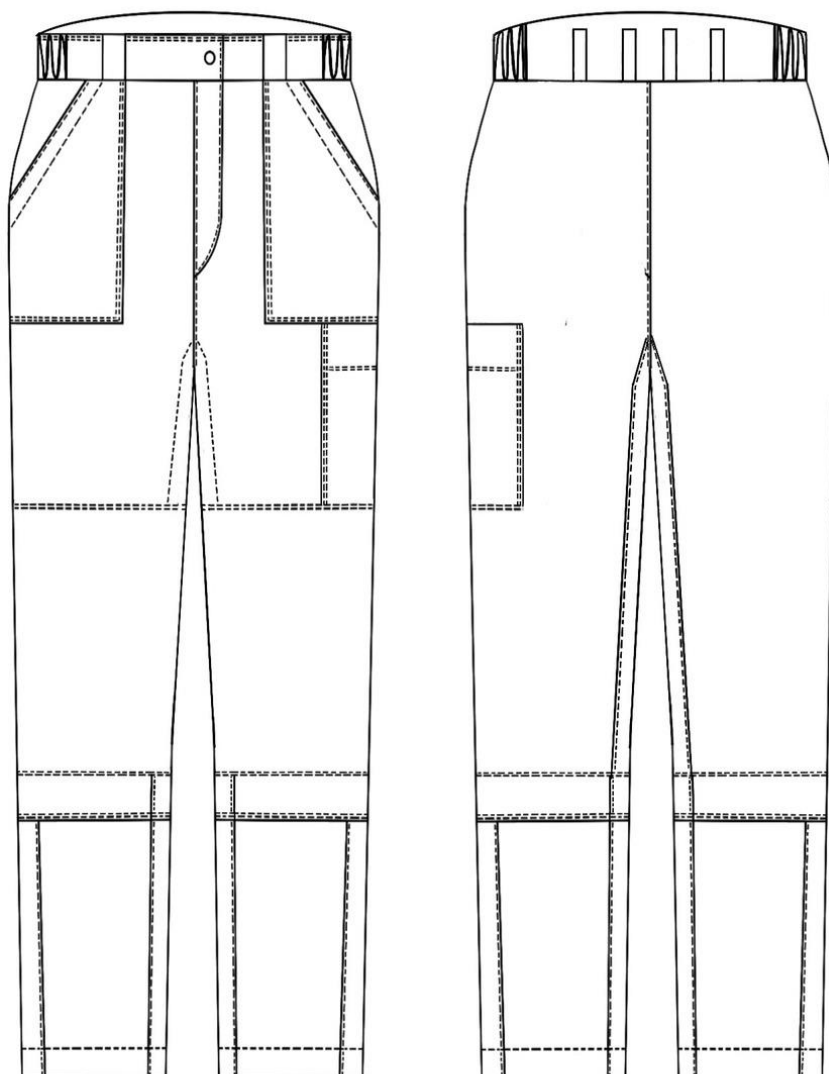


Рисунок 6. Вид спереди, сзади.

7.4.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 265 из 525

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. арамидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью Поверхностная плотность, 180 г/м ² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м ² сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 600 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10 ⁷ Ом.	$\pm 5\%$.	ГОСТ11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха куртки, полукombineзона
Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м ² : 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее:	$\pm 5\%$.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы	Материал подклада

- основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота $\pm 2,0$ - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"		определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	$\pm 5\%$.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия

Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$.
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.
4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав:

1. Модал (52%) - 52%

Лиоцелл (31%) - 31%

Пара-арамид (15%) - 15%

Антистатик - 2%.

Плотность ткани не менее 220 гр/м² ($\pm 0,5$)

2.. Мета арамид - 93%;

Пара арамид - 5%;

Антистатические волокна 2%.

Плотность ткани не менее 180 гр/м².

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 267 из 525

7.4.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Костюм для работников состоит из куртки с капюшоном, брюк.
- 2) Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.4.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176*

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 268 из 525

- 96;100 при группировке сведенных значений размерных признаков.);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.
Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.4.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.4.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.4.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.4.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.4.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 269 из 525

- 1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.
- 2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
- 3) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 4) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 5) ГОСТ 12.4.115-82-Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 6) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 7) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 8) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 9) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 10) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 11) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 12) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 13) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.5. ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ

Наименование модели: зимний костюм из огнестойких материалов.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) (см. приложение А, ГОСТ 12.4.303-2016), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты:

- 1-й класс защиты - I-II климатические пояса (регионы IV-III);
- 2-й класс защиты - III климатический пояс (регион II);
- 3-й класс защиты - IV климатический пояс (регион IB);
- 4-й класс защиты – «особый» климатический пояс» (регион IA).

7.5.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-

	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132

	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата рабочего мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки и полукомбинезона.

Таблица 2

Конструктивные прибавки в куртке и полукомбинезоне.

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плечепоясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхват у талии ПТ	к полу обхват у бедер ПБ	к полу обхват у груди ПГ	к полу обхват у талии ПТ	к полу обхват у бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Куртка и полукombineзоны	3,4	27,0 30,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	25,0 23,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	23,0	3,0	-	15,0		
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

КУРТКА.

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центральная бортовой застежкой на тракторную тесьму молнию двухбегунковую тип № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 6,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет пластиковую тракторную тесьму молнию тип № 5. Капюшон съемный.

Тип А. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане подкладка из трикотажного полотна флис.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Тип Б. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом На линии стачивания кокеток с полочками горизонтально настроены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое .

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане подкладка из трикотажного полотна флис.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое.

По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами.

Тип А. Рукава втачные, двух шовные, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии 18,0 см от низа рукавов. Внутри рукавов расположен напульсники, с притачными манжетами высотой 6,0 см. Низ рукавов подогнут на 2,5 см швом в подгибку с закрытым срезом.

Тип Б. Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник – стойка из двух частей, утепленный, внутри отделан трикотажным полотном (флис) в цвет основной ткани. В горловину вшита петля для вешания куртки.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующий фиксаторами.

В средней части капюшона хлястик (пата) для регулировки высоты капюшона, застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 7 витая, закрытая планкой.

Утепленная подкладка куртки из подкладочной ткани, с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель проложена с двух сторон спандбоном и простеганы швом 6,0см*6,0см.) с верхними накладными карманами 15,0 см* 18,0 см.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 276 из 525

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настроены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, рукавов образующая отделочный кант. Цвет светло серый.

Цвет куртки – синий

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Съемная утепленная подстежка из смесовой ткани (внутренняя куртка).

Съемная утепленная подстежка прямого силуэта с центральной бортовой застежкой на тесьму молнии тип 5 витая, пристегивается к основной куртке по под бортам перекидными застежками-тесьмы молниями до воротника, на подкладке с длинными втачными рукавами. Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье. В верхней части левой полочки над светоотражающей лентой вышивка компании. Вышитый техника гладь в крое. На нижней части полочки расположены два кармана в листочку, ширина листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом размер входа в карман 18,5см. Подкладка кармана из трикотажного полотна флис. На левой части полочки один внутренний накладной карман: 15,0 см ширина, 18,0 см высота.

Подкладка подстежки из подкладочной ткани простегана одним слоем утеплителя (подкладочная ткань + утеплитель проложена с двух сторон спандбоном и простегана швом 6,0см*6,0см,).

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое.

Рукава втачные, двух шовные.

Воротник типа «банан» шириной 5,0 см, манжеты и пояс съёмной куртки выполнены из трикотажного ластичного полотна (надвяза) шириной не менее 7,0 см в цвет основной ткани.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по кокеткам спинки и полочки горизонтально.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.

ТИП А

Рисунок 1 Тип А. Вид спереди.

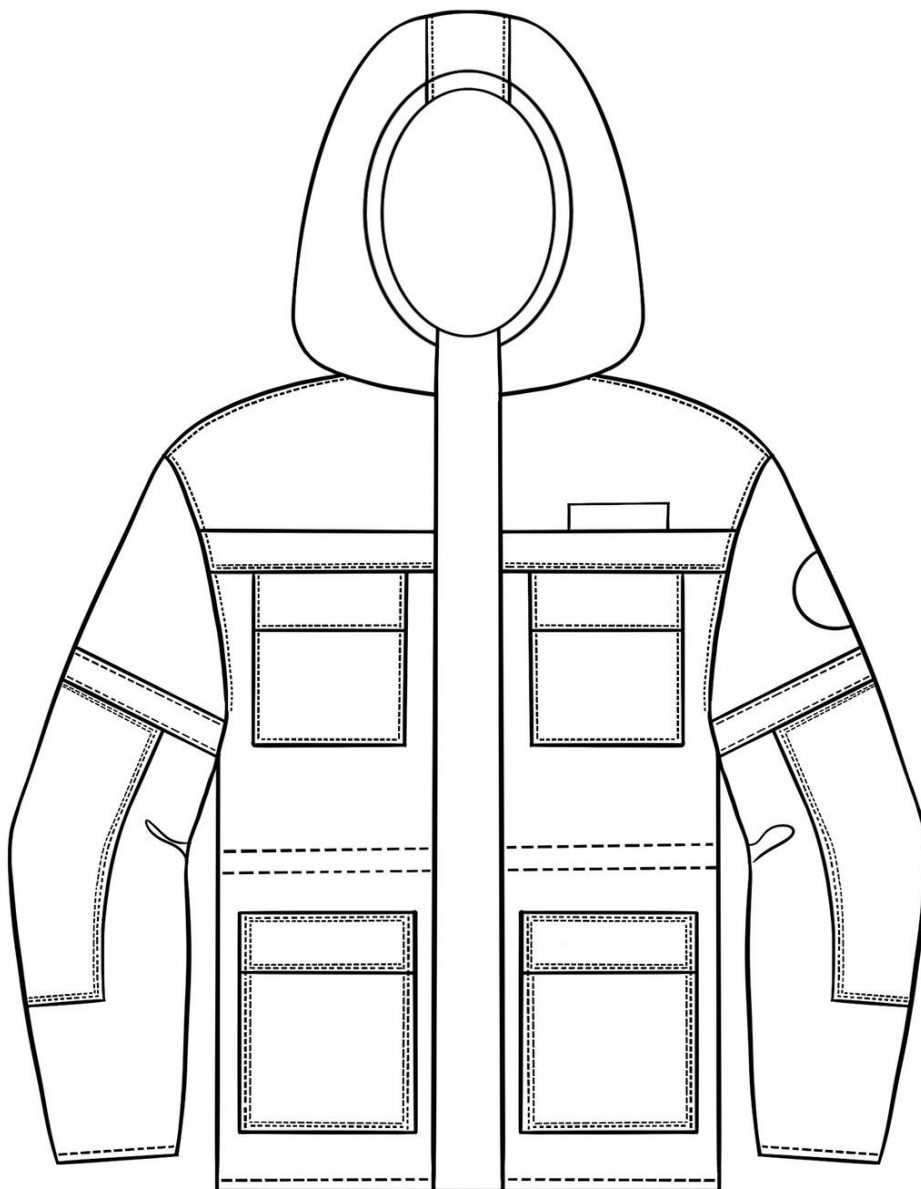




Рисунок 2 Тип А. Вид спереди.
ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.

ТИП Б

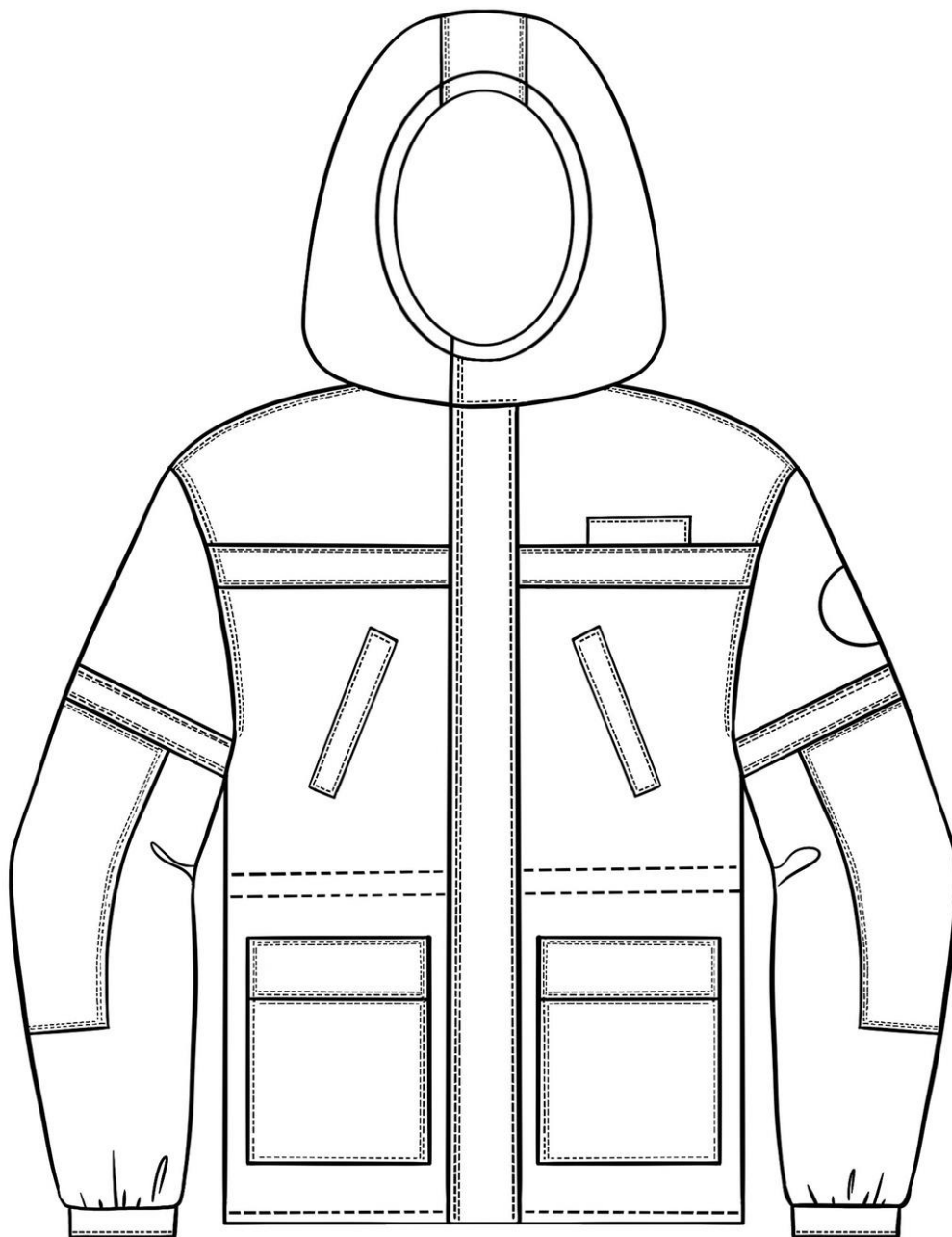


Рисунок 3 Тип Б. Вид спереди.



Рисунок 4 Тип Б. Вид спереди.
ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.

ТИП А

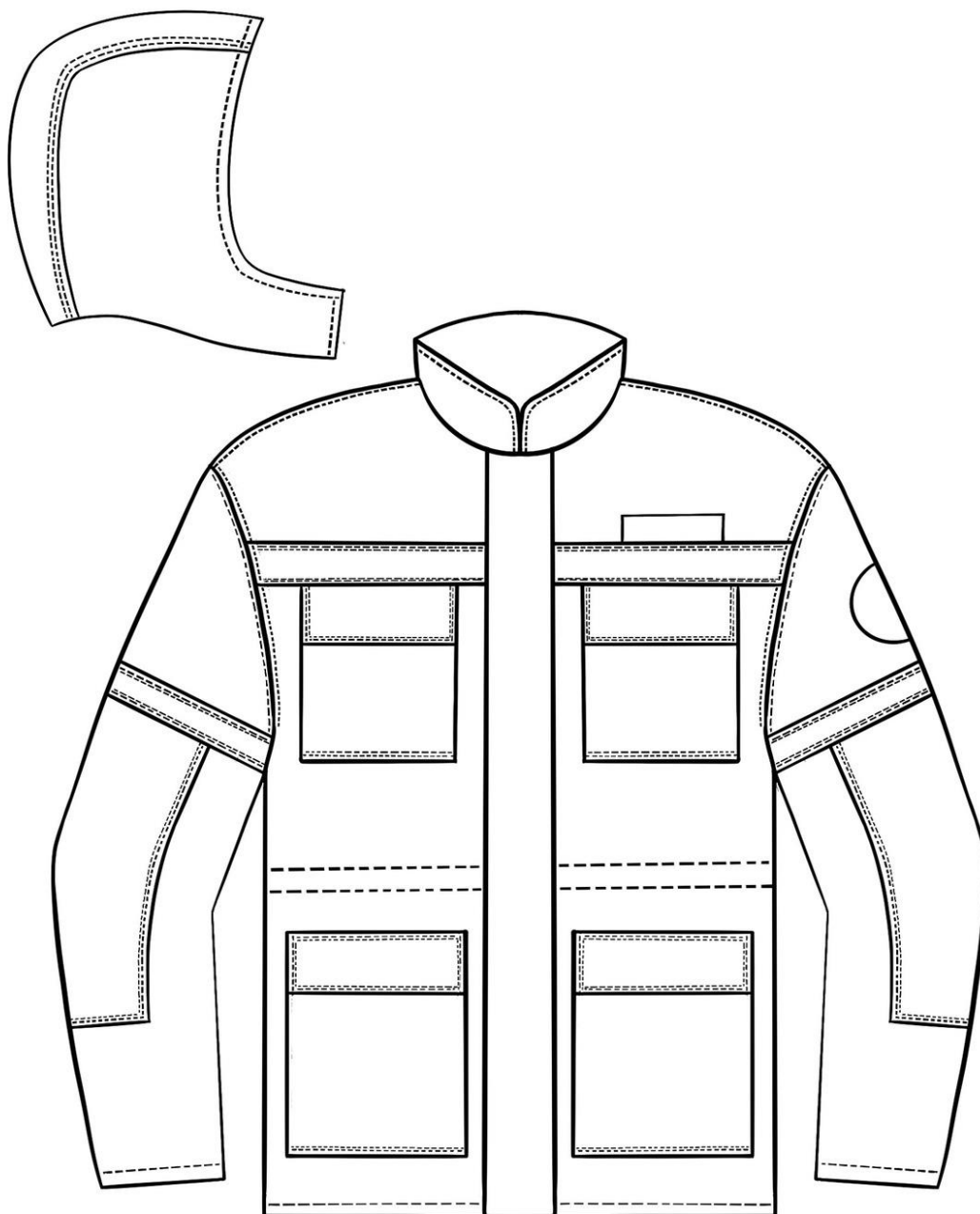


Рисунок 5 съёмный капюшон. Вид спереди.



Рисунок 6 съёмный капюшон. Вид спереди.

ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.
ТИП А, ТИП Б.

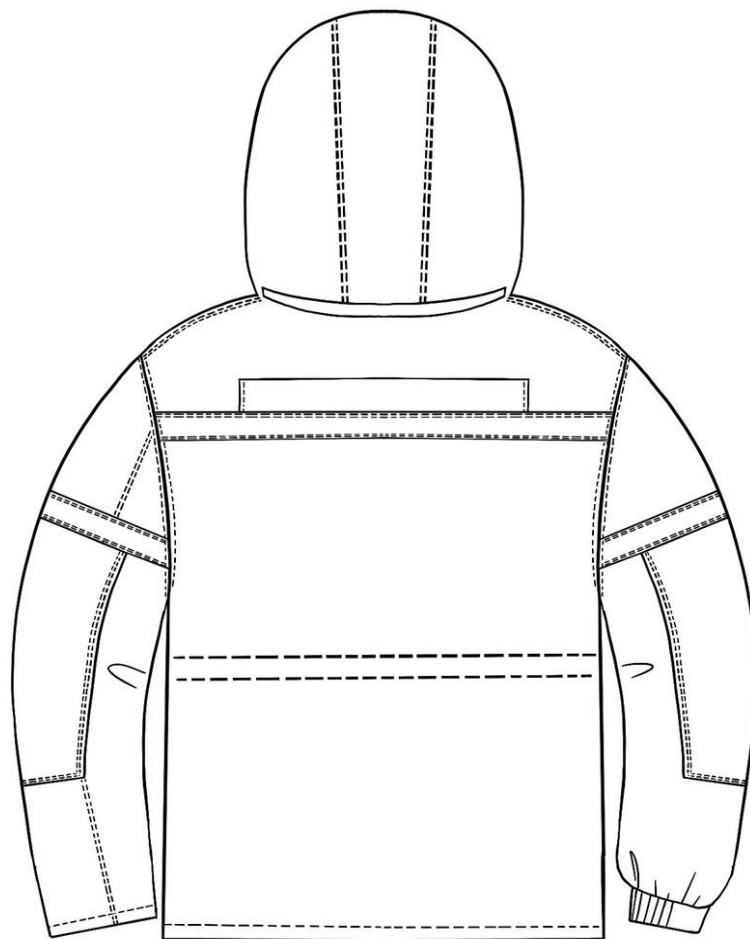


Рисунок 7. Тип А, Тип Б Вид сзади.



Рисунок 8. Тип А, Тип Б Вид сзади.
ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.
Съёмная утепленная подстежка.



Рисунок 9. Вид спереди, сзади Тип А, Тип Б.

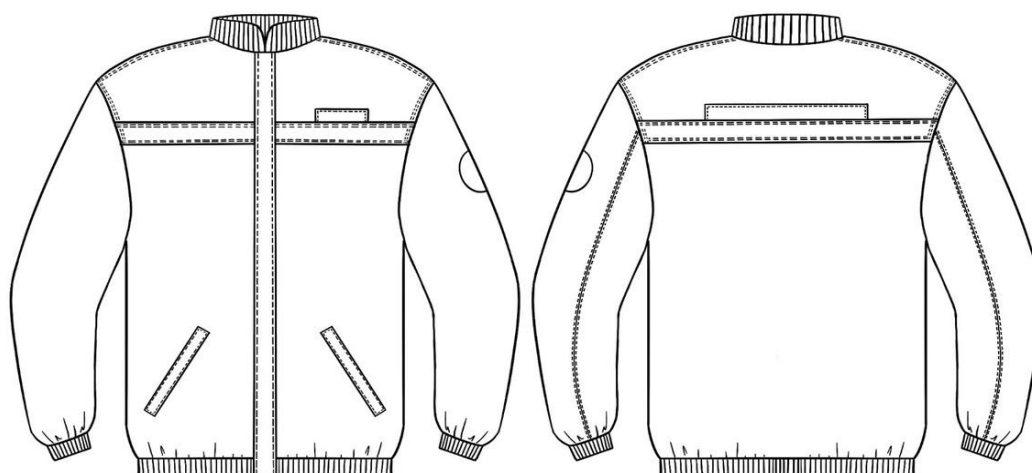


Рисунок 10. Вид спереди, сзади Тип А, Тип Б.

ПОЛУКОМБИНЕЗОН.

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см (усиленные лентой-стропой), на гульфик и тесьму молния тип 5 витая. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя швом 6,0см*6,0см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съёмная утепленная кокетка спинки с лямками, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии (тип 5 витая). Без спинки и лямок может использоваться в качестве брюк.

По передней и задней частям пояса 6 шлевок под ремень шириной 3,0 см, регулируется по бокам эластичной тесьмой, простеганной на резино прошивочной машине в пять рядов. К верхней части по передней половине полочки притачаны хлястики с карабинами для пристегивания лямок. На конце лямок шириной 5,0 см задней части спинки притачаны карабины для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 5,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью карабинов.

Передняя половинка полукомбинезона с боковыми накладными карманами размером 20,0*29,0см, с наклонным входом выреза в карман размером 18,5см.

В области колен усилительные накладки с выточками по периметру для объёма и свободы в изгибах, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 25,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с двух сторон спандбоном и простегана швом 6,0см*6,0см,)

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов, длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 10,0 см.

По низу штанин настрочены хлястики застегивающиеся на тесьму велькро, для предотвращения попадания снега во внутрь одежды.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ
Полукомбинезон.

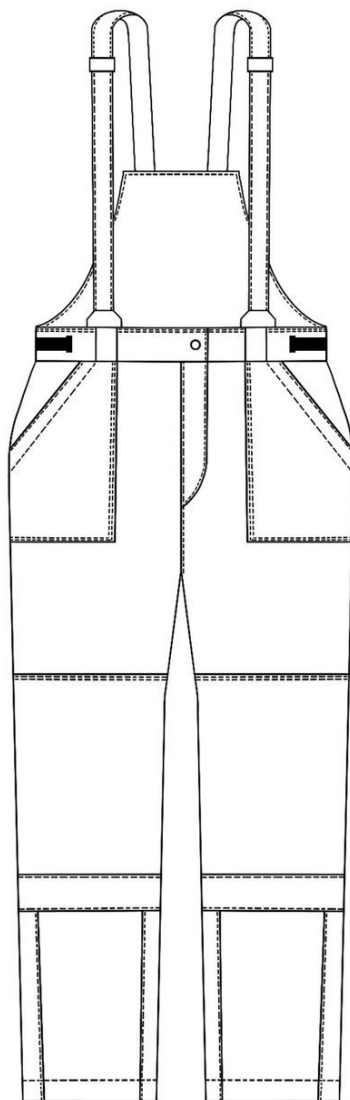


Рисунок 11. Вид спереди.



Рисунок 12. Вид спереди.

ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ
Полукомбинезон.

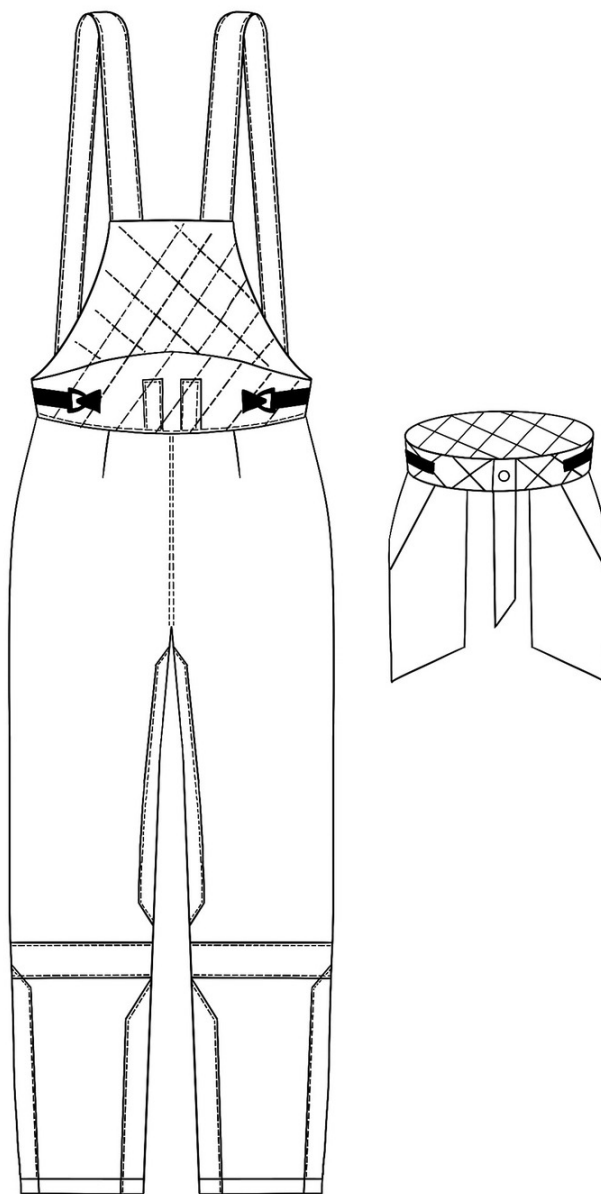


Рисунок 13. Вид сзади.



Рисунок 14. Вид сзади.

7.5.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 292 из 525

При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. aramидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью Поверхностная плотность, 210 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м²сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 1000 Н уток — 900 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,5 % уток ±2,0 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 6000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10⁷ Ом.	± 5%.	ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха куртки, полукombineзона
Утеплитель: "Плотная объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета - 100% Полное высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной	±5%.	СТ РК 3457-2019 «Плотная нетканые объемные термо скрепленные. Технические условия». ТР ТС 019/2011 «Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты».	Утеплитель

плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$, для поверхностной плотности: - в куртке – 2 слоя плотностью 250 г/м² - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$; - на утепленном съёмном подкладке - 1 слой плотностью 100 г/м² - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$; - в полукомбинезоне – 2 слоя плотностью 200 г/м². - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке		ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (с Изменения № 1-4)».	
Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м²: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота $\pm 2,0$ - сухого трения	$\pm 5\%$.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	Материал подклада

- органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м ² .		ГОСТ 28554-90 «Полотно трикотажное. ОТУ» (с Поправкой)	Внутренняя часть воротника и капюшона.
Полотно надвяза - трикотажное ластичное с огнезащитной пропиткой. Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м ²	±5%.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. ОТУ (с Поправкой)	Воротник, манжеты и пояс подстежки
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	±5%.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия

Примечания:

- Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
- Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
- Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.
- состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав:

- Модакрил - 52%

- Лиоцелл - 31%

- Пара-арамид - 15%

- Антистатик - 2%.

- Плотность ткани не менее 240 гр/м².

- Мета арамид - 93%;

- Пара арамид - 5%;

- Антистатические волокна 2%.

- Плотность ткани не менее 210 гр/м².

7.5.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 295 из 525

- 1) Комплект для работников состоит из куртки с капюшоном, съемной утепленной подстежки и полукombineзона.
- 2) Комплект комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.5.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 296 из 525

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176, 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты;

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.5.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.5.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.5.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.5.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 297 из 525

7.5.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.
- 2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
- 3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).
- 4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 6) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.6. ЛЕТНИЙ КОСТЮМ СВАРЩИКА

Наименование модели: летний костюм сварщика.

Назначение: предназначен для защиты от воздействия искр и брызг расплавленного металла, при проведении интенсивных работ, связанных с резкой и шлифовкой металла, сварочных работ практически на протяжении всей смены (от 6 часов и более) в различных производственных условиях.

Костюм по уровню защитных свойств, в зависимости от условий эксплуатации - устойчивости к воздействию производственных факторов, подразделяют на три класса защиты:

1-й класс - костюм, предназначенный для эксплуатации на расстоянии до источника брызг металла, окалины не менее 2 м, в том числе: при обслуживании автоматических сварочных линий, аппаратов (устройств), при работах, связанных с механическим резанием металла;

2-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки, при которых расстояние от работающего до источника брызг металла, металлической окалины порядка 50 см, в том числе в монтажных и полевых условиях при работах в цехах;

3-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки - на расстоянии от работающего до источника брызг металла, окалины порядка 50 см, в помещениях, ограниченных по объему, в том числе металлических, например цистерны, трубопроводы, и подобных условиях работы в судостроении, при прокладывании газопроводов, ремонте подвижного состава на железной дороге и аналогичных; при кислородной резке металлов.

7.6.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400-2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-

		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-

Форма ИСУ		KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13								стр. 300 из 525					
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132	
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122	
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170	
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176	
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182	
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188	
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-	
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-	
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-	
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-	
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-	
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-	
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-	
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-	
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-	
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-	
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-	
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-	

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер костюма должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

Костюм должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Костюм следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- в костюме не допускаются складки и отвороты в местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла;

- конструкция низа рукава должна препятствовать проникновению искр и брызг расплавленного металла внутрь;

- наружный вход в карман должен закрываться клапаном, за исключением боковых карманов на передней части куртки, располагающихся ниже талии, вход в которые имеет отклонение не более 10° от бокового шва;

- клапан кармана должен быть шире входа в карман на 10 мм. Крепление клапанов карманов должно обеспечивать его плотное прилегание. Допускается настрачивание клапана по боковым швам.

Застежки должны быть выполнены таким образом, чтобы не образовывались отверстия или складки в тех местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла.

Застежки должны быть закрыты планками, клапанами или подобными элементами. Расстояние между элементами застежки не должно превышать 150 мм. Застежки манжет рукавов могут не закрываться дополнительно при условии использования соответствующих средств индивидуальной защиты рук.

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

Изготавливать костюм 2-го и 3-го классов защиты необходимо с учетом следующих требований:

- застежка куртки и брюк должна быть правосторонней центральной или смещенной;

- конструкция рукава куртки и брюк должна соответствовать положению руки пользователя при выполнении всех необходимых движений при проведении работ;

- низ рукавов куртки и брюк должен быть снабжен внутренним напульсником;

- подборт, накладку воротника и напульсники следует изготавливать из огнестойких материалов (ткань и/или трикотажное полотно);

- при использовании материалов, имеющих воздухопроницаемость менее 10 дм/мс, в конструкции должны быть предусмотрены вентиляционные отверстия (за исключением изделий для защиты от пониженных температур).

Примечание: По требованию заказчика застежка может быть левосторонней.

Для повышения защитных свойств куртки и брюк может быть изготовлена с накладками, расположенными:

- по всей длине и ширине переда, верхней части спинки, на боковых частях куртки;

- на верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов высотой не менее 20,0 см;

- на передних частях брюк от верха (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа;

- на задних частях брюк по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 7,0 см.

Накладка может быть изготовлена из основного материала.

Костюм не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;

- быть тесным и/или нарушать кровообращение;

- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Внешний вид.

ЛЕТНИЙ КОСТЮМ СВАРЩИКА.

Тип А. КУРТКА.

Куртка прямого силуэта, на притачной подкладке, с асимметричной бортовой супатной застежкой, линия борта правой полочки смещена от центральной линии полузаноса на 10-11

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 303 из 525

см, застежка на 6 обметанных петель и пуговиц, диаметр пуговиц не менее 2,0 см, расстояние между пуговицами не должно превышать 15,0 см.

Полочка с асимметричной кокеткой переходящей от спинки к полочке.

На нижней части полочки, ниже линии талии в рельефных швах, расположены потайные карманы, вход в карман 19,5 см.

Передняя часть полностью покрыта накладкой из спилка.

Спинка состоит из 2 частей: кокетки и нижней части спинки.

Кокетка спинки, переходит на полочки, закрывает плечи и верхнюю часть полочек. По шву настрачивания кокетки спинки расположены вентиляционные отверстия, не менее 3 штук.

Рукава втачные двух шовные. Усиливающие накладки расположены от верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см до низа. Низ рукавов с внутренними напульсниками высотой 7,0 см. Для предотвращения попадания искр и брызг расплавленного металла, регулировка по ширине низа рукавов манжет регулируется по ширине хлястиками с огнестойкой текстильной застежкой, шириной 3,0 см.

Под проймой рукава, в боковом шве полочек и спинки, должно быть по два вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см. Под кокеткой по линии настрачивания кокетки спинки два вентиляционных отверстия шириной 6,0 см.

Воротник: стойка с накладкой из флиса в цвет костюма расположенной на внутренней стороне стойки, воротника, которая соприкасается с шеей работающего.

Подборт, нижний воротника и напульсники выполнены из огнестойкого материала (ткань, трикотажное полотно) флис.

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций, в области плечевого пояса с подкладкой из хлопчатобумажной ткани.

Низ куртки обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молнии: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип Б. Куртка летняя мужская прямого силуэта, с потайной смещенной застежкой огнезащитной молнией тип 7 витая и кнопками левого борта, с внутренней стороны застежка–молния закрыта правосторонней внутренней ветрозащитной планкой. Полочка с наклонным и вертикальным сечениями, кокетки, с нижним карманом в рельефе, вход в карман 19,5 см в шве полочки. Боковым отрезным бочком из отделочного цвета.

Спинка с наклонным и горизонтальным сечениями кокетки. Полочки и кокетки полочки из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием, на термоогнестойкой арамидной подкладке плотностью 120 ± 20 г/м².

Рукав втачной, с горизонтальными и вертикальными сечениями. Передняя и нижняя часть рукава выполнена из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием. Низ рукава с напульсниками, внутренней манжетой с эластичной лентой шириной 7,0 см.

Воротник-стойка, втачной.

Огнестойкая световозвращающая лента шириной не менее 5,0 см расположена на спинке куртке вдоль горизонтального сечения.

Стачные швы и накладные выполняются огнестойкими нитками, обмётывание внутренних срезов костюма, соединение деталей съёмной подкладки, окантовывание срезов выполняют армированными нитками.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 304 из 525

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип В. Куртка удлиненная, прямого силуэта. С правосторонней застежкой на потайные обметанные петли и пуговицы диаметром 2,0 см., в количестве 6 шт., с внутренней защитной планкой шириной 5,0 см под центральную застежку.

Полочки с рельефами от проймы до низа и карманами в рельефных швах, вход в карман 19,5 см. На внутренней части полочек расположены два нагрудных накладных кармана. Боковые швы смещены от полочек в сторону спинки.

Спинка с кокеткой, цельно выкроенная переходящая в сторону полочек. По шву настрачивания кокетки спинки расположены вентиляционные отверстия, не менее 3 штук.

Рукава втачные, трехшовные, с поперечным членением выше линии локтя. Под проймой необходимо расположить вентиляционные отверстия. Низ рукавов с внутренним напульсником шириной 7,0 см из огнестойкого трикотажа. Конструкция рукава должна соответствовать основному положению руки сварщика при выполнении работ. На левом рукаве, на расстоянии 9 см от верха рукава, настроен шеврон «Сварщик».

Воротник «стойка», фиксируется на текстиную тесьму «велькро» у правого или левого плечевого шва.

Вверху спинки под швом настрачивания кокетки должна проходить световозвращающая полоса шириной не менее 2,0 см на желтом флуоресцентном фоне (общая ширина должна быть не менее 5,0 см).

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

БРЮКИ.

Тип А. Брюки прямые, на подкладке не должны иметь складок и отворотов, с притачным поясом шириной 6,0 см., гульфиком с застежкой на огнезащитную тесьму молния тип 5 витая, с бретелями шириной 5,0 см., пристегивающими к брюкам на обметанные петли и пуговицы, диаметром 2,0 см., на задней части бретель втачана эластичная тесьма шириной 5,0 см., для регулирования длины бретель. Застежка брюк по боковым швам, передние половинки, пристегиваются к задним половинкам брюк. Застежки брюк на пуговицах диаметром не менее 2,0 см расположены в боковых швах. По верхнему срезу для дополнительного применения ремня имеются 5 шлевок шириной не менее 3,0 см.

В верхней части правой передней половинки брюк накладной карман шириной 18,0 см и длиной 21,0 см.

На передних частях брюк от верха пояса (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа брюк настроены двойной слой накладки из спилка, в области колен обработаны карманы для амортизационных вкладышей.

Задние половинки брюк с вытачками, притачным поясом, шириной 6,0 см, застежка в боковых швах. В области шаговых швов передних и задних частей брюк расположены по 2 вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

На задних частях брюк, вдоль бокового шва переходит от передней половинки накладка, шириной не менее 15,0 см в верхней части и 10,0 см в нижней части до низа брюк и шириной не менее 7,0 см вдоль шагового шва на 15,0 см ниже от основания брюк до низа настроены защитные накладки из спилка.

Подкладка брюк из хлопчатобумажной ткани, короче от низа не менее 20,0 и не более 25,0 см.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 305 из 525

Огнезащитная светоотражающая лента шириной 5,0 см настроена по линии стачивания кокетки и нижней части полочек, по рукавам на 20,0 см от шва втачивания рукавов вкруговую, на расстоянии 25,0 см от низа брюк вкруговую.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип Б. Брюки мужские летние прямого покроя, с регулируемыми по длине бретелями, шириной 5,0 см с притачным поясом, с центральной застёжкой-молнией, тип 5 витая, закрытой внешней левосторонней планкой и внутренним правосторонним откосом. Передняя половинка с горизонтальными сечениями, наколенником и верхним боковым карманом в шве, с косым входом в карман не менее 19,0 см. Наколенники с амортизирующими вкладышами из пластины губчатой и усилены накладками из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием **до низа передней половинки**. На верхних задних половинках, по низу передних и задних половинок (шаговые) **вкруговую** расположены усилительные накладки из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием. Пояс застёгивается, по ширине регулируется эластичной лентой, вшитой внутрь пояса по бокам.

Брюки должны быть выполнены с правой или с левой боковой застёжкой не менее чем на 2 петли и пуговицы диаметром 2,0 см. Застёжка гульфика должна быть выполнена на огнезащитную тесьму молнию тип 5, в среднем шве. На притачном поясе необходимо предусмотреть не менее 6-ти шлевок (не менее 2х – на задних половинках от центрального шва в обе стороны на 3,0 см, не менее 2х по боковым швам и не менее 2х на передних половинках). Для регулирования объема по линии талии следует предусмотреть паты-затяжки в области боковых швов, фиксирующиеся на одну петлю и две ответные пуговицы диаметром 2,0 см на поясе.

Передние половинки в области колена должны иметь не менее двух вытачек с каждой стороны для создания объема. На правой половинке расположен накладной карман 19,0см*21,0см. С изнаночной стороны в области колена должны быть расположены карманы с амортизационными вкладышами (вход необходимо выполнить снизу).

На заднем полотнище вытачки по талии, с поперечным членением под коленом. По левому боковому шву расположен накладной карман с клапаном, шириной 20,0см высотой 22,0 см, с клапаном 21,0 см* 6,0 см, который фиксируется на потайную кнопку.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип В. Брюки комплектуются бретелями шириной 5,0 см с втачанными эластичной тесьмы на задней части с застёжкой: с 2-мя обметанными петлями на каждой стороне передних и со стороны задних половинок брюк. Бретели должны соединяться при помощи пластмассовой рамки-треугольника. Бретели должны пристегиваться к поясу брюк на пуговицы диаметром 2,0 см, пришитые с внутренней стороны пояса: 2 – со стороны передних половинок, 2 – со стороны задних половинок.

Внизу брюк должна проходить охватывающая световозвращающая полоса шириной не менее 2 см на желтом флуоресцентном фоне (общая ширина должна быть не менее 5 см).

Костюм должен быть выполнен с накладками, которые должны обеспечивать высокую защиту от прожигания и повышенных температур при выполнении сварочных работ.

Защитные накладки должны быть расположены:

- спереди и по боковым частям куртки с переходом на спинку;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 306 из 525

- кокетка спинки с переходом на полочку;
- по всей поверхности рукава, кроме области подмышечных впадин;
- спереди брюк: на 10 см выше низа куртки и до низа, с переходом на задние половинки в области боковых швов;
- внизу задних половинок брюк (высотой не менее 15 см);
- на задних половинках брюк вдоль шагового шва (шириной не мене 7см).

Обязательно наличие ленты ФИО с внутренней стороны куртки и брюк, для определения принадлежности изделия.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

7.6.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Летний костюм сварщика изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства костюма, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.221-2002 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты. Общие технические требования».

При изготовлении костюма раскрой накладок деталей изделия из кожи спилка допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха костюма должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1 Тип А.

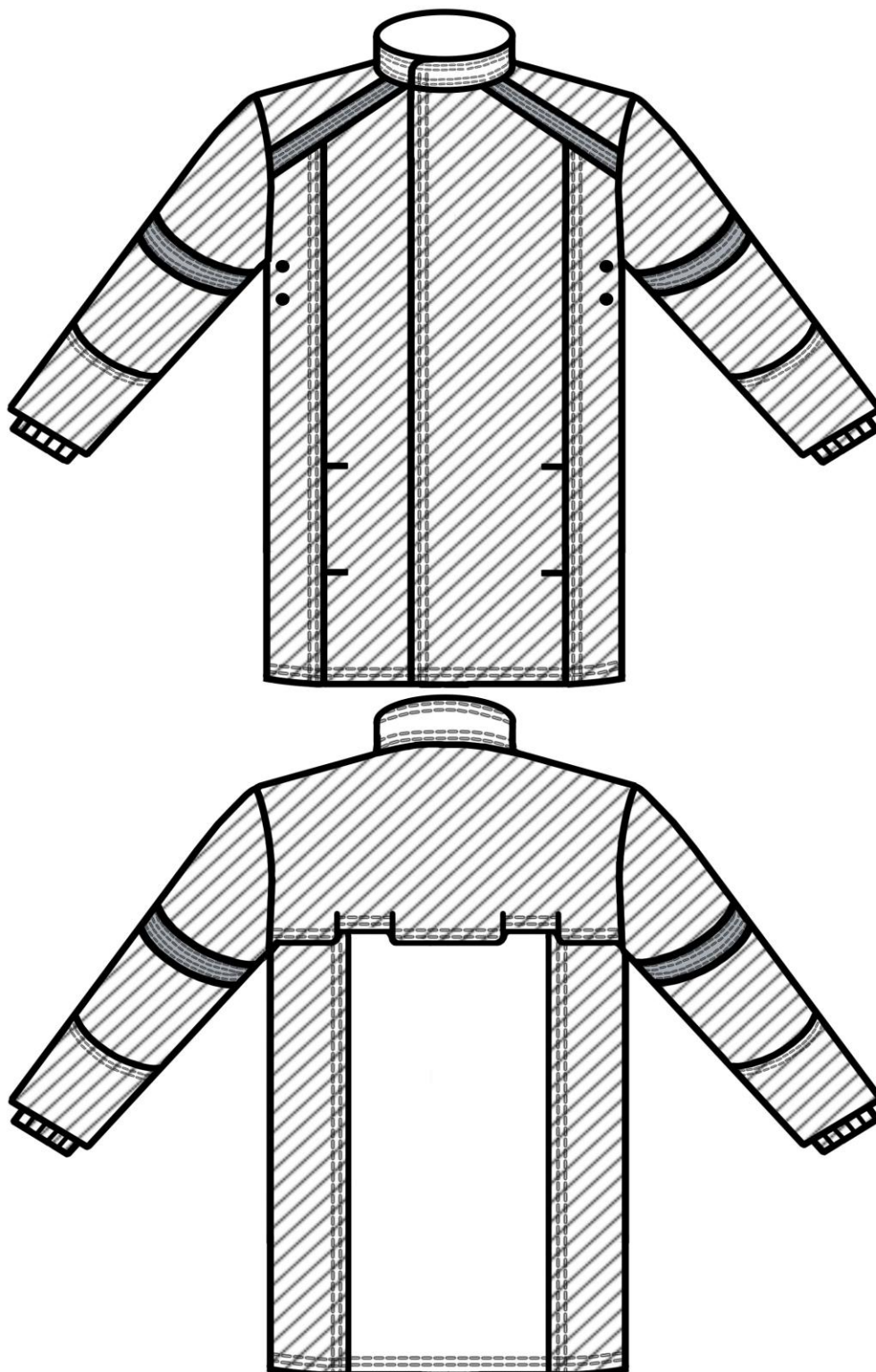


Рисунок 2 Тип А.

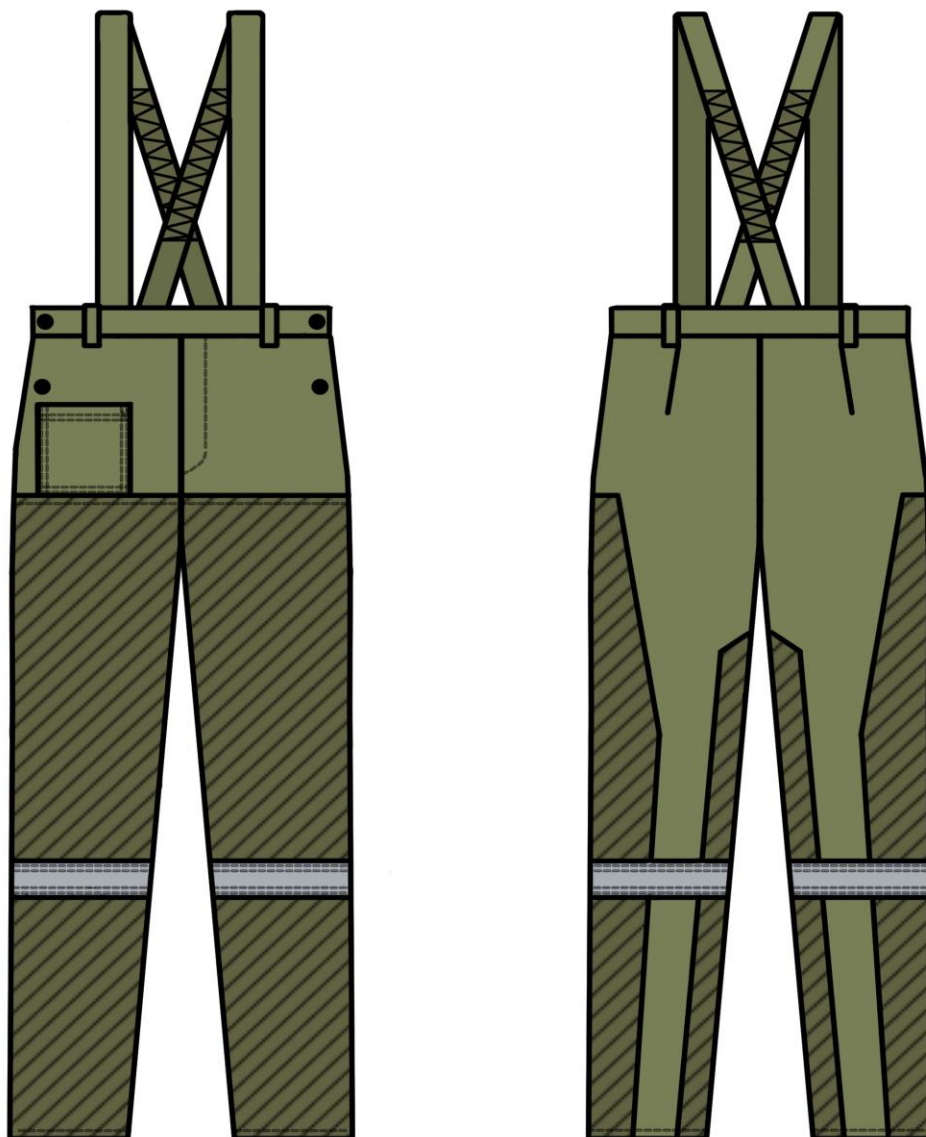


Рисунок 3 Тип А.

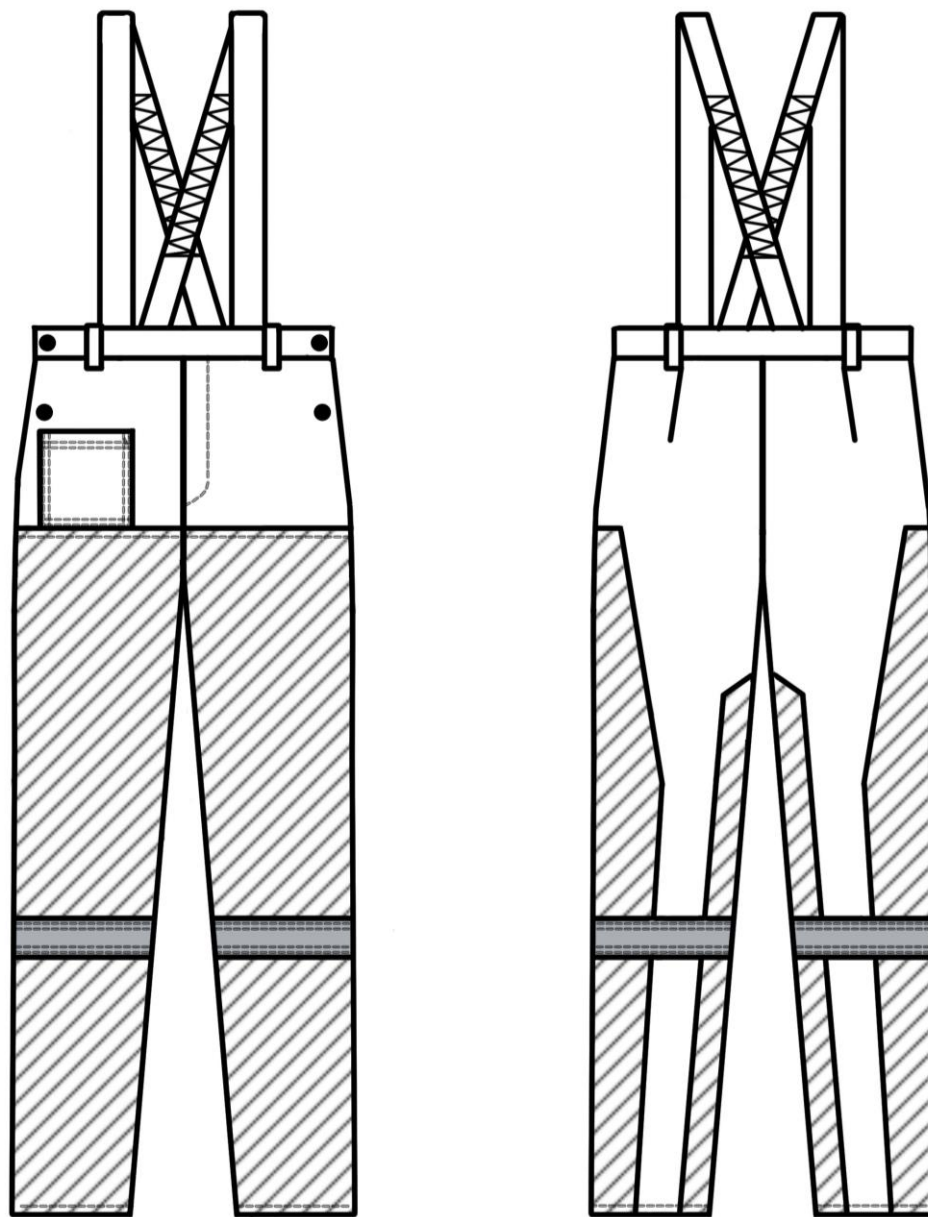


Рисунок 4 Тип А.

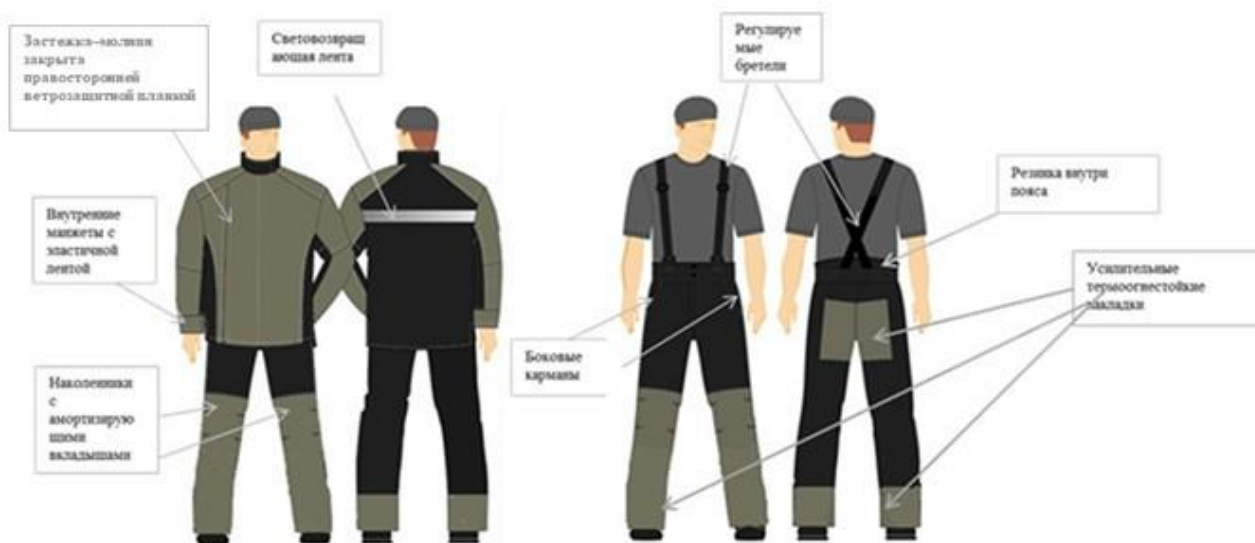


Рисунок 5 Тип Б.

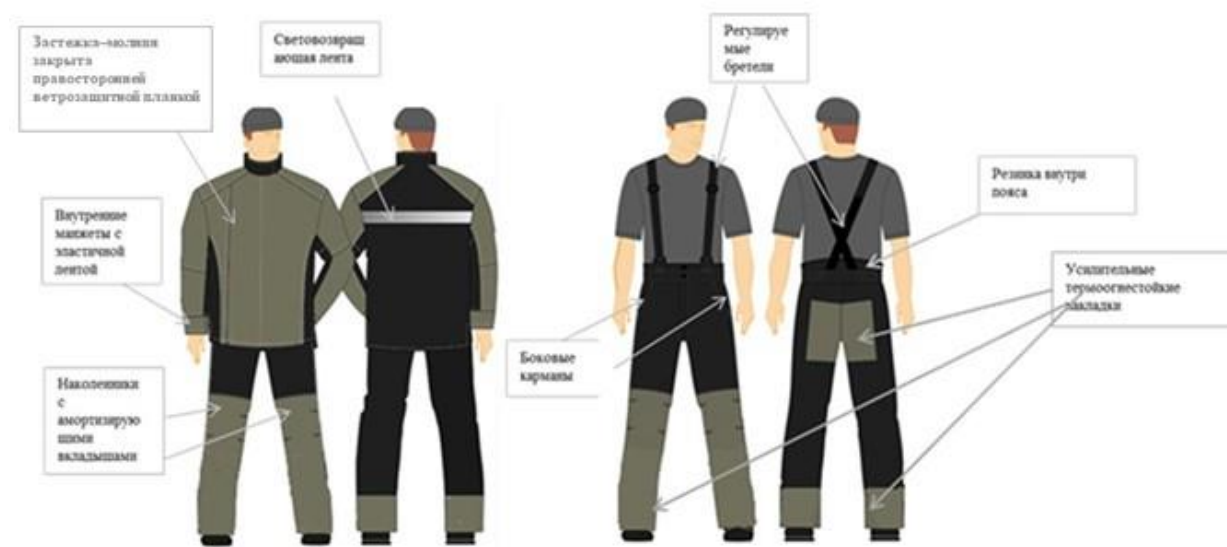


Рисунок 6 Тип Б.



Рисунок 7. Тип В

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 313 из 525

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 2.

№ п/ п	Наименование материалов	норма отклонени я	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Тип А. Вид отделки огнезащитная. Ткань: брезент с пропиткой ОП от повышенных температур. Состав ткани: Класс защиты 2,3. Ткань: х/б 100% плотность 405 г/м² спилкок 100% толщина 0,9-1,1 мм. цвет - хаки Тип Б. ткань 100% хлопок с огнестойкой пропиткой плотностью 450±20 г/м² (цвет темный), ткань термоогнестойкая арамидная с термоогнестойким полимерным покрытием плотностью 500±20 гр/м² (цвет светлый). Тип В Ткань верха: 100% хлопок, плотностью не менее 485 г/кв.м, с огнезащитной отделкой, переплетение ткани должно быть сатиновое. Цвет: темно-серый Ткань под накладками: 100% хлопок, плотностью	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.221-2002 «Система стандартов безопасности труда Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты. Общие технические требования». ГОСТ.12.4.250-2019. ССБТ Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. ТТ. ГОСТ 15530-93 Парусины и двунитки. ОТУ. ГОСТ 12.4.304-2016 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная. Методы испытания материала при воздействии брызг расплавленного металла». ГОСТ 12.4.103 – 83 Классификация и буквенное обозначение защитных свойств специальной одежды. ГОСТ 29298-2005Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия.	Ткань для куртки и брюк: Костюм для защиты от искр и брызг расплавленного металла, мужской из парусиновой ткани.

	не менее 335 г/кв.м, с огнезащитной отделкой, переплетение ткани должно быть саржевое. Цвет: серый.			
2.	Разрывная нагрузка, Н, швов не менее 250	+/- 5 %.		
3.	Вид отделки: Огнезащитная пропитка			
4.	Изменение линейных размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более, - по основе - 5,0 - по утку - 5,0	+/- 5 %.		
5.	Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе 1 050 - по утку 750 Раздирающая нагрузка, Н, не менее: - по основе 70 - по утку 60	+/- 5 %.		
6.	Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, ISO 105 C06, класс, не менее: 4,0/3,0/3,0	+/- 5 %.		
7.	Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88), класс, не менее: 4,0-5,0	+/- 5 %.		
8.	Стойкость к истиранию, циклов, не менее: 500	+/- 5 %.		
9.	Воздухопроницаемость, дм ³ /м ² сек Не менее 20	+/- 5 %.		
10	Тип Б.			

Разрывная нагрузка тканей не менее 800 Н; Раздирающая нагрузка, не менее: по основе - 70 Н, по утку - 60 Н; Разрывная нагрузка швов, не менее 250 Н; Индекс передачи теплового излучения, не менее 8 с; Показатель передачи конвективного тепла, не менее 3 с; Устойчивость материалов к действию нагретого до температуры $800 \pm 30^{\circ}\text{C}$ прожигающего элемента, не менее 30 секунд - для одного слоя материала или не менее 50 секунд для двух слоев материалов (основной материал и защитная накладка); Устойчивость к воздействию искр и брызг расплавленного металла – не менее 30 капель. Значение суммарного теплового сопротивления пакета материалов одежды должно быть не менее $0,64 \cdot ^{\circ}\text{C м}^2 / \text{Вт}$. Тип В. 2 класса защиты; защита от искр, брызг расплавленного металла, окалины – Тр, 2 класса защиты; от теплового			

	излучения и конвективной теплоты – Тит, уровень защиты B2C2; от кратковременного воздействия открытого пламени – То, уровень А (огнестойкость) Ткань верха: 100% хлопок, плотностью 485 г/кв.м, цвет темно-серый. Ткань имеет сатиновое переплетение, и огнестойкую отделку. Ткань отделки: хлопок 75%, полиэфир 25%, плотность 320 г/кв.м, цвет лимонный, переплетение сатиновое с огнестойкой отделкой			
11.	Подкладочная: Тип А хлопчатобумажная ткань 100 % Поверхностная плотность, г/м ² : 120 Тип Б подкладка вискоза 100% плотностью 120±20 г/м ² Тип В. Подкладочная ткань: бязь, состав сырья хлопок 100 %. плотность 130 г/м ² .	+/- 5 %.		
12.	Стойкость к прожиганию, не менее: Основной материал: 2 класс защиты 30 3 класс защиты 50	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.184- 97 Метод определения стойкости к прожиганию; ТР ТС 019/2011.	

	Накладка из спилка: 2 класс защиты 30 3 класс защиты 50			
13.	ткань флис: полиэстер – 100% Поверхностная плотность, г/м, не менее 190 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе 216 - по утку 177 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - для одежды 1-го класса защиты - 800 - для одежды 2, 3-го классов защиты - 1500 Гигроскопичность, %, не менее - 10 Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: - по основе - 3,5 - по утку ± 2,0 Устойчивость окраски к физико- химическим воздействиям: - стирке - поту - сухому трению - органическим растворителям (химической чистке) - Не ниже группы "прочная"	+/- 5 %.	ГОСТ 381172 (ИСО 3932-76, ИСО 3933-76, ИСО 3801-77) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей ГОСТ 381372 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменениями N 1, 2, 3) ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (с Изменениями N 1-4) ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения (с Поправкой) ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. ГОСТ 9733.00-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям (с Изменениями N 1-4)	
14	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной защиты.	

	Замки-молнии, кнопки, фиксаторы, нитки и др.		Требования к стежкам, строчкам и швам». ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические». ОСТ 17-699-88 «Пуговицы. Общие технические условия».	
Примечание: 1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %. 2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. 3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.				

Материалы для изготовления костюма должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, установленным в Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 019/2011.

По требованию заказчика могут применяться материалы с кислотонепроницаемыми свойствами, обеспечивающими защиту от проникания капель 50%-ного раствора серной кислоты в течение 3 ч.

Предел прочности спилка при растяжении 10 МПа должен быть не менее 1,0.

Изменение линейных размеров тканей после стирки по основе - минус 3,5%; по утку - $\pm 2\%$.

Фурнитура, применяемая в изделиях, должна быть устойчива к действию повышенных температур. Запрещается использование металлической фурнитуры.

Материал световозвращающий и другие подобные элементы, расположенные на внешней стороне, должны быть огнестойкими.

Не допускается использование накладок, изготовленных из материалов, имеющих класс защиты ниже, чем класс защиты основного материала.

При подборе основных материалов разных классов защиты, класс защиты костюма, определяют по нижеприведенной таблице 3.

Таблица 3

Класс защиты основных материалов к классу защиты спецодежды

Класс защиты основных материалов разных классов защиты в изделии	Класс защиты спецодежды
2 и 3	2
2 и 3*	3
* Основной материал 3-го класса защиты должен быть расположен в местах, установленных для накладок, указанных в 5.3.6. В случае, если данное условие не выполнено, спецодежде присваивают 2-й класс защиты.	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 319 из 525

7.6.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Летний костюм сварщика состоит из куртки и брюк.
- 2) Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.6.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91.

- 1) Буквенное обозначение защитных свойств спецодежды - Тр, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.
- 2) Пиктограмма для указания защиты от рисков при сварочных работах представлена на рисунке 1.



Рисунок 1

3) Пиктограмма и класс защиты спецодежды может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

4) Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Обязательно наличие трудноудаляемого ярлыка с нанесенной маркировкой.

Маркировка должна соответствовать ТР ТС 019/2011

Содержание маркировки:

- 1) Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 320 из 525

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2) Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3) Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение соответствия товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.6.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Костюм не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления костюма, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации костюма не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.6.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 321 из 525

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.6.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.6.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.221-2002 «Система стандартов безопасности труда Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты. Общие технические требования».
- 2) ГОСТ 12.4.031 Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
- 3) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 4) ГОСТ 3813 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.
- 5) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 6) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 7) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 8) ГОСТ 21050 Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке.
- 9) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения.
- 10) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 11) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 12) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 13) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.
- 14) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 15) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 16) ГОСТ ISO 6330 Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний.
- 17) ГОСТ ISO 15025 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пламени. Метод испытаний на ограниченное распространение пламени.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 322 из 525

7.7. ЗИМНИЙ КОСТЮМ ДЛЯ СВАРЩИКА

Наименование модели: Зимний костюм для сварщиков.

Назначение: предназначен для защиты работающих от искр, брызг расплавленного металла, окалины, излучений сварочной дуги. Основные показатели защитных свойств костюма является стойкость к прожиганию.

Костюм сварщика рекомендуется для проведения интенсивных работ, связанных с резкой и шлифовкой металла, сварочных работ практически на протяжении всей смены (от 6 часов и более) в различных производственных условиях.

Костюм по уровню защитных свойств, в зависимости от условий эксплуатации - устойчивости к воздействию производственных факторов, подразделяют на три класса защиты:

1-й класс - костюм, предназначенный для эксплуатации на расстоянии до источника брызг металла, окалины не менее 2 м, в том числе: при обслуживании автоматических сварочных линий, аппаратов (устройств), при работах, связанных с механическим резанием металла;

2-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки, при которых расстояние от работающего до источника брызг металла, металлической окалины порядка 50 см, в том числе в монтажных и полевых условиях при работах в цехах;

3-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки - на расстоянии от работающего до источника брызг металла, окалины порядка 50 см, в помещениях, ограниченных по объему, в том числе металлических, например цистерны, трубопроводы, и подобных условиях работы в судостроении, при прокладывании газопроводов, ремонте подвижного состава на железной дороге и аналогичных; при кислородной резке металлов.

7.7.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400-2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҮЛТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 323 из 525

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-

		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176

		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-

		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер костюма должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

Костюм должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Костюм следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- в костюме не допускаются складки и отвороты в местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла;
- конструкция низа рукава должна препятствовать проникновению искр и брызг расплавленного металла внутрь;
- наружный вход в карман должен закрываться клапаном, за исключением боковых карманов на передней части куртки, располагающихся ниже талии, вход в которые имеет отклонение не более 10° от бокового шва;
- клапан кармана должен быть шире входа в карман на 10 мм. Крепление клапанов карманов должно обеспечивать его плотное прилегание. Допускается настрачивание клапана по боковым швам.

Застежки должны быть выполнены таким образом, чтобы не образовывались отверстия или складки в тех местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла.

Застежки должны быть закрыты планками, клапанами или подобными элементами. Расстояние между элементами застежки не должно превышать 150 мм. Застежки манжет рукавов могут не закрываться дополнительно при условии использования соответствующих средств индивидуальной защиты рук.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 327 из 525

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

Изготавливать костюм 2-го и 3-го классов защиты необходимо с учетом следующих требований:

- застежка куртки и брюк должна быть правосторонней центральной или смещенной;
- конструкция рукава куртки и брюк должна соответствовать положению руки пользователя при выполнении всех необходимых движений при проведении работ;
- низ рукавов куртки и брюк должен быть снабжен внутренним напульсником;
- подборт, накладку воротника и напульсники следует изготавливать из огнестойких материалов (ткань и/или трикотажное полотно);
- при использовании материалов, имеющих воздухопроницаемость менее 10 дм/мс, в конструкции должны быть предусмотрены вентиляционные отверстия (за исключением изделий для защиты от пониженных температур).

Примечание: По требованию заказчика застежка может быть левосторонней.

Для повышения защитных свойств куртки и брюк может быть изготовлена с накладками, расположенными:

- по всей длине и ширине переда, верхней части спинки, на боковых частях куртки;
- на верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов высотой не менее 20,0 см;
- на передних частях брюк от верха (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа;
- на задних частях брюк по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 7,0 см.

Накладка может быть изготовлена из основного материала.

Костюм не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

КУРТКА. Тип А.

Куртка 2 класс защиты, на утепленном притачном подкладке, на 2-х слоях утеплителя, плотностью 150 г/м², прямого силуэта с центральной бортовой супатной застежкой шириной 8,0 см, на 6 обметанных петель и пуговиц, диаметр пуговиц не менее 2,0 см, расстояние между пуговицами должно превышать 15,0 см.

Полочка с рельефами, в нижней части куртки, в рельефах обработан карман в шве вход в карман 18,5 см.

Спинка прямая, состоит из двух частей: кокетки и нижней части спинки.

Кокетка спинки, отлетная, в шве стачивания кокетки и нижней части спинки обработаны два вентиляционных отвестия, шириной 6,0 см каждая.

Передняя часть полностью по всей длине и ширине, боковых частях покрыта спилком.

Рукава реглан. Усиливающие накладки расположены от верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов не менее 20 см. Низ рукавов с внутренними напульсниками высотой 8 см.

Под проймой рукава, в боковом шве полочек и спинки, под кокеткой по линии настрачивания кокетки спинки должно быть по два вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

Воротник втачной отложной со стойкой из брезентовой ткани с накладками из фланели в цвет костюма расположенной на внутренней стороне стойки, отложного воротника, которая соприкасается с шеей работающего.

Подборт, накладку воротника и напульсники выполнены из огнестойкого материала

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 328 из 525

(ткань, трикотажное полотно) фланель.

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

Низ куртки обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип Б.

Куртка зимняя мужская прямого силуэта на съемной утепленной подкладке, с потайной смещенной огнестойкой двусторонней застежкой–молнией тип 8,0 и кнопками диаметром 1,5 см левого борта, с внутренней стороны застежка–молния закрыта правосторонней ветрозащитной планкой. Полочка с наклонным и вертикальным сечениями, с нижним боковым карманом в шве полочки, вход в карман 20,0 см.

Спинка с наклонным и горизонтальным сечениями. Полочки и кокетки полочки из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием. Полочки и кокетки полочки на термоогнестойкой арамидной подкладке плотностью 120 ± 20 г/м².

Рукав втачной, с горизонтальными и вертикальными сечениями. Передняя и нижняя часть рукава выполнена из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием. Низ рукава с внутренней манжетой с эластичной лентой шириной 7,0 см.

Воротник-стойка, втачной.

Съемная утепленная подкладка стеганная 6,0*7,0см; пристегивается на пуговицы диаметром 1,5 см.

Огнестойкая световозвращающая лента шириной не менее 5,0 см расположена на спинке куртке вдоль горизонтального сечения.

Стачные швы и накладные выполняются огнестойкими нитками, обмётывание внутренних срезов костюма, соединение деталей съемной подкладки, окантовывание срезов выполняют армированными нитками.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип В.

Куртка прямого силуэта, удлиненная. Застежка куртки правосторонняя потайная на 6 обметанные петли и пуговицы диаметром 2,0 см. Куртка имеет съемную утепленную подкладку с внутренней защитной планкой 5,0 см под центральную застежку, а также съемную утепленную подбородочную часть. На полочках вертикальные рельефы и карманы в рельефах вход в карман 19,5 см.

Спинка состоит из двух частей: кокеткой, переходящей на полочку и нижней частью.

Рукава втачные двухшовные, с патами шириной 3,0 см внизу рукавов с застежкой на огнестойкую текстильную ленту велькро, с внутренними напульсниками шириной 7,0 см из огнестойкой ткани с эластичной тесьмой внизу. Конструкция рукава соответствует основному положению руки сварщика при выполнении работ. На левом рукаве, на расстоянии 12,0 см от верха рукава настроен шеврон «Сварщик».

Воротник втачной, отложной с патой, которая входит в шов обтачивания левого конца воротника. Пата имеет петлю и фиксируется на пуговицу диаметром 1,5 см, расположенную на нижнем воротнике с правой стороны. Низки рукавов и куртки обработаны швом в подгибку с открытым обметанным срезом шириной 3,0 см. Вверху спинки под швом настрачиваются

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 329 из 525

кокетки проходит световозвращающая полоса шириной 2 см на желтом флуоресцентном фоне (общая ширина 5 см).

Съемный утеплитель куртки: бязь + спанбонд + 3 слоя утеплителя + спандбонд + бязь. Съемный утеплитель выполнен с цельновыкроенным ветрозащитным клапаном, с воротником типа «стойка» со втаченной патой с прорезной петлей для крепления через вешалку в горловине спинки верха. Открытые срезы утеплителя окантованы, на полочках нагрудные накладные карманы 15,0 см* 17,0см, которые застегиваются на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

Рукава съемного утеплителя с трикотажной манжетой шириной 6,0 см. Съемный утеплитель крепится к куртке по борту и горловине при помощи обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5см, тесьму-завязку - под проймой, над проймой, по боковым швам, внизу нижнего шва рукавов.

Съемная утепленная подбородочная часть пристегивается к съемной утепленной подкладке на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. и состоит из бязи, спанбонда, 1 слоя утеплителя, ткани верха.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

БРЮКИ. Тип А.

Брюки 2 класс защиты, прямые, на утепленном притачном подкладке, на 2-х слоях утеплителя, плотностью 150 г/м², не должны иметь складок и отворотов. Брюки с притачным поясом шириной 6,0 см., гульфиком с застежкой на огнезащитную тесьму молния тип 5 витая, с бретелями шириной 5,0 см., пристегивающимися к брюкам на обметанные петли и пуговицы, диаметром 2,0 см., на задней части бретель втачана эластичная тесьма шириной 5,0 см., для регулирования длины бретель. Застежка брюк по боковым швам, передние половинки, пристегиваются к задним половинкам брюк. Застежки брюк на пуговицах диаметром не менее 2,0 см расположены в боковых швах. По верхнему срезу для дополнительного применения ремня имеются 5 шлевок шириной не менее 3,0 см.

В верхней части правой передней половинки брюк накладной карман шириной 18,0 см и длиной 21,0 см.

На передних частях брюк от верха пояса (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа брюк накладки из спилка, в области колен обработаны карманы для амортизационных вкладышей.

Задние половинки брюк с выточками, притачным поясом, шириной 5,0 см, застегивается спереди. В области шаговых швов передних и задних частей брюк расположены по 2 вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

На задних частях брюк, вдоль бокового шва переходит от передней половинки накладка, шириной не менее 15,0 см в верхней части и 10,0 см в нижней части до низа брюк и шириной не менее 7,0 см вдоль шагового шва на 15,0 см ниже от основания брюк до низа настроены защитные накладки из спилка.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3,0 см.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип Б.

Брюки мужские зимние прямого покроя, на притачном поясе, шириной 5,0 см. Брюки со съемным утеплителем. На правой передней половинке расположен накладной карман 18,0

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ЖҰЙЫМ ҚОҒАМЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 330 из 525

см*21,0см. на съёмной утеплённой подкладке, с регулируемыми по длине бретелями, шириной 5,0 см, с центральной огнестойкой застёжкой-молнией, тип 5, закрытой внешней левосторонней планкой и внутренним правосторонним откосом. Передняя половинка с горизонтальными сечениями, наколенником и верхним боковым карманом. Наколенники с амортизирующими вкладышами из пластины губчатой и усилены накладками из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием **до низа передней половинки**. На верхних задних половинках и по низу передних и задних половинок (шаговые) **вкруговую** расположены усилительные накладки из ткани термоогнестойкой арамидной с термоогнестойким полимерным покрытием. Пояс застёгивается, по ширине регулируется эластичной лентой, вшитой внутрь пояса.

Съёмная утеплённая подкладка, стеганная 6,0 см* 7,0см, пристёгивается на пуговицы диаметром 1,5 см. Пояс застёгивается, по ширине регулируется эластичной лентой, вшитой внутрь пояса. Низ съёмной подкладки с трикотажной манжетой шириной 7,0 см и штрипкой из ленты эластичной.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Тип В.

Брюки прямого силуэта на притачном поясе, шириной 5,0 см застегивающиеся по центру на 2 обметанные петли и пуговицу диаметром 1,5 см., застёжкой «гульфик» на огнезащитной тесьме молнии тип 5, так же в области боковых швов с каждой стороны выполнены застёжки на 2 петли и пуговицы диаметром 2,0 см. для лучшего пролегания пояса к талии имеются 6-ю шлевок (2 – на задних половинках, 2 — на боковых швах, 2- на передних половинках) шириной 3,0 см. В области боковых швов пояса предусмотрены по одной дополнительной пуговице диаметром 1,5 см., для регулирования объема по талии.

Брюки со съёмным утеплителем.

На правой передней половинке в верхней части расположен накладной карман 18,0 см*21,0см.

Задние половинки с выточками по линии талии. По правому боковому шву задней половинки брюк выполнен накладной карман для маркера 8,0 см * 15,0 см, с клапаном, 9,0 см* 5,0см., который фиксируется на потайную пуговицу диаметром 1,5 см. Брюки комплектуются бретелями шириной 5,0 см, с втачной эластичной тесьмой, пристегивающимися к поясу брюк спереди и сзади на обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см.

Низ брюк обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом шириной 3,0 см. Внизу брюк проходит охватывающая световозвращающая полоса шириной 2 см на желтом флуоресцентном фоне (общая ширина 5 см).

Съёмный утеплитель: бязь + спанбонд + 2 слоя утеплителя + спанбонд + бязь. Съёмный утеплитель брюк, выполнен с высоким притачным утепленным поясом. Утепленный пояс выстеган строчкой «зиг-заг». Вверху боковых швов ветрозащитные клапаны. Открытые срезы съёмного утеплителя окантованы трикотажной тесьмой. Внизу шагового шва выполнен разрез, внизу бокового – вставлена тесьма для регулирования по ширине. Съёмный утеплитель пристегивается к верху брюк на петли и пуговицы по талии.

Отделочные строчки 0,1-0,7см по рельефам полочек и входу в карман выполнены огнестойкими нитками лимонного цвета, остальные отделочные строчки выполнены огнестойкими нитками в цвет ткани верха.

Защитные накладки, обеспечивающие максимальную защиту от прожигания и повышенных температур, расположены:

- спереди и по боковым частям куртки с переходом на спинку;
- кокетка спинки с переходом на полочку;
- по всему рукаву;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 331 из 525

- спереди брюк: на 10 см выше низа куртки и до низа, с переходом на задние половинки в области боковых швов;
- внизу задних половинок брюк (высотой не менее 15 см);
- на задних частях брюк вдоль шагового шва (шириной не мене 7см).

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Обязательно наличие ленты ФИО с внутренней стороны куртки и брюк, для определения принадлежности изделия.

7.7.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм для защиты от искр и брызг расплавленного металла, мужской из парусиновой ткани. изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.250-2013ССБТ. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. ТТ.

При изготовлении костюма раскрой накладок деталей изделия из кожи спилка допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха костюма должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

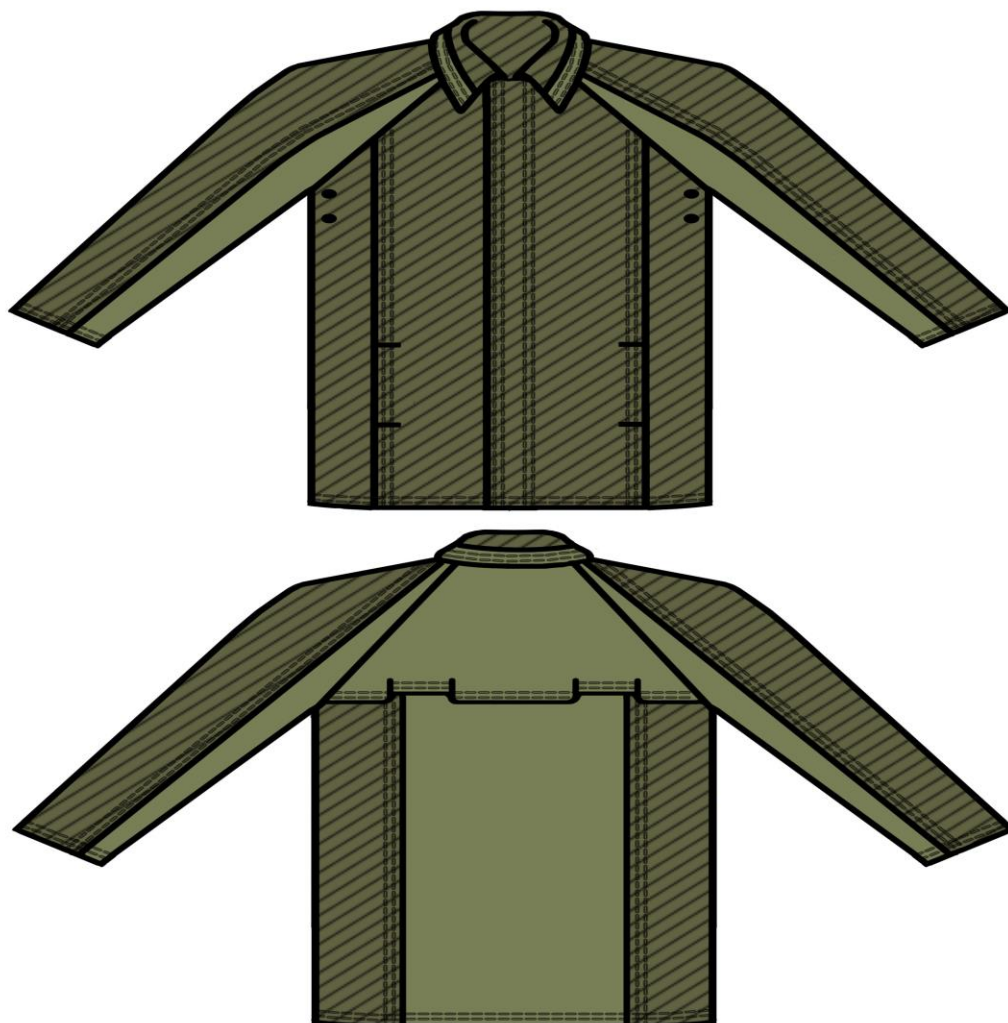


Рисунок 1 Тип А.

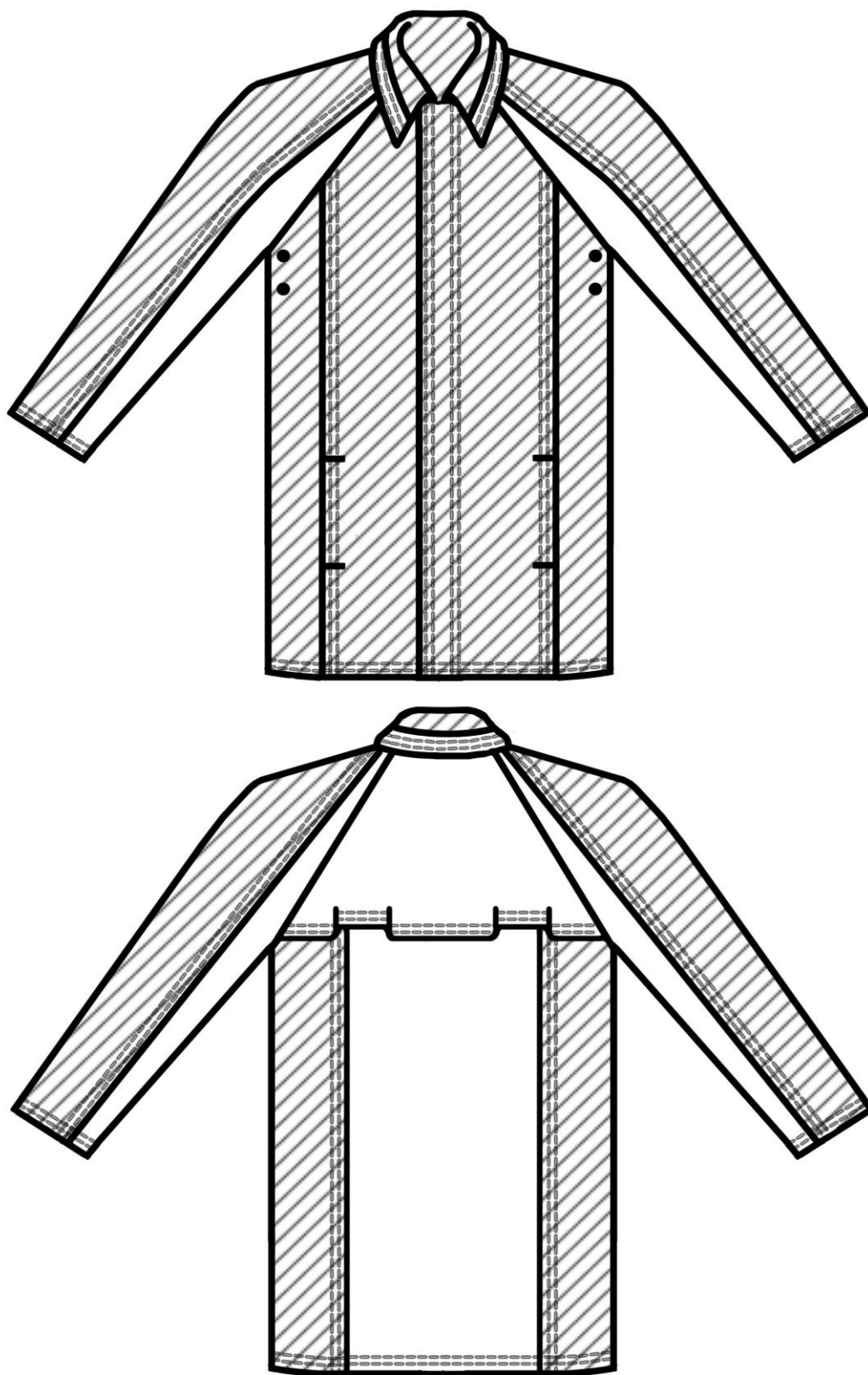


Рисунок 2 Тип А.

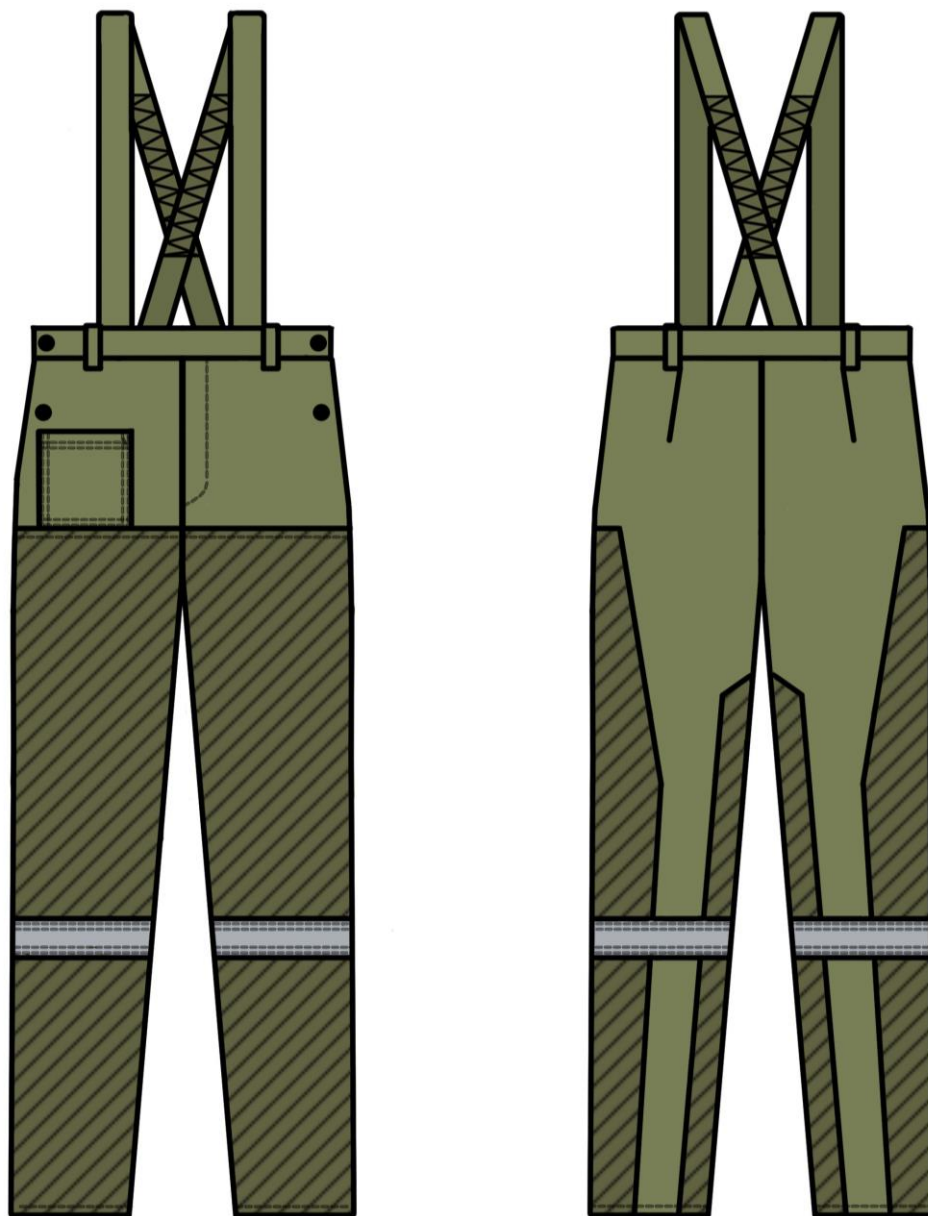


Рисунок 3 Тип А.

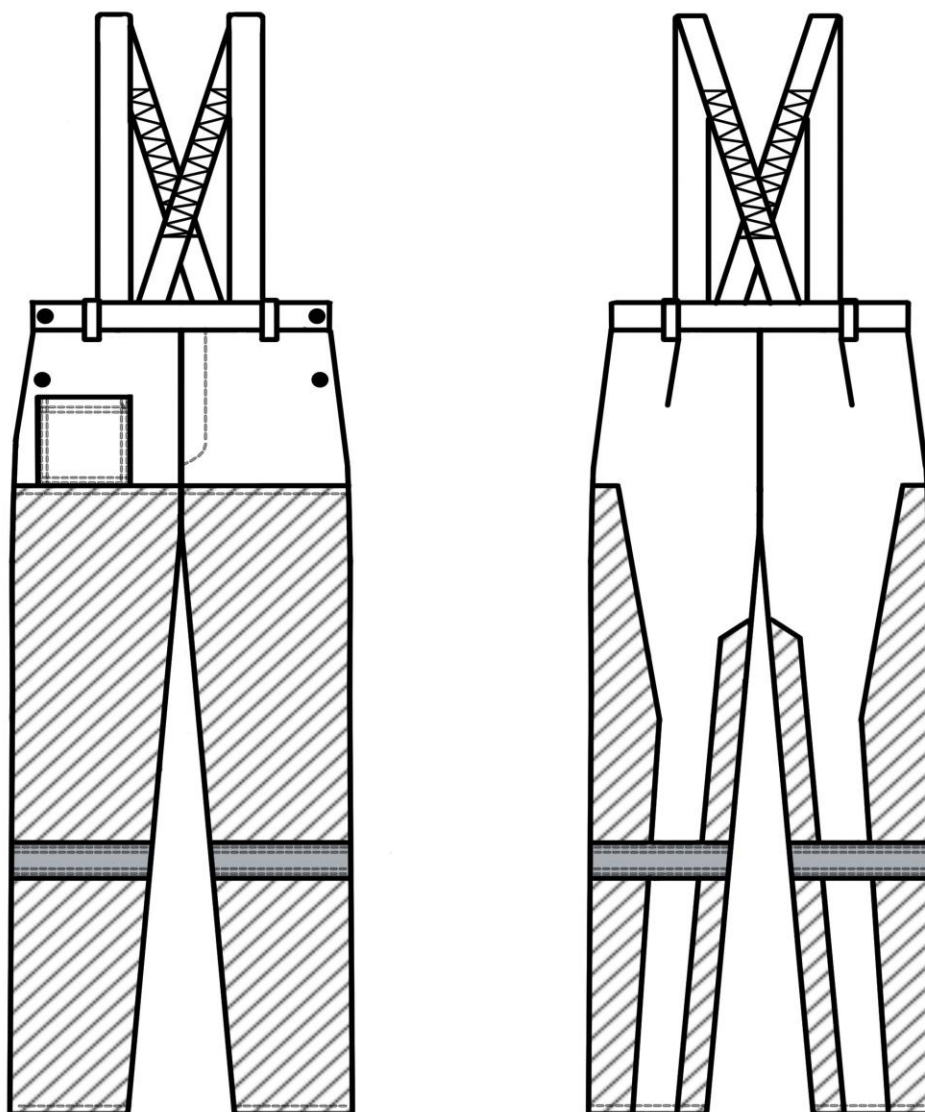


Рисунок 4 Тип А.

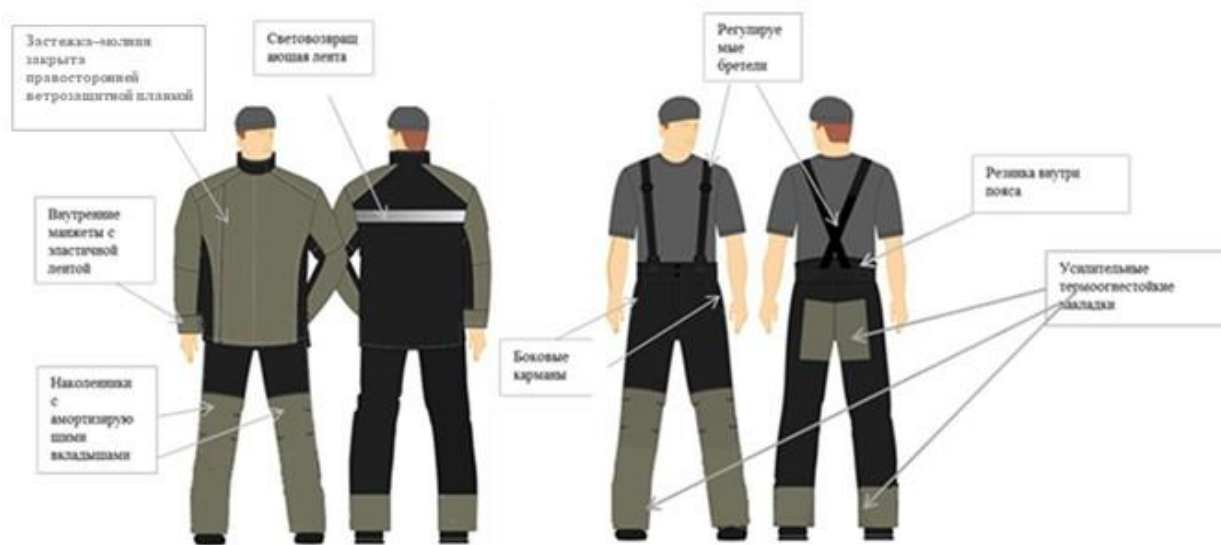


Рисунок 5. Тип Б.

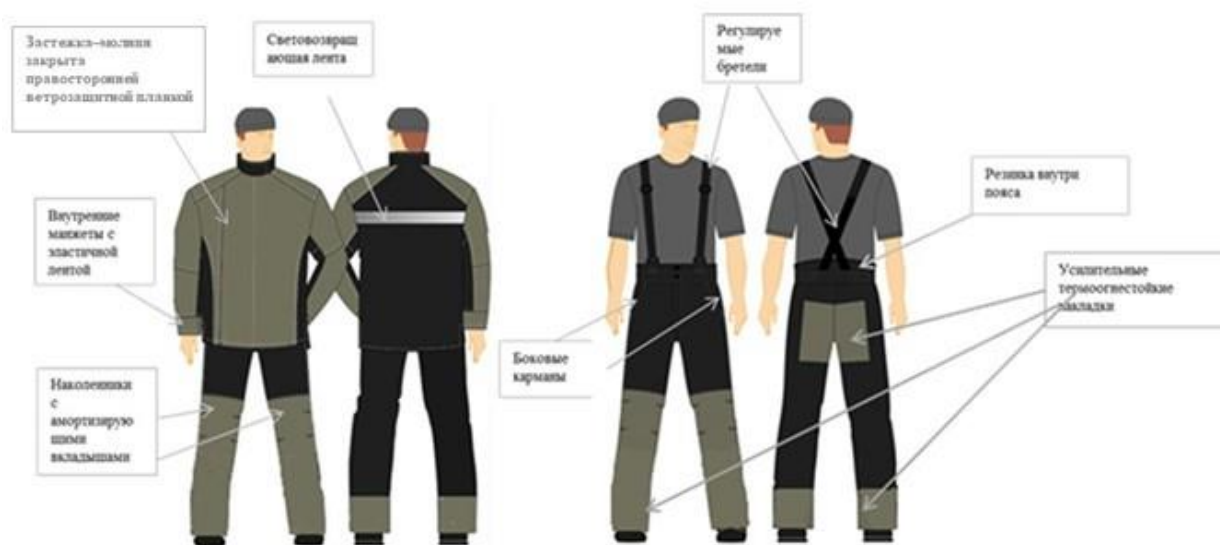


Рисунок 6. Тип Б.



Рисунок 7. Тип В



Рисунок 8. Тип В

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 339 из 525

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов и их характеристики	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
	1. Основная ткань.			
1	Тип А. Вид отделки: Огнезащитная пропитка Спилкок кожевенный: Толщина спилка 0,9 - 1,1 мм Состав ткани - парусина полульняная ОП 100 % плотность 550 м2 Стойкость брезента к прожиганию - 30 сек. Огнестойкость после мокрой обработки, с, не более: - время горения после вынесения из огня - 0 - время тления после вынесения из огня - 2 Огнестойкость после химической чистки, с, не более: - время горения после вынесения из огня - 0 - время тления после вынесения из огня - 2 Изменение стойкости к прожиганию после пятикратного воздействия мокрой обработки (изменение начального значения), %, не более - 10 Изменение стойкости к прожиганию после воздействия химической чистки (изменение начального значения), %, не более - 10	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.250-2013 МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Система стандартов безопасности труда «ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА Технические требования». ГОСТ 15530-93 Парусины и двунитки. ОТУ; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 12.4.184 Метод определения стойкости к прожиганию; ТР ТС 019/2011; ГОСТ 15898 ГОСТ 11209 ГОСТ 12.4.049 ГОСТ 3813 ГОСТ 18976 ГОСТ 30157.0 ГОСТ 30157.1 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.27 ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам»; ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля»;	Для изготовления зимнего костюма куртки и брюк.
2.	Тип Б. ткань 100% хлопок с огнестойкой пропиткой			

	плотностью 450±20 г/м2 (цвет темный) ткань 100% термоогнестойкая арамидная с термоогнестойким полимерным покрытием плотностью 500±20 гр/м2 (цвет светлый). Разрывная нагрузка тканей не менее 800 Н; Раздирающая нагрузка, не менее: по основе - 70 Н, по утку - 60 Н; Разрывная нагрузка швов, не менее 250 Н; Индекс передачи теплового излучения, не менее 8 с; Показатель передачи конвективного тепла, не менее 3 с; Устойчивость материалов к действию нагретого до температуры 800±30 °С прожигающего элемента, не менее 30 секунд - для одного слоя материала или не менее 50 секунд для двух слоев материалов (основной материал и защитная накладка); Устойчивость к воздействию искр и брызг расплавленного металла – не менее 30 капель. Значение суммарного теплового сопротивления пакета материалов одежды должно быть не менее 0,64· оС м2 /Вт.	ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические»; ОСТ 17-699-88 «Пуговицы. Общие технические условия».	
3.	Тип В. Ткань верха: 100% хлопок, плотностью 485		

	г/кв.м, цвет темно-серый. Ткань имеет сатиновое переплетение, и огнестойкую отделку. Ткань верха под накладками: 100% хлопок, плотность 335 г/кв.м, цвет серый. Ткань имеет саржевое переплетение, и огнестойкую отделку. Ткань отделки: хлопок 75%, полиэфир 25%, плотность 320 г/кв.м, цвет лимонный, переплетение сатиновое с огнестойкой отделкой		
1. Утеплитель.			
2.	Тип А. Утеплитель огнестойкий: ватин х/б, 150 м2 куртка – 2слоя брюки - 2 слоя. поверхностная плотность - 280 г/м². Тип Б. Утеплитель холлофайбер Тип В. Утеплитель: «Флайтекс ФР», пламя стойкий, плотность 100 г/кв.м, состав сырья 100% полиэфир.	+/- 5 %.	
2. Подкладочная ткань.			
5	Состав ткани: хлопок 100 % поверхностная плотность, не менее 130 г/м² Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе - 216 - по утку - 177 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - 2 класс защиты - 1500 Гигроскопичность, %, не менее - 10	+/- 5 %.	

	Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: - по основе -3,5 - по утку $\pm 2,0$ Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям: Не ниже группы "прочная" - стирке - поту - сухому трению - органическим растворителям (химической чистке)			
6	Тип Б. Подкладочная ткань вискозная 100% плотность 130 г/м ²			
7	Тип В. Подкладочная ткань: бязь, состав сырья хлопок 100 %. плотность 130 г/м ² Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя.			
Примечания: 1. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.				

Материалы для изготовления костюма должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, установленным в Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 019/2011.

По требованию заказчика могут применяться материалы с кислотонепроницаемыми свойствами, обеспечивающими защиту от проникания капель 50%-ного раствора серной кислоты в течение 3 ч.

Предел прочности спилка при растяжении 10 МПа должен быть не менее 1,0.

Изменение линейных размеров тканей после стирки по основе - минус 3,5%; по утку - $\pm 2\%$.

Фурнитура, применяемая в изделиях, должна быть устойчива к действию повышенных температур. Запрещается использование металлической фурнитуры.

Материал световозвращающий, шевроны и другие подобные элементы, расположенные на внешней стороне, должны быть огнестойкими.

Не допускается использование накладок, изготовленных из материалов, имеющих класс защиты ниже, чем класс защиты основного материала.

При подборе основных материалов разных классов защиты, класс защиты костюма, определяют по нижеприведенной таблице 3.

Таблица 3

Класс защиты основных материалов к классу защиты спецодежды

Класс защиты основных материалов разных классов защиты в изделии	Класс защиты спецодежды
2 и 3	2
2 и 3*	3
*Основной материал 3-го класса защиты должен быть расположен в местах, установленных для накладок, указанных в 5.3.6. В случае, если данное условие не выполнено, спецодежде присваивают 2-й класс защиты.	

7.7.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Зимний костюм для сварщиков состоит из куртки и брюк.
- 2) Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.7.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581-91.

1. Буквенное обозначение защитных свойств спецодежды - Тр, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

2. Пиктограмма для указания защиты от рисков при сварочных работах представлена на рисунке 1.



Рисунок 1

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТМК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 344 из 525

Пиктограмма и класс защиты спецодежды может наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты;

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты;

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение соответствия товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ АТӨКЕМЕТІ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 345 из 525

7.7.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Костюм должен обеспечивать защиту человека от искр и брызг расплавленного металла или приравненных к ним воздействий в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Костюм во время эксплуатации не должен являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления костюма должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация костюма не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

7.7.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.7.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.7.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.7.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.250-2019 ССБТ. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. ТТ».

2) ГОСТ 12.4.250-2013 МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Система стандартов безопасности труда «ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА Технические требования».

3) ГОСТ 12.4.031 «Средства индивидуальной защиты. Определение сортности».

4) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

5) ГОСТ 3813 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении».

6) ГОСТ 4103 «Изделия швейные. Методы контроля качества».

7) ГОСТ 10581 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

8) ГОСТ 20521 «Технология швейного производства. Термины и определения».

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 346 из 525

- 9) ГОСТ 21050 «Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке».
- 10) ГОСТ 22977 «Детали швейных изделий. Термины и определения»
- 11) ГОСТ 23948 «Изделия швейные. Правила приемки».
- 12) ГОСТ 29122 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».
- 13) ГОСТ 31399 «Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды».
- 14) ГОСТ 31400 «Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров».
- 15) ГОСТ EN 340 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».
- 16) ГОСТ ISO 3758 «Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу».
- 17) ГОСТ ISO 6330 «Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний».
- 18) ГОСТ ISO 15025 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пламени. Метод испытаний на ограниченное распространение пламени».

7.8. КОСТЮМ ВЛАГОСТОЙКИЙ

Костюмы для защиты от воды и растворов нетоксичных веществ.

Техническое описание: костюм состоит из куртки и брюк.

Состав текстильной основы:	хлопчатобумажная ткань или смесовая ткань с поливинилхлоридным или полиуретановым покрытием, толщина не менее 0,18 мм
Покрытие:	100% поливинилхлорид
Минимальная плотность ткани, г/м²:	300

Швы должны быть проклеены лентами из полимерного материала.

Вентиляционные отверстия: в области пройм, под отлетной кокеткой - сетка.

Работы с использованием костюмов: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом при атмосферных осадках (дождь).

7.9. КОСТЮМ ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ

Костюмы для защиты от растворов кислот и щелочей.

Техническое описание: комбинезон с центральной застёжкой, капюшоном, защитными клапанами и эластичной лентой по линии лицевого выреза, в области запястий и щиколоток.

Ткани и материалы: нетканый материал из термоскрепленных волокон полиэтилена.

Работы с использованием костюмов:

- Работы с растворами кислот и щелочей.
- Работы по ликвидации порывов трубопроводов, разливов нефти и нефтепродуктов (как дополнительный наружный слой одежды).

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.284.1-2021, ТР ТС 019.

7.10. КОСТЮМ ПРОТИВОЭНЦЕФАЛИТНЫЙ

Костюмы для защиты от вредных биологических факторов (кровососущих насекомых).

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 347 из 525

Техническое описание: костюм состоит из куртки и брюк. Защитные элементы: капюшон с противомоскитной сеткой, трикотажные напульсники по низу рукавов и брюк, складки, задерживающие клещей, на куртке и брюках.

Ткани и материалы: ткань палаточная, 100% хлопок с водоотталкивающей пропиткой.

Цвет – хаки. Плотность ткани не менее 230 г/м².

Сертификация изделия на соответствие: ТР ТС 019/2011

7.11. ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ

Наименование модели: фартук защитный.

Назначение: предназначен для защиты работающих от вредных производственных факторов и механических воздействий., универсального назначения для защиты передней и боковых частей работающего тип Б.

Фартуки могут изготавливаться четырех типов:

А - для защиты передней части работающего;

Б - для защиты передней и боковых частей работающего;

В - для защиты передней, боковых и плечевых частей работающего;

Г - для защиты нижней части работающего.

7.11.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемого фартук универсальный - по ГОСТ 12.4.029-76 Фартук специальные. Технические условия

Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать фартук универсальный особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 -2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Измерения на типовые фигуры мужчин

Номер полнотной группы	Обхват груди, см	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии, см	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост, см	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-

Третья	Обхват груди, см	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии, см	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост, см	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди, см	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии, см	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост, см	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
	Рост, см	-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер фартука универсального должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке фартука универсального должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий фартука универсального и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 349 из 525

Внешний вид.

ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ.

Фартук типа Б с цельнокроеным нагрудником, с закрытой нижней частью в виде юбки, с шейной бретелью, один конец которой притачан к правому концу нагрудника, другой продевается через шлевку на левом конце и завязывается.

Длина фартука 115,0 см,

Длина нагрудника 32,0 см, ширина нагрудника в верхней части в фартуках 24,0 см.

Ширина на уровне боковых углов в верхней части фартуках типов Б: 75,0 см,

Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов: в нижней 97,0 см.

В нижней центральной части расположен накладной карман шириной 42,0 см, высота 24,0 см разделен строчкой по центру на две части. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания. Места прикрепления завязок должны быть усилены.

По краям накладного кармана проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. верхний срез кармана с цельнокроеным подзором, обработан швом в подгибку, с закрытым срезом шириной 2,5 см. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.

По верхней части цельнокроеной кокетки, боковым частям и низу изделия проложена отделочная строчка 1, 0 см.

7.11.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Фартук универсальный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Соединительные швы деталей фартука универсального должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

К фартуку обязательно прикладывается Памятка по уходу за фартуками:

А. Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных и смешанных с капроном или лавсаном тканей, можно стирать в растворе с любыми моющими средствами при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

В. Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

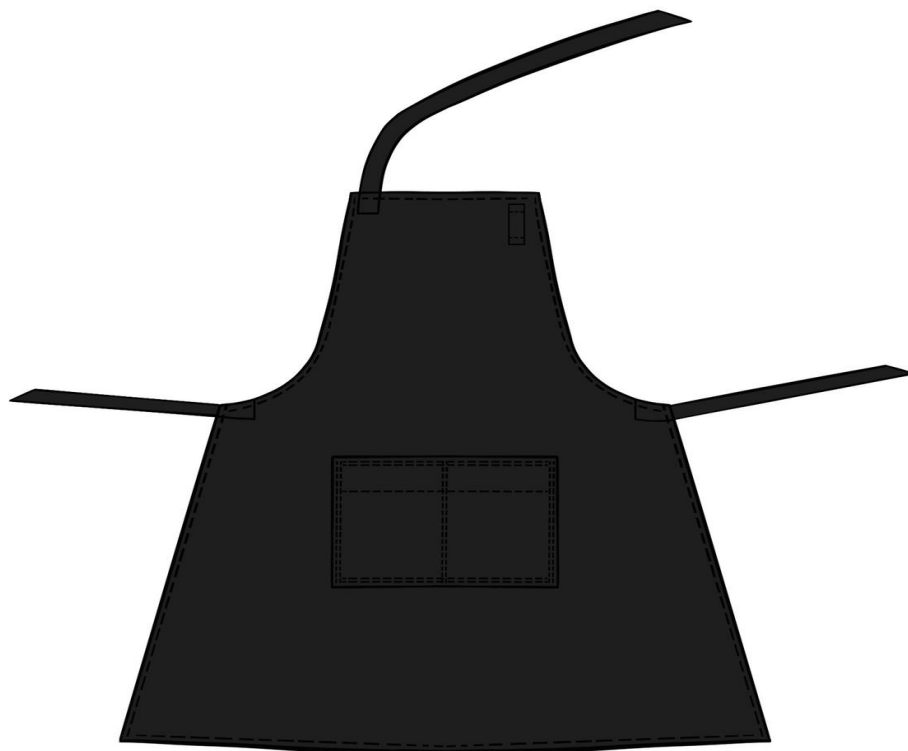


Рисунок 1

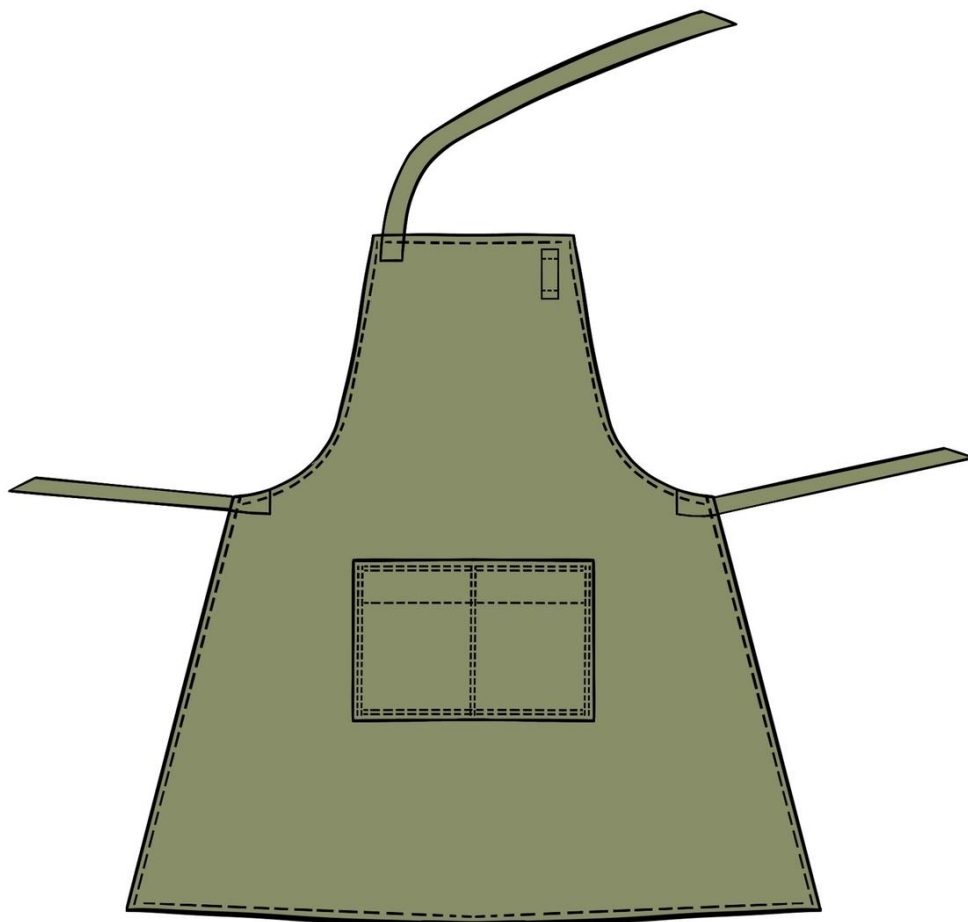


Рисунок 2

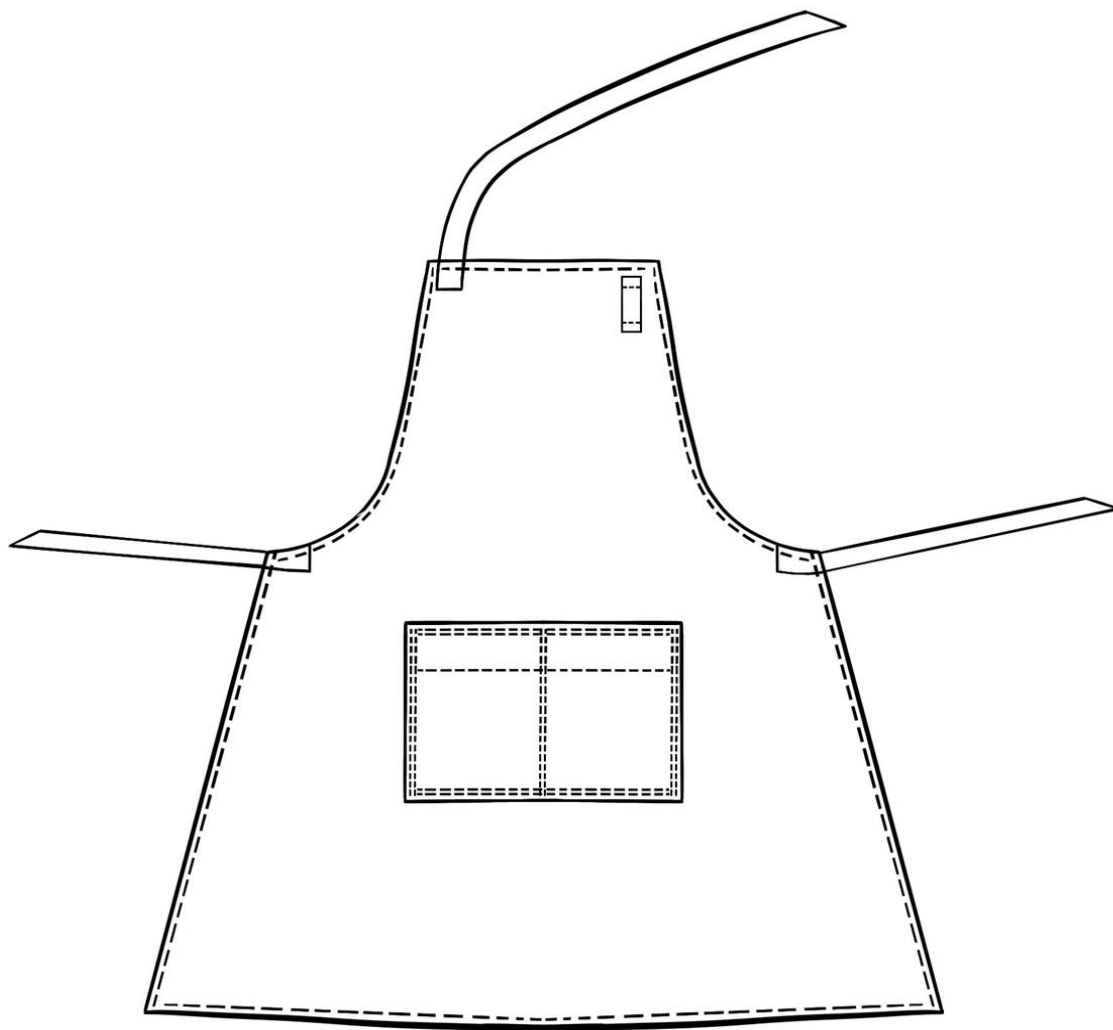


Рисунок 3

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 353 из 525

Измерения фартука утепленного для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры размер 2 рост III.

Фартуки должны изготавливаться трех размеров: 1, 2, 3 и трех длин: I, II и III в каждом размере в соответствии с таблицей 1 и 2.

Таблица 1

Размеры фартука

Размер фартука	Обхват бедер, см
1	90-106
2	106-118
3	118-130

Таблица 2

Длина фартука

Длина фартука	Рост человека, см
I	146-164
II	164-176
III	176-188

Измерения фартука утепленного для производства образца эталона

Номер измерений на чертежах	Наименование измерения	Длина	Размер			Допускаемое отклонение
			1	2	3	
1	Длина посередине переда от верхнего края до низа в фартуках типов: Б	I II III	95,0 105,0 115,0	95,0 105,0 115,0	95,0 105,0 115,0	±1,0
3	Ширина нагрудника в верхней части в фартуках типов: Б	-	22,0	24,0	26,0	±1,0
5	Ширина на уровне боковых углов в фартуках типов: Б	-	69,0	75,0	81,0	±1,0
6	Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов: Б	-	91,0	97,0	103,0	±1,0

Примечание: По требованию заказчика в зависимости от условий производства допускается изменение измерений фартуков всех типов без уменьшения длины фартуков типов Б.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 354 из 525

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Обхват груди	Рост	Обхват груди	Рост
88-92	158 – 164	112-116	158 – 164
	164 - 170		164 - 170
	170 – 176		170 – 176
	182 - 188		182 – 188
96-100	158 – 164	120-124	164 - 170
	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		194 - 200
104 -108	158 – 164	128-132	164 - 170
	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		194 - 200

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов												
Ткань смесовая с водоотталкивающей Парусины полульняные с повышенной водоупорной пропиткой Материал: хлопок 35% Полиэстер 65% Поверхностная плотность 220 г/м² Разрывная нагрузка, Н, не менее <table><tr><td>основа</td><td>уток</td></tr><tr><td>900</td><td>600</td></tr></table> Раздирающая нагрузка, Н, не менее <table><tr><td>основа</td><td>уток</td></tr><tr><td>30</td><td>30</td></tr></table> Стойкость к истиранию, цикл, не менее 4500 Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более <table><tr><td>основа</td><td>уток</td></tr><tr><td>-2,0</td><td>±1,5</td></tr></table>	основа	уток	900	600	основа	уток	30	30	основа	уток	-2,0	±1,5	±5%.	ГОСТ 12.4.029-76 Фартук специальные. Технические условия. ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».	Ткань верха фартук универсальный
основа	уток														
900	600														
основа	уток														
30	30														
основа	уток														
-2,0	±1,5														
Другие элементы изделия		ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной	Другие элементы изделия												

		защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам». ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажны е и синтетические».	

*Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$.
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*

7.11.2. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Фартук защитный.

Фартук защитный комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.11.3. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке двоянных значений размерных признаков.);

-обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 356 из 525

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке sdвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - sdвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и sdвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке sdвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.11.4. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Фартук защитный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления фартука защитного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации фартука защитного не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.11.5. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 357 из 525

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.11.6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.11.7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.11.8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.029-76 Фартук специальные. Технические условия.
- 2) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 3) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 4) ГОСТ 12.4.115-82- Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 5) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 6) ГОСТ 10581-9 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением № 1, с Поправкой 1).
- 7) ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 8) ГОСТ 12.4.031 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
- 9) ГОСТ 12.4.067 Система стандартов безопасности труда. Метод определения теплосодержания человека в средствах индивидуальной защиты.
- 10) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 11) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 12) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 13) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 14) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 15) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 16) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения.
- 17) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 358 из 525

18) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

19) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.12. ХАЛАТ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ

Наименование модели: Халат хлопчатобумажный.

Назначение: халат от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

7.12.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Халаты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологии поузловой обработки спецодежды, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

Халаты, предназначенные для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, по моделям должны соответствовать единой промышленной коллекции халатов, утвержденной в установленном порядке. (Межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.132-83 "Халаты мужские. Технические условия" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 10 октября 1983 г. N 4894)), (Межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.131-83 "Халаты женские. Технические условия" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 10 октября 1983 г. N 4894)).

Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать халат рабочий мужской особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 -2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.
- ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- ГОСТ 31397-2009 Классификация типовых фигур женщин особо больших размеров

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116

Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-

		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру женщин определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами ($4,0 + 2,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин

Классификация типовых фигур женщин приведена в таблице 2.

Таблица 2

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	82	86	90	94	98	102	-	-	-	-	-
Нулевая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	82	86	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-

		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124		
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126		
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
Вторая	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	86	90	94	98	102	106	110	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	114	118	122	126	130	134	138
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	90	94	98	102	106	110	114	-	-	-	-	-	-	-
Третья	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	118	122	126	130	134	138	142
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	-
Четвертая	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	98	102	106	110	114	118	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	122	126	130	134	138	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-

		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	-	106	110	114	118	122	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	126	130	134	138	142	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	-	-	-	-	-

Примечания

1 Рамкой обведены типовые фигуры, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию одежды в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата рабочего мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке халата рабочего мужского должны соблюдаться эргономические требования по [ГОСТ EN 340-2012](#) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий халата рабочего мужского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата хлопчатобумажного.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 366 из 525

Конструктивные прибавки халата хлопчатобумажного
таблица 3

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плече поясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхват у талии ПТ	к полу обхват у бедер ПБ	к полу обхват у груди ПГ	к полу обхват у талии ПТ	к полу обхват у бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Халат хлопчатобумажный	3,4	11,0	-	-	-	-	-
	2	14,0	-	-	-	-	-
		10,0					
		14,0					
	1	15,0	-	-	-	-	
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

ХАЛАТ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ.

Тип А. Халат прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроеные, с лацканами.

На верхней части левой полочки настроен один нагрудный карман шириной 14,0*15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана (размер 19,5*21см), вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки. В среднем шве, на нижней части обработана шлица, длиной 25,0 см от низа изделия, шириной 5,0 см. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики шириной 4,0 см. По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Рукава втачные двухшовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются югославская

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҰТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 367 из 525

шлицы. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения +0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1*0,7 см. Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

Цвет белый.

Тип Б. Халат прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроенные, с лацканами.

На верхней части левой полочки настроен один нагрудный карман шириной 14,0*15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана (размер 19,5*21см), вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения +0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1*0,7 см. Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Цвет темно синий или черный.

Тип В. Халат полу прилегающего силуэта, с рельефами от линии плечевого шва расширенного к низу, центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроенные, с лацканами.

Полочка состоит из двух частей: центральной и боковой. На верхней части левой полочки настроен один нагрудный карман шириной 14,0*15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана (размер 19,5*21см), вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки. В среднем шве, на нижней части обработана шлица, длиной 25,0 см от низа изделия, шириной 5,0 см. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики. По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 368 из 525

Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения +0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1*0,7 см. Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

7.12.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

1) Халат рабочий мужской изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2) Соединительные швы деталей верха халата рабочего мужского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

3) Определение сортности халатов - по [ГОСТ 12.4.031](#).

4) К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за халатами во время эксплуатации:

А. При необходимости халаты из хлопчатобумажных и смешанных тканей допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм³ универсального моющего препарата при температуре 40°C в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Халаты высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80°C. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°C, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°C. (Межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.132-83 "Халаты мужские. Технические условия" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 10 октября 1983 г. N 4894).

ХАЛАТ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ, ТИП А.

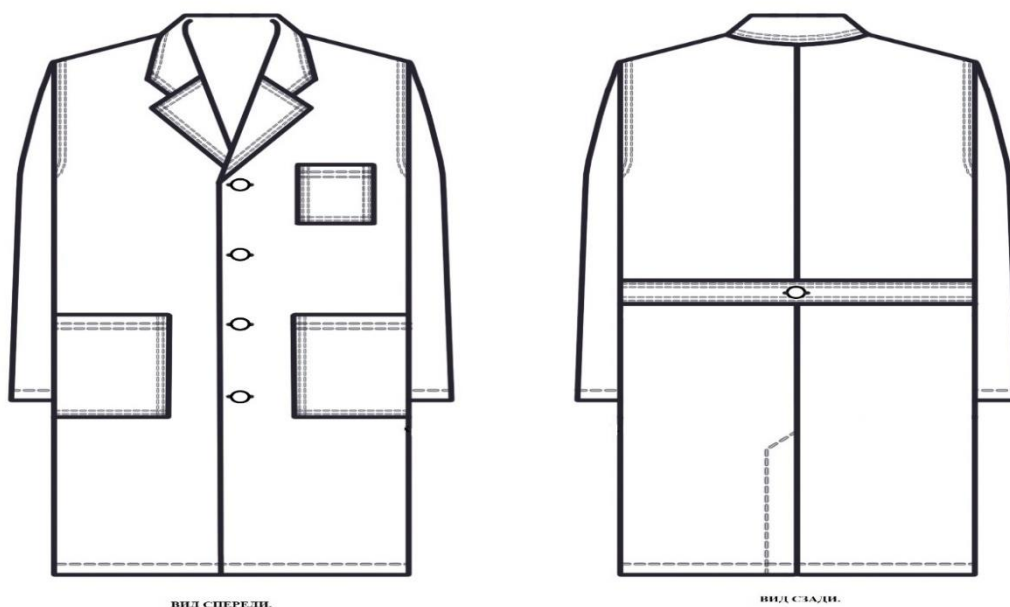


Рисунок 1. Тип А. Вид спереди, сзади.

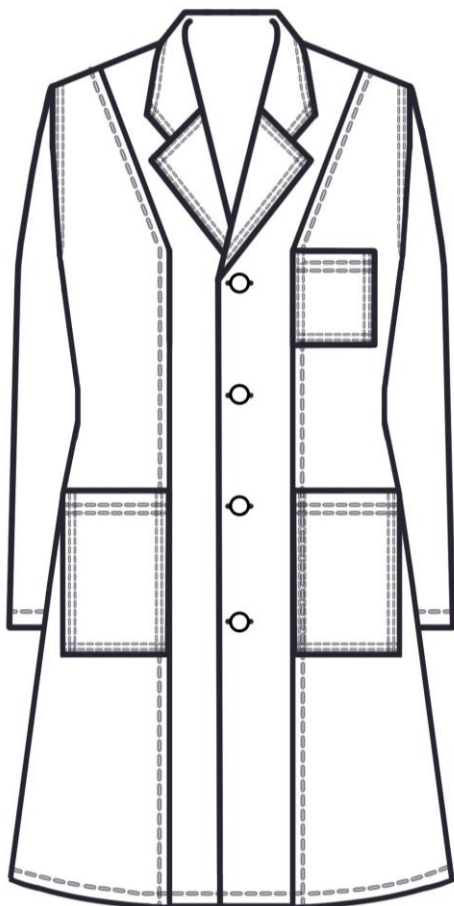


ВИД СПЕРЕДИ.

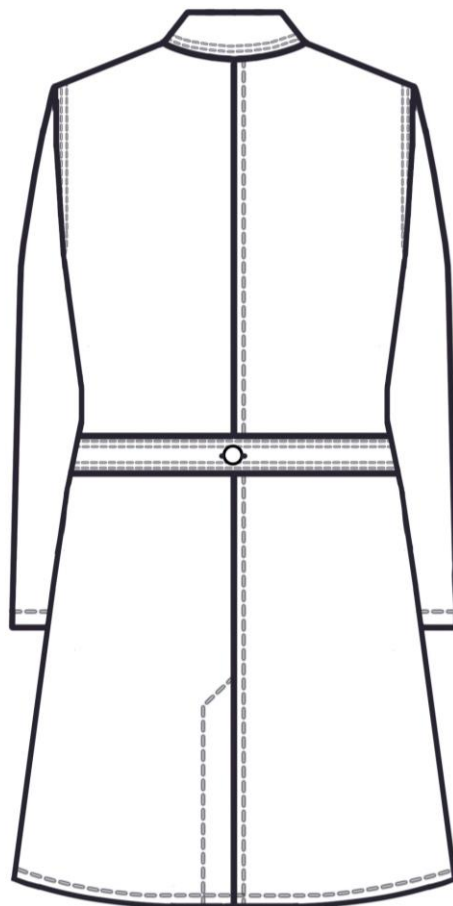


ВИД СЗАДИ.

Рисунок 2 Тип Б. Вид спереди, сзади.



ВИД СПЕРЕДИ.



ВИД СЗАДИ.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 372 из 525

Измерения халата хлопчатобумажного для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Измерения халата хлопчатобумажного мужского для производства образца эталона
таблица 4

Номер п/п	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
1	Длина спинки	158, 164 170, 176 182, 188	106,0 112,0 118,0	106,0 112,0 118,0	106,0 112,0 118,0	- 112,0 118,0	- 112,0 118,0	±1,0
2	Ширина спинки	-	44,6	46,6	48,6	50,6	52,6	±1,0
3	Длина переда (полочки)	158, 164 170, 176 182, 188	107,0 113,0 119,0	108,2 114,2 120,2	109,4 115,4 121,4	- 116,6 122,6	- 117,8 123,8	±1,0
4	Ширина полочки по линии груди с центральной бортовой застежкой	-	22,8	24,0	25,2	26,4	27,6	±0,5
5	Ширина халата на уровне глубины проймы:							
	с центральной бортовой застежкой	-	57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	±1,0
6	Ширина халата внизу:							
	с центральной бортовой застежкой	-	66,0	70,0	74,0	78,0	82,0	±1,0
7	Длина рукава	158, 164 170, 176 182, 188	61,0 64,0 67,0	61,0 64,0 67,0	61,0 64,0 67,0	- 64,0 67,0	- 64,0 67,0	±1,0
8	Ширина рукава сверху	-	22,0	23,5	25,0	26,5	28,0	±0,5

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 373 из 525

Примечание: В зависимости от условий производства и конструктивных особенностей измерения халатов допускается изменять (Межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.132-83 "Халаты мужские. Технические условия" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 10 октября 1983 г. N 4894)).

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой женской фигуры - 100 размера, 170 роста, 2 полнотная группа.

Измерения халата хлопчатобумажного женского для производства образца эталона
таблица 5

№ п/п	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека						Допус- каемое откло- нение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	128,132	
1	Длина спинки	146, 152	103,0	103,0	103,0	-	-	-	
		158, 164	109,5	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	±1,0
		170, 176	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	-	
2	Ширина спинки, тип А	-	40,6	42,6	44,6	46,6	48,6	50,6	±1,0
3	Ширина половины спинки, тип Б	-	23,3	24,3	25,3	26,3	27,3	28,3	±0,5
4	Длина переда (полочки)	146, 152	106,9	108,3	109,7	-	-	-	
		158, 164	112,9	114,3	115,7	117,1	118,5	119,9	±1,0
		170, 176	118,9	120,3	121,7	123,1	124,5	-	
5	Ширина полочки по линии груди, тип А:								
	с центральной бортовой застежкой	-	21,0	21,8	22,6	23,4	24,2	25,0	±0,5
	со смещенной бортовой застежкой	-	24,0	24,8	25,6	26,4	27,2	28,0	±0,5
6	Ширина переда по линии груди, тип Б		36,0	37,6	39,2	40,8	42,4	44,0	±1,0
7	Ширина халата на уровне								

	глубины проймы:								
	тип А:								
	с центральной бортовой застежкой		57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0	± 1,0
	со смещенной бортовой застежкой		60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	80,0	±1,0
	тип Б		57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0	±1,0
8	Ширина халата внизу:								
	тип А:								
	с центральной бортовой застежкой		67,0	71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	±1,0
	со смещенной бортовой застежкой		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	±1,0
	тип Б		67,0	71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	±1,0
9	Длина рукава	146,152	55,0	55,0	55,0	-	-	-	
		158,164	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	±1,0
		170,176	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	-	
10	Ширина рукава вверху		20,6	22,0	23,4	24,8	26,2	27,6	±0,5

Примечание: В зависимости от условий производства и конструктивных особенностей измерения халатов допускается изменять ([Межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.131-83 "Халаты женские. Технические условия"](#) (утв. постановлением Госстандарта СССР от 10 октября 1983 г. N 4894)).

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Обхват груди	Рост	Обхват груди	Рост
88-92	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 - 188	112-116	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
96-100	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	120-124	164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
104 - 108	158 – 164	128-132	164 - 170

	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		
	194 - 200		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Технические механические показатели					
№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов	
1	Ткань- бязь отбеленная. Состав: хлопок, переплетение: полотняное. 1 00 (%) Плотность 142 г/м². Пуговицы пластмассовые диаметром мм 1,5-2,0см Разрывная нагрузка полосы ткани размером 50х200 мм, Н (кгс), не мене	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.132 - 83 «Халаты мужские. ТУ»; ГОСТ 23948- 80 Правила приемки; ГОСТ 4103 - 82 Методы контроля качества; ГОСТ 10581-91 маркировка, транспортировани е, упаковка и хранение; ТР ТС 019/2011. ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажны е и смешанные бытовые. ОТУ. ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам». ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажны	Для изготовления Халат хлопчатобумажны й.	
	по основе				по утку
	216				147
2	Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более				
	по основе				по утку
	-2,0				±2,0
3	Другие материалы и покупные изделия:				

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS JSC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 376 из 525

		е и синтетические).	
<i>Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.</i> <i>Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.</i> <i>Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.</i> <i>Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл.3. в ГОСТ 12.4.132-83.</i>			

7.12.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Халат хлопчатобумажный мужской, женский.
- 2) Халат хлопчатобумажный комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.12.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по [ГОСТ 12.4.103](#). Допускается обозначение защитных свойств по [ГОСТ EN 340](#) с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖУБТТМК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 377 из 525

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176, 96;100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара копией сертификата или декларации соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно [ГОСТ 10581](#) (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.12.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Халат хлопчатобумажный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления халата рабочего мужского, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации халата рабочего мужского не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.12.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.12.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 378 из 525

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.12.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.12.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.132 - 83 «Халаты мужские. Технические условия»;
- 2) ГОСТ 12.4.131 - 83 «Халаты женские. Технические условия»;
- 3) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 4) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 5) ГОСТ 12.4.115-82- Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 6) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 7) ГОСТ 10581-9 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменением № 1, с Поправкой 1).
- 8) ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 9) ГОСТ 12.4.031 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
- 10) ГОСТ 12.4.067 Система стандартов безопасности труда. Метод определения теплосодержания человека в средствах индивидуальной защиты.
- 11) ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- 12) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 13) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 14) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 15) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 16) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 17) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения.
- 18) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 19) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 20) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.13 ХАЛАТ ДЛЯ ВИЗИТЕРОВ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

Халат прямого силуэта с центральной застежкой на четыре обметанные петли и четыре пуговицы, с втачными рукавами, отложным воротником с лацканами.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 379 из 525

Полочки с двумя нижними накладными карманами с наклонной линией входа, внешние боковые срезы карманов входят в боковые швы изделия, и одним нагрудным накладным карманом на левой полочке с горизонтальной линией входа.

Спинка со средним швом, с поясом, концы которого входят в боковые швы изделия. Рукава втачные двухшовные рубашечного покроя с притачными манжетами с застежкой на обметанную петлю и пуговицу. Воротник втачной отложной с лацканами, с прямыми концами.

Ткани и материалы: хлопок — 50%, полиэфир — 50% должна обеспечивать хорошую паро-воздухопроницаемость.

Сертификация изделия на соответствие: ГОСТ 12.4.132-8

7.14. КОМБИНЕЗОН ХИМЗАЩИТНЫЙ, ОДНОРАЗОВЫЙ

Наименование модели: комбинезон химзащитный, одноразовый.

Назначение: комбинезон химзащитный, белого цвета, одноразовый химстойкий для защиты от загрязнения с капюшоном, обеспечивает защиту от мелких твердых частиц и низкоконцентрированных брызг жидких химических веществ, от проникновения радиоактивных частиц.

7.14.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Комбинезон изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400-2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров;

Комбинезон по эргономике должна соответствовать требованиям (ГОСТ 12.4.221-2002 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты. Общие технические требования).

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116

Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-

		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами ($4,0 + 2,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин.

Классификация типовых фигур женщин приведена в таблице 2.

Таблица 2

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	82	86	90	94	98	102	-	-	-	-	-
Нулевая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	82	86	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-

Первая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124		
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126		
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
Вторая	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	86	90	94	98	102	106	110	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	114	118	122	126	130	134	138
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	90	94	98	102	106	110	114	-	-	-	-	-	-	-
Третья	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	118	122	126	130	134	138	142
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	-
Четвертая	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	98	102	106	110	114	118	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	122	126	130	134	138	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-

		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	-	106	110	114	118	122	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	126	130	134	138	142	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	-	-	-	-	-

Примечания

1 Рамкой обведены типовые фигуры, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию одежды в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений комбинезон должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер комбинезон должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

Комбинезон должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Комбинезон следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

Комбинезон должен:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;

- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
 - иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
 - соразмерность изделий комбинезона и ее частей;
 - иметь снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.
- Комбинезон не должен:
- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
 - быть тесным и/или нарушать кровообращение;
 - быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.
- Конструктивные прибавки для построения основы чертежей комбинезона.

Конструктивные прибавки в комбинезоне

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плечепоясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Комбинезон	3,4	21,0	5,0	-	-	-	-
		24,0	7,0				
	2	18,0	3,0	-	18,0	5,0	-
		21,0	5,0				
	1	18,0	3,0	-	15,0		
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид. КОМБИНЕЗОН.

Комбинезон одноразовый для защиты от химических веществ. Комбинезон белого цвета с капюшоном. Прочный и легкий.

Комбинезон с втачным рубашечным покроем рукава, с притачным капюшоном, с центрально бортовой супатной шириной 8,0 см застежкой, на тесьму молнии тип №7 витая. Капюшон из трех деталей. Эластичные манжеты по краю капюшона, на запястьях и щиколотках.

Спинка прямая со швом посередине. Резинка на талии. Материал: 100% нетканый полиэтилен, плотностью 41 г/м². Данный материал образуется формированием непрерывных пучков очень тонких взаимосвязанных волокон полиэтилена, которые затем соединяются под воздействием тепла и давления. На центральной бортовой застежке шов, выполненный двумя строчками без обметывания срезов. Комбинезон с барьерными свойствами обеспечивают надежную защиту от технических, промышленных очисток или покраски. Барьерный

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 388 из 525

комбинезон является превосходным барьером против большого количества неорганических химикатов с низкой концентрацией и частиц, размеры которых превышают 2 микрон. Он отличается высокой стойкостью к истиранию и разрыву и успешно противостоит воздействию неблагоприятной среды. Материал непроницаем для жидких реагентов и воды, но пропускает воздух и водяные пары, то есть "дышит". Молния и манжет из однородного материала – такой же, как и сам комбинезон (нетканый полиэтилен) защитным клапаном. Внизу рукавов, брюк, на талии (проклеенная, внутренняя эластичная лента), капюшоне и вырез для лица имеются эластичные манжеты. Наружные оверлочные швы для защиты от проникновения частиц внутрь комбинезона. Стачивающе-краеобметочный и герметизированные швы, центральная бортовая застежка обработано накладным швом путем соединения внутренней ветрозащитной палочки, планки и молнии. Удлиненные рукава. В паховой зоне имеется дополнительная вставка для более комфортного движения.

Размеры: S, M, L, XL, XXL, XXXL Индивидуальная эргономичная упаковка. На упаковке обязательно наличие наглядной инструкции по надеванию/снятию комбинезона, а также размерная сетка. Цвет: белый. Химическая защита: Категория III, Type 5 - EN ISO 13982-1, Type 6 - EN 13034, EN 1426, EN 1149-3, EN 1073-2.

Класс защиты:

- защита от радиоактивного загрязнения и проникновения радиоактивных частиц, соответствует ГОСТ 12.4.243-2013 Межгосударственный Стандарт «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний» и EN 1073-2:2002;

- пыленепроницаемая (защита от химических продуктов в виде твердых частиц, тип 5 по EN ISO 13982:2004+A1:2010);

- брызгонепроницаемая (защита от жидких химических продуктов, тип 6 по EN 13034:2005+A1:2009).

Соответствует 5 и 6 типу по классификации защитной одежды, защита от проникновения радиоактивных частиц в соответствии со стандартом EN 1073-2:2002

7.14.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Комбинезон химзащитный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства комбинезон, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха комбинезона должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха комбинезона должны быть проклеены и дополнительно прошиты двойной строчкой нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 389 из 525

ОДНОРАЗОВЫЙ КОСТЮМ.



ВИД СПЕРЕДИ.

Рисунок 1.

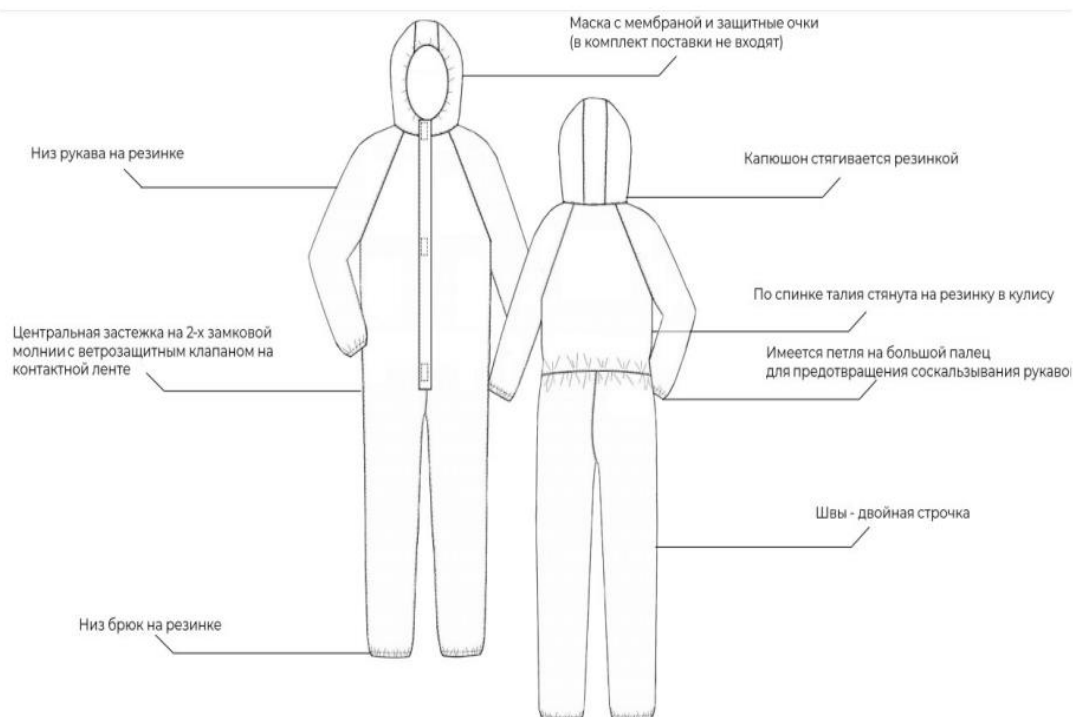


Рисунок 2.

Измерения изделий комбинезона для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Измерения изделий комбинезона для производства образца эталона

Номер измерения на рисунке	Наименование измерения	Конструктивная прибавка, см	Значение измерения, см	Градация по размерам, см	
			170; 176-96; 100	Сдвоенные значения роста	Сдвоенные значения обхвата груди
КОМБИНЕЗОН (рисунок 1)					
1	Длина по боковому шву (без учета ширины пояса)	3,0	104,0	±9,0	0
		5.0			

		7,0			
2	Длина половины пояса или ширина по линии талии: полукомбинезон			0	±4,0
		3,0	48,0		
		5,0	50,0		
		7,0	52,0		
3	Длина по шаговому шву	3,0	78,0	±7,0	±1,0
		5,0	77,5		
		7,0	77,0		
4	Ширина на уровне среднего шва	3,0	36,0	0	±2,0
		5,0	37,5		
		7,0	39,0		

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Обхват груди	Рост	Обхват груди	Рост
88-92	158 – 164	112-116	158 – 164
	164 - 170		164 - 170
	170 – 176		170 – 176
	182 – 188		182 – 188
	194 - 200		194 - 200
96-100	158 – 164	120-124	164 - 170
	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		194 - 200
	194 - 200		
104 -108	158 – 164	128-132	164 - 170
	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		
	194 - 200		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Ткань основная: Материал: нетканый материал или 100 % полипропилен плотностью не менее 60 г/кв.м,	±5%	ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования (с Поправкой)	Ткань комбинезона

паро- воздухопроницаемость. 1. Разрывная нагрузка, Н, не менее: в продольном направлении 120 в поперечном направлении 45 2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 25 в продольном направлении 110 в поперечном направлении 14,0 3. Сопротивление раздиранию, Н, не менее: в продольном направлении 20,0 в поперечном направлении 3,5 4. Влагопоглощение, %, не менее- 5. Дезактивируемость: коэффициент дезактивации после 4-х циклов "загрязнение-дезактивация", не менее 6. Герметичность полимерного покрытия: время проникания паров 35%-ной соляной кислоты, мин, не менее 30 7. Стойкость к действию агрессивных сред: показатель стойкости к воздействию агрессивных сред (коэффициент), % Не менее 75		ГОСТ 12.4.243-2013 Межгосударственный Стандарт «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний»	
Другие материалы и покупные изделия: Фурнитура Пластмассовая молния, материал пулера и слайдера бегунка молнии – цинк, тесьма молнии – полиэстер. Петли – 100% полиэстер.		ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам;	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 393 из 525

-эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке; Нитки швейные		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	
<i>Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$</i> <i>Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.</i>			

7.14.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Комбинезон с капюшоном.
- 2) Комбинезон комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.14.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- 1) Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 394 из 525

2) Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке sdвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - sdвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и sdвоенные значения обхвата груди.

3) Бумажная навесная этикетка:

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176*

- 96;100 при группировке sdвоенных значений размерных признаков.);

-обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.14.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Комбинезон не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления комбинезона, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации комбинезон не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.14.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 395 из 525

7.14.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.14.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.14.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования;

2) ГОСТ 12.4.243-2013 Межгосударственный Стандарт «Система стандартов безопасности труда. одежда специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний»;

3) СТ РК 12.4.002-2010 «Система стандартов безопасности труда Одежда специальная. Общие технические требования»;

4) ГОСТ ISO 3758-2014 «Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу».

5) СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

6) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

7) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

8) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности;

9) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке;

10) ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты;

11) ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении;

12) ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение;

13) ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов;

14) ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения;

15) ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб;

16) ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения;

17) ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки;

18) ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах;

19) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

7.15. РУБАШКА

Наименование модели: рубашка.

Назначение: специальная одежда для сотрудника подразделения обеспечения безопасности как одежда первого слоя.

7.15.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемого рубашки повседневной, мужской - по ГОСТ 19867-93 Рубашки форменные. ТУ.

Рубашку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать рубашки особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 -2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-

	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-

		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Размер рубашки повседневной, мужской должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке рубашки повседневной, мужской должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;

- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий рубашки повседневной, мужской и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Внешний вид.**РУБАШКА.**

Рубашка мужская с втачными длинными рукавами, центрально- бортовой застежке на 7 обметанных петель и пуговиц (пластмассовые диаметром 1,5 см, одна из которых на стойке воротника).

Полочка с цельно выкроенным подбортом, настроенную на лицевую сторону полочки с закрытым срезом, имитирующая планку. Ширина в готовом виде 4,0 см. Петли находятся на левой полочке и расположены параллельно центральной бортовой застежке по краям борта проложена отделочная строчка 0,5 см от края.

Тип А. Полочки с двумя верхними накладными фигурными карманами, длина – 15,0 см, ширина – 14,0 см., вход в карман подогнут швом в подгибку с закрытым срезом, 2,5 см, отстроченная швом 0,1см*0,7см, по краям карманов проложена отстрочка швом 0,1-0,2 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней части. Кокетка двойная, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

Рукава втачные двух шовные, низ рукавов на притачном манжете 29,0см*6,0. см, с застежкой на две пуговицы диаметром 1,5см., на расстоянии 2,0 см друг от друга для регулировки ширины манжет. В шве притачивания манжет к рукавам заложены две складки глубина складки 1,5 см в готовом виде.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой, усиленный.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка на 0,1-0,2 см от края.

Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с клеевым покрытием: первый – основной, второй - усилитель.

Манжеты продублированы одним слоем прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием.

Низ рубашки фигурный подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 0,5 см.

Полочки с двумя верхними накладными фигурными карманами, длина – 15,0 см, ширина – 14,0 см., вход в карман подогнут швом в подгибку с закрытым срезом, 2,5 см, отстроченная швом 0,1см*0,7см, по краям карманов проложена отстрочка швом 0,1-0,2 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней части. Кокетка двойная, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

Рукава втачные двух шовные, низ рукавов на притачном манжете 27,0см*6,0. см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5см. В шве притачивания манжет к рукавам заложены две складки глубина складки 1,5 см в готовом виде, югославская шлица обработана по низу локтевого шва в области манжет, длиной 10,5 см, шириной 1,5 см., застегивающаяся на одну обменанную петлю и пуговицу.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой, усиленный.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка на 0,1-0,2 см от края.

Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с клеевым покрытием: первый - основной, второй - усилитель.

Манжеты продублированы одним слоем прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием.

Низ рубашки фигурный подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 0,5 см.

Тип Б. Полочки с одним верхними накладными фигурными карманами, длина – 15,0 см, ширина – 14,0 см., вход в карман подогнут швом в подгибку с закрытым срезом, 2,5 см, отстроченная швом 0,1см*0,7см, по краям карманов проложена отстрочка швом 0,1-0,2 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней части. Кокетка двойная, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

Рукава втачные двух шовные, низ рукавов на притачном манжете 29,0см*6,0. см, с застежкой на две пуговицы диаметром 1,5см., на расстоянии 2,0 см друг от друга для регулировки ширины манжет. В шве притачивания манжет к рукавам заложены две складки глубина складки 1,5 см в готовом виде, югославская шлица обработана по низу локтевого шва в области манжет, длиной 10,5 см, шириной 1,5 см., застегивающаяся на одну обменную петлю и пуговицу.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой, усиленный.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка на 0,1-0,2 см от края.

Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с клеевым покрытием: первый - основной, второй - усилитель.

Манжеты продублированы одним слоем прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием.

Низ рубашки фигурный подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 0,5 см.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

7.15.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Рубашка повседневная, мужская изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха рубашки повседневной, мужской должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха рубашки повседневной, мужской должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1 Тип А.

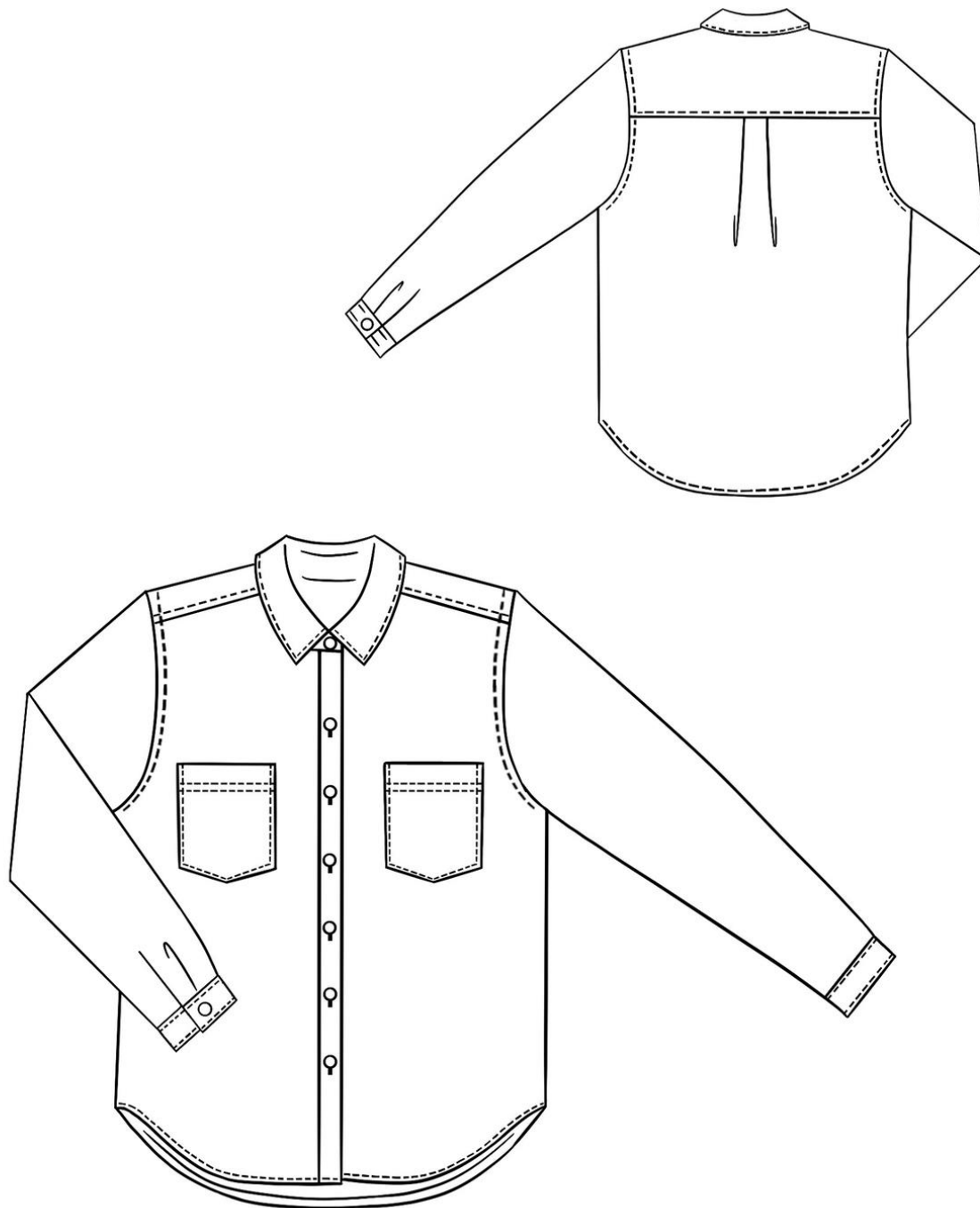


Рисунок 2 Тип А. Технический эскиз.



Рисунок 3. Тип Б.

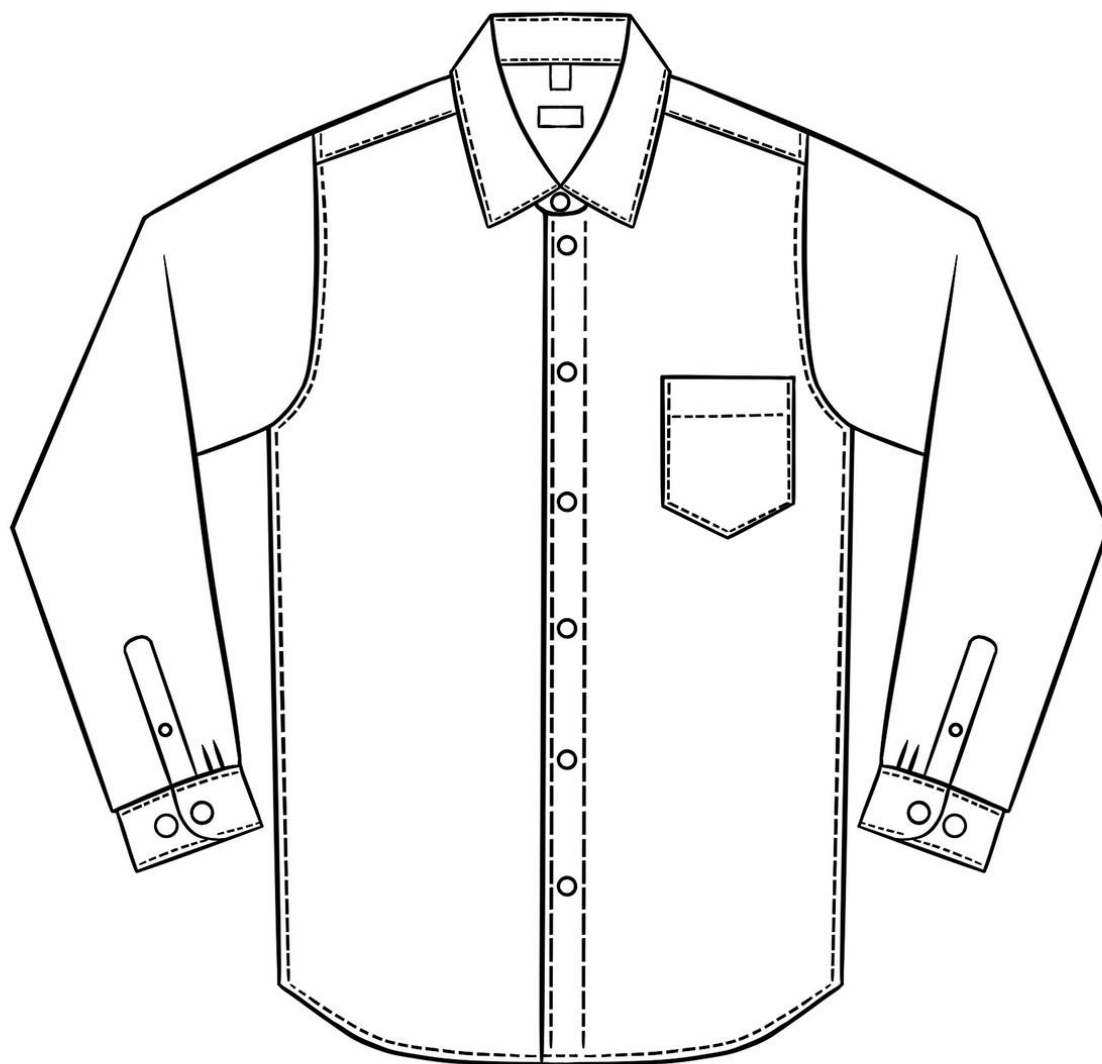


Рисунок 4. Тип Б. Технический эскиз.

Измерения рубашки повседневной мужской для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 406 из 525	

Измерения рубашки повседневной, мужской для производства образца эталона

№ измерения	Наименование измерения	Полнотная группа.	Рост типовой фигуры.	обхват шеи типовой фигуры						Допустимые отклонения
				36	37	38	39	40	41	
				80	84	88	92	96	100	
1	Длина спинки в рубашках	1-4	158	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	±1,0
			164	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
			170	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	±1,0
			176	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	
			182	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
			188	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	
			158	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
			164	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
			170	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
			176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
2	Длина кокетки в рубашках	1-4	182	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	±0,5
			188	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	
		1-4	158-188	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
			158-188	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки в рубашках	1-4	158-188	40,6	42,0	43,4	44,8	46,2	47,6	±0,5
4	Длина полочки в рубашках	1-4	158	60,0	60,2	60,4	60,6	60,8	61,0	±1,0
			164	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	
			170	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	±1,0
			176	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	
			182	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	69,0	
			188	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	
			158	65,9	66,0	66,1	66,2	66,3	66,4	
			164	68,9	69,0	69,1	69,2	69,3	69,4	
			170	71,9	72,0	72,1	72,2	72,3	72,4	
			176	74,9	75,0	75,1	75,2	75,3	75,4	
			182	77,9	78,0	78,1	78,2	78,3	78,4	
			188	80,9	81,0	81,1	81,2	81,3	81,4	

Форма ИСУ		KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13							стр. 407 из 525	
6	Расстояние от края борта до переднего угла клапана кармана в рубашках ,	1-4	158-188	4,8	4,8	5,8	5,8	5,8	5,8	±0,3
		1-4	158-188	5,3	5,3	6,3	6,3	6,3	6,3	±0,3
7	Расстояние от края борта до края кармана внизу (измерять на 3 см выше нижнего края кармана) в рубашках	1-4	158-188	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,3
		1-4	158-188	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,3
8	Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте в застегнутом виде	1-4	158-188	33,8	35,2	36,6	38,0	39,4	40,8	±0,5
		1-4	158-188	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	±1,0
9	Ширина рубашки на уровне глубины проймы	1-4	158-188	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	±1,0
10	Ширина внизу от середины спинки до края борта в рубашках (измерять при растянутой эластичной ленте)	1	158-188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	±1,0
		2	158-188	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	
		3	158-188	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	
		4	158-188	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	
		1	158-188	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	±1,0
		2	158-188	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 409 из 525

23	Длина клапана по шву притачивания	1-4	158-188	11,5	11,5	12,5	12,5	12,5	12,5	±0,3
24	Ширина клапана посередине в рубашках	1-4	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,2
		1-4	158-188	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,2
25	Ширина клапана в концах в рубашках	1-4	158-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,2
		1-4	158-188	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,2
26	Длина кармана посередине	1-4	158-188	12,0	12,0	13,0	13,0	13,0	13,0	±0,3
27	Ширина кармана внизу (измерять на 3 см выше нижнего края кармана)	1-4	158-188	11,0	11,0	12,0	12,0	12,0	12,0	±0,3

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Обхват груди	Рост	Обхват груди	Рост
88-92	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 - 188	112-116	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
96-100	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	120-124	164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
104 -108	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	128-132	164 - 170 170 – 176 182 – 188

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.
Физико-механические показатели

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1	Хлопок 70 % полиэфир 30 % Плотность 150 г/м² Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 x 200 мм, Н (кгс), не менее: по основе - 294 по утку - 186 Воздухопроницаемость, дм³/м²- с, не менее - 100 Гигроскопичность, %, при относительной влажности 98 %, не менее — 12,0 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более - 1012 Содержание свободного формальдегида, мкг/г, не более - 300 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по основе: —3,0 по утку: —2,0; +1,5 Пиллингуемость, число петель на 10 см², не более - 3 Несминаемость, %, не менее - 58	+/- 5 %.	ГОСТ 19867-93 Рубашки форменные. ТУ. ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам. ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2). ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.	Рубашка мужская
6	Другие материалы и покупные изделия: Замки-молнии, пуговицы, нитки и др. Пуговицы пластмассовые, d 18-20 Нитки швейные		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические». СТ РК 3113-2017 «Фурнитура пластмассовая для специальной и	

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 411 из 525	

			форменной одежды. Технические условия»
<i>Примечания:</i> Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком			

7.15.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Рубашка, мужская.
- 2) Рубашка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.15.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1) Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием: -наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,); -наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии); -защитные свойства пиктограмма; - два смежных размера в полном охвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты;

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2) Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и охвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и охвата груди;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 412 из 525

- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди. 3. Бумажная навесная этикетка:

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);

-обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена; -сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.15.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Рубашка не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления рубашки спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации рубашки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.15.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.15.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.15.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 413 из 525

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.15.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 19867-93 Рубашки форменные. ТУ.
- 2) ГОСТ 12.4.031 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
- 3) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 4) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 5) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 6) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 7) ГОСТ 11209 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.
- 8) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 9) ГОСТ 20272 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия.
- 10) ГОСТ 20489 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.
- 11) ГОСТ 20521 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 12) ГОСТ 21050 Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке.
- 13) ГОСТ 22977 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 14) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 15) ГОСТ 29122 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 16) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 17) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.16. ПЛАЩ МУЖСКОЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ

Наименование модели: Плащ мужской для защиты от воды.

Назначение: специальная одежда для сотрудника подразделения обеспечения безопасности как одежда первого слоя.

7.16.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемого плаща, мужского - по ГОСТ EN 343-2021. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от дождя. Технические требования и методы испытаний" (введен в действие Приказом Росстандарта от 26.10.2021 N 1305-ст)

ГОСТ 12.4.134-83 Межгосударственный стандарт. Плащи мужские для защиты от воды Технические условия. ТР ТС 019.

Плащ изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать рубашки особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 -2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-

		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений комбинезон должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер плаща, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические и конструктивные требования.

При разработке плаща, мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 418 из 525

- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий рубашки повседневной, мужской и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Накладные детали настрачивают накладным швом с закрытым срезом двумя строчками.

По требованию потребителя швы в изделиях из прорезиненных тканей и материалов с покрытием могут быть герметизированы.

Швы в плащах для рыбаков должны быть проклеены.

Под пуговицы и блочки вентиляционных отверстий ставят усилители различных конструкций из различных материалов.

Нижние края кокетки прикрепляют к спинке - посередине и в углах, к полочке - в углах.

При обработке лицевого выреза капюшона вкладывают тесьму длиной 95-100 см, закрепляя ее над средним швом.

Петли обметывают в следующих местах:

на левом борте - не менее четырех петель на расстоянии 2,0-2,5 см от края и 2,5-3,0 см от уступа борта;

на капюшоне по линии горловины не менее трех петель на расстоянии 1,0 см от края.

Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

При изготовлении плащей допускаются:

- спинка целая;
- верхний воротник из двух частей;
- рукава с надставками;
- перемещение боковых швов изделия и швов рукавов;
- кокетка со швом;
- клинья внизу боковых швов;
- цельновыкроенные подборта;
- верхний воротник цельновыкроенный с нижним воротником;
- воротник одинарный в изделиях из жестких тканей;
- обтачки карманов, кокетки и капюшона, стойка воротника, усилители вентиляционных отверстий - из других материалов;
- одна строчка - при настрачивании накладных деталей с последующей герметизацией швов.

Внешний вид.

Плащ мужской для защиты от воды.

Плащ прямого силуэта, двубортный с застежкой на 6 обметанных петель и пуговиц (5 петель на левом борте снаружи и 1 петля на правом борте внутри, для фиксации), нижними боковыми накладными карманами 20,0 см * 25,0 см с клапанами 21,0 см* 6,0см, с застежкой на контактной ленте «велькро». Накладные карманы настрочить накладным швом с закрытым срезом двумя строчками на 0,1см – 0,7см, верхний срез карманов подогнут швом с закрытым срезом на 2,5 см, закреплён строчкой, по краям клапанов проложить отделочную строчку на 0,1см – 0,7см.

Капюшон съёмный, состоит из двух деталей, по лицевому срезу продернут шнур с фиксаторами и наконечниками, по среднему шву оснащен лентой «велькро» для регулирования высоты капюшона. Капюшон по лицевому вырезу стягивается эластичным шнуром.

Спинка со швом посередине и щипцей, с накладной отлетной кокеткой, переходящей на полочки в виде наплечников.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮБТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 419 из 525	

Рукава втачные двухшовные, прямые. Низ рукавов подогнут с закрытым срезом на 2,5 см, оснащены затягивающейся контактной лентой типа «велькро», под рукавами вентиляционные отверстия для воздухообмена.

Воротник втачной отложной.

По всему периметру кокетки, среднему шву спинки, по карманам, клапанам, боковым рельефным швам проложена отделочная строчка на 0,1 см-0,7см.

По краю и отлету воротника, по краю борта отделочная строчка на 0,7см.

Все стачные и настрочные швы плаща проклеиваются специальной водонепроницаемой лентой.

Низ изделия обработать швом в подгибку с закрытым срезом 3,0 см.

Требования к изготовлению: Цвет и нанесение логотипа: по согласованию с Заказчиком. Логотип выполнен в виде шелкографии белого цвета.

7.16.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Плащ мужской для защиты от воды изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства Плащ мужской для защиты от воды, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ EN 343-2021. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от дождя. Технические требования и методы испытаний" (введен в действие Приказом Росстандарта от 26.10.2021 N 1305-ст)

ГОСТ 12.4.134-83 Межгосударственный стандарт. Плащи мужские для защиты от воды Технические условия.

ТР ТС 019.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха комбинезона должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха комбинезона должны быть проклеены и дополнительно прошиты двойной строчкой нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Измерения плащ мужской для защиты от воды для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Измерения плащ мужской для защиты от воды для производства образца эталона

Таблица 4

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
1	Длина спинки:							±1,0
	плаща	158, 164	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
		170, 176	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	

		182, 188	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	
	удлиненного плаща	158, 164	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
		170, 176	129,0	129,0	129,0	129,0	129,0	
		182, 188	135,0	135,0	135,0	135,0	135,0	
	укороченного плаща	158, 164	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	
		170, 176	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	
		182, 188	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
2	Длина полочки от уступа борта до низа параллельно краю борта:							±1,0
	плаща	158, 164	105,4	106,0	106,6	107,2	107,8	
		170, 176	111,4	112,0	112,6	113,2	113,8	
		182, 188	117,4	118,0	118,6	119,2	119,8	
	удлиненного плаща	158, 164	115,4	116,0	116,6	117,2	117,8	
		170, 176	121,4	122,0	122,6	123,2	123,8	
		182, 188	127,4	128,0	128,6	129,2	129,8	
	укороченного плаща	158, 164	79,4	80,0	80,6	81,2	81,8	
		170, 176	85,4	86,0	86,6	87,2	87,8	
		182, 188	91,4	92,0	92,6	93,2	93,8	
3	Ширина полочки по линии груди (ширина полу- заноса 10,0 см)	-	30,9	32,1	33,3	34,5	35,7	±0,5
4	Ширина плаща на уровне глубины проймы	-	69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	±1,0
5	Ширина внизу (по левой части):							±1,0
	плаща	-	82,0	86,0	90,0	94,0	98,0	
	удлиненного плаща	-	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	
	укороченного плаща	-	79,0	83,0	87,0	91,0	95,0	
6	Длина рукава	158, 164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	±1,0
		170, 176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
		182, 188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
7	Ширина рукава сверху	-	24,5	26,0	27,5	29,0	30,5	±0,5
8	Ширина рукава внизу	-	17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	±0,5
9	Длина воротника	-	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	±0,5
10	Длина кокетки спинки посередине	158, 164	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	±0,5

		170, 176	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	
		182, 188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
11	Длина шлицы:							$\pm 0,5$
	плаща	158, 164	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	
		170, 176	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
		182, 188	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	
	удлиненного плаща	158, 164	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
		170, 176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
		182, 188	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
12	Длина капюшона по среднему шву	-	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	$\pm 0,5$

Примечания:

1. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК профсоюза потребителя измерения плаща допускается изменять, кроме измерений 1, 2, 11.
2. При эксплуатации плащей в комплекте с утепленными изделиями рекомендуется использовать плащи больших размеров.

КОСТЮМ ИЛИ ПЛАЩЬ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ.

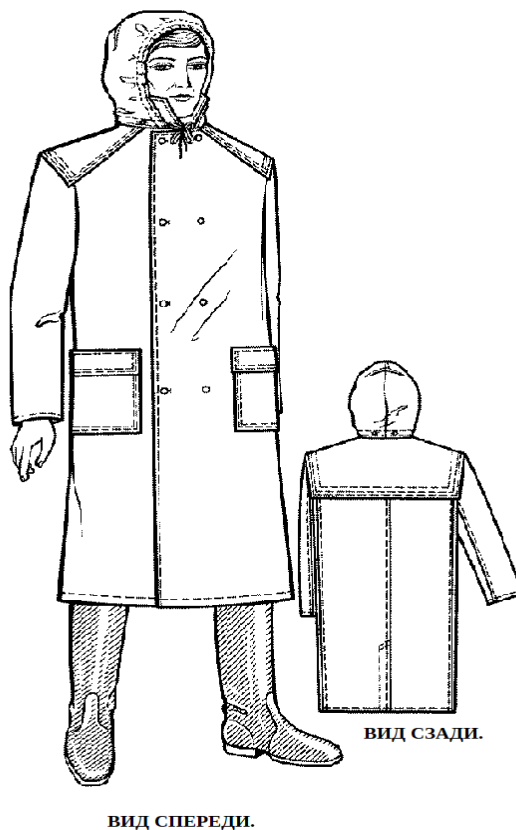


Рисунок 1.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

№ п/п	Наименование материалов	Нормативно техническая документация (НТД)	Назначение материалов
1.	Ткань - смесовая ткань с поливинилхлоридным покрытием, толщина не менее 0,18 мм влагозащитная, цвет - синий. Разрывная нагрузка, Н не менее: - по основе (длине) 800; - по утку (ширине) 600 Раздирающая нагрузка (сопротивление раздиранию), Н, не менее - по основе (длине) 50 - по утку (ширине) 30 Стойкость к истиранию, циклы, не менее - хлопчатобумажных и смешанных тканей 5000 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более - по основе (длине); -3,5 - по утку (ширине) $\pm 2,0$ Устойчивость материалов к мокрой обработке (к пяти стиркам) по параметру водоупорности (водонепроницаемости) должна быть не менее 90 % Паропроницаемость материалов с полимерным покрытием, искусственной кожи и прорезиненных материалов должна быть не менее - 4 мг/см² ч Подклад - шелк, 100% поливинилхлорид, в цвет основной ткани.	ГОСТ 12.4.134-83 Плащи мужские для защиты от воды. ТУ. ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам; ГОСТ 9733.1-91 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к свету; ГОСТ 29122- 91 Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 23948 Правила приемки; ГОСТ 4103 Методы контроля качества; ГОСТ 10581 маркировка, транспортирование, упаковка и хранение халатов; ГОСТ Р 12.4.288— 2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от воды.	Для изготовления Плащ мужской для защиты от воды

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖАҢАҢ КҖМҖНАЙ ГАЗ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 423 из 525

2.	Примечания: 1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %. 2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.	ГОСТ EN 343-2021. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от дождя. Технические требования и методы испытаний" ГОСТ 12.4.134-83 Межгосударственный стандарт. Плащи мужские для защиты от воды Технические условия. ТР ТС 019.	

7.16.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Плащ мужской для защиты от воды.
- 2) Плащ мужской для защиты от воды комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.16.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 424 из 525

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);

- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176*

- 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.);

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты;

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.16.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Плащ мужской для защиты от воды не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления плаща мужского для защиты от воды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации плаща мужского для защиты от воды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.16.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҮХІДТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 425 из 525

использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.16.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.16.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.16.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ EN 343-2021. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от дождя. Технические требования и методы испытаний" (введен в действие Приказом Росстандарта от 26.10.2021 N 1305-ст)

2) ГОСТ 12.4.134-83 Межгосударственный стандарт. Плащи мужские для защиты от воды Технические условия.

3) Технический Регламент Таможенного Союза ТР ТС 019/2011О безопасности средств индивидуальной защиты

4) ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования

5) СТ РК 12.4.002-2010 «Система стандартов безопасности труда Одежда специальная. Общие технические требования».

6) ГОСТ ISO 3758-2014 «Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу».

7) СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

8) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

9) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

10) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности

11) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке

12) ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты

13) ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

14) ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

15) ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

16) ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения

17) ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 426 из 525	

- 18) ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения
19) ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки
20) ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
21) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

7.17. ЖИЛЕТ СИГНАЛЬНЫЙ

Наименование модели: жилет сигнальный.

Назначение: жилет сигнальный, дорожный, повышенной видимости, со СВП серебристого цвета. Класс защиты №3. Предназначен для визуального обозначения людей при дневном свете, а также в темное время суток или в условиях плохой видимости.

7.17.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Жилет сигнальный изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать жилет сигнальный особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400-2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Жилет сигнальный по эргономике должна соответствовать требованиям (ГОСТ 12.4.281-2014 ССБТ «Одежда специальная повышенной видимости». Т.Т.).

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1
В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-

		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188

Форма ИСУ		KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13								стр. 428 из 525				
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами ($4,0 + 2,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин.

Классификация типовых фигур женщин приведена в таблице 2.

Таблица 2
В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	82	86	90	94	98	102	-	-	-	-	-
Нулевая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	82	86	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-

		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124		
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126		
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
Вторая	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	86	90	94	98	102	106	110	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	114	118	122	126	130	134	138
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	90	94	98	102	106	110	114	-	-	-	-	-	-	-

Третья	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	118	122	126	130	134	138	142
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	-
Четвертая	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	98	102	106	110	114	118	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	122	126	130	134	138	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	-	106	110	114	118	122	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	126	130	134	138	142	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	-	-	-	-	-

Примечания

1 Рамкой обведены типовые фигуры, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию одежды в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений жилет сигнальный должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер жилет сигнальный должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

Жилет сигнальный должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Жилет сигнальный следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

Жилет сигнальный должен:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий жилет сигнальный и ее частей;

- иметь снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Жилет сигнальный не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;

- быть тесным и/или нарушать кровообращение;

- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Элементы из фоновой материала должны горизонтально обхватывать торс, руки (рукава) и ноги (брюки) для всех предметов одежды, исключая жилеты-накидки.

Полосы световозвращающего материала должны быть шириной не менее 50 мм; для плечевых лямок и поясов - не менее 30 мм.

Внешний вид.

ЖИЛЕТ СИГНАЛЬНЫЙ.

Жилет с углубленной проймой свободного кроя, вырез горловины У-образной с центрально бортовой застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 2,0 см, на полочках боковые накладные карманы прямоугольной формы 19,5 см*21,0 см. верхний срез карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

Спинка прямая. В верхней части размещен логотип компании, на расстоянии 15,0 см от горловины спинки, выполненный методом вышивки гладь.

Горловина, борт и низ изделия окантованы тесьмой в цвет СВП.

Жилеты выполняются из качественной сигнальной ткани и световозвращающих полос, который является ретро рефлектором обладающий светоотражательными свойствами.

Жилет сигнальный подразделяют на три класса в зависимости от площади установленных сигнальных элементов. Минимальные площади сигнальных элементов из фоновых и световозвращающих материалов для каждого класса одежды должны быть не менее значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Минимальные площади сигнальных элементов одежды, в м

Наименование материала	Одежда 3-го класса	Одежда 2-го класса	Одежда 1-го класса
Фоновый	0,8	0,50	0,14
Световозвращающий	0,2	0,13	0,10
Комбинированный	-	-	0,20

Полосы световозвращающего материала должны быть шириной для поясов не менее 5,0 см, для плечевых лямок не менее 3,0 см.

Жилет имеет две горизонтальные полосы световозвращающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 3,0 см выше линии талии, нижний не менее 5,0 от низа жилета, верхняя полоса соединяется с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи, образуя плечевые лямки.

7.17.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Жилет сигнальный повышенной видимости изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства жилета сигнального, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.281-2014 ССБТ «Одежда специальная повышенной видимости». Т.Т, ГОСТ 11209 - 2014 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха комбинезона должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха жилета сигнального должны быть шиты нитями полиэстер 100%. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

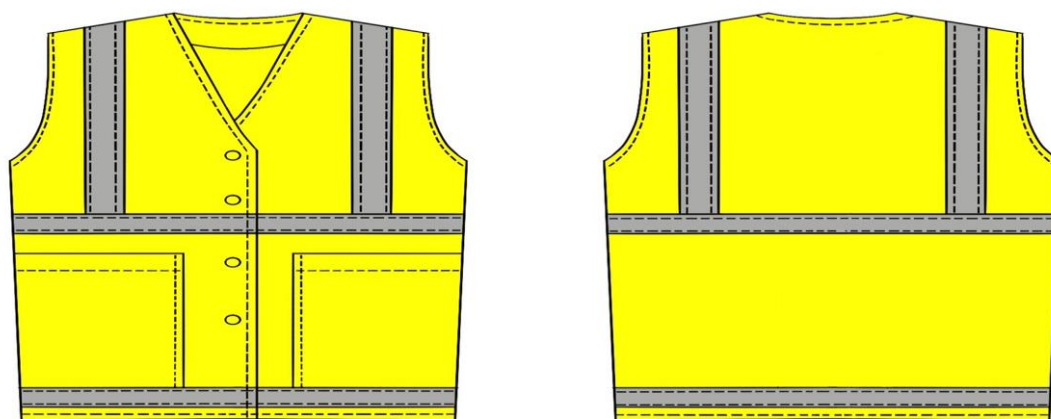


Рисунок 1



Рисунок 2.

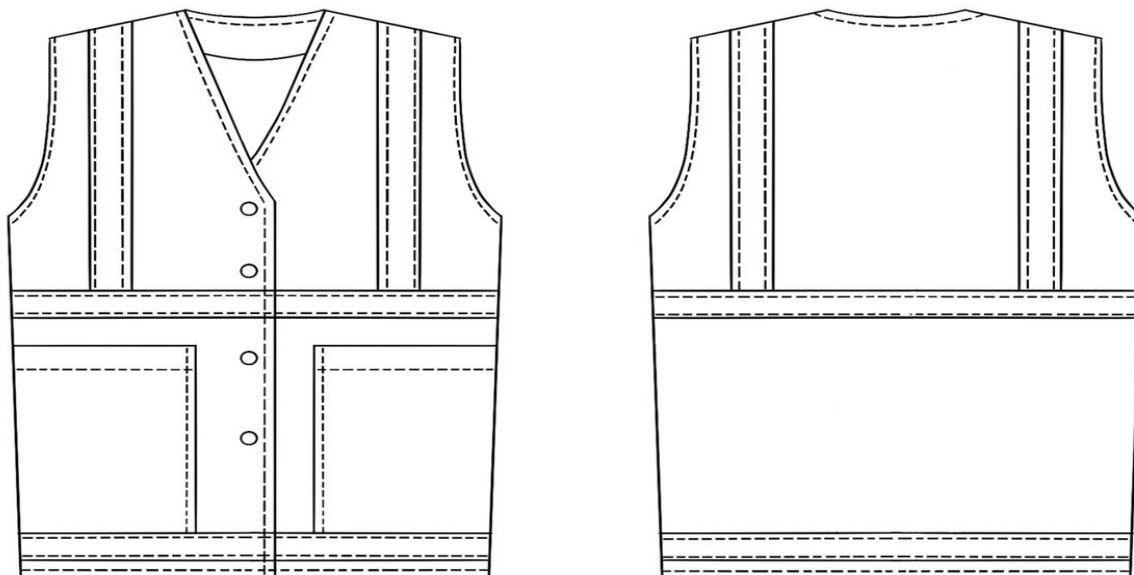


Рисунок 3

Технический эскиз.

Измерения изделий жилета сигнального для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Измерения изделий жилета сигнального для производства образца эталона

№ п/п	Наименование измерения	Конструк- тивная прибавка, см	Значение измерения, см	Градация по размерам, см	
			170; 176- 96; 100	значения роста	значения обхвата груди
ЖИЛЕТ СИГНАЛЬНЫЙ (рисунок 1)					
1	ширина под проймой	20,0	70,0,0	0	±2,0
2	Длина спереди			±4,0	0
			66,0		
			70,0		

			74,0		
3	Длина по спинке		64,0	±4,0	0
			68,5		
			72,0		

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Обхват груди	Рост	Обхват груди	Рост
88-92	158 – 164	112-116	158 – 164
	164 - 170		164 - 170
	170 – 176		170 – 176
	182 – 188		182 – 188
	194 - 200		194 - 200
96-100	158 – 164	120-124	164 - 170
	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		194 - 200
	194 - 200		
104 -108	158 – 164	128-132	164 - 170
	164 - 170		170 – 176
	170 – 176		182 – 188
	182 – 188		
	194 - 200		

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Ткань основная: полиэстера 100-% Разрывная нагрузка тканых материалов должна быть: - не менее 850 Н по длине; - не менее 650 Н по ширине.	±5%	ГОСТ 12.4.281-2014 ССБТ «Одежда специальная повышенной видимости». Т.Т.	Для изготовления Жилета сигнального
Другие материалы и покупные изделия: Фурнитура Нитки – 100% полиэстер. -эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;		ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные	

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 438 из 525

		хлопчатобумажные и синтетические». ОСТ 17-699-88 «Пуговицы. Общие технические условия».	
<i>Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$</i> <i>Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.</i>			

7.17.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Жилет сигнальный.
- 2) Жилет комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.17.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

Жилет сигнальный должна иметь маркировку. Маркировка должна отвечать следующим требованиям:

- располагаться на самой одежде(клеймо) или на прикрепленной к ней бирке (товарном ярлыке);
- быть заметной и хорошо читаемой;
- выдерживать соответствующее число циклов ухода.

Размер шрифта маркировки должен обеспечивать простоту понимания и не должен препятствовать использованию специальной одежды.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула.);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 439 из 525

- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке sdвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - sdвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и sdвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке sdвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.17.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Жилет сигнальный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления жилета сигнального, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации жилета сигнального не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.17.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 440 из 525

экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.17.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.17.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

7.1) эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

7.1) хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.17.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.281-2014 ССБТ «Одежда специальная повышенной видимости».
- 2) ГОСТ 11209 - 2014 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.
- 3) СТ РК 12.4.002-2010 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная. Общие технические требования».
- 4) ГОСТ ISO 3758-2014 «Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу».
- 5)
- 6) СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».
- 7) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 8) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.
- 9) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности
- 10) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- 11) ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.
- 12) ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.
- 13) ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 14) ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 15) ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 16) ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб.
- 17) ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения.
- 18) ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки.
- 19) ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.
- 20) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

7.18. КУРТКА ВЕТРОВКА

Наименование модели: куртка ветровка.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

7.18.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой куртки — по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Куртку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать куртку особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-

		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-

		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 445 из 525

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер куртки мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке куртки мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий куртки мужского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки ветровки.

Конструктивные прибавки для куртки ветровки

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плече поясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Куртка ветровка	3,4	11,0	-	-	-	-	-
		14,0					
	2	10,0	-	-	-	-	-
		14,0					
	1	10,0	-	-	-	-	
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

КУРТКА.

Куртка прямого силуэта на подкладке, с центральной бортовой застежкой на тесьму молния, тип 8 витая, левосторонней ветрозащитной планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части полочек.

Тип А. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 446 из 525

1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крае.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

По линии талии настроена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами.

Тип Б. Куртка с притачным поясом шириной 7,0 см. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крае.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых карманов в листочку, размер листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. Тип А. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крае. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см.

По линии талии настроена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами. Низ куртки подгибается швом в подгибку шириной 2,5 см, с закрытым срезом.

Тип Б. Куртка с притачным поясом шириной 7,0 см. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крае. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., с застежкой на одну потайную кнопку и две подножки кнопок на расстоянии 2,0 см друг от друга для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается югославской шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см, со стороны подкладки обработана пухтой, допустимые отклонения +0,3 см.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12 см от шва втачивания, настроены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.

Тип А. Воротник – отложной состоит из двух частей.

Тип Б. Воротник — стойка состоит из двух частей.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 447 из 525

В горловину вшита петля для вешания куртки.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,2 см.
- по боковым швам полочек и спинки и на рукавах четыре вентиляционные отверстия из металлических люверсов.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из подкладочного материала, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 8,0 см застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующий фиксаторами.

В средней части капюшона хлястик (пата) для регулировки высоты капюшона, застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 7 витая с огнезащитной пропиткой, закрытая планкой.

По узловым соединениям карманов, клапанов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Подкладка сетка до линии талии. По линии талии низ подкладки «сетки» закреплена кулиской, На левой части полочки на уровне линии груди один внутренний накладной карман в рамку с двумя обтачками, из основной ткани с застежкой на тесьме молнии тип 5 витая, размером 15,0 см ширина, 18,0 см высота, обработана подкладкой и готовый карман настроен на подкладку «сетка».

Низ куртки обработан швом в подгибку 2,5 см, с закрытым срезом.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Защитные элементы: СВП, шириной 5,0 см, настроены на линии груди полочек и спинки, на рукавах. Цвет ленты светло серый.

Цвет куртки – синий;

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крае.

7.18.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Куртка изготавливается в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства куртки, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

При изготовлении куртки раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей куртки должны быть прошиты огнестойкими нитками.
Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.



Рисунок 1 Тип А. Вид спереди и сзади.

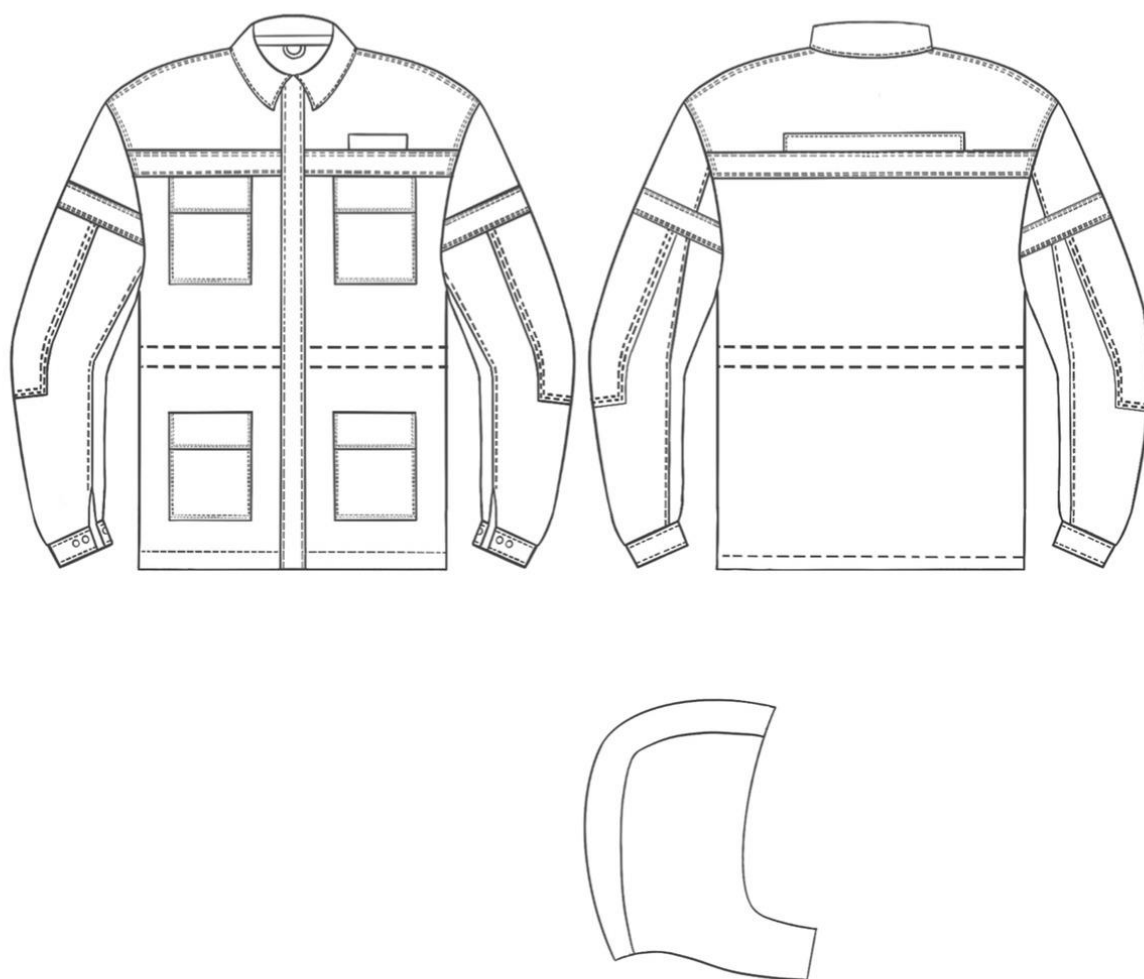
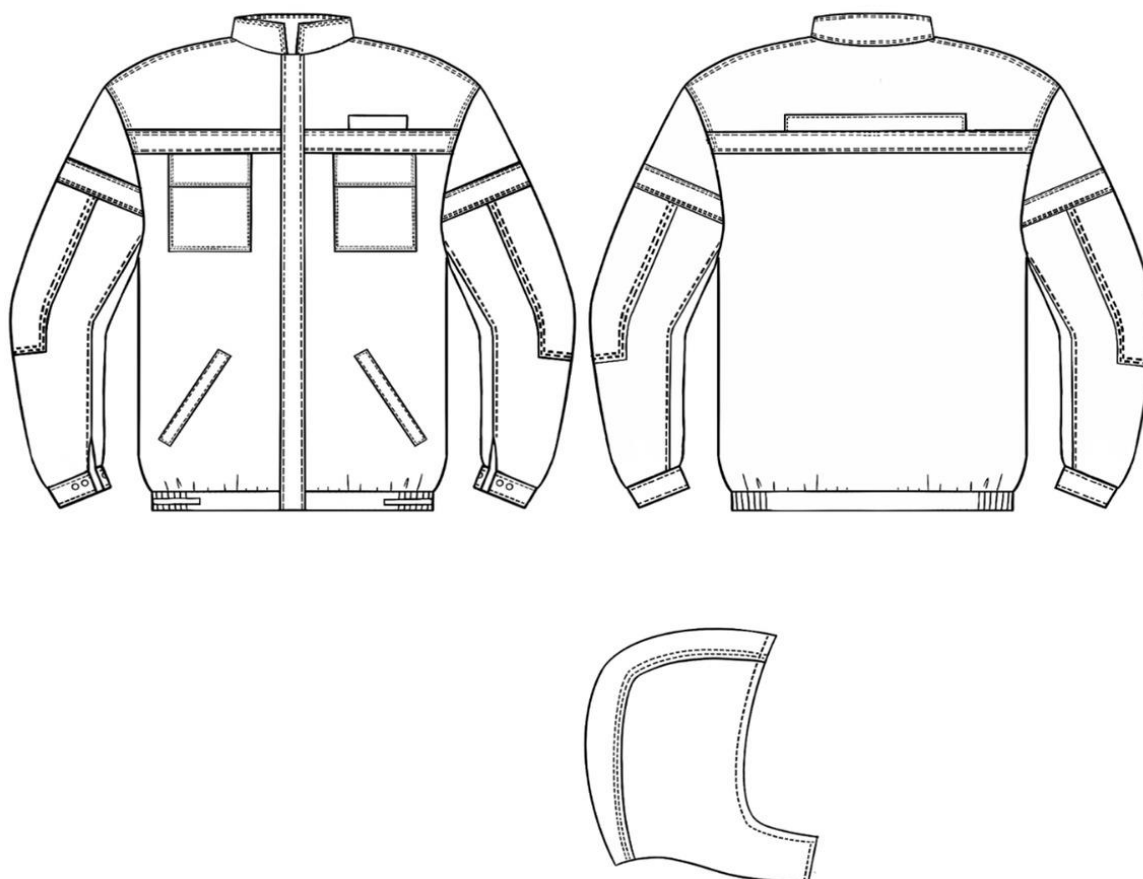


Рисунок 2 Тип А. Вид спереди и сзади.



Рисунок 3 Тип Б. Вид спереди и сзади.



 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 452 из 525

Рисунок 4. Тип Б. Вид спереди и сзади.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. Хлопок — 65% полиэфир — 35% антистатическая нить Плотность 180 г/м ² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м ² сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 700 Н	$\pm 5\%$.	ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха куртки ветровки

Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0% уток ±1,5 % Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, ISO 105 C06 , класс, не менее: 4,0 Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88), класс, не менее: 4,0 Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10⁷ Ом.			
Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м²: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота ±2,0 - сухого трения - органических растворителей	±5%.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	Материал подклада

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAKHSTAN REPUBLIC	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 454 из 525

(химической чистки) "Прочная"			
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	$\pm 5\%$.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия
<i>Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.</i>			

7.18.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Куртка ветровка.
- 2) Куртка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.18.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- 1) Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 455 из 525

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2) Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.

3) Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);

- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176- 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);

- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

- сведения о классе защиты;

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.18.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.18.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 456 из 525

использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.18.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.18.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.18.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.

2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.

3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).

4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

6) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).

7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.

9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.

10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.

11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.

13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.19. КУРТКА ЗИМНЯЯ

Наименование модели: куртка зимняя.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды куртки зимней.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 457 из 525	

Куртка, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) (см. приложение А, ГОСТ 12.4.303-2016), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты:

- 1-й класс защиты - I-II климатические пояса (регионы IV-III);
- 2-й класс защиты - III климатический пояс (регион II);
- 3-й класс защиты - IV климатический пояс (регион IB);
- 4-й класс защиты – «особый» климатический пояс» (регион IA).

7.19.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемой куртки - по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Куртку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-

		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-

		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY "KAZMUNAYGAS"	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 461 из 525

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер куртки должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке куртки должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки и полукombineзона.

Таблица 2

Конструктивные прибавки в куртке и полукombineзоне.

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плечепоясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Куртка зимней	3,4	27,0 30,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	25,0 23,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	23,0	3,0	-	15,0		
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

КУРТКА.

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центральная бортовой застежкой на тракторную тесьму молнию двухбегунковую тип № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 6,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см. Отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет пластиковую тракторную тесьму молнию тип № 7. Капюшон съемный.

Тип А. На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*16,0 см, с клапаном размером 15,5*6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТҮТТІК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «ҚазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 462 из 525

1,5 см. клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настроены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крае.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане подкладка из трикотажного полотна флис.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Тип Б. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. На линии стачивания кокеток с полочками горизонтально настроены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крае.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0*24см, с клапаном шириной 20,5см*6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане подкладка из трикотажного полотна флис.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крае.

По линии талии настроена с внутренней стороны кулиски куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами.

Тип А. Рукава втачные, двух шовные, с локтевыми накладками для усиления шириной не менее 30,0 см и высотой не менее 20,0 см от низа рукавов. Низ рукавов подогнут на 2,5 см швом в подгибку с закрытым срезом.

Тип Б. Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления шириной не менее 30,0 см и высотой не менее 20,0 см от низа рукавов.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настроены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник – стойка из двух частей, утепленный, внутри отделан трикотажным полотном (флис) в цвет основной ткани. В горловину вшита петля для вешания куртки.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.

- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,2 см.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 463 из 525

менее 10,0 см застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующий фиксаторами.

В средней части капюшона хлястик (пата) для регулировки высоты капюшона, застегивающийся на текстильную застежку «велькро». Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 7 витая, закрытая планкой.

Утепленная подкладка куртки из подкладочной ткани, простегана двумя слоями утеплителя швом 6,0см*6,0см. с верхними накладными карманами 15,0 см* 18,0 см.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настроены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, рукавов образуя отделочный кант. Цвет светло серый.

Цвет куртки – синий

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Съемная утепленная подстежка из смесовой ткани (внутренняя куртка).

Съемная утепленная подстежка прямого силуэта с центральной бортовой застежкой на тесьму молнии тип 8 витая, пристегивается к основной куртке по под бортам перекидными застежками-тесьмы молниями до воротника тип 8 витая, на подкладке с длинными втачными рукавами. Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье. В верхней части левой полочки над светоотражающей лентой вышивка компании. Вышитый техника гладь в крое. На нижней части полочки расположены два кармана в листочку, ширина листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип 5 витая, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом размер входа в карман 18,0см. Подкладка из трикотажного полотна флис. На левой части полочки один внутренний накладной карман: 15,0 см ширина, 18,0 см высота. Подкладка подстежки простегана одним слоем утеплителя швом 6,0см*6,0см.

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настроена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое.

Рукава втачные, двух шовные.

Воротник типа «банан», манжеты и пояс съёмной куртки выполнены из трикотажного ластичного полотна (надвяза) шириной не менее 8 см в цвет основной ткани.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по кокеткам спинки и полочки горизонтально.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

7.19.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;

- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

КУРТКА ЗИМНЯЯ. ТИП А

Рисунок 1 Тип А. Вид спереди.

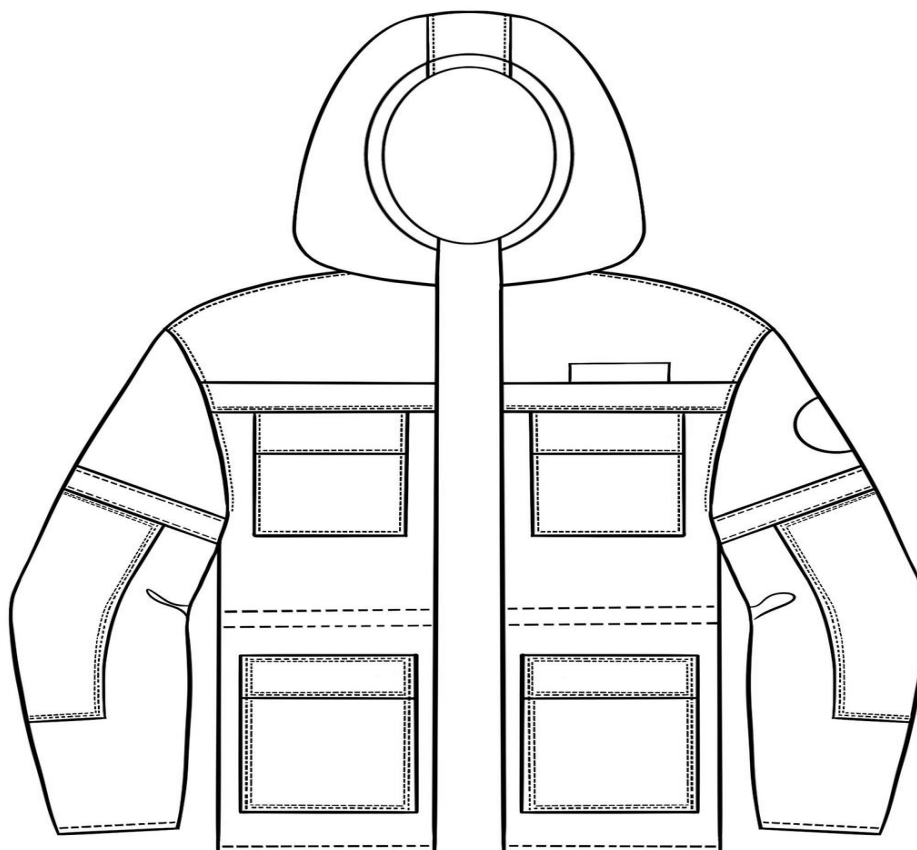




Рисунок 2 Тип А. Вид спереди.

КУРТКА ЗИМНЯЯ.
ТИП Б

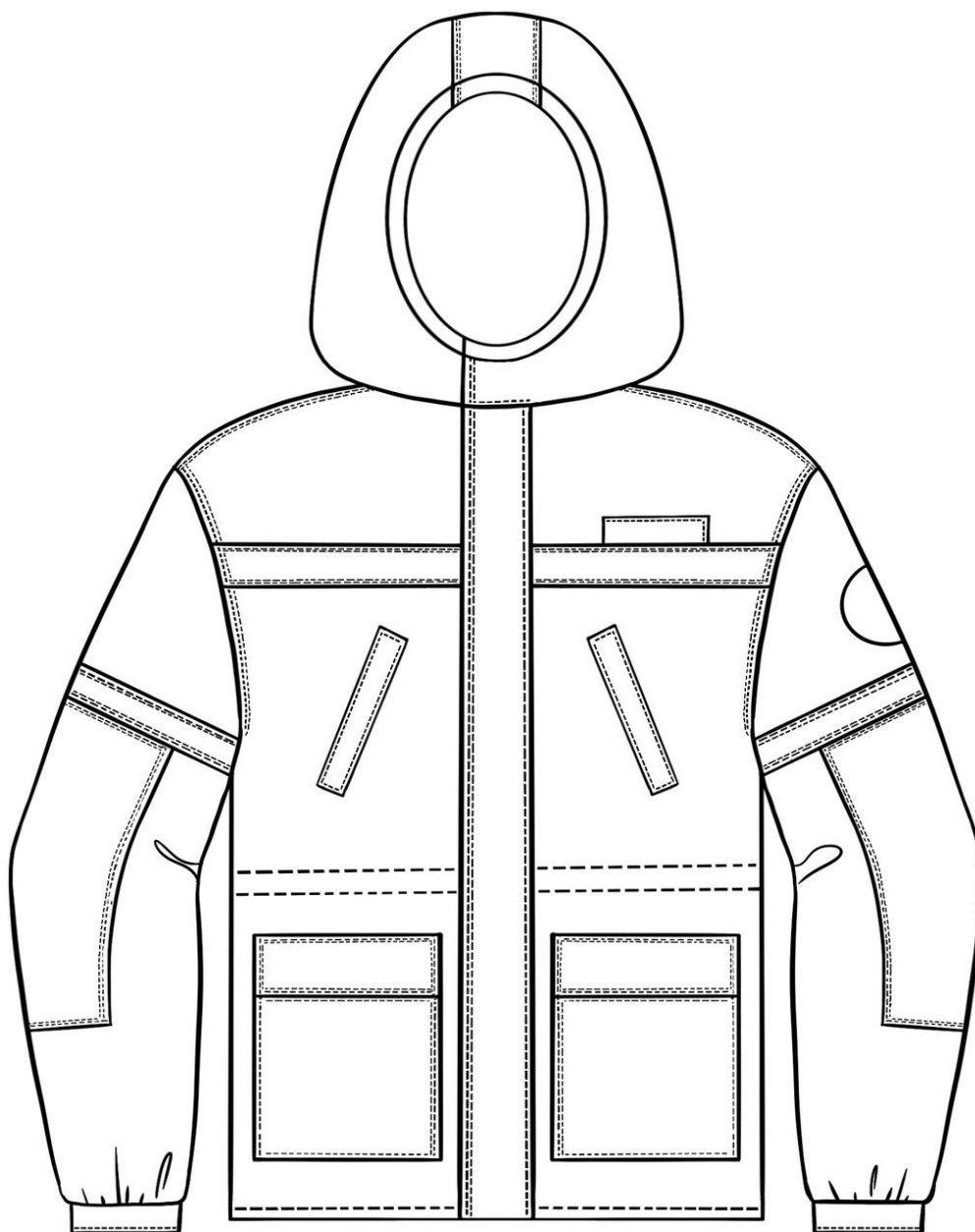
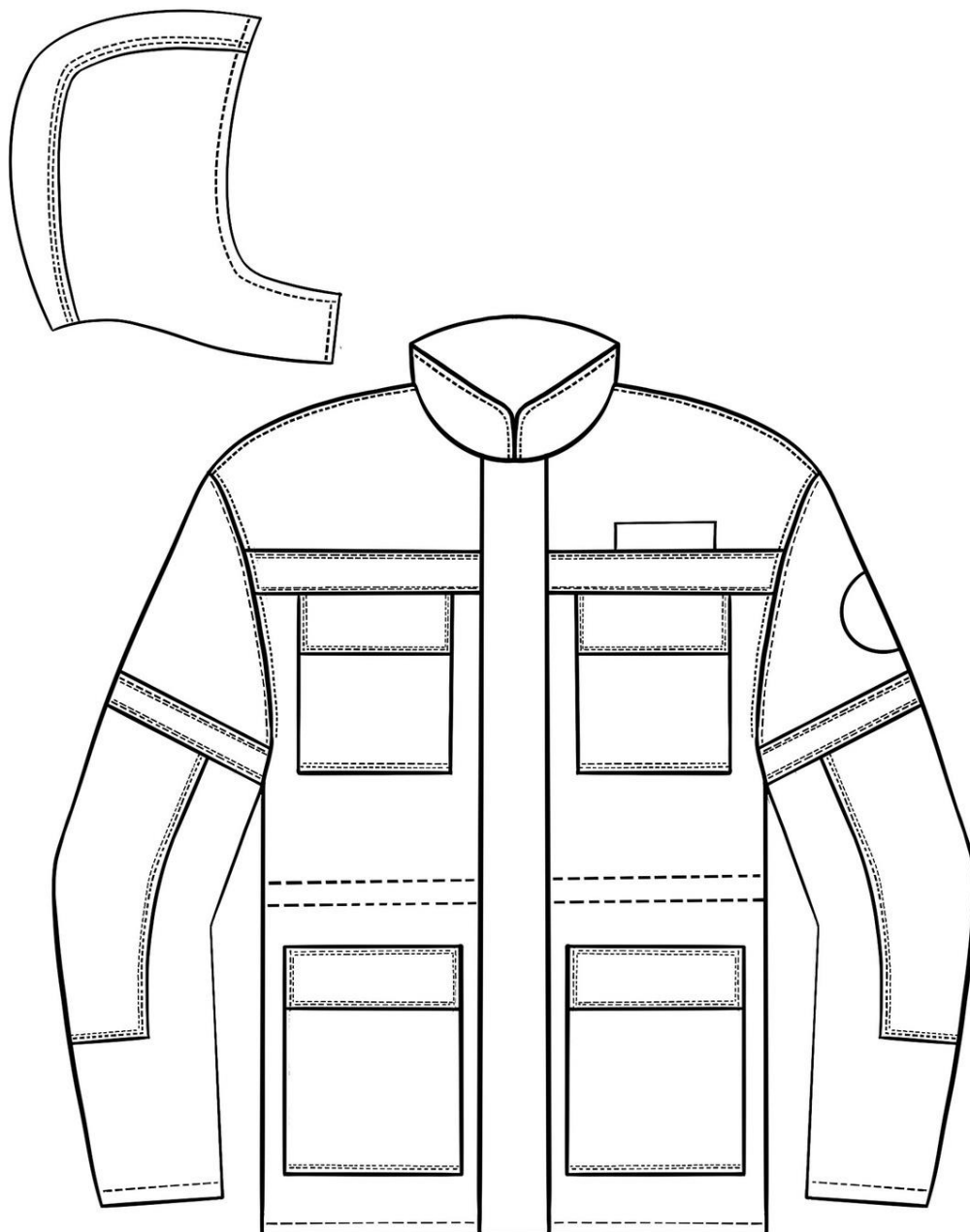


Рисунок 3 Тип Б. Вид спереди.



Рисунок 4 Тип Б. Вид спереди.

КУРТКА ЗИМНЯЯ.
ТИП А



 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 469 из 525

Рисунок 5 съёмный капюшон. Вид спереди.



Рисунок 6 съёмный капюшон. Вид спереди.

КУРТКА ЗИМНЯЯ.
ТИП А, ТИП Б.

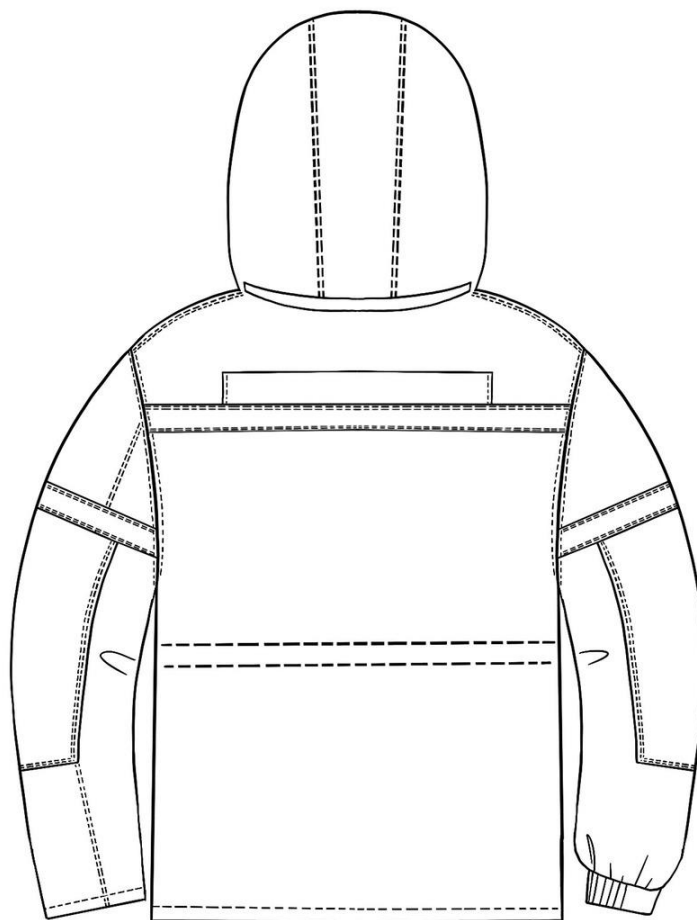
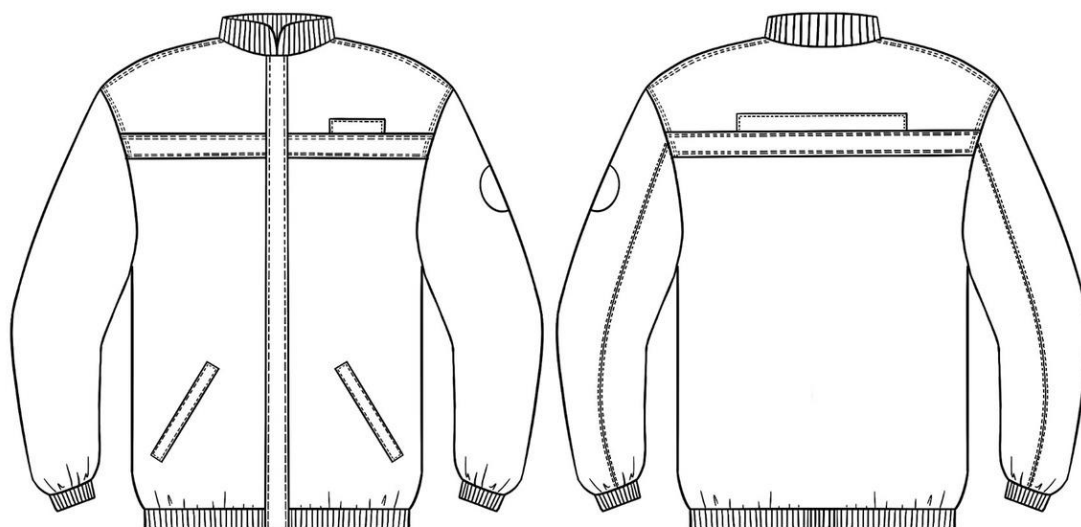


Рисунок 7. Тип А, Тип Б Вид сзади.



Рисунок 8. Тип А, Тип Б Вид сзади.

ЗИМНИЙ КОСТЮМ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.



 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 474 из 525

Рисунок 9. Вид спереди, сзади Тип А, Тип Б.

Съёмная утепленная подстежка.



Рисунок 10. Вид спереди, сзади Тип А, Тип Б.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. Хлопок — 50 % полиэфир — 50 % антистатическая нить Плотность 230г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м ² сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0% уток ±1,5 % Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, ISO 105 C06 , класс, не менее: 4,0 Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88), класс, не менее: 4,0 Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10 ⁷ Ом.	± 5%.	ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха куртки зимняя
Состав утеплителя: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета - 100% Полное высоко извитое полиэфирное первичное	±5%.	СТ РК 3457-2019 «Полотна нетканые объемные термо скрепленные. Технические условия». ТР ТС 019/2011 «Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты».	Утеплитель

волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$, для поверхностной плотности: - в куртке – 2 слоя плотностью 250 г/м² - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$; - на утепленном съёмном подкладке - 1 слой плотностью 100 г/м² - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$; - в полукомбинезоне – 2 слоя плотностью 200 г/м². - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке		ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (с Изменениями № 1-4)».	
Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м²: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим	±5%.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменениями № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	Материал подклада

воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота $\pm 2,0$ - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м ² .		ГОСТ 28554-90 «Полотно трикотажное. ОТУ» (с Поправкой)	Внутренняя часть воротника и капюшона.
Полотно надвяза - трикотажное ластичное Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м ²	$\pm 5\%$.	ГОСТ 28554-90 Полотно трикотажное. ОТУ (с Поправкой)	Воротник, манжеты и пояс подстежки
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см Цвет светло серый.	$\pm 5\%$.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия
Примечания: 1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$. 2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. 3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком. 4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав: арамидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью Поверхностная плотность, 210 г/м ²			

7.19.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Куртка зимняя.
- 2) Куртка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.19.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 479 из 525

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула.);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҖУБТТМК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 480 из 525

- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.19.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.19.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.19.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.19.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.19.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.

2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 481 из 525

- 3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).
- 4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 6) ГОСТ 12.4.115-82-Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.20. ФУТБОЛКА ИЗ ТКАНИ

Наименование модели: футболка из ткани.

Назначение: футболка предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя.

7.20.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики.

Футболку изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400-2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров;

Футболка по эргономике должна соответствовать требованиям (ГОСТ 12.4.221-2002 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты. Общие технические требования).

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS JSC		Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 482 из 525	

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-

Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-

		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру женщин определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами ($4,0 \pm 2,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин.

Классификация типовых фигур женщин приведена в таблице 2.

Таблица 2
В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	82	86	90	94	98	102	-	-	-	-	-
Нулевая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	82	86	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124		
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126		
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
Вторая	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	86	90	94	98	102	106	110	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	114	118	122	126	130	134	138
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158

		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	80	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	90	94	98	102	106	110	114	-	-	-	-	-	-	-
Третья	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	118	122	126	130	134	138	142
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	-
Четвертая	Обхват груди	-	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	98	102	106	110	114	118	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		-	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-

	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	-	122	126	130	134	138	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	-	-	106	110	114	118	122	-	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-	-
	Обхват бедер	-	-	-	-	-	-	-	126	130	134	138	142	-	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	-	-	-	-	-	-

Примечания

1 Рамкой обведены типовые фигуры, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию одежды в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений футболки должны составлять:

- для измерений по ширине $\pm 1,0$ см;
- для измерений по длине $\pm 1,5$ см.

Размер футболки должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

Футболка должна соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340 – 2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Футболку следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- припуски на свободу должны соответствовать группе растяжимости трикотажного полотна;

- детали иметь предельно допустимые отклонения по отношению к долевым нити. обтачку для горловины нужно выкраивать только по косой под углом 45° .

Футболка должна:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;

- иметь функциональное расположение деталей и узлов;

- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий футболки и ее частей;

Футболка не должна:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;

- быть тесным и/или нарушать кровообращение;

- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Изделия изготавливают из трикотажных полотен гладких и рисунчатых переплетений, пестровязанных или набивных, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей футболки.

Конструктивные прибавки в футболке

Спецодежда	Класс защиты	Значение конструктивной прибавки*, см					
		для плечевых изделий	для поясных изделий		для плечепоясных изделий		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
футболка.	3,4	4,0 6,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	5,0 6,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	7,0	3,0	-	15,0		
* Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.							

Внешний вид.

ФУТБОЛКА.

Футболка свободного покроя. Вырез горловины под горло круглый из хлопчатобумажного трикотажного полотна.

Полочка и спинка прямые.

По плечевым швам в шов вложена трикотажная тесьма, для сохранения формы и растяжимости полотна при носке.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 490 из 525

Рукава втачные, короткие.

Все соединительные швы выполняются на 4-х ниточной стачивающей обметочной машине.

Вырез горловины обрабатывается обтачкой из основной ткани, выкроенной по косой, шириной 1,5 см, в готовом виде.

Низ футболки и манжеты рукавов обрабатываются распошивочным швом шириной 2,0 см.

7.20.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Футболку трикотажную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт. Свойства футболки, используемого по ГОСТ 31408-2009. «ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ ДЛЯ МУЖЧИН И МАЛЬЧИКОВ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ», ГОСТ 31405-2009 «Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия».

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха комбинезона должна быть не менее 200 Н.

Соединительные швы деталей верха нательного белья должны быть выполнены на пяти ниточном крае обметочном оверлоке, вырез горловины, низ изделия и манжеты рукавов и кальсон закрепляются на плоско шовной распошивальной спецмашине нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

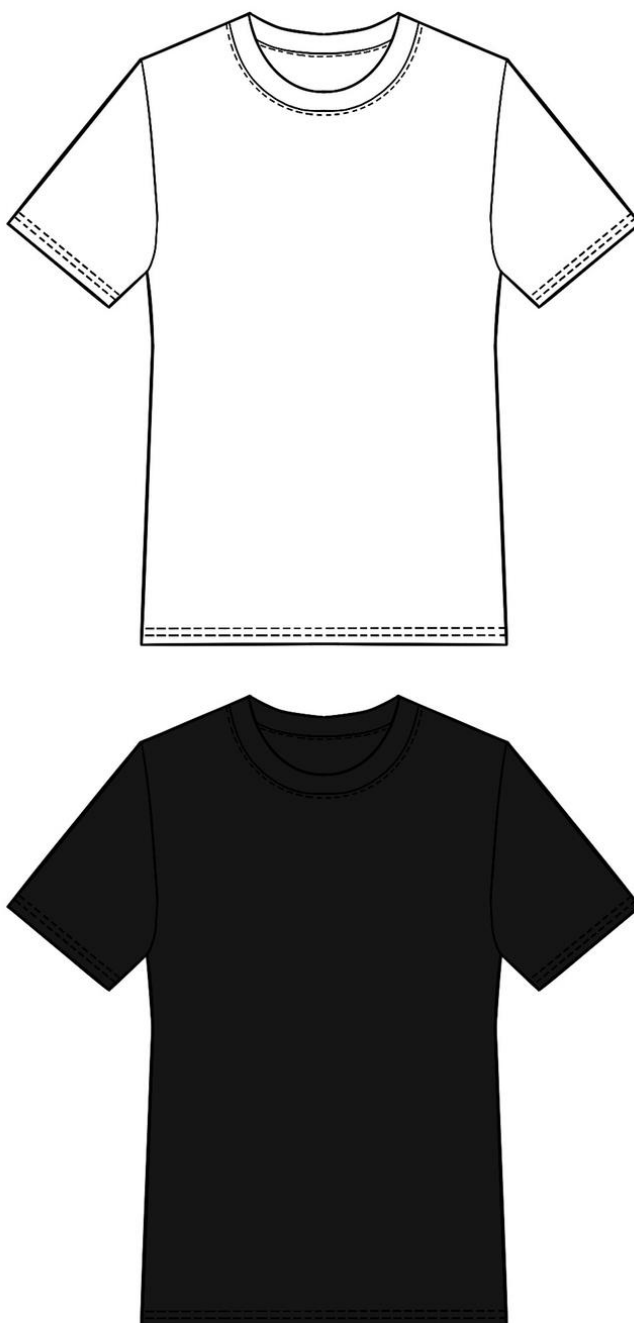


Рисунок 1

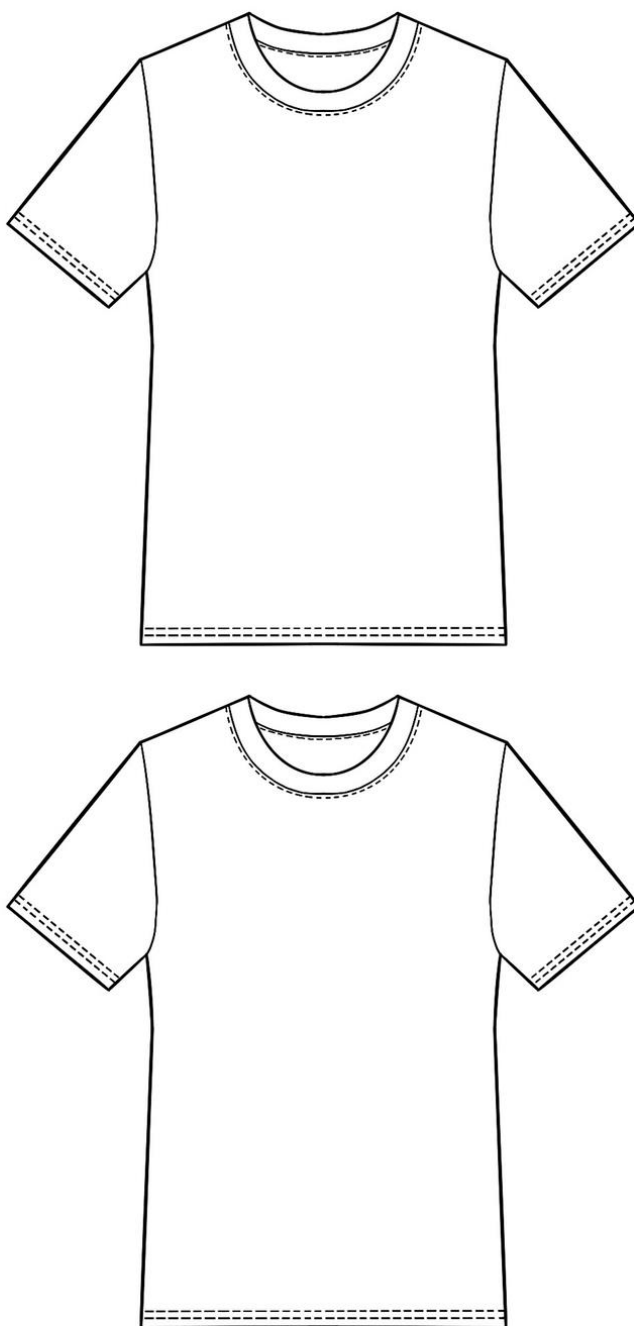


Рисунок 2 Технический эскиз.

Типовые измерения футболки для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 493 из 525

Измерения футболки для производства образца эталона

(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - I, II, в см)

Группировка ростов	158,164 170,176 182,188 194, 200	170,176, 182, 188
Обхват груди	84 88 92 96 100 104 108 112 116 120 124 128 132	136 140 144 148 152
Обхват талии	74 78 82 86 90 94 98 102 106 110 114 118 122	132 136 140 144 148

Измерения футболки для производства образца эталона

(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - III, в см)

Группировка ростов	158,164 170,176 182,188 194, 200	170,176 182, 188
Обхват груди	84 88, 92 96, 100 104, 108 112, 116 120, 124 128, 132	136, 140 144, 148 152, 156
Обхват талии	74 78, 82 86, 90 94, 98 102, 106 110, 114 118, 122	132, 136 140, 144 148, 152

Изделия других размеров изготавливают по согласованию с заказчиком.

Допускается изготавливать изделия на удвоенные размеры по обхвату груди и талии.

Изделия проектируют с учетом свойств применяемых полотен. Группы растяжимости полотен по ГОСТ 28554:

Полотно в зависимости от растяжимости по ширине при нагрузке 6 Н подразделяют на три группы:

I — с растяжимостью от 0 % до 40 %,

II - от 41 % до 100 %,

III - с в. 100 %.

Измерения изделий должны соответствовать размерам типовых фигур мужчин и мальчиков по ГОСТ 31399, ГОСТ 31400 и указываться в техническом описании модели.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Трикотажное хлопчатобумажное полотно белого, черного цвета - состав полотна:	±5%	ГОСТ 31408-2009. «ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ	Ткань для футболки

хлопок - %; 95 Лайкра - % 5 - поверхностная плотность трикотажного полотна – не менее 180 г/м² - гигроскопичность – не менее % 6 - воздухопроницаемость – не менее дм³/м²с 100 -уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия – не более кВ/м 15 - содержание свободного формальдегида – не более мкг/г. - 75 Примерный вес брутто: кг. 0.14 - 0.25		БЕЛЬЕВЫЕ ДЛЯ МУЖЧИН И МАЛЬЧИКОВ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ», ГОСТ 31405-2009 «Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия».	
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам; ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические». ОСТ 17-699-88 «Пуговицы. Общие технические условия».	

Примечания:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

7.20.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Футболка трикотажная для работников.
- 2) Футболка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.20.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 495 из 525

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия(*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 496 из 525

- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара копией сертификата или декларации соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.20.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Футболка не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления футболки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации футболки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.20.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.20.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.20.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.20.9. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 31408-2009. «Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия».

2) ГОСТ 31405-2009 «Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия».

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 497 из 525

- 3) СТ РК 12.4.002-2010 «Система стандартов безопасности труда Одежда специальная. Общие технические требования».
- 4) ГОСТ ISO 3758-2014 «Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу».
- 5) СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».
- 6) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 7) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.
- 8) ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке
- 9) ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты
- 10) ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
- 11) ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- 12) ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
- 13) ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения
- 14) ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб
- 15) ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения
- 16) ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки
- 17) ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
- 18) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам

7.21. КОМБИНЕЗОН ЗИМНИЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ

Наименование модели: комбинезон зимний из огнестойких материалов.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды комбинезона.

Комбинезон, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) (см. приложение А, ГОСТ 12.4.303-2016), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты:

- 1-й класс защиты - I-II климатические пояса (регионы IV-III);
- 2-й класс защиты - III климатический пояс (регион II);
- 3-й класс защиты - IV климатический пояс (регион IB);
- 4-й класс защиты – «особый» климатический пояс» (регион IA).

7.21.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемого комбинезона - по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Комбинезон изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать комбинезон особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват тали	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

[illegible]

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват тали	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват тали	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.

2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер комбинезона должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке комбинезон должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 502 из 525

Внешний вид. КОМБИНЕЗОН.

Комбинезон прямого силуэта на притачном теплозащитной подкладкой, с цельно выкроенными верхней и нижней части полочек и спинки, с центрально бортовой застежкой, на тесьму молния тип 7 тракторная, ветрозащитную планку шириной 8,0 см., потайные 7 обметанные петли и пуговицы, (диаметр 1,5 см)

По линии талии настроена кулиса для усиления, регулируется по задней части комбинезона эластичной тесьмой, по передней и задней частям пояса 6 шлевок под ремень шириной 3 см.

Полочка с отрезной диагональной кокеткой. По шву стачивания кокетки с полочкой настроена светоотражающая огнестойкая лента шириной 5,0 см. В верхней части настроены накладные карманы 14,5 см* 15,0 см., с клапанами 15,5см*6,0см., застегивающиеся на одну потайную обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см., на верхней части левой полочки настроен шеврон (размер уточнить) с вышивкой гладь логотипа компании.

Передняя половинка нижней части комбинезона с боковыми накладными карманами размером 20,0*29,0см, с наклонным входом выреза в карман размером 18,5см. Вход в карман обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

В области колен усилительные накладки с выточками по периметру для объема и свободы в изгибах, из усиленной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настроена светоотражающая лента, на расстоянии 25,0 см от низа полуккомбинезона.

По клапанам и шву притачивания карманов нагрудных, нижних боковых карманов комбинезона, усилительным накладкам, по швам настрачивания светоотражающих лент проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. По обоим концам карманов закрепка на закрепочной спец машине.

Спинка комбинезона состоит из кокетки и нижней части. По линии стачивания кокетки и нижней части комбинезона заложены две складки в области лопаток шириной 2,0 см в готовом виде. По шву стачивания настроена светоотражающая огнестойкая лента шириной 5,0 см. в нижней части комбинезона на правой половинке, ниже линии талии настроен накладной карман 14,0см * 16,0см, с клапаном 15,0 см*6,0 см.

Рукава втачные двухшовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см шириной 30,0 см., с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговиц диаметром 1,5 см, на расстоянии 2,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настроены шевроны диаметр 9,0 см, выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,7 см.

По клапанам и шву настрачивания карманов заднего полотнища комбинезона, по среднему шву сидения комбинезона, по швам настрачивания светоотражающих лент на кокетке спинки и рукавов, по локтевым швам рукавов, по пройме проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. По обоим концам карманов закрепка на закрепочной спец машине.

Воротник – стойка, состоит из двух частей, утепленный, внутри отделан трикотажным полотном (флис) в цвет основной ткани. В горловину вшита петля для вешания куртки. По краям воротника проложена отделочная строчка шириной 0,7 см.

Шаговые швы на задних частях комбинезона по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов, длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 10,0 см.

По всему комбинезону по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ комбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.



Рисунок 1 Комбинезон. Вид спереди и сзади.

КОМБИНЕЗОН зимний из огнестойкой ткани.

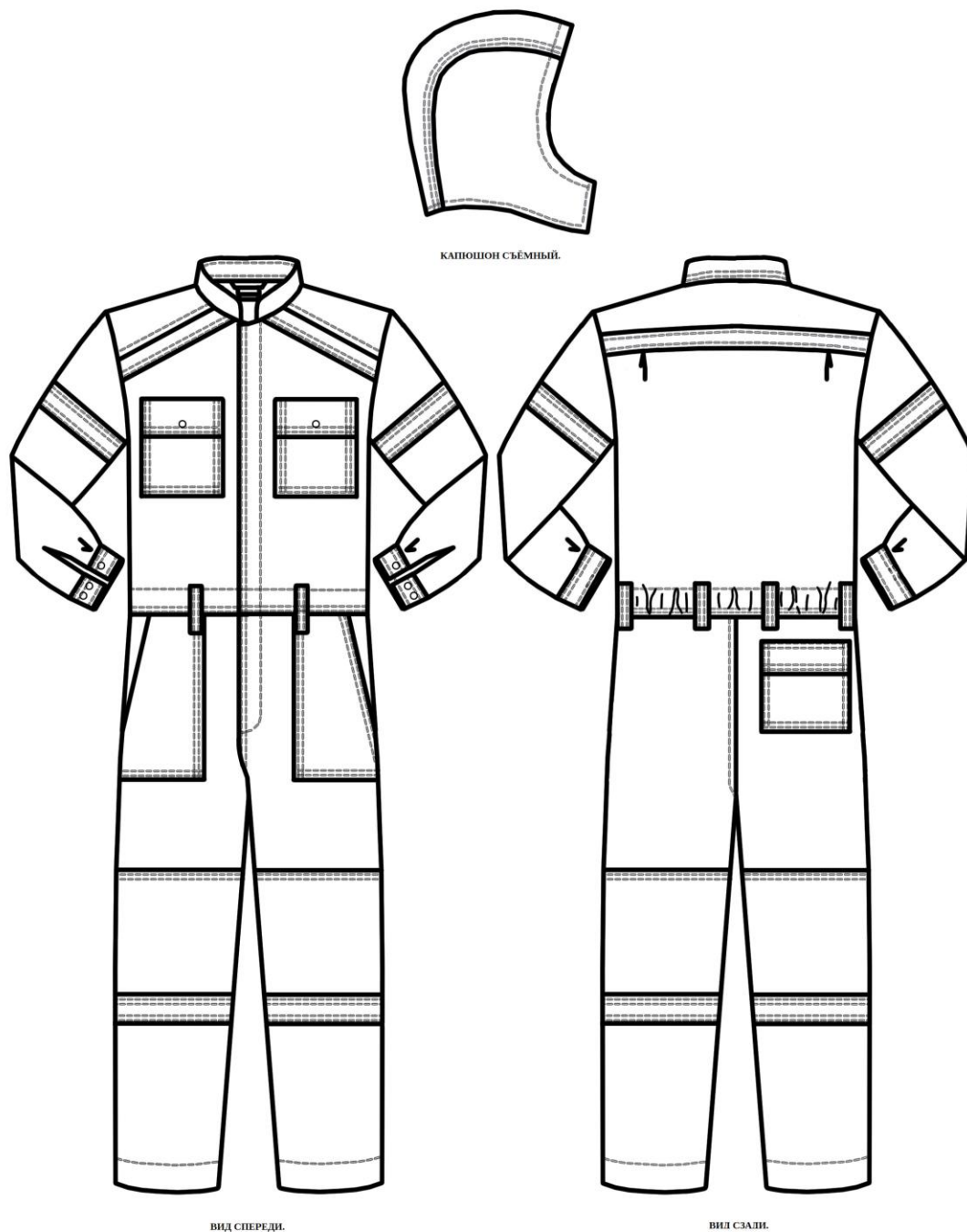


Рисунок 2 Комбинезон. Вид спереди и сзади.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 505 из 525

7.21.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:

- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;

- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. арамидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью Поверхностная плотность, 210 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м ² сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 1000 Н уток — 900 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,5 % уток ±2,0 %	$\pm 5\%$	ГОСТ11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха комбинезона

Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 6000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.			
Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Полное высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$, для поверхностной плотности: - комбинезоне – 2 слоя плотностью 200 г/м². - не менее 0,45 $\text{м}^2 \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%.	$\pm 5\%$.	СТ РК 3457-2019«Полотна нетканые объемные термо скрепленные. Технические условия». ТР ТС 019/2011«Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (с изменениями на 28 мая 2019 года). ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (с Изменения № 1-4)».	Утеплитель

* При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке			
Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м²: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота ±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	±5%.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	Материал подклада
Плотное трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м².		ГОСТ 28554-90 «Плотное трикотажное. ОТУ» (с Поправкой)	Внутренняя часть накладных карманов, воротника и капюшона.

Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	±5%.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия
Примечания: 1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. 2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. 3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком. 4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав: 1) Модакрил - 52% Лиоцелл - 31% Пара-арамид - 15% Антистатик - 2%. Плотность ткани не менее 240 гр/м². 2) Мета арамид - 93%; Пара арамид - 5%; Антистатичные волокна 2%. Плотность ткани не менее 210 гр/м².			

7.21.3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Комбинезон огнестойкий зимний.
- 2) Комбинезон комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.21.4. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ТУТТМК КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 509 из 525

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- 1) Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.

- 2) Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сведенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сведенные значения обхвата груди.

- 3) Бумажная навесная этикетка:
 - наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
 - наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
 - защитные свойства пиктограмма;
 - два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сведенных значений размерных признаков.*);
 - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
 - дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
 - сведения о классе защиты;
 - сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
 - сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
 - знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.21.5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAIGAS QAZAQSTAN REPUBLICY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 510 из 525

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.21.6. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.21.7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.21.8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.21.9 НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

- 1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.
- 2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
- 3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).
- 4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
- 5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 6) ГОСТ 12.4.115-82-Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).
- 7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
- 9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- 10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»		
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 511 из 525	

- 11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- 12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.
- 13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
- 14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

7.22. КОМБИНЕЗОН ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ.

Наименование модели: комбинезон из огнестойких материалов.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

7.22.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Основные параметры и характеристики.

Виды изготавливаемого комбинезона — по ГОСТ 12.4.011 – 89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

Комбинезон изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

По заявке допускается изготавливать комбинезон особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 - 2009 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по СТ РК ISO 8559-2-2018 «Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров».

Для установленных типовых фигур интервал по росту ($6,0 \pm 3,0$) см, по обхвату груди ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе ($4,0 \pm 2,0$) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами ($6,0 \pm 3,0$) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

 Классификация типовых фигур мужчин

Классификация типовых фигур мужчин приведена в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-

	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	86	90	94	98	102	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		188	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	92	96	100	104	108	112	116
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170

		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
Третья	Обхват груди	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	74	78	82	86	90	94	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	128	132
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	98	102	106	110	114	118	122
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-
Четвертая	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	84	88	92	96	100	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-

		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	104	108	112	116	120	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	90	94	98	102	106	-	-	-	-	-	-	-
Пятая	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	-	-	-	-	-	108	112	116	120	124	-	-
	Обхват талии	-	-	-	-	-	-	110	114	118	122	126	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	-	-	-

Примечания:

- 1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.*
- 2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер комбинезона должен соответствовать размерам тела человека.

Эргономические требования.

При разработке комбинезон должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования (с Поправками)», обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий комбинезона и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Внешний вид.

КОМБИНЕЗОН.

Комбинезон прямого силуэта на подкладке, с цельно выкроенными верхней и нижней части полочек и спинки, с центрально бортовой застежкой, на тесьму молния тип 7 тракторная, ветрозащитную планку шириной 8,0 см., потайные 7 обметанные петли и пуговицы, (диаметр 1,5 см)

По линии талии настроена кулиса для усиления, регулируется по задней части комбинезона эластичной тесьмой, по передней и задней частям пояса 6 шлевок под ремень шириной 3 см.

Полочка с отрезной диагональной кокеткой. По шву стачивания кокетки с полочкой настроена светоотражающая огнестойкая лента шириной 5,0 см. В верхней части настроены накладные карманы 14,5 см* 15,0 см., с клапанами 15,5см*6,0см., застегивающиеся на одну потайную обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см., на верхней части левой полочки настроен шеврон (размер уточнить) с вышивкой гладь логотипа компании.

Передняя половина нижней части комбинезона с боковыми накладными карманами размером 20,0*29,0см, с наклонным входом выреза в карман размером 18,5см. Вход в карман обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

В области колен усилительные накладки с выточками по периметру для объёма и свободы в изгибах, из усиленной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настроена светоотражающая лента, на расстоянии 25,0 см от низа полуккомбинезона.

По клапанам и шву притачивания карманов нагрудных, нижних боковых карманов комбинезона, усилительным накладкам, по швам настрачивания светоотражающих лент проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. По обеим концам карманов закрепка на закрепочной спец машине.

Спинка комбинезона состоит из кокетки и нижней части. По линии стачивания кокетки и нижней части комбинезона заложены две складки в области лопаток шириной 2,0 см в готовом виде. По шву стачивания настроена светоотражающая огнестойкая лента шириной 5,0 см. в

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 516 из 525

нижней части комбинезона на правой половинке, ниже линии талии настроен накладной карман 14,0см * 16,0см, с клапаном 15,0 см*6,0 см.

Рукава втачные двухшовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см шириной 30,0 см., с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговиц диаметром 1,5 см, на расстоянии 2,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настроены шевроны диаметр 9,0 см, выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настроена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,7 см.

По клапанам и шву настрачивания карманов заднего полотнища комбинезона, по среднему шву сидения комбинезона, по швам настрачивания светоотражающих лент на кокетке спинки и рукавов, по локтевым швам рукавов, по пройме проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. По обоим концам карманов закрепка на закрепочной спец машине.

Воротник – стойка, состоит из двух частей. Нижняя часть из трикотажного полотна флис. В горловину вшита петля для вешания куртки. По краям воротника проложена отделочная строчка шириной 0,7 см.

Шаговые швы на задних частях комбинезона по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов, длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 10,0 см.

По всему комбинезону по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ комбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

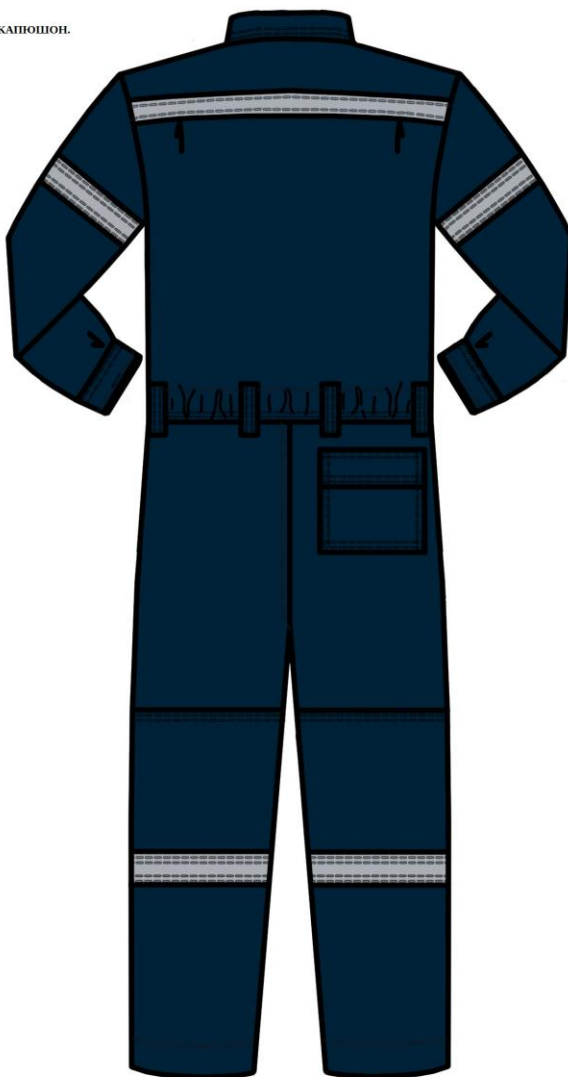
КОМБИНЕЗОН ЗИМНИЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ ТКАНИ.



СЪЁМНЫЙ КАПОШОН.



ВИД СПЕРЕДИ.



ВИД СЗАДИ.

Рисунок 1 Комбинезон. Вид спереди и сзади.

КОМБИНЕЗОН ЗИМНИЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ ТКАНИ.

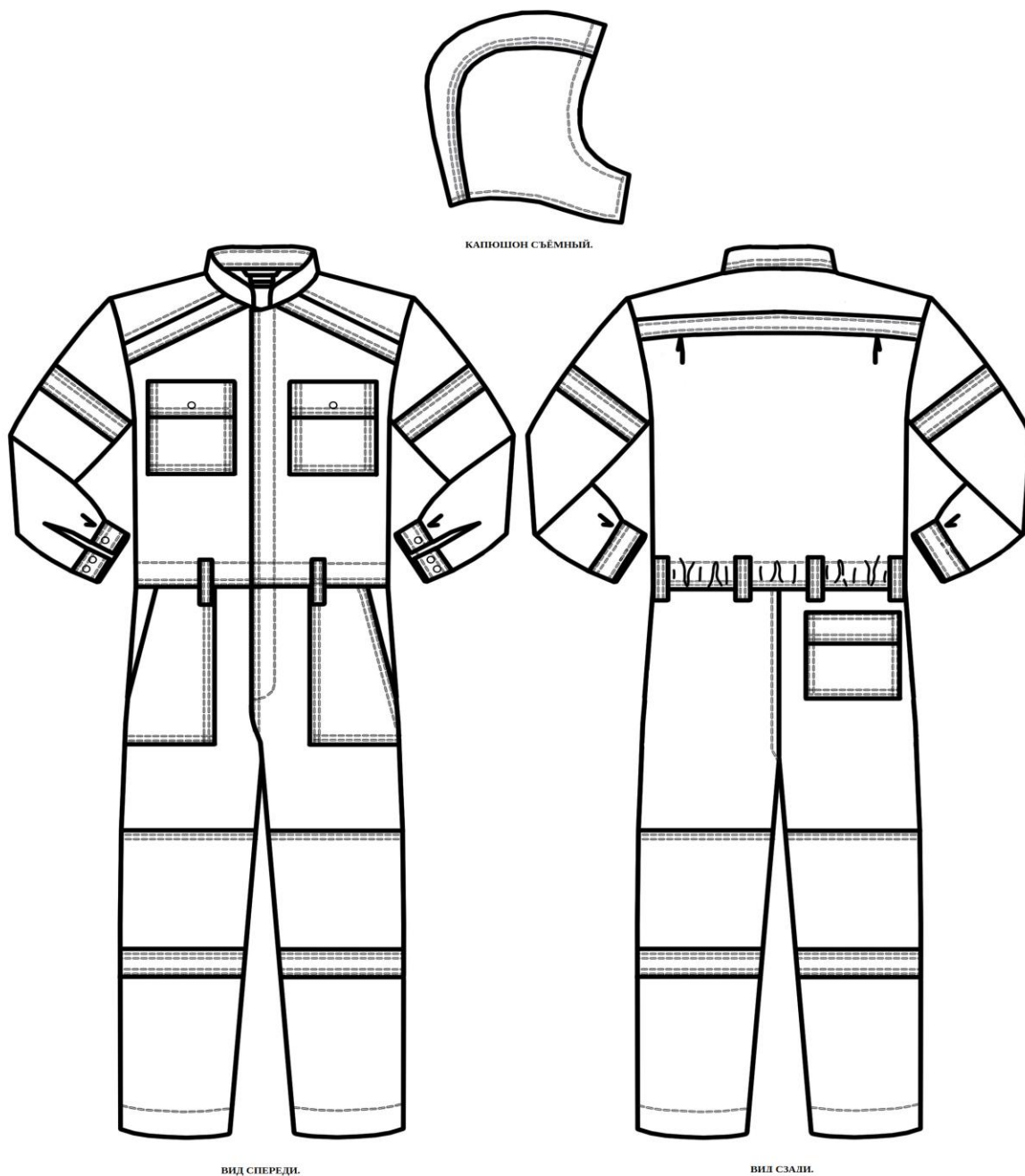


Рисунок 2 Комбинезон. Вид спереди и сзади.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 519 из 525

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели.

Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативно-техническая документация (НТД)	Назначение материалов
Состав ткани: МВО. aramидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью Поверхностная плотность, 180 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м²сек. Водоотталкивание: 90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 600 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10⁷ Ом.	± 5%.	ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». ГОСТ 3813-72 «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3).	Ткань верха комбинезона
Подкладочная ткань сетка. Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м²: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м · с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее 150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:	±5%.	ГОСТ 20272 -2014 «Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ». ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении (с Изменения № 1, 2, 3)». ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости (с Изменениями № 1, 2)». ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к	Материал подклада сетка.

- основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота $\pm 2,0$ - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"		методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям».	
Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	$\pm 5\%$.	ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. ТТ».	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150-91 «Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля». ГОСТ 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».	Другие элементы изделия
Примечания: 1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья $\pm 5\%$. 2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. 3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком. 4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав: 1. Мета арамид - 93%; Пара арамид - 5%; Антистатические волокна 2%. Плотность ткани не менее 180 гр/м².			

7.22.2. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 1) Комбинезон из огнестойких материалов.
- 2) Комбинезон комплектуется на предприятиях-изготовителях.

7.22.3. МАРКИРОВКА. УПАКОВКА.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY QAZMUNAYGAS QAZAQSTAN RESPUBLIKASY	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 521 из 525

назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1) Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2) Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*)

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3) Бумажная навесная этикетка:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
- наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства пиктограмма;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96; 100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.*);
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
- дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о классе защиты;
- сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 522 из 525

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

7.22.4. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ.

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

7.22.5. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СТ РК ISO 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению». Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

7.22.6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

Приемка изделий – ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением № 1)».

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

7.22.7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7.22.8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

1) ГОСТ 12.4.310-2020 ССБТ. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.

2) ГОСТ 12.4.280-2014 ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.

3) ГОСТ 12.4.303-2016 - Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования (Переиздание).

4) ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

5) ГОСТ 12807 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 523 из 525

6) ГОСТ 12.4.115-82-Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке (с Изменениями N 1, 2).

7) ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

8) ГОСТ EN 340 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.

9) ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.

10) ГОСТ 4103 Изделия швейные. Методы контроля качества.

11) ГОСТ 10581 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

12) ГОСТ 23948 Изделия швейные. Правила приемки.

13) ГОСТ 31399 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

14) ГОСТ 31400 Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.

8. ЗАЩИТНАЯ ОБУВЬ

8.1 Обувь кожаная

Обувь кожаная используется следующих видов:

- ботинки (полуботинки) кожаные;
- ботинки кожаные меховые (утепленные);
- ботинки кожаные с жестким подноском;
- сапоги кожаные;
- сапоги кожаные меховые (утепленные);
- сапоги кожаные с жестким подноском.

Обувь в зависимости от назначения оснащается специальными защитными приспособлениями:

- для защиты от проколов и порезов - с проколзащитной прокладкой;
- для защиты от истирания - с износостойчивыми подошвами и каблуками;
- для защиты от вибрации - с виброгасящими элементами или композициями из них (стельки антивибрационные);

- для защиты от ударов в носочной части - с внутренними защитными подносками.

- для защиты от ударов - с предохранительными щитками;

- для защиты от вывиха – с пластиковым фиксатором пяточной части и системой стабилизаторов в подошве.

-для защиты от скольжения по мокрым, грязным и зажиренным поверхностям- уровень сопротивления SRC. Подошва должна сохранять свои противоскользящие свойства при воздействии низких температур до -30°С.

Обувь должна изготавливаться в соответствии со следующими стандартами (в зависимости от назначения): СТ РК 1966-2010 (ISO 20345:2004). Средства индивидуальной защиты.Безопасная обувь. Технические условия, ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.137 или EN 20345. Сертификат соответствия ТР ТС 019.

Материалом для изготовления обуви может служить: термоустойчивая, водоотталкивающая натуральная кожа повышенной толщины (2,0 мм – 2,2 мм) такая как юфть из шкур крупного рогатого скота, из свиных шкур, термоустойчивая юфть хромового метода дубления, кожа из шкур крупного рогатого скота и кожа водостойкая.

Швы герметично запаянные. Клапан-язык, исключающий попадание внутрь мелких предметов, снега, брызг, пыли.

 ҚазМұнайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Общие требования к средствам индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМұнайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3412.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 524 из 525

Материалом для подошвы может быть резина (нитрил) / спецполиуретан (СПУ) с промышленным слоем из вспененного ПУ / (ТПУ) с противоскользящими, антистатичными, масло - и бензостойкими свойствами. Подошва обуви должна быть устойчивая к воздействию агрессивной среды — растворителей, масел, нефтепродуктов, износостойкая, термостойкая, морозостойкая.

Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4 мм с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям и истиранию. Виды крепления подошвы: литьевое, прессовая вулканизация.

8.2. Ботинки (полуботинки)/сапоги летние

Верх обуви: натуральная кожа

Подкладка: текстильный материал

Подносок: металлический или композитный (ударная прочность 200 Дж и защита от сдвливания до 15кН)

Тип подошвы: двухслойная

Подошва: СПУ/ПУ или ПУ/ТПУ (до +120 ° С)

Метод крепления: литевой

Должны обеспечивать комфорт пользователю при использовании летом при t+30 ° С.

8.3. Ботинки/сапоги зимние

Верх обуви: натуральная кожа

Утеплитель: натуральный мех

Стелька: натуральный мех или из современных нетканых материалов

Подносок: металл, поликарбонат или композитный (ударная прочность 200 Дж и защита от сдвливания до 15кН)

Тип подошвы: однослойная

Подошва: монолитная резина (до-40°С)

Метод крепления: литевой

Особенности:

- Мягкий кант

- Отличная защита от скольжения

Должны обеспечивать комфорт пользователю при использовании летом при t-30 ° С.

8.4. Обувь резиновая

Резиновая обувь предназначена для защиты ног работника от воды, нефтепродуктов, масел и жиров, а также от скольжения по замасленной, за жиренной поверхности.

Варианты изготовления резиновой обуви:

- сапоги резиновые с жестким подноском;
- сапоги резиновые кислотощелочестойкие;
- галоши (боты) диэлектрические.

Изготовление резиновой обуви должно соответствовать ГОСТ 12.4.162, ГОСТ 12.4.072, ГОСТ 13385. Сертификат соответствия ТР ТС 019.

8.5. Сапоги резиновые

Верх обуви: резина или ПВХ

Подносок: металлический или композитный 200Дж

Подкладка: трикотаж

Тип подошвы: однослойная

Подошва: резина или ПВХ

(от -30 ° С до + 150 ° С)

Метод крепления: формовой.

Верх сапога выполнен из черной литой резины с матовой поверхностью. Для изготовления сапог применяют следующие текстильные материалы:

- трубка трикотажная хлопчатобумажная ластичного переплетения для подкладки;
- войлок натуральный толщиной 5(±1) мм для вкладной стельки.

Утеплитель: многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов.

8.6. Диэлектрические боты

Предназначены для выполнения электротехнических работ и являются основным средством защиты от действия электрического тока напряжением до 1000 В. или как дополнительное средство Диэлектрические боты для защиты от поражения электрическим током при работе на электроустановках. Верх обуви – резина. Тип подошвы – однослойная. Подошва – резина. Метод крепления – формовой.

Цвет бежевый (белый) либо черный.

Изготовление должно соответствовать ГОСТ 13385-78.

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Форма личной карточки учета выдачи средств индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3415.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 1 из 2

Форма личной карточки учета выдачи средств индивидуальной защиты

Лицевая сторона карточки

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА № _____ учета выдачи средств индивидуальной защиты, спецодежды и спецобуви

Фамилия _____
 Имя _____
 Отчество _____
 Табельный номер _____
 Структурное подразделение _____
 Профессия (должность) _____
 Дата поступления на работу _____
 Дата изменения профессии или
 переводе в другое
 подразделение _____

Пол _____
 Рост _____

 Размер:
 одежды _____
 обуви _____
 головного убора _____
 противогаза _____
 респиратора _____
 рукавиц _____
 перчаток _____

Предусмотрена по нормам СИЗ

Наименование средств индивидуальной защиты	Пункт типовых норм нормативного документа		

Руководитель структурного подразделения _____
 Инженер по ОТ и ТБ _____

 КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ	Форма личной карточки учета выдачи средств индивидуальной защиты в группе компаний АО НК «КазМунайГаз»	
Форма ИСУ	KMG-F-3415.2-13/KMG-ST-3407.2-13	стр. 2 из 2

(подпись, Фамилия И.О.)

Бухгалтер

(подпись, Фамилия И.О.)

Наименование средств индивидуальной защиты	Ф.И.О.	Выдано				Возвращено			
		дата	кол-во	Стоимость (тенге)	Расписка в получени и	дата	кол-во	Стоимость (тенге)	Расписка в получении